**Входной контроль качества**

При выполнении входного контроля на комплектовочных базах прорабу (мастеру) должны быть представлены документы (паспорта, сертификаты, акты и т.д.), подтверждающие качество поставляемых материалов и изделий. При возникновении сомнений в качестве поставляемых материалов прораб (мастер) обязан потребовать контрольной проверки поступивших материалов и изделий. Входной контроль должен предотвратить запуск в производство материалов, конструкций и изделий, не соответствующих требованиям проектной и нормативно-технической документации. На строительной площадке входной контроль должен выполняться прорабом или мастером с привлечением в необходимых случаях лабораторной и других служб.

**Операционный контроль качества**

**Операционный контроль технологического процесса**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование технологического процесса и его операций | Контролируемый параметр (по какому нормативному документу) | Допускаемые значения параметра, требования качества | Способ (метод) контроля, средства (приборы) контроля |
| Монтаж вышки-тура | Разметка крайних точек по горизонтали (ГОСТ Р 58755-2019) | ±2,0 мм | Измерительный, линейка, точность разметки |
| Разметка крайних точек по вертикали (ГОСТ Р 58755-2019) | ±2,0 мм | Измерительный, линейка, точность разметки |
| Разметка промежуточных точек крепления (ГОСТ Р 58755-2019) | ±2,0 мм | Измерительный, линейка, точность разметки |

**Приемочный контроль качества**

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.

Результаты контроля качества, осуществляемого Техническим надзором Заказчика, Авторским надзором, Инспекционным контролем и замечания лиц, контролирующих производство и качество работ, должны быть занесены в Общий журнал работ (Рекомендуемая форма приведена в РД 11-05-2007).