

FICHA TÉCNICA

Celulosa Proyectada

Denominación	Material Fibra de Celulosa
Presentación	Bolsa x 17kg. 0,85 x 0,37 x 0,47.
Protección contra incendios	Ácido bórico y boro pentahidratado o fosfato de amonio.
Densidad	28-40 kg/m3 montaje libre o manta.
Densidad	45-65 kg/m3 proyectado / inyectado.
Coeficiente de conductibilidad térmica	Valor de cálculo 0.039 W(m-K) 0,043 W(m-K) dense pack.
Comportamiento en fuego	Autoextinguible ASTM D 4986-95
Resistencia al fuego	INTI UTN ASTM D 4986-95
Características de propagación de llama	Clase A 0 a Re2 IRAM 11910-1
Combustión lenta	Pérdida de peso inferior al 1%
Absorción de agua	30/60 kh/m3 14.5/39.0 kg/m2 (100mm.)
Absorción vapor de agua	1,43%
Humedad del material en la entrega	Max. 12%
Fuerza adhesiva cohesiva	37 veces el peso.
Olor	No produce olores desagradables
Resistencia a la formación de hongos	No hay crecimientos de hongos.
Corrosión del metal	No se produce corrosión con cobre, aluminio ni acero.
Gorsor nom. en superficie hasta 25cm.	10% de sobre elevación.
Gorsor nom. en superficie hasta 25cm.	15% de sobre elevación.
Asiente en superficie 28kg/m3	S = max. 8%
Inyectado desde 38kg/m3	S = 0%
Exigencia energética de la producción	Aprox. 01 kvh/kg
Exigencia energ. primaria de todos los procesos	Aprox. 50 kvh/m3 a 50 kg/m3
CONTROLES DE CALIDAD PROPIOS	
Densidad	1 vez a la semana
Asentamiento	1 vez a la semana
Absorción de humedad	1 vez a la semana
Comportamiento ante el fuego	Diarios
Clasificación y selección de materias primas	Intensivos
Toxicología.	Según informe de clínica de medicina laboral, dado el bajo grado de exposición, no se puede constatar ningún riesgo para la salud. Hay que evitar la carga de polvo durante el montaje con las correspondientes máscaras antipolvo.

ABSORCIÓN DE BANDAS DE FRECUENCIAS.

ESPESOR	125 HZ	250 HZ	500 HZ	1000 HZ	2000 HZ	4000 HZ	NRC
1/2"	0,04	0,15	0,40	0,73	0,80	0,82	0,50
3/4"	0,07	0,20	0,53	0,83	0,89	0,94	0,60
1"	0,10	0,29	0,70	0,98	1,01	0,98	0,75
1 1/2"	0,19	0,51	0,88	1,06	1,08	1,00	0,90
2"	0,33	0,64	0,98	1,10	1,12	1,00	0,95
2 1/2"	0,51	0,84	0,98	1,07	1,11	1,01	1,00