Códigos para Military Standard

Tamaño del lote		Niveles e de insp	Niveles normales de inspección						
Tumano del lote	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III		
2- 8	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В		
9- 15	Α	Α	A	Α	A	В	C		
16- 25	A	Α	В	В	В	C	D		
26- 50	Α	В	В	C	C	D	E		
51- 90	В	В	C	C	C	E	F		
91- 150	В	В	C	D	D	F	G		
151- 280	В	C	D	E	E	G	Н		
281- 500	В	C	D	E	F	Н	J		
501- 1.200	C	C	E	F	G	J	K		
1.201- 3.200	C	D	E	G	Н	K	L		
3.201- 10.000	C	D	F	G	J	L	M		
10.001- 35.000	C	D	F	Н	K	M	N		
35.001-150.000	D	E	G	J	L	N	P		
150.001-500.000	D	E	G	J	M	P	Q		
Mayor -500.000	D	E	H	K	N	O	Ř		

MIL II-A. Inspección normal

	3.												Va	lores de	PA - /	QL											
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1.00
1 1		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	AC K	Ac Re	Ac Re	Ac Ke	Ac Re	Ac Re	Ac Ke	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Λ¢
8	2 3 5				İ								ļ	0 1	o [♥] 1	0 1	1 2	1 + 2 2 3	1 2 2 3 3 4	2 3 4 5 6	3 4 5 6 7 8		10 1	10 11 14 15 21 22	21 22	30 31	44
D E F	8 13 20										0	0	0	1 1 2	1 2 2 3	1 -	2 3 4 5 6	3 4 5 6 7 8	5 6 7 8 10 11	10 11	14 15	21 22		30 31 44 45		1	
3 H J	32 50 80	H							0 1	0 1	1	1 2 2	1 2 2 3 3 3	2 2 3 3 4 5 6	3 4 5 6 7 8		7 8 10 11 14 15		21 22		1						
	125 200 315				0 1	0 1	0 1	1 2	1 2 2 3	1 2 3 3 4	2 3 3 5	3 3 4 5 6 7 8		6 7 8 8 10 11 1 14 15		21 22		1									
2	500 800 1.250	1	0 1	0 1	‡ 1 2	1 2 2 3	1	2 2 3 4 5 6	3 4 5 6 7 8		10 1		5 21 2	21 22	1												
R	2.000	4	1 1	1 2	2 3	3 4	5 (7 8	10 11	14 15	21 2	2 1	71														

n = tamaño muestral; c = letra código obtenida de tabla 7.5; Ac = número de defectuosas para aceptar; Re = número para rechazar.

Los valores de AQL entre 0,01 y 10 representan % de elementos defectuosos o, si las unidades pueden tener más de un defecto, defectos por 100 unidades. A partir del valor 10 son sólo número de defectos por 100 unidades.

MIL II-C. Inspección reducida

-													Va	ores de	p _A = ,	AQL													
		0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	1	5	25	40	65	1	00	150	ź50	400	650	1.00
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac R	le Ac	Re Ac	Re	Ac Re	Ac R	e Ac	Re Ac	Re	Ac Re	Ac R	Ac R	e Ac R	e Ac I							
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	+	0	1]		+	1 2	2	3 3	4 5	6				521 2	
	2				П								1	0 1	0 ↑ 1	1	0	2 1	3	1 3	2	4 3 3	5 5					5 21 2 7 21 2	
,	3				П						П	1	0, 1	4	+	0	2 1	3 1	4	2 5	3	6 5			10 13			4	11
	5 8									↓	0 1	0 ↑ 1	1	0 2	1 3		4 2	4 2 5 3	6	5 8		8 7 0 10		1.3 •	14 17	21 2	1	П	П
	13								1	0, 1	4		0 2	1 3	1 4	2	5 3	6 5		7 10		3					П	П	П
	20 32				П		+	0 1	0 1	ţ	0 2	0 2	1 3	2 5	3 6	5 5	6 5 7	8 7 10 10		10 13	1	П						П	П
	50				П	+	0 1	1	+	0 2	1 3	3 1 4	2 5	3 6	5 8		0 10	13	4		П			П		П		П	П
	80 125			1	0 1	0 1	1	0 2	0 2	1 3	2 5	3 6	5 5 8	7 10	7 10 10 13	10 1	13				П					П		Π	П
	200	11	+	0 1	4	+	0 2	1 3	1 - '	2 5	3 (10 13	4	11					П					П		П	П
	315 500	0 1	0 1	1	0 2	0 2	1 3	1 2 5	2 5	3 6		8 7 10 0 10 13	0 10 13	1															
	800	4	11	0 2	1 3	3 1 4	1 2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	3 4	11						1										

n = tamaño muestral; c = letra código obtenida de tabla 7.5; Ac = número de defectuosas para aceptar; Re = número para rechazar.

Los valores de AQL entre 0,01 y 10 representan % de elementos defectuosos o, si las unidades pueden tener más de un defecto, defectos por 100 unidades. A partir del valor 10 son solo número de defectos por 100 unidades.

Si se excede el número de aceptación pero no se alcanza el de rechazo se acepta el lote, pero se vuelve a la inspección normal. También se volverá a la inspección normal al rechazar un lote o una partida.

MIL II-B. Inspección estricta

		Valores de p _A = AQL															391										
c	n	0,010	0,015	0,025	0,040	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1.000
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Ri	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac R
A	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	+	1	П	+	1 2	2 3	3 4	5 6			18 19	
B C	5													↓	0 1	0 1	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	5 6 8 9		12 13 18 19			
0	8												+	0 1	1	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	41 42	1	11
E F	13 20										+	0 1	0 1	+	1 2	1 2 2 3	2 3 4	3 4 5 6	5 6 8 9		12 13 18 19		27 28	41 42	1		
G	32									+	0 1	1	+	1 2	2 3	3 4	5 6		12 13		4					Ш	
ł	50 80							1	0 1	0 1		1 2	1 2 3		3 4 5 6	5 6 8 9	8 9 12 13	12 13 18 19		1							
	125	11					+	0.1	T	1	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19		11							Н	
1	200 315				+	0 1	0 1	1	1 2	1 2 2 3	2 3 3		5 6 8 9	8 9 12 13		18 19	1										
	500			+	0 1	1	1	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	1												
)	800 1.250		0 1	0 1	1	1 2	1 2	2 2 3	3 4	5 6		12 13 18 19	18 19														
R	2.000 3.150	0 1			1 2	2 3	-	5 6	8 9	12 13																	

n = tamaño muestral: c = letra código obtenida de tabla 7.5; Ac = número de defectuosas para aceptar; Re = número para rechazar. Los valores de AQL entre 0.01 y 10 representan % de elementos defectuosos o, si las unidades pueden tener más de un defecto, defectos por 100 unidades. A partir del valor 10 son sólo número de defectos por 100 unidades.