

**КОНТРОЛЬНО – ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**  
**ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ**  
**по МДК 05.01**

**Контролёр стекольного производства**

18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий»

Курс: 3

форма проведения - тестирование

## Тестовые задания

МДК 05.01 Контролёр стекольного производства

### Вариант 1

Выберите 1 или несколько правильных ответов из предложенных вариантов

**1.** Порядок и способы размещения и укладки материальных ресурсов на хранение называется

- А) условиями хранения
- Б) техникой хранения
- В) требованиями хранения
- Г) критериями хранения

**2.** Требования к кварцевому песку

- А) не содержать вредоносных примесей
- Б) иметь фракцию нужного размера
- В) не превышать допустимый уровень влажности
- Г) все перечисленные

**3.** Объединенная проба - совокупность ... проб.

- А) аналитических
- Б) точечных
- В) средних
- Г) представительных

**4.** Процедура по выделению или составлению пробы называется

- А) анализом
- Б) отбором
- В) контролем
- Г) представлением

**5.** Вставьте пропущенное слово

На информации, получаемой с обязательным использованием технических измерительных средств, основан .... метод определения значений показателей качества продукции.

- А) экспертный
- Б) измерительный
- В) социологический
- Г) органолептический

**6.** Совокупность правил применения определённых принципов для осуществления контроля называется

- А) методом контроля
- Б) средством контроля
- В) задачей контроля
- Г) целью контроля

**7.** Одним из пороков стекла являются твёрдые включения, к которым относятся

- А) камни
- Б) свили

- В) пузыри
- Г) кристаллы

**8.** Для контроля геометрических размеров стеклоизделий используют

- А) штангенциркуль
- Б) полярископ
- В) гидравлический пресс
- Г) маятник

**9.** Стеклотара проверяется на

- А) термостойкость
- Б) прочность
- В) качество отжига
- Г) все ответы верные

**10.** Годная продукция

- А) содержит брак
- Б) не содержит дефектов
- В) содержит дефекты
- Г) имеет длительный срок годности

## **Тестовые задания**

МДК 05.01 Контролёр стекольного производства

### **Вариант 2**

Выберите правильный ответ из предложенных вариантов

**1.** Единичная проба определенного размера, отбираемая из одного места товарной партии

- А) навеской
- Б) средней пробой
- В) точечной пробой
- Г) аналитической пробой

**2.** Перед использованием сырьевых материалов они проходят

- А) увлажнение
- Б) нагрев
- В) обработку
- Г) прессование

**3.** К условиям хранения сырьевых материалов относятся

- А) температура
- Б) влажность
- В) освещенность
- Г) все перечисленные

**4.** Совокупность свойств продукции, обуславливающая её пригодность удовлетворять определённые требования в соответствии с назначением, называется

- А) свойством продукции
- Б) характеристикой продукции
- В) качеством продукции
- Г) показателем продукции

**5.** Вставьте пропущенное слово

Информация, получаемая в результате анализа восприятия органов чувств (зрения, обоняния, слуха, осязания, вкуса) используется при ..... методе определения значений показателей качества продукции.

- А) измерительном
- Б) регистрационном
- В) расчётном
- Г) органолептическом

**6.** Одним из пороков стекла являются стекловидные включения, к которым относятся

- А) камни
- Б) свили
- В) пузыри
- Г) кристаллы

**7.** Сортовая посуда проверяется на

- А) термостойкость
- Б) прочность
- В) качество отжига
- Г) все ответы верные

**8.** Небольшие трещины стеклотары называются

- А) деформацией
- Б) посечками
- В) пузырями
- В) свилями

**9.** Полярископ предназначен для контроля

- А) качества отжига
- Б) сопротивления внутреннему давлению
- В) механической прочности
- Г) термостойкости стеклянных изделий

**10.** Изделия (приборы, приспособления, испытательные стенды, инструмент) и материалы, используемые при контроле называются

- А) методами контроля
- Б) видами контроля
- В) объектами контроля
- Г) средствами контроля

## Ответы

Вариант Номер вопроса	1	2
1	Б	В
2	Г	В
3	Б	Г
4	Б	В
5	Б	Г
6	А	Б
7	А, Г	Г
8	А	Б
9	Г	А
10	Б	Г

## Критерии оценки

Количество правильных ответов	Оценка
9-10	5 (отлично)
7-8	4 (хорошо)
5-6	3 (удовлетворительно)
< 5	2 (неудовлетворительно)