

## Parte Prática

- 1) Em uma indústria de produtos químicos, um sistema microcontrolado deve gerar uma sinalização de advertência quando o tanque de armazenamento de resíduos tóxicos apresentar condições críticas. Para isto é utilizado um sinalizador luminoso conectado ao pino PB2 do microcontrolador. No tanque há quatro sensores com saídas ON/OFF ativas em nível lógico alto, que monitoram temperatura, pressão, nível e peso do fluído. Estes sensores estão conectados, aos pinos PD1, PD2, PD3 e PD4 do componente, respectivamente. Programe o microcontrolador para acender o sinalizador luminoso em qualquer uma das situações a seguir:
  - 1. Nível alto com temperatura alta e pressão alta.
  - 2. Nível baixo com temperatura alta e peso alto.
  - 3. Nível baixo com temperatura baixa e pressão alta.
  - 4. Nível baixo com peso baixo e temperatura alta.
- 2) Três botões controlam três motores de potências diferentes. O botão A aciona o motor M1, que possui 30HP. O motor M2, que tem 50HP, é acionado pelo botão B. O botão C aciona o motor M3, que possui 70HP. Os botões são ligados às entradas do microcontrolador, que por sua vez, determina a ligação ou não dos motores.

Você deverá programar a lógica de controle de modo que a potência total dos motores ligados ao mesmo tempo nunca ultrapasse 90HP. Se ultrapassar 90HP, o motor de menor potência deverá ser desligado, e se mesmo assim ultrapassar, o de segunda menor potência será desligado.