



CARATTERISTICHE

Applicazione:

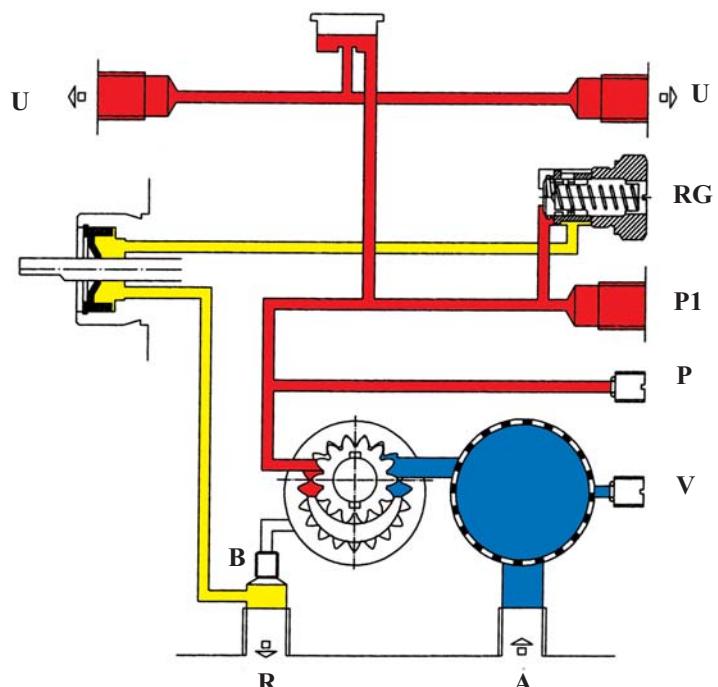
- Gasolio(GB) o kerosene(KB).
- Adatta per sistemi monotubo e bitubo.
- Singolo stadio.
- Filtro estraibile dall'esterno.
- Consigliato l'uso di una elettrovalvola in linea.
- Portata da 20 l/h a 70 l/h.

FUNZIONAMENTO

Il combustibile aspirato attraverso la connessione “A”, grazie alla depressione generata dal gruppo pompante, attraversa il filtro e viene inviato sotto pressione al regolatore “RG”.

Successivamente l'olio viene inviato all'ugello alla pressione impostata da “RG”; solo il combustibile in eccesso viene mandato sulla linea di ritorno “R”. Nelle versioni monotubo viene tolto il grano di by-pass “B” e tappato il ritorno “R”, tutto il combustibile di ritorno dal regolatore viene riaspirato dal gruppo pompante senza ripassare attraverso il filtro. Durante il funzionamento è possibile misurare la depressione dall'attacco “V” e la pressione dall'attacco “P”; sulla pompa è anche disponibile un attacco di mandata di pressione supplementare “P1”.

All'arresto del bruciatore la pressione cala repentinamente, la molla del regolatore “RG” muove il pistone che interrompe il flusso dell'olio e consente l'invio del liquido sulla connessione di ritorno “R”.



CONVERSIONE BITUBO - MONOTUBO

Per la conversione procedere come segue:

- Rimuovere il grano, raggiungibile attraverso il ritorno “R”
- Chiudere il ritorno utilizzando un tappo metallico G 1/4 e una rondella.

ATTENZIONE:

Nei sistemi bitubo la pompa è autoadescente, lo spурgo avviene attraverso la connessione di ritorno.

Nei sistemi monotubo il ritorno è chiuso da un tappo metallico, lo spурго si realizza allentando la presa di pressione “P”, per accelerare l'uscita dell'aria.

GB DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Taratura di fabbrica | 10 bar |
| Gamma di pressioni | 5 - 20 bar |
| Campo di viscosità | 2 - 12 cSt |
| Temperatura liquido | 0 - 60°C |
| Massima pressione in ingresso | 1,5 bar |
| Massima pressione in ritorno | 1,5 bar |
| Depressione in aspirazione | 0,45 bar |
| Velocità di rotazione | 2800 - 3480 gpm |
| Coppia di spunto | 0,10 Nm |
| Portata | vedi grafici |
| Potenza assorbita | vedi grafici |

CARATTERISTICHE GENERALI

| | |
|--------------------|--|
| Montaggio | a mozzo ø 32 mm secondo lo standard EN 225 |
| Attacchi | Mandata G 1/8 Manometro G 1/8 Vacuometro G 1/8 Aspirazione G 1/4 Ritorno G 1/4 |
| Mandata all'ugello | Dx o Sx nella stessa pompa |
| Filtro | Superficie utile 9 cm ² Grado di filtraggio 200 µm |
| Peso | 1,0 kg |

DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA

Viscosità 5cSt

Velocità 2800 gpm

Il diagramma considera l'usura degli ingranaggi.

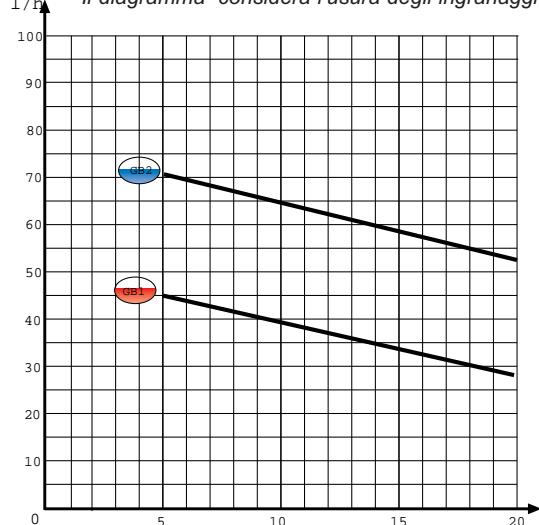
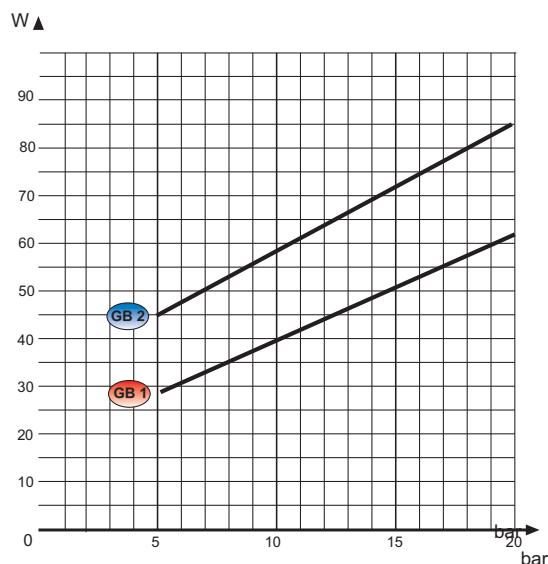


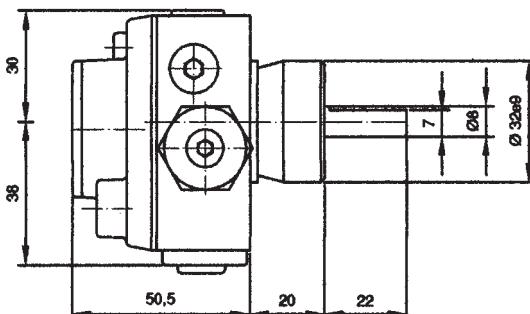
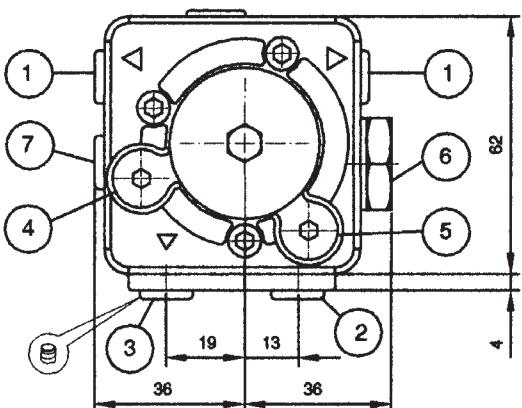
DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA

Viscosità 5cSt

Velocità 2800 gpm



DIMENSIONI D'INGOMBRO



Leggenda:

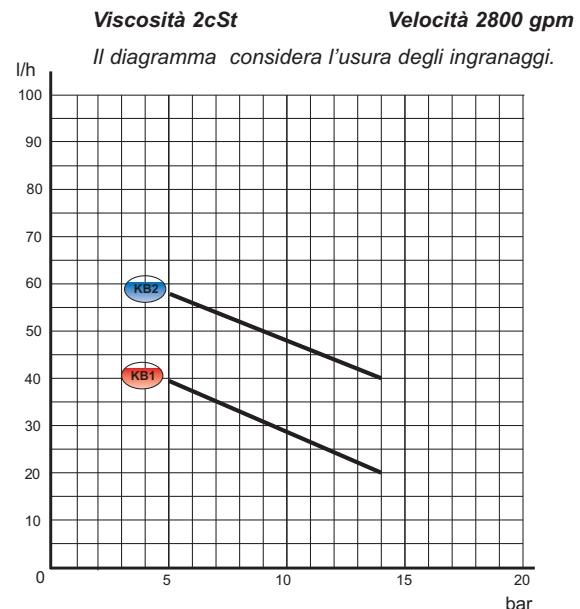
- 1 - Mandata ugello G 1/8**
2 - Aspirazione G 1/4
3 - Ritorno G 1/4
4 - Attacco manometro G 1/8
5 - Attacco vacuometro G 1/8
6 - Regolazione pressione
7 - Mandata ausiliaria G 1/8

KB DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Taratura di fabbrica | 7 bar |
| Gamma di pressioni | 4 - 14 bar |
| Campo di viscosità | 1 - 12 cSt |
| Temperatura liquido | 0 - 30°C |
| Massima pressione in ingresso | 1,5 bar |
| Massima pressione in ritorno | 1,5 bar |
| Depressione in aspirazione | 0,45 bar |
| Velocità di rotazione | 2800 - 3480 gpm |
| Coppia di spunto | 0,10 Nm |
| Portata | vedi grafici |
| Potenza assorbita | vedi grafici |

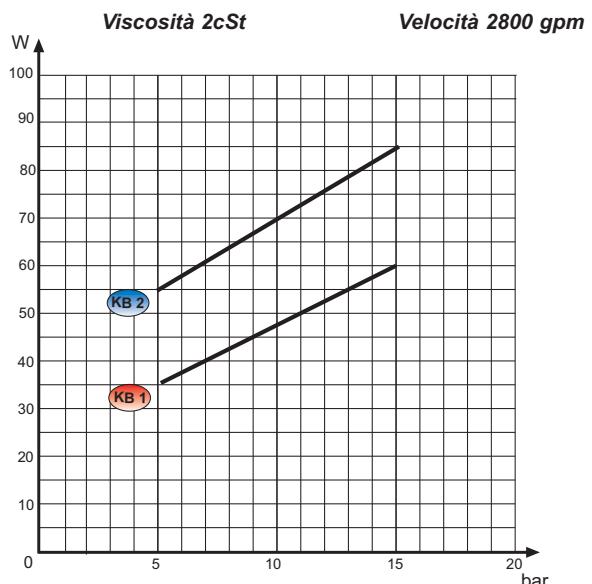
DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA



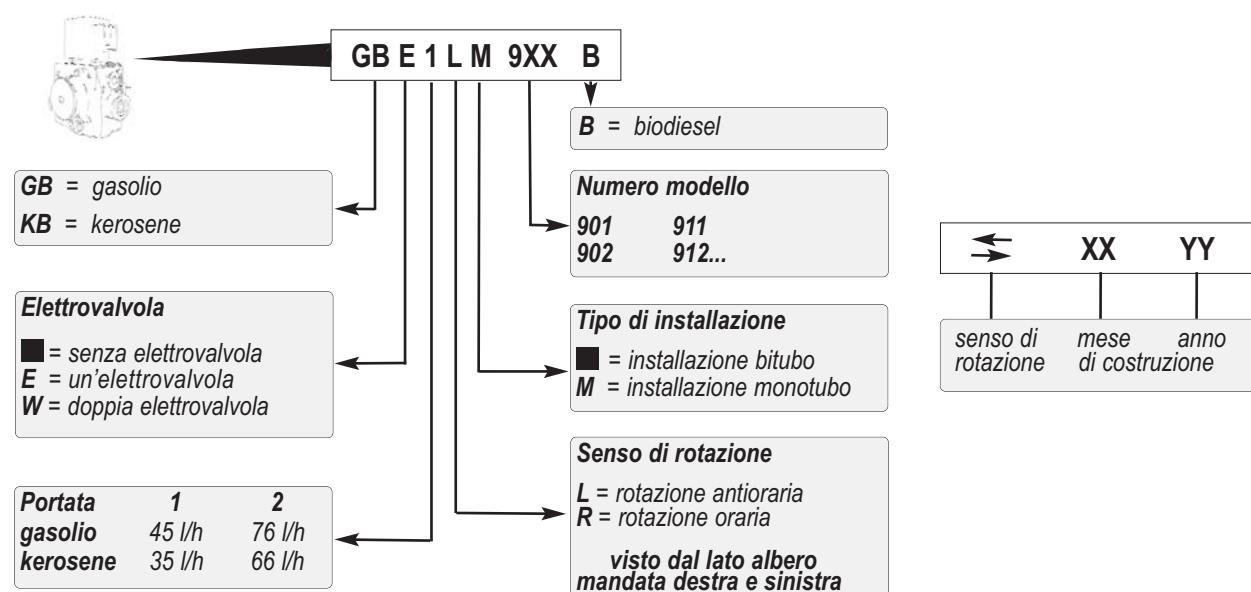
CARATTERISTICHE GENERALI

| | |
|--------------------|--|
| Montaggio | a mozzo ø 32 mm secondo lo standard EN 225 |
| Attacchi | Mandata G 1/8 Manometro G 1/8 Vacuometro G 1/8 Aspirazione G 1/4 Ritorno G 1/4 |
| Mandata all'ugello | Dx o Sx nella stessa pompa |
| Filtro | Superficie utile 9 cm ² Grado di filtraggio 200 µm |
| Peso | 1,0 kg |

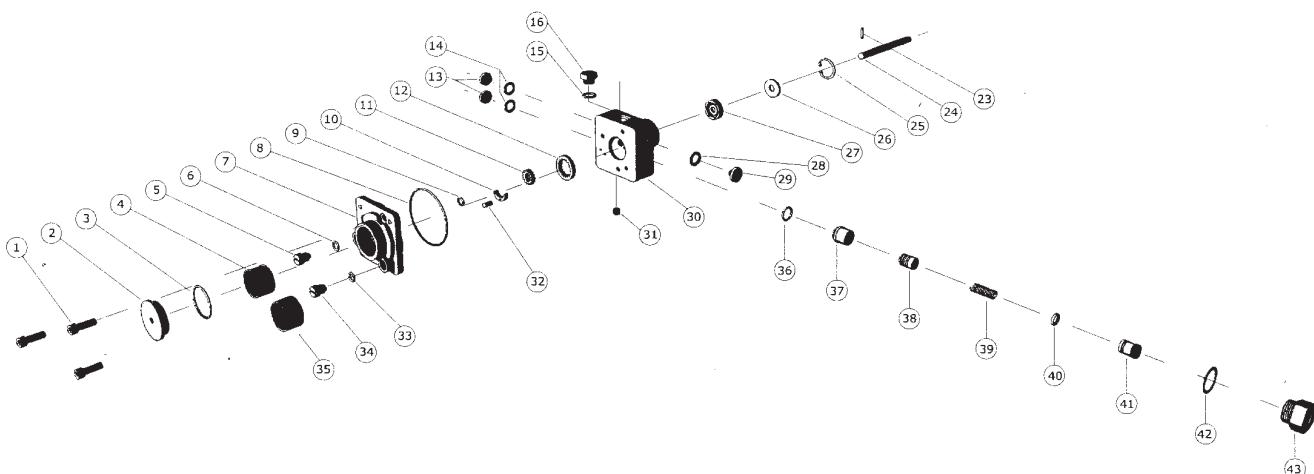
DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA



IDENTIFICAZIONE DEL MODELLO POMPA

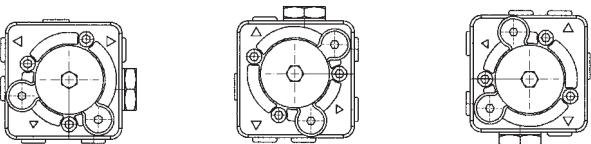


COMPONENTI POMPA

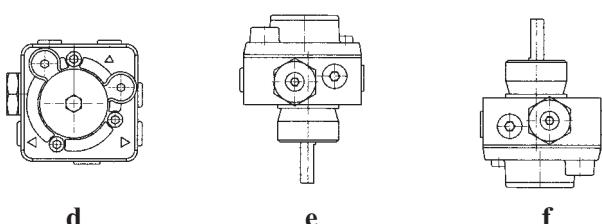


INSTALLAZIONE DELLA POMPA

- La pompa può essere installata nelle posizioni indicate.
 - Assicurarsi che le caratteristiche della pompa siano compatibili con quelle del motore e della caldaia.
 - Verificare la rotazione della pompa.

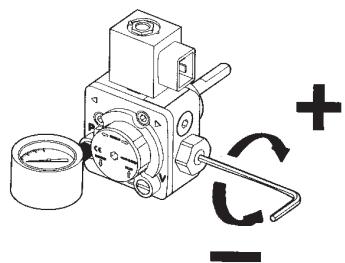


a **b** **c**



REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

- Collegare il manometro alla porta di pressione (P).
 - Ruotare con una chiave a brugola da 4 mm variando la pressione come segue :
Pressione massima: 20 bar (gasolio) - 14 bar (kerosene)
Pressione minima : 5 bar (gasolio) - 4 bar (kerosene)



PULIZIA DEL FILTRO

- Rimuove il tappo come indicato nella figura 1.
 - Estrarre il filtro e pulirlo utilizzando combustibile pulito (figura 2).

ATTENZIONE: questa operazione deve essere effettuata periodicamente da personale tecnico.

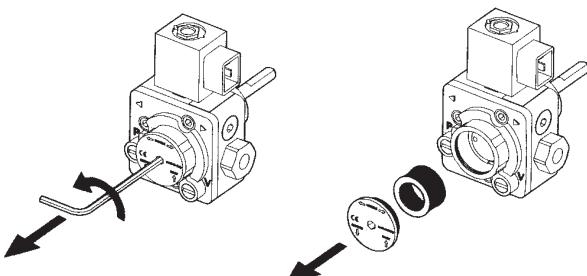


figura 1

figura 2



Le riparazioni che richiedono sostituzioni di componenti devono essere effettuate dal costruttore.