

IBM ILOG CPLEX Optimization Studio

A cura di:

Cristian Belfiore, Dottore Magistrale in Ingegneria Gestionale

de-Health Lab - Laboratory of Decision Engineering for Health Care Services



Ponte Pietro Bucci 41C, 8° piano - 87036 Rende (Cosenza) mail: cristian.belfiore@unical.it





IBM ILOG Script

Alcune operazioni necessarie per la costruzione e la risoluzione di un modello di ottimizzazione non possono essere rappresentate attraverso il paradigma dichiarativo dal linguaggio OPL standard.

IBM ILOG Script

(linguaggio procedurale incorporato in OPL)





IBM ILOG Script

Alcune operazioni necessarie per la costruzione e la risoluzione di un modello di ottimizzazione non possono essere rappresentate attraverso il paradigma dichiarativo dal linguaggio OPL standard.

IBM ILOG Script

(linguaggio procedurale incorporato in OPL)

IBM ILOG Script estende OPL e permette:

- preprocessamento dei dati di input
- postprocessamento dei risultati
- settaggio dei parametri di funzionamento di CPLEX
- chiamata a programmi o porzioni di codice esterni
- molto altro...



IBM ILOG Script

Alcune operazioni necessarie per la costruzione e la risoluzione di un modello di ottimizzazione non possono essere rappresentate attraverso il paradigma dichiarativo dal linguaggio OPL standard.

IBM ILOG Script

(linguaggio procedurale incorporato in OPL)

ATTENZIONE:

Codice che definisce il modello di ottimizzazione (OPL) -> elementi elaborati simultaneamente nel processo di soluzione





RideEasy ha deciso di lanciare una bicicletta in edizione speciale di alta qualità destinata al mercato di New York. Tali biciclette, denominate CycleMe, sono realizzate su ordinazione in una officina dedicata alla periferia della città. La responsabile dell'officina ha appena ricevuto gli ordinativi da consegnare nei prossimi 20 giorni (t); indagini di mercato hanno mostrato che il grado di soddisfazione del cliente risente, oltre che dalla qualità costruttiva delle biciclette, dalla puntualità nelle consegne.

La responsabile della produzione deve definire il piano di produzione tenendo conto

delle capacità giornaliera di produzione (c,), variabile nei prossimi 20 giorni

e cercando di minimizzare i costi complessivi, suddivisibili nelle seguenti voci (tutte variabili nei prossimi 20 giorni):

costi di setup (s_t): costi fissi, sostenuti giornalmente, se in quel giorno vengono prodotte biciclette

costi di produzione (p_t): costo di produzione di ogni bicicletta prodotta

costi di stoccaggio (h_t): costo di stoccaggio per unità di tempo e di prodotto



```
▶ LotSizing_Model.mod × ☐ LotSizing_Data.dat
    /**************
    * OPL 22.1.0.0 Model
    * Author: Win10
    * Creation Date: 30 ago 2023 at 11:11:15
    Dal libro di Nickel et al. pag. 257
    int numPeriodi = ...;
    range Periodi = 1..numPeriodi;
10
    int C SetUp [Periodi] = ...;
    int C Stoccaggio [Periodi] = ...;
    int C Produzione [Periodi] = ...;
    int Domanda [Periodi] = ...;
    int Capacita [Periodi] = ...;
16
    dvar boolean z[Periodi];
    dvar float+ i[0..numPeriodi];
    dvar float+ q[Periodi];
20
    minimize sum (t in Periodi) (C SetUp[t]*z[t] + C Stoccaggio[t]*i[t] + C Produzione[t]*q[t]);
22
    subject to{
24
25
       i[0] == 0;
26
27⊝
       forall (t in Periodi)
28
              i[t] == i[t-1] + q[t] - Domanda[t];
29
300
       forall (t in Periodi)
              q[t] <= Capacita[t]*z[t];</pre>
31
32
```

8 16 Lot sizing

Table 16.1 Data for lot sizing [with d_t for demand on day t, c_t for available capacities for production on day t, s_t for setup costs on day t in USD, h_t for holding costs on day t in USD, p_t for production costs on day t in USD]

t	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
d_t	12	6	20	5	7	25	0	5	5	21	9	5	27	0	5	20	5	10	5	25
c_t	20	15	5	30	20	20	21	10	10	5	0	12	20	5	20	5_	40	20	10	20
s_t	25	30	40	20	80	80	150	30	45	60	30	90	80	150	25	20	30	40	20	80
h_t	6	5	4	5	6	9	9	6	5	4	5	6	9	9	6	5	4	5	6	9
p_t	5	3	7	2	1	10	15	2	1	5	1	10	15	2	1	10	1	5	1	10

Minimize
$$\sum_{t=1}^{T} (s_t \cdot z_t + h_t \cdot i_t + p_t \cdot q_t)$$
 (16.1)

subject to the constraints

$$i_0 = 0 \tag{16.2}$$

$$i_t = i_{t-1} + q_t - d_t$$
 $\forall t = 1, ..., T$ (16.3)

$$q_t \le c_t \cdot z_t \qquad \forall t = 1, ..., T \tag{16.4}$$

$$q_t, i_t \ge 0 \qquad \qquad \forall \ t = 1, \dots, T \tag{16.5}$$

$$z_t \in \{0; 1\}$$
 $\forall t = 1, ..., T$ (16.6)



```
LotSizing Model.mod
                                         LotSizing Data.dat X
                    2 * OPL 22.1.0.0 Data
                   3 * Author: Win10
                   4 * Creation Date: 30 ago 2023 at 11:11:15
                    7 numPeriodi = 20;
                   9 C SetUp
                                     = [25, 30, 40, 20, 80, 80, 150, 30, 45, 60, 30, 90, 80, 150, 25, 20, 30, 40, 20, 80];
                  10 C Stoccaggio = [6, 5, 4, 5, 6, 9, 9, 6, 5, 4, 5, 6, 9, 9, 6, 5, 4, 5, 6, 9];
                  11 C Produzione = [5, 3, 7, 2, 1, 10, 15, 2, 1, 5, 1, 10, 15, 2, 1, 10, 1, 5, 1, 10];
                                     [12, 6, 20, 5, 7, 25, 0, 5, 5, 21, 9, 5, 27, 0, 5, 20, 5, 10, 5, 25];
                  12 Domanda =
                                    [20, 15, 5, 30, 20, 20, 21, 10, 10, 5, 0, 12, 20, 5, 20, 5, 40, 20, 10, 20];
                  13 Capacita =
                  14
                                                                                                                           📳 Problems 📮 Scripting log 😑 Solution's 🗶 🔀 Relaxations 🌌 statistics 差 Conflicts 👸 Engine log 🧐 Profiler 📋 Watson Machine Learning
// solution (optimal) with objective 2958
// Quality Incumbent solution:
// MILP objective
                                          2.9580000000e+03
// MILP solution norm |x| (Total, Max)
                                         4,02000e+02 2,50000e+01
// MILP solution error (Ax=b) (Total, Max)
                                          0,00000e+00 0,00000e+00
// MILP x bound error (Total, Max)
                                          0,00000e+00 0,00000e+00
// MILP x integrality error (Total, Max)
                                         0,00000e+00 0,00000e+00
// MILP slack bound error (Total, Max)
                                         0.00000e+00 0.00000e+00
z = \lceil 1 \rceil
       1111101110110111011];
i = [0 6 15 0 7 20 15 15 20 25 9 0 7 0 0 15 0 10 0 5 0];
q = [18 15 5 12 20 20 0 10 10 5 0 12 20 0 20 5 15 0 10 20];
                                                       Writable
                                                                     Insert
                                                                                  1:1:0-0
                                                                                                                              00:00:01:50
```

LP-and-Fix heuristic (Pochet and Wolsey, 2006)

- 1) Risolvi il rilassato lineare del problema MIP di partenza ottenuto sostituendo le variabili $z_t \in \{0, 1\}$ con le variabili $z_t \in [0, 1]$.
- 2) Fissa tutte le variabili che assumono spontaneamente valore 0 o 1 nella soluzione ottima del rilassato lineare ottenuto al passo precedente.
- 3) Risolvi il problema MIP di partenza (considerando le variabili fissate).



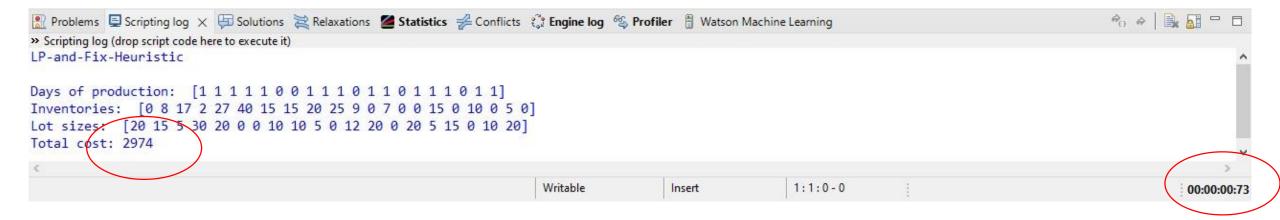


UNIVERSITÀ DELLA CALABRIA

```
* OPL 22.1.0.0 Model
    * Author: Win10
    * Creation Date: 30 ago 2023 at 11:33:35
    main {
      // Creazione del modello
      var source = new IloOplModelSource("LotSizing Model.mod");
      var def = new IloOplModelDefinition(source);
               = new IloOplModel(def, cplex);
10
      var opl
11
      // Aggiunta dei dati sorgente
12
      var data = new IloOplDataSource("LotSizing Data.dat");
13
14
      opl.addDataSource(data)
15
16
      // Rilassamento dei vincoli di integrità sulle variabili intere
17
      opl.convertAllIntVars();
18
19
      // Generazione del modello
      opl.generate();
20
21
22
       if (cplex.solve()) {
23
       // Creazione e generazione di una seconda istanza del modello
       var cplex2 = new IloCplex();
24
       var op12 = new IloOplModel(def, cplex2);
25
26
       op12.addDataSource(data);
27
       op12.generate();
28
29
30
       for (var t=1; t <= opl.dataElements.numPeriodi; t++){
31
        if (opl.z[t].solutionValue == 0 || opl.z[t].solutionValue == 1){
32
              op12.z[t].LB = op1.z[t].solutionValue;
33
              op12.z[t].UB = op1.z[t].solutionValue;
34
35
       }
36
37
       if (cplex2.solve()) {
38
         writeln ("LP-and-Fix-Heuristic");
39
         writeln ();
40
         writeln ("Days of production: " + op12.z.solutionValue);
                                       + opl2.i.solutionValue);
41
         writeln ("Inventories: "
         writeln ("Lot sizes: "
42
                                      + op12.q.solutionValue);
43
         writeln ("Total cost: "
                                       + cplex2.getObjValue());
44
45
46
```









Modified LP-and-Fix heuristic

- 1) Risolvi il rilassato lineare del problema MIP di partenza ottenuto sostituendo le variabili $z_t \in \{0, 1\}$ con le variabili $z_t \in [0, 1]$.
- 2) Fissa a 0 tutte le variabili che assumono spontaneamente valore 0 nella soluzione ottima del problema rilassato e fissa invece ad 1 tutte quelle che, in questa, assumono valore maggiore di 0.5.
- 3) Risolvi il problema MIP di partenza (considerando le variabili fissate).





UNIVERSITÀ DELLA CALABRIA

```
    H_1_2.mod 

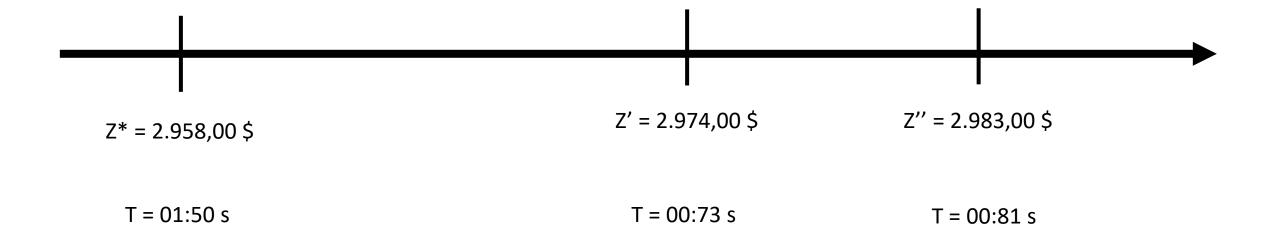
    X

    * Creation Date: 30 ago 2023 at 13:02:35
     6⊖ main {
       // Creazione del modello
       var source = new IloOplModelSource("LotSizing_Model.mod");
                 = new IloOplModelDefinition(source);
       var opl = new IloOplModel(def, cplex);
10
11
12
       // Aggiunta dei dati sorgente
       var data = new IloOplDataSource("LotSizing Data.dat");
13
14
       opl.addDataSource(data)
15
       // Rilassamento dei vincoli di integrità sulle variabili intere
       opl.convertAllIntVars();
17
18
19
       // Generazione del modello
20
       opl.generate();
21
22
        if (cplex.solve()) {
23
        // Creazione e generazione di una seconda istanza del modello
24
        var cplex2 = new IloCplex();
        var op12 = new IloOp1Model(def, cplex2);
26
        op12.addDataSource(data);
27
        op12.generate();
28
29
30
        for (var t=1; t <= opl.dataElements.numPeriodi; t++){
31
         if (opl.z[t].solutionValue == 0){
32
          opl2.z[t].LB = opl.z[t].solutionValue;
33
          op12.z[t].UB = op1.z[t].solutionValue;
34
35
         else if (opl.z[t].solutionValue > 0.5){
36
            op12.z[t].LB = 1;
37
            op12.z[t].UB = 1;
38
39
40
        if (cplex2.solve()) {
41
42
          writeln ("LP-and-Fix-Heuristic");
43
          writeln ();
          writeln ("Days of production: " + op12.z.solutionValue);
44
45
          writeln ("Inventories: "
                                         + opl2.i.solutionValue);
46
          writeln ("Lot sizes: "
                                         + opl2.q.solutionValue):
                                         + cplex2.getObjValue());
47
          writeln ("Total cost: "
48
49
```









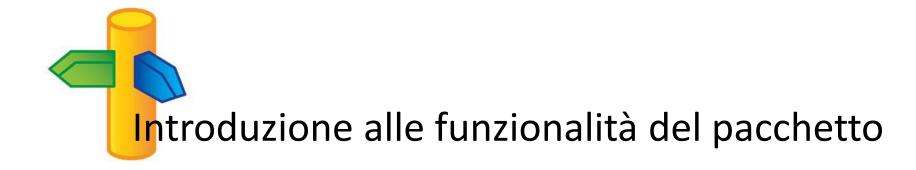


Riferimenti:

- "IBM ILOG CPLEX Optimization Studio OPL Language User's Manual", Version 12 Release 8, International Business
 Machines Corporation.
- Nickel S., Steinhardt C., Schlenker H., Burkart W., "Decision Optimization with IBM ILOG CPLEX Optimization Studio: A Hands-On Introduction to Modeling with the Optimization Programming Language (OPL)", Springer Nature, 2022.
- Caramia M., Giordani S., Guerriero F., Musmanno R., Pacciarelli D., "Ricerca Operativa", Isedi, 2014, Novara.







IBM ILOG CPLEX Optimization Studio

A cura di:

Cristian Belfiore, Dottore Magistrale in Ingegneria Gestionale

de-Health Lab - Laboratory of Decision Engineering for Health Care Services



Ponte Pietro Bucci 41C, 8° piano - 87036 Rende (Cosenza) mail: cristian.belfiore@unical.it

