# Production 4.0

# PCB manufacturing

# Manual

1. Before you start
   1. G-Code preparation:
      1. Fill intervall
      2. Speeds
      3. Laser power
   2. Material
      1. Dima
      2. Board
      3. Paint
   3. Laser focus calibration
2. Single Circuit Marking: incisione di singolo circuito
   1. Material mounting: installazione dei materiali
   2. Code input and control: fase di controllo dei parametri di Luban ( fan accesa, door detection on, run boundary etc)
   3. Marking
   4. Job End: smontare cose, spegnere la macchina, passare straccio, etc
3. Single Board, with multiple circuit:
   1. Gcode merging 1
   2. Material mounting: installazione dei materiali
   3. Code input and control: fase di controllo dei parametri di Luban ( fan accesa, door detection on, run boundary etc)
   4. Marking
   5. Job End: smontare cose, spegnere la macchina, passare straccio, etc
4. Maximised nesting
   1. Gcode merging 2
   2. Material mounting: installazione dei materiali
   3. Code input and control: fase di controllo dei parametri di Luban ( fan accesa, door detection on, run boundary etc)
   4. Marking
   5. Job End: smontare cose, spegnere la macchina, passare straccio, etc
5. Troubleshooting (vedere doc suggestion)
6. Before you start