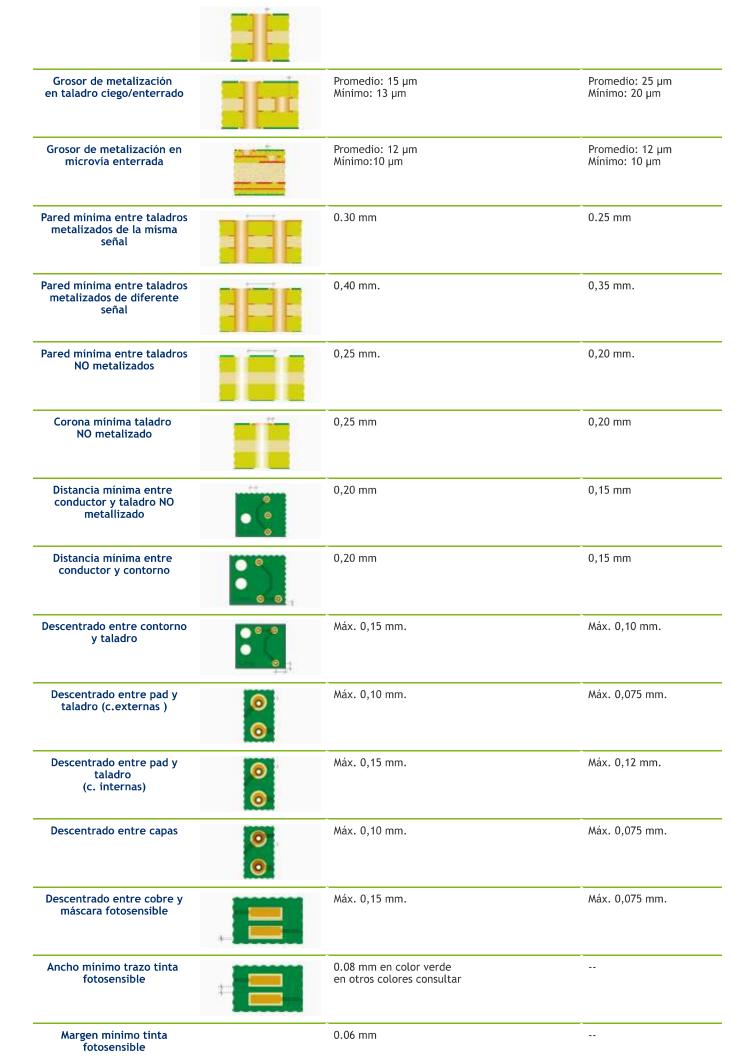


TOLERANCIAS GENERALES MULTICAPA

		ESTANDAR	ESPECIAL
Ancho / Espacio conductor en capas externas (grosor cobre base)	200	±25% (35-70 μm) ±20% (17 μm)	±15% (35-70 μm) ±10% (17 μm)
Ancho / espacio conductor en capas internas (grosor cobre base)		±25% (70 μm) ±20% (17-35 μm)	±15% (35-70 μm) ±10% (17 μm)
Diámetro taladro metalizado	- -	+0,10 mm / -0,05 mm) (o equivalente)	+0,10 mm / -0,0 mm (o equivalente)
Diámetro taladro NO metalizado		+0,10 mm / -0,0 mm (o equivalente)	±0,035 mm (o equivalente)
Semitaladros metalizados	.300	Grosor total circuito>= 0,5 mm Corona transversal detall - A >= 0,5 mm Diámetro mínimodetall - B >= 0,5 mm Corona longitudinal detall - C >= 0,15 mm Separación coronasdetall - D >= 0,15 mm Separación cantosdetall - E >= 2 mm	-
Backdrill	No. No.	Min. taladro backdrill 0.5mm Mas parámetros ver imagen	
Paso sin metalizar para ranurado	×	Mín. 1,0 mm.	Mín. 0,75 mm.
Error posición ranurado		±0,10 mm ±0,075 mm	
Nervio ranurado		±0,15 mm	±0,075 mm
Cotas de contorno	0	± 0,15 mm.	± 0,10 mm.
Grosor final		±10 %	±5 %
Grosor entre capas		±10 %	±5 %
Grosor de metalización en		Promedio: 25 µm	Promedio: 35 µm

Grosor de metalización en taladro pasante (entre top y bottom) Promedio: 25 µm Mínimo: 20 µm Promedio: 35 µm Mínimo: 30 µm



Margen mínimo tinta serigráfica		0,20 mm	0,15 mm
Ancho mínimo trazo leyenda	U4.	0,125 mm	0,10 mm
Margen mínimo tinta de grafito	a	0,20 mm	0,125 mm
Espacio mínimo entre tinta de grafito	4	0,50 mm	0,40 mm
Espacio mínimo entre grafito y conductor	+	0,40 mm	0,30 mm
Margen mínimo tinta pelable	RAILO	0.8 mm	0,50 mm
Espacio mínimo entre tinta pelable y pad	O III	1 mm	0,70 mm
Espacio mínimo entre tinta pelable y contorno		1 mm	0,70 mm
Taladro máximo cubierto de tinta pelable		1.80 mm	2 mm
Alabeo y torsión		Máximo 1%	Máximo 0,5 %
Resistencia entre dos señales		Mínimo 0,5 MOhm	Mínimo 2,0 MOhm
Continuidad eléctrica		Máximo 10 Ohms	-
Contaminación iónica		Máx. 0.4 μg Eq. NaCl/cm²	Máx. 0.4 μg Eq. NaCl/cm²
Otras características		Ver norma IPC-A-600 Rev K jul-20	

Última actualización: 22-02-2022 Unidades: Milímetros