



Pontificia Universidad
JAVERIANA
Cali



Res. 2333 del 2012

Investigación De Operaciones I

Ingeniería de Sistemas y Computación

Quiz 2

Autor:

Guido Salazar

Docente:

Juan Camilo Paz

Abril, 2024

Punto 1 Proceso de creación de Aluminio

Conjuntos

| | |
|-----|--|
| L | Conjunto de Lugares $L = \{A, B, C, D, E\}$ |
| F | Conjunto de fábricas $F = \{1: "Deposito B", 2: "Convertir", 3: "Esmaltado"\}$ |
| A | Tipos de alumina $A = \{1, 2, 3\}$ |

Subconjuntos

| | |
|--------------------|---|
| $LF_f \subseteq L$ | Conjunto de Lugares $L = \{A, B, C, D, E\}$ |
|--------------------|---|

Parámetros

| | |
|-------------------------|---|
| $costBau_l$ | Costo de la Bautista para los lugares $l \in LF_1$ |
| $capBauOper_l$ | Capacidad anual de operación de la Bautista en los lugares $l \in LF_1$ |
| $costFijosBau_l$ | Costos fijos de la operación de las minas de Bautista en los lugares $l \in LF_1$ |
| $capProceAlum_l$ | Capacidad anual de procesamiento de la Bautista en los lugares $l \in LF_2$ |
| $costFijosAlum_l$ | Costos fijos de la operación de las fábricas de Alumina en los lugares $l \in LF_2$ |
| $costProdAlum_{la}$ | Costos de producción en los lugares $l \in LF_2$ del tipo de Alumina $a \in A$ |
| $rendAlum_{la}$ | Rendimiento de Alumina en el lugar $l \in LF_2$ del tipo de Alumina $a \in A$ |
| $rendEsmal_{la}$ | Rendimiento de del esmaltado en el lugar $l \in LF_3$ del tipo de Alumina $a \in A$ |
| $costProdEsmal_{la}$ | Costos de producción en los lugares $l \in LF_3$ del esmaltado del tipo de Alumina $a \in A$ |
| $capProceEsmal_l$ | Capacidad anual de procesamiento de la Alumina en los lugares $l \in LF_3$ |
| $costFijosEsmal_l$ | Costos fijos de la operación de las fábricas de Esmaltado en los lugares $l \in LF_3$ |
| $demandaMin_l$ | Demanda mínima de aluminio Esmaltado en los lugares $l \in LF_3$ |
| $demandaMax_l$ | Demanda máxima de aluminio Esmaltado en los lugares $l \in LF_3$ |
| $ventaEsmal_l$ | Venta del aluminio Esmaltado en los lugares $l \in LF_3$ |
| $costTransBau_{l1l2}$ | Costo de transporte de la Bautista de los lugares $l \in LF_1$ a $l \in LF_2$ |
| $costTransAlumi_{l1l2}$ | Costo de transporte de la Alumina de los lugares $l \in LF_2$ a $l \in LF_3$ |
| $costTransEsmal_{l1l2}$ | Costo de transporte del aluminio Esmaltado de los lugares $l \in LF_3$ a $l \in LF_3$ |
| M | Gran $M \geq 0$ |

Variables de decisión

| | |
|--------------|---|
| xb_{l1l2} | Cantidad de Bautista procesada en el lugar $l1 \in LF_1$ para la fábrica de Alumina ubicada en el lugar $l2 \in LF_2$ |
| xa_{l1l2a} | Cantidad de Alumina procesada en el lugar $l1 \in LF_2$ para la fábrica de Esmaltado ubicada en el lugar $l2 \in LF_3$ del tipo $a \in A$ |
| xe_{l1l2a} | Cantidad de aluminio Esmaltado procesada en el lugar $l1 \in LF_3$ para el lugar de ventas ubicada en el lugar $l2 \in LF_3$ hecho de la Alumina tipo $a \in A$ |
| y_{bl} | Apertura de las fábricas de Bautista en el lugar $l \in LF_1$ |
| y_{al} | Apertura de las fábricas de Alumina en el lugar $l \in LF_2$ |
| y_{el} | Apertura de las fábricas de Esmaltado en el lugar $l \in LF_3$ |

Función Objetivo

$$\begin{aligned}
 maxganacia = & \sum_{l1 \in LF_3} \sum_{l2 \in LF_3} \sum_{a \in A} x e_{l1 l2 a} (ventaEsmal_{l2} - costProdEsmal_{l1 a} - costTransEsmal_{l1 l2}) \\
 & - \sum_{l1 \in LF_2} \sum_{l2 \in LF_3} \sum_{a \in A} x a_{l1 l2 a} (costProdAlum_{l1 a} + costTransAlumi_{l1 l2}) \\
 & - \sum_{l1 \in LF_1} \sum_{l2 \in LF_2} x b_{l1 l2} (costBau_{l1} + costTransBau_{l1 l2}) - \sum_{l \in LF_1} costFijosBau_l * y b_l \\
 & - \sum_{l \in LF_1} costFijosAlum_l * y a_l - \sum_{l \in LF_1} costFijosEsmal_l * y e_l
 \end{aligned} \tag{1}$$

Restricciones

$$\sum_{l2 \in LF_2} x b_{l1 l2} \leq capBauOper_{l1} \quad \forall l1 \in LF_1 \tag{2}$$

$$\sum_{l1 \in LF_1} x b_{l1 l2} \leq capProceAlum_{l2} \quad \forall l2 \in LF_2 \tag{3}$$

$$\sum_{l1 \in LF_2} \sum_{a \in A} x a_{l1 l2 a} \leq capProceEsmal_{l2} \quad \forall l2 \in LF_3 \tag{4}$$

$$\sum_{l1 \in LF_3} \sum_{a \in A} x e_{l1 l2 a} \geq demandaMin_{l2} \quad \forall l2 \in LF_3 \tag{5}$$

$$\sum_{l1 \in LF_3} \sum_{a \in A} x e_{l1 l2 a} \leq demandaMax_{l2} \quad \forall l2 \in LF_3 \tag{6}$$

$$\sum_{l1 \in LF_1} \sum_{a \in A} rendAlum_{l2 a} x b_{l1 l2} = \sum_{l1 \in LF_3} \sum_{a \in A} x a_{l2 l1 a} \quad \forall l2 \in LF_2 \tag{7}$$

$$\sum_{l1 \in LF_2} \sum_{a \in A} rendEsmal_{l2 a} x a_{l1 l2 a} = \sum_{l1 \in LF_3} \sum_{a \in A} x e_{l2 l1 a} \quad \forall l2 \in LF_3 \tag{8}$$

$$M * y b_l \geq \sum_{l2 \in LF_2} x b_{l l2} \quad \forall l \in LF_1 \tag{9}$$

$$M * y a_l \geq \sum_{l2 \in LF_3} \sum_{a \in A} x a_{l l2 a} \quad \forall l \in LF_2 \tag{10}$$

$$M * y e_l \geq \sum_{l2 \in LF_3} \sum_{a \in A} x e_{l l2 a} \quad \forall l \in LF_3 \tag{11}$$

$$x b_{l1 l2}, x a_{l1 l2 a}, x e_{l1 l2 a} \in \mathbb{R}^+ \cup \{0\} \wedge y b_l, y a_l, y e_l \in \{0, 1\} \tag{12}$$

La expresión (2), (3) y (4) garantizan que no se exceda el limite de procesamiento de los materiales en las distintas fábricas. Las expresiones (5) y (6) garantizan que se cumplan las demandas mínimas y máximas del aluminio **Esmaltado**. La expresión (7) y (8) garantizan que la cantidad de material producido corresponda a los porcentajes de rendimiento en la hora de la fabricación. Las expresiones (9), (10) y (11) Garantizan que no se produzcan materiales en fábricas cerradas.

Punto 2 Asignación de estaciones de bomberos

Conjuntos

| | |
|-----|--|
| E | Conjunto de estaciones $E = \{1, 2, 3, 4, 5\}$ |
| S | Conjunto de sectores $S = \{1, 2, 3, 4, 5\}$ |

Parámetros

| | |
|--------------|---|
| $tresp_{es}$ | Tiempo de respuesta en minutos de incendios de la estación $e \in E$ para el sector $s \in S$ |
| $fincen_s$ | Frecuencia de incendios del sector $s \in S$ |
| M | Valor muy grande |

Variables de decisión

| | |
|----------|--|
| x_{es} | Asignación de la estación $e \in E$ para el sector $s \in S$ |
|----------|--|

Función Objetivo

$$\min tiempo = \sum_{s \in S} \sum_{e \in E} fincen_s * tresp_{se} * y_{es} \quad (1)$$

Restricciones

$$\sum_{e \in E} x_{ee} = 2 \quad (2)$$

$$\sum_{e \in E} \sum_{s \in S} x_{es} = 5 \quad (3)$$

$$\sum_{s \in S} x_{es} \leq M x_{ee} \quad \forall e \in E \quad (4)$$

$$x_{es} \in \{0,1\} \quad \forall s \in S, e \in E \quad (5)$$

La expresión (2) garantiza que solo dos estaciones estén activas. La expresión (3) garantiza que los 5 sectores estén asignados mientras que expresión (4) garantiza que un sector no sea asignado a una estación cerrada.

Punto 3 Proceso de creación de petróleo

Conjuntos

| | |
|--------|---|
| $PROC$ | Conjunto de procesos $PROC = \{1, 2, 3\}$ |
| M | Conjunto de materias primas $M = \{1: "Nacional", 2: "Importada"\}$ |
| $PROD$ | Conjunto de plantas $PROD = \{1: "Gasolina Regular", 2: "Gasolina Extra", 3: "Otros Productos"\}$ |

Parámetros

| | |
|--------------------|---|
| $preProd_{prod}$ | Presión de Vapor máxima para el producto $prod \in PROD$ |
| $octProd_{prod}$ | Presión de octanaje mínimo para el producto $prod \in PROD$ |
| $demMin_{prod}$ | Demanda mínima del producto $prod \in PROD$ |
| $venta_{prod}$ | Costo de venta del $prod \in PROD$ |
| $demMax_{prod}$ | Demanda máxima del producto $prod \in PROD$ |
| $preMat_m$ | Presión de Vapor de la materia prima $m \in M$ |
| $octMat_m$ | Octanaje de la materia prima $m \in M$ |
| $disp_m$ | Disponibilidad máxima de la materia prima $m \in M$ |
| $costo_m$ | Costo por galón de la materia prima $m \in M$ |
| $rend_{prodproc}$ | Rendimiento de crear el producto $prod \in PROD$ con el proceso $proc \in PROC$ |
| $costoProc_{proc}$ | Costo de producir los producto con el proceso $proc \in PROC$ |

Variables de decisión

| | |
|-----------------|---|
| xm_{mproc} | Cantidad de materia $m \in M$ necesaria para producir en el proceso $proc \in PROC$ |
| $xp_{procprod}$ | Cantidad de producto $prod \in PROD$ hecho en el proceso $proc \in PROC$ |

Función Objetivo

$$\max \text{venta} = \sum_{proc \in PROC} \sum_{prod \in PROD} \text{venta}_{prod} xp_{procprod} - \sum_{m \in M} \sum_{proc \in PROC} (\text{costo}_m + \text{costoProc}_{proc}) xm_{mproc} \quad (1)$$

Restricciones

$$\sum_{proc \in PROC} xp_{procprod} \geq \text{demMin}_{prod} \quad \forall prod \in PROD \quad (2)$$

$$\sum_{proc \in PROC} xp_{procprod} \leq \text{demMax}_{prod} \quad \forall prod \in PROD \quad (3)$$

$$\sum_{proc \in PROC} xm_{mproc} \leq \text{disp}_m \quad \forall m \in M \quad (4)$$

$$\frac{\sum_{m \in M} \sum_{proc \in PROC} \text{preMat}_m \text{rend}_{prodproc} xm_{mproc}}{\sum_{m \in M} \sum_{proc \in PROC} \text{rend}_{prodproc} xm_{mproc}} \leq \text{preProd}_{prod} \quad \forall prod \in PROD - \{3\} \quad (5)$$

$$\frac{\sum_{m \in M} \sum_{proc \in PROC} \text{octMat}_m \text{rend}_{prodproc} xm_{mproc}}{\sum_{m \in M} \sum_{proc \in PROC} \text{rend}_{prodproc} xm_{mproc}} \geq \text{octProd}_{prod} \quad \forall prod \in PROD - \{3\} \quad (6)$$

$$\sum_{m \in M} \text{rend}_{prodproc} xm_{mproc} = xp_{procprod} \quad \forall proc \in PROC, prod \in PROD \quad (7)$$

$$xm_{mprodproc} \in \mathbb{R}^+ \cup \{0\} \quad \forall m \in M, prod \in PROD, proc \in PROC \quad (8)$$

La expresión (2) y (3) garantizan que se cumplan la demanda mínima por producto. La expresión (4) garantiza que no se supere la disponibilidad de la materia. Mientras que la expresión (5) y (6) garantizar que se cumpla con la presión de vapor y octanaje correspondientes en la mezcla si no es otro producto. Por último, la expresión (7) garantiza que haya una igualdad entre las variables cuando se crean

Punto 4 Distribución de bienes de producción

Conjuntos

| | |
|-----|--|
| P | Conjunto de plantas $E = \{1, 2, 3\}$ |
| D | Conjunto de distribuidoras $S = \{1, 2, 3, 4, 5\}$ |

Parámetros

| | |
|------------|--|
| dem_d | Demanda mínima de la distribuidora $d \in D$ del producto |
| cap_p | Capacidad máxima de producto para la planta $p \in P$ |
| cos_p | Costo de producción unitario del producto en la planta $p \in P$ |
| dis_{pd} | Costo de distribución unitario del producto desde la planta $p \in P$ a la distribuidora $d \in D$ |

Variables de decisión

| | |
|----------|---|
| x_{pd} | Cantidad de producto a producir desde la planta $p \in P$ para la distribuidora $d \in D$ |
|----------|---|

Función Objetivo

$$\min \text{costo} = \sum_{d \in D} \sum_{p \in P} (\cos_p + dis_{pd}) x_{pd} \quad (1)$$

Restricciones

$$\sum_{d \in D} x_{pd} \leq cap_p \quad \forall p \in P \quad (2)$$

$$\sum_{p \in P} x_{pd} = dem_d \quad \forall d \in D \quad (3)$$

$$x_{pd} \in \mathbb{N}_0 \quad \forall p \in P, d \in D \quad (4)$$

La expresión (2) garantiza que no se exceda la cantidad de producción en las plantas. La expresión (3) garantiza que la demanda de las distribuidoras se cumplan.

Modelos

Las siguientes especificaciones de los modelos fueron modeladas en Google colab usando la librería de ampl para Python. Junto con el motor de solución de gurobi.

Link:

<https://colab.research.google.com/drive/1yJ1qHqVwy9lXGpGJulvnos8cKdunMTd4?usp=sharing>