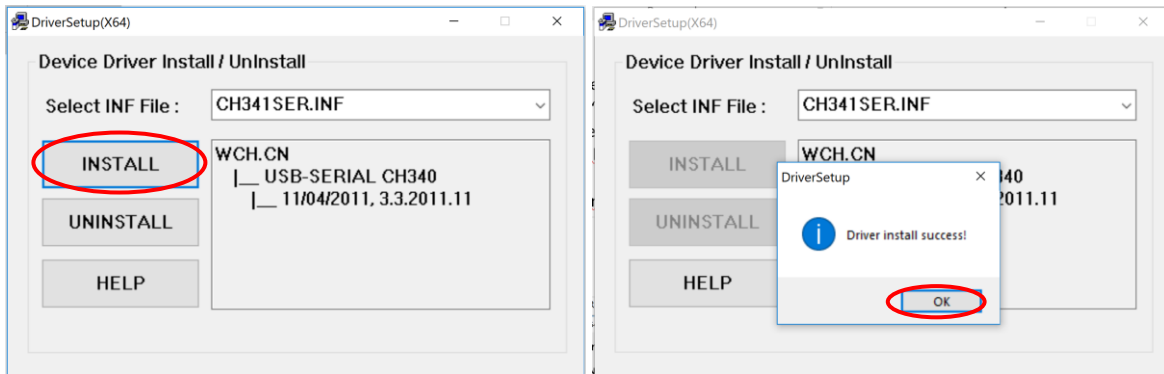


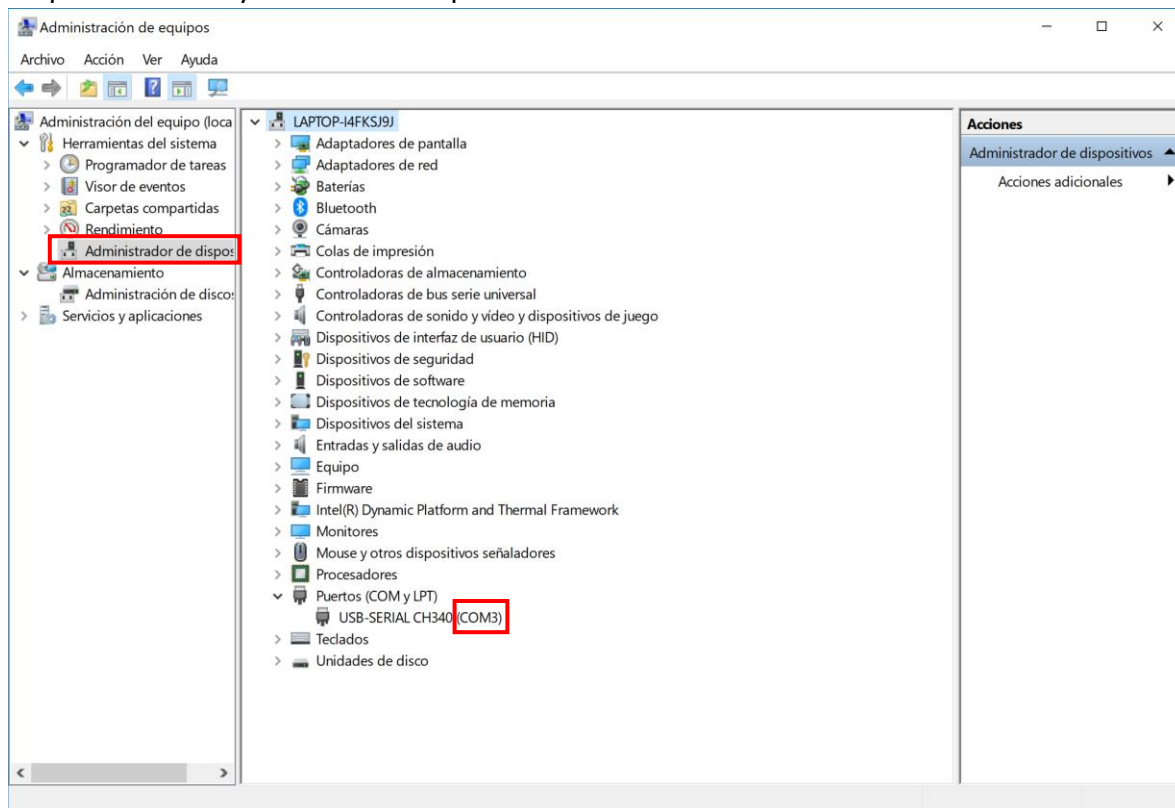
Guía de instalación

1. Ensamble la máquina siguiendo las instrucciones en la “Guía de ensamble” ubicada en la carpeta “CNC Router 3018” .
2. Conecte la máquina al puerto USB de su computadora y luego conecte la máquina a la corriente.
3. Instalar el controlador.
Haga doble clic en CH340SER. Haga clic en Install. Espere a que la instalación finalice.

📁 > CNC router 3018 > GRBLcontrol > Software > Driver



4. Haga clic derecho en Este equipo>Administrar>Administrador de dispositivos. Si la instalación anterior fue exitosa aparecerá COMx (x= un número). Vea si aparece el número de puerto CH340 y tome nota del puerto. En este caso es “COM3”.

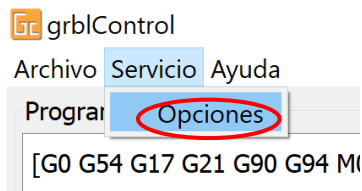


5. Abra el software de control Grblcontrol (Candle_1.1.7).

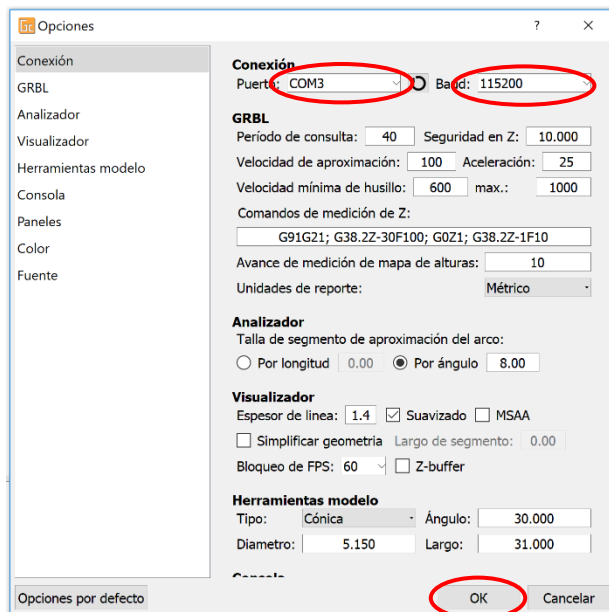
« CNC 3018 PRO » GadgetBro.mx CNC3018 » 2. Instalación de software » Software » Grblcontrol (Candle_1.1.7)



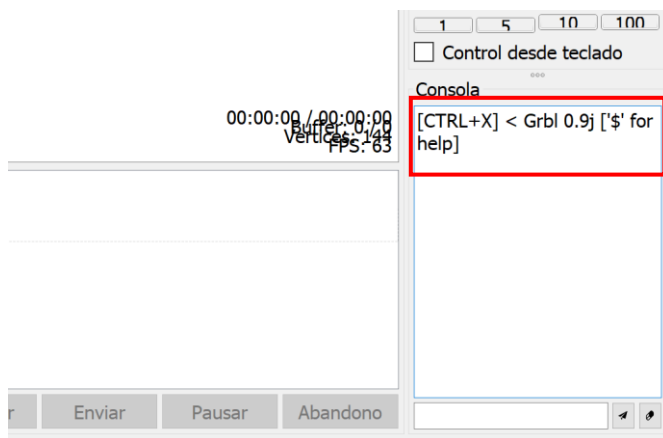
Abra la ventana de “Opciones” en la pestaña de “Servicio”.



En el menú desplegable seleccione el puerto que tomó nota anteriormente y haga clic en “Ok”. La máquina se conectará automáticamente.



Después de conectar la máquina con éxito la interfaz mostrara el mensaje: [CTRL+X] < Grbl 0.9j ['\$' for help].

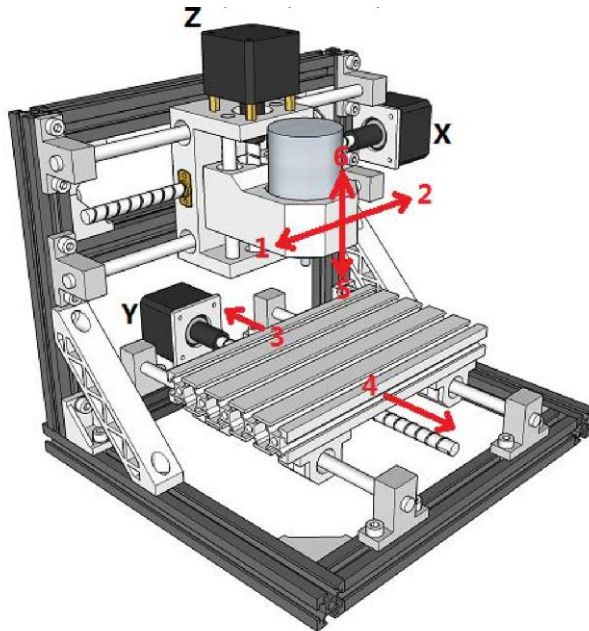


Si no muestra este mensaje o no muestra ningún mensaje la conexión falla. Por favor compruebe que los pasos anteriores son correctos. O cierre el software, desconecte el cable USB, vuelva a conectar el USB , abra el software, verifique el puerto y vuelva a conectarlo.

Interfaz principal GRBLcontrol

Control de dirección.

Ya que el usuario puede elegir la dirección de instalación de los motores, la dirección de visualización del software y la dirección real de movimiento de la maquina no siempre coinciden. Es por esto que debemos verificar la dirección después de la instalación.



Atención: Utiliza un número de pasos pequeño (ejemplo: 1) para hacer las pruebas. Si ingresas un número de pasos muy alto la maquina puede trasladarse más allá de sus límites.

Si los movimientos de la maquina no coinciden con el gráfico anterior por favor sigue los pasos descritos en el archivo "Cambiar dirección de movimiento de los ejes" en la carpeta de "Ayuda".

Hacer una prueba

1. Después de ajustar la máquina, desde el software GRBLcontrol abra el archivo "iphoneF200.nc".

CNC router 3018 > GRBLcontrol > Archivos .NC para prueba

2. Ubique la maquina en la esquina inferior izquierda de la pieza de trabajo primero, luego baje la cortadora y encienda el motor.

Reduzca la velocidad cuando el cortador este cerca de la pieza de trabajo, ajústelo suavemente a la superficie.

3.¡Importante! Después de bajar la cuchilla, haga clic en "XY cero" y "Z cero". Luego puede hacer clic en "Enviar" para grabar.

Sugerencias: es mejor hacer funcionar la maquina sin ninguna pieza de trabajo primero. Pruébelo antes de comenzar el grabado formal.