



Gerzson Pál

📍 **Otthoni** : Alkotmány 72, 2/8, 7300, Komló, Magyarország

✉ **E-mail-cím:** gerzonpal@gmail.com ☎ **Telefonszám:** (+36) 203537564

Nem: Férfi **Születési idő:** 1996. szeptember 09. **Állampolgárság:** magyar

OKTATÁS ÉS KÉPZÉS

[2023. szeptember 29. –
Jelenlegi]

Frontend fejlesztő

Önálló módon, az interneten fellelhető anyagokból fejleszttem a tudásom

Ország: Magyarország |

[2020. december 10. –
2021. december 06.]

CAD-CAM és CNC programozó

Országos Képző és Vizsgaszervező Intézet Kft.

Cím: 8000, Székesfehérvár, Magyarország |

[2018. augusztus 10. –
2019. március 10.]

Gépjármű vezetői engedély

Foral autósiskola

Cím: 2020, Pécs, Magyarország |

[2016. szeptember 01. –
2018. június 15.]

Gépgyártástechnológiai technikus

Pécsi Szakképzési Centrum

Település: Komló | **Ország:** Magyarország |

[2014. szeptember 01. –
2016. május 30.]

Gépi forgácsoló

Pécsi Szakképzési Centrum

Település: Komló | **Ország:** Magyarország |

[2012. szeptember 01. –
2014. május 30.]

Érettségi

Beregszászi 3-as számú Zrínyi Ilona középiskola

Település: Beregszász | **Ország:** Ukrajna |

Magyar

Ukrán

Technológia(Informatika)

SZAKMAI TAPASZTALAT

[2022. január 06. –
2023. szeptember 15.]

CNC Gyakornok

MAX-Service Üzleti Szolgáltató Kft.

Település: Budapest | **Ország:** Magyarország

Kiküldetésben végzett külföldi munka a G+M Kunststofftechnik GmbH-nél (Németország).

HAAS SL10 (ISO), HAAS SL30 (ISO), Hyundai HD2600Y (Sienerik 828D) gépek programozása, felszerszámozása, beállítása, esetenként szerszámátalakítás, szükség esetén készülék tervezés és gyártás.

[2019. augusztus 05. –
2021. december 17.]

Főként egyedi és széria gyártás műanyagból.

CNC Programozó

Fiers Mechanika Kft

Település: Szabadbattyán | **Ország:** Magyarország

Mazak Quick Turn Smart 100 s, Gildemeister Nef 400 esztergák és JONES & SHIPMAN SUPREMA 650 EASY köszörű programozása, felszerszámozása, beállítása, egyedi és kis szériákra

[2016. szeptember 27. –
2019. április 10.]

CNC Gépkezelő

MOM Faktor Gépipari Kft

Település: Komló | **Ország:** Magyarország

Fanuc vezérlésű CNC gépek kezelése (eszterga és megmunkálóközpont, Fanuc 18T és Fanuc 18M vezérlők), önálló munkavégzés, esetenként gépbeállítás, adott munkára a gép felszerszámozása, szükség esetén programírás fanuc programnyelven

NYELVTUDÁS

Anyanyelv(ek): magyar

További nyelv(ek):

német

HALLÁS UTÁNI ÉRTÉS A1 OLVASÁS A2 ÍRÁS A1

FOLYAMATOS BESZÉD A1 TÁRSALGÁS A1

angol

HALLÁS UTÁNI ÉRTÉS A2 OLVASÁS A2 ÍRÁS A2

FOLYAMATOS BESZÉD A2 TÁRSALGÁS A2

Szintek: A1 és A2: Alapszintű nyelvhasználó; B1 és B2: Önálló nyelvhasználó; C1 és C2: Mesterfokú nyelvhasználó

VEZETŐI ENGEDÉLY

Motorkerékpár: AM

Személygépkocsi: B1

Személygépkocsi: B

**HOBBIK ÉS ÉRDEKLŐ-
DÉSI TERÜLETEK**

Önfejlesztés, informatika, újdonságok, sport, számítógépes játékok,

Szeretek új dolgokat tanulni, új dolgokkal megismerkedni.

Érdekel az informatika azon belül a web-fejlesztés. Első körben Front-End vonalon indultam el ennek a világnak a megismerésében, de később szeretném Full-Stack szintig bővíteni az ismereteimet.

Sport terén igyekszek heti rendszerességgel időt szakítani rá. Leginkább a futball az amit szabadidőmben szeretek csinálni.

De szoktam még számítógépes játékokkal is játszani, filmet vagy sorozatot nézni, túrázni, utazni

DIGITÁLIS KÉSZSÉGEK

Digitális készségeim

Microsoft Office | Canva | Figma | Github | LinkedIn