



CARATTERISTICHE

Applicazione:

- Utilizzabile con gasolio e nafta di media e alta densità.
- Adatta per sistemi montubo e bitubo.
- Alloggiamento per cartuccia riscaldante.
- Portata da 350 l/h a 1380 l/h.

FUNZIONAMENTO

La depressione generata dal gruppo pompante richiama il combustibile attraverso la linea di aspirazione; questo attraversa il filtro e viene inviato, in pressione, al regolatore, senza funzione di taglio.

Quando la pressione dell'olio è superiore alla forza esercitata dalla molla, il regolatore idraulico apre e l'olio viene inviato all'ugello alla pressione determinata mediante la vite di regolazione.

Nei sistemi bitubo, l'olio eccedente viene deviato al serbatoio mediante la linea di ritorno.

All'arresto del bruciatore la pressione cala repentinamente e la forza della molla muove il pistone che interrompe il flusso di liquido all'ugello e contemporaneamente consente l'invio del liquido verso la linea di ritorno.

La pompa è dotata di un foro per l'inserimento di una resistenza elettrica con funzione di preriscaldatore dell'olio senza contatto diretto.

E' molto importante, per evitare danni, specialmente alla partenza della pompa, che la viscosità dell'olio non sia troppo alta. E' consigliato che la cartuccia scaldante sia sempre in funzione.

ATTENZIONE:

Nei sistemi bitubo la pompa è autoadescante, lo spурgo avviene attraverso la connessione di ritorno. Nei sistemi monotubo il ritorno è chiuso da un tappo metallico, lo spурго si realizza allentando la presa di pressione, per accelerare l'uscita dell'aria.

CONVERSIONE BITUBO - MONOTUBO

Per la conversione procedere come segue:

- Rimuovere il grano raggiungibile attraverso il ritorno.
- Chiudere il ritorno con un tappo metallico G 1/2 e una rondella.

Pressione

Ritorno

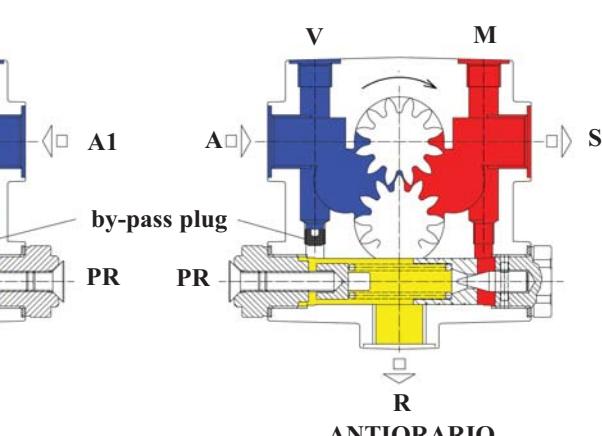
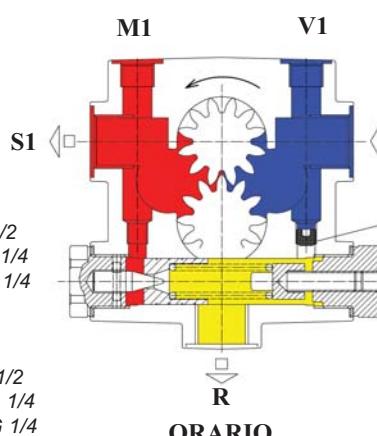
Aspirazione

VISTA DAL LATO ALBERO

R - Ritorno G 1/2
PR - Regolazione della pressione

ANTIORARIO
A - Aspirazione G 1/2
S - Mandata all'ugello G 1/2
M - Attacco manometro G 1/4
V - Attacco vacuometro G 1/4

ORARIO
A1 - Aspirazione G 1/2
S1 - Mandata all'ugello G 1/2
M1 - Attacco manometro G 1/4
V1 - Attacco vacuometro G 1/4



DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	20 bar
Campo di pressione	8 - 35 bar
Viscosità	5 - 450 cSt
Temperatura liquido	150°C max
Pressione in ingresso	4 bar max
Pressione in ritorno	4 bar max
Depressione in aspirazione	0,45 bar max
Velocità di rotazione	3600 gpm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	Flangia ø 54 mm secondo EN 225
Albero	ø 12 mm
Attacchi	Mandata all'ugello G 1/2
	Manometro G 1/4
	Vacuometro G 1/4
	Aspirazione G 1/2
Ritorno	G 1/2
Peso	ITP 2 5,5 kg
	ITP 3 5,7 kg
	ITP 4 5,9 kg
	ITP 5 6,1 kg
Cartuccia	ø 10 mm secondo EN 50262
Alimentazione	110W 230V 50Hz

DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA

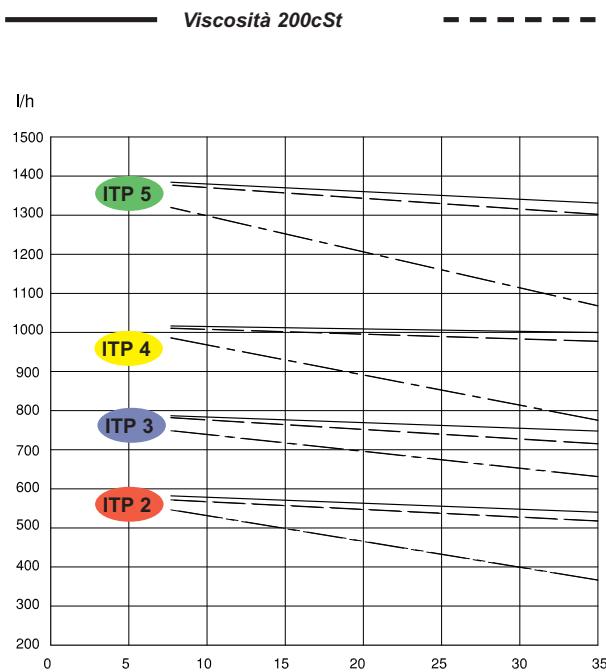
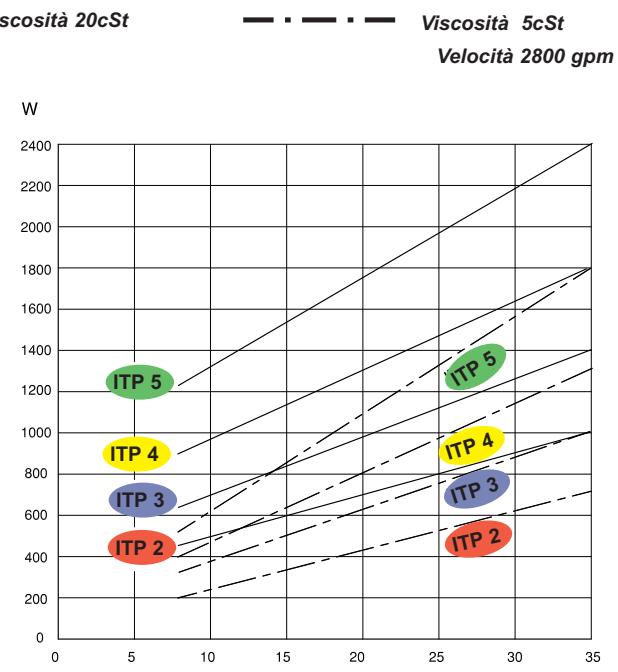
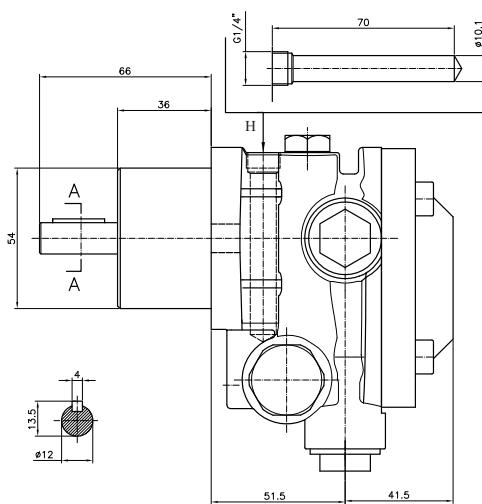
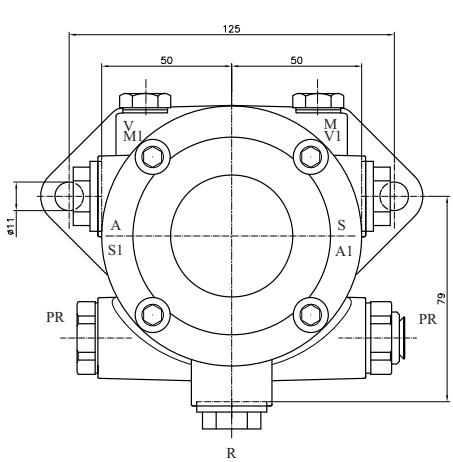


DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA



DIMENSIONI D'INGOMBRO



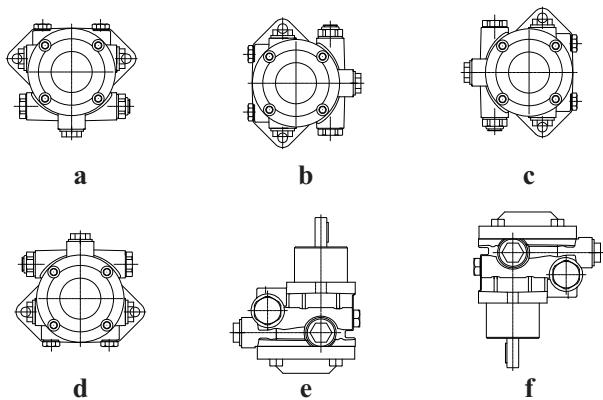
Leggenda:

H - Cavità per il preiscaldatore Ø 10x70 - 110W
 R - Ritorno G 1/2
 PR - Regolazione della pressione

- A - Aspirazione G 1/2
- S - Mandata all'ugello G 1/2
- M - Attacco manometro G 1/4
- V - Attacco vacuometro G 1/4
- A1 - Aspirazione G 1/2
- S1 - Mandata all'ugello G 1/2
- M1 - Attacco manometro G 1/4
- V1 - Attacco vacuometro G 1/4

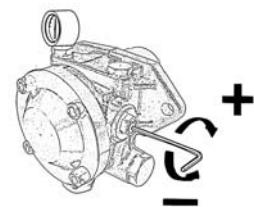
INSTALLAZIONE DELLA POMPA

- La pompa può essere installata nelle posizioni indicate.
- Assicurarsi che le caratteristiche della pompa siano compatibili con quelle del motore e della caldaia.
- Verificare la rotazione della pompa.



REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

- Collegare il manometro alla porta di pressione (M).
 - Ruotare con una chiave a brugola di 5mm variando la pressione come segue :
- Pressione massima: 35 bar
Pressione minima : 8 bar



IDENTIFICAZIONE POMPA

