



CARATTERISTICHE

Applicazione:

- Gasolio(GBE) o kerosene(KBE).
- Adatta per sistemi monotubo e bitubo.
- Singolo stadio.
- Filtro estraibile dall'esterno.
- Elettrovalvola con funzione di cut-off.
- Portata da 20 l/h a 70 l/h.

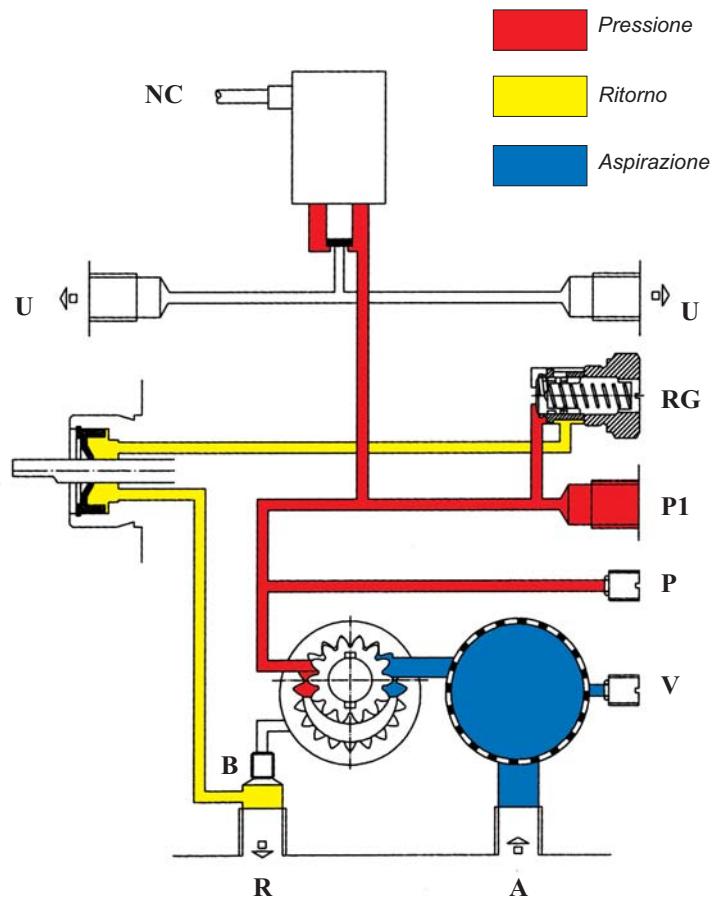
FUNZIONAMENTO

Il combustibile aspirato attraverso la connessione “A”, grazie alla depressione generata dal gruppo pompante, attraversa il filtro e viene inviato sotto pressione al regolatore “RG”.

Durante la fase di preventilazione la valvola elettromagnetica “NC” impedisce l’uscita del combustibile dalla mandata all’ugello “U”. All’eccitazione della valvola elettromagnetica, il combustibile viene inviato all’ugello alla pressione impostata da “RG”, solo il combustibile in eccesso viene mandato sulla linea di ritorno “R”.

Nelle versioni monotubo viene tolto il grano di bypass “B” e tappato il ritorno “R”, tutto il combustibile di ritorno dal regolatore viene riaspirato dal gruppo pompante senza ripassare attraverso il filtro. Durante il funzionamento è possibile misurare la depressione dall’attacco “V” e la pressione dall’attacco “P”; sulla pompa è anche disponibile un attacco di mandata di pressione supplementare “P1”.

All’arresto del bruciatore la valvola elettromagnetica “NC” viene diseccitata e istantaneamente l’olio viene inviato nella connessione di ritorno “R”.



CONVERSIONE BITUBO - MONOTUBO

Per la conversione procedere come segue:

- Rimuovere il grano, raggiungibile attraverso il ritorno “R”
- Chiudere il ritorno utilizzando un tappo metallico G 1/4 e una rondella.

ATTENZIONE:

Nei sistemi bitubo la pompa è autoadescente, lo spурgo avviene attraverso la connessione di ritorno.

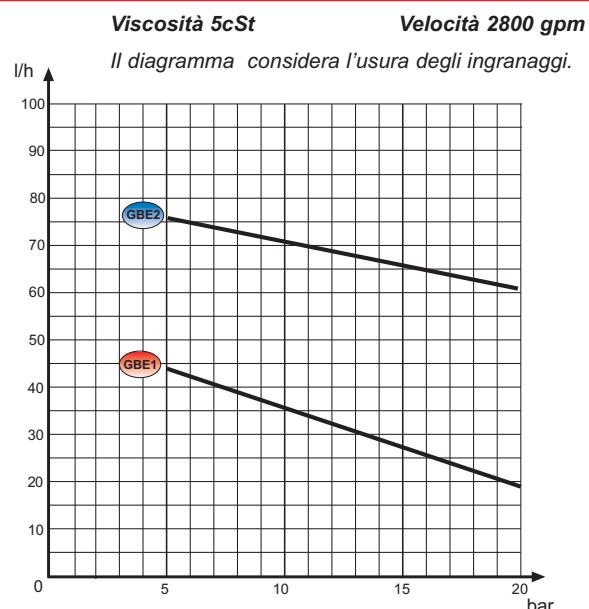
Nei sistemi monotubo il ritorno è chiuso da un tappo metallico, lo spурго si realizza allentando la presa di pressione “P”, per accelerare l’uscita dell’aria.

GBE DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	10 bar
Gamma di pressioni	5 - 20 bar
Campo di viscosità	2 - 12 cSt
Temperatura liquido	0 - 60°C
Massima pressione in ingresso	1,5 bar
Massima pressione in ritorno	1,5 bar
Depressione in aspirazione	0,45 bar
Velocità di rotazione	2800 - 3480 gpm
Coppia di sputto	0,10 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

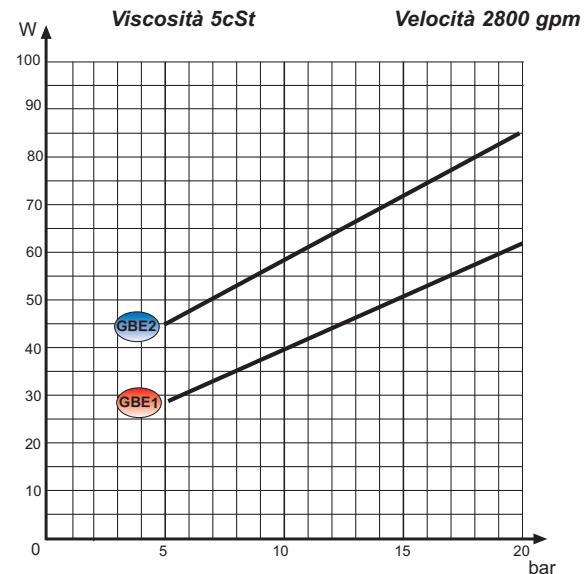
DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA



CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	a mozzo ø 32 mm secondo lo standard EN 225
Attacchi	Mandata G 1/8 Manometro G 1/8 Vacuometro G 1/8 Aspirazione G 1/4 Ritorno G 1/4
Mandata all'ugello	Dx o Sx nella stessa pompa
Filtro	Superficie utile 9 cm ² Grado di filtraggio 200 µm
Peso	1,1 kg

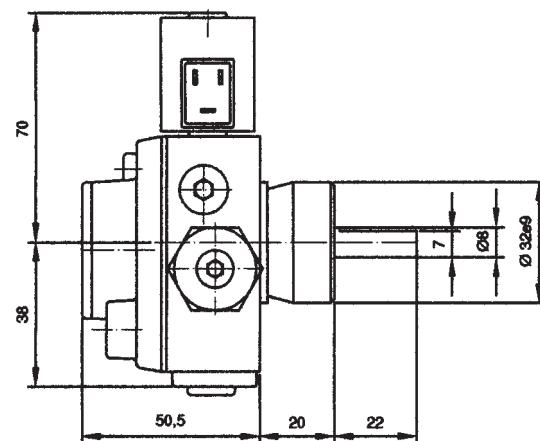
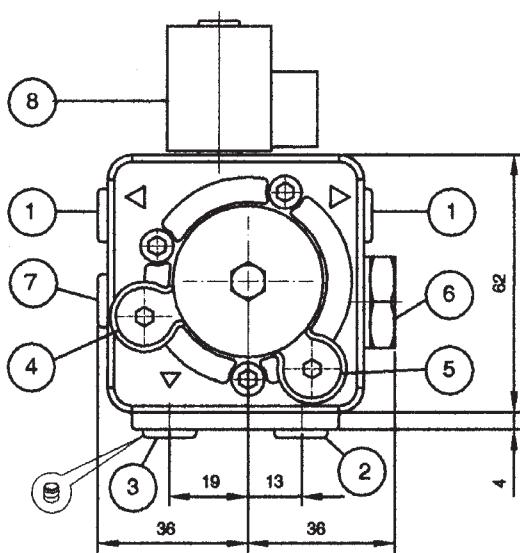
DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA



CARATTERISTICHE ELETTOVALVOLA

Pressione massima	20 bar
Voltaggio	220-240V, 110V, 24V, 50/60Hz
Assorbimento	9 W
Temperatura ambiente	0-70°C

DIMENSIONI D'INGOMBRO



Leggenda:

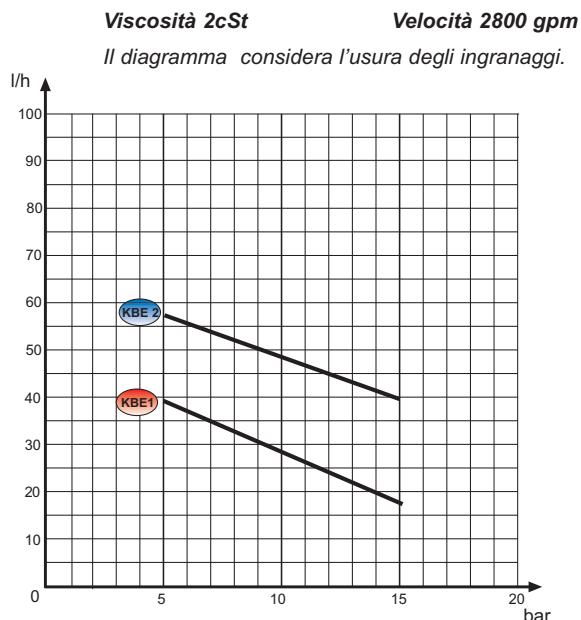
- 1 - Mandata ugello G 1/8
- 2 - Aspirazione G 1/4
- 3 - Ritorno G 1/4
- 4 - Attacco manometro G 1/8
- 5 - Attacco vacuometro G 1/8
- 6 - Regolazione pressione
- 7 - Mandata ausiliaria G 1/8
- 8 - Valvola elettromagnetica N.C.

KBE DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	7 bar
Gamma di pressioni	4 - 14 bar
Campo di viscosità	1 - 12 cSt
Temperatura liquido	0 - 30°C
Massima pressione in ingresso	1,5 bar
Massima pressione in ritorno	1,5 bar
Depressione in aspirazione	0,45 bar
Velocità di rotazione	2800 - 3480 gpm
Coppia di spunto	0,10 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

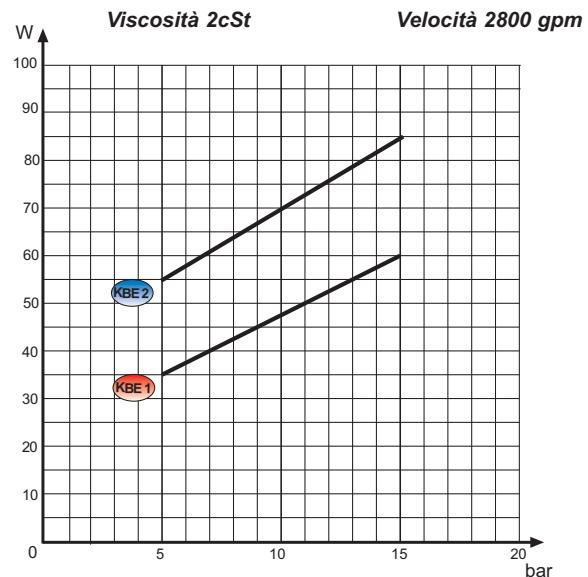
DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA



CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	a mozzo ø 32 mm secondo lo standard EN 225
Attacchi	Mandata G 1/8 Manometro G 1/8 Vacuometro G 1/8 Aspirazione G 1/4 Ritorno G 1/4
Mandata all'ugello	Dx o Sx nella stessa pompa
Filtro	Superficie utile 9 cm ² Grado di filtraggio 200 µm
Peso	1,1 kg

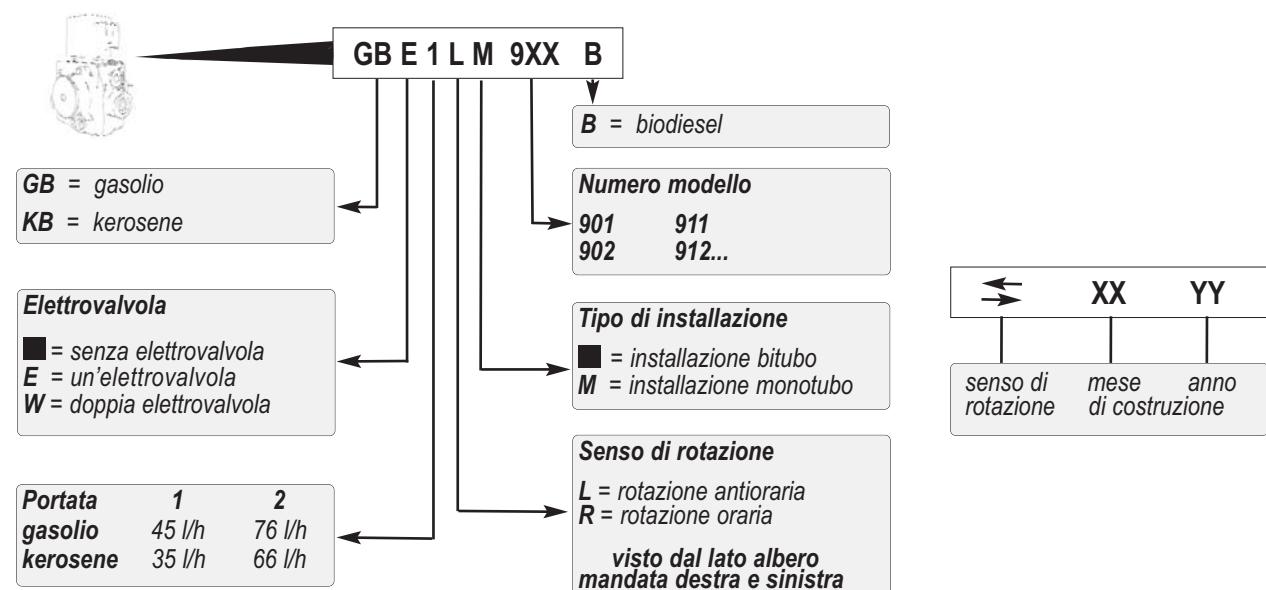
DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA



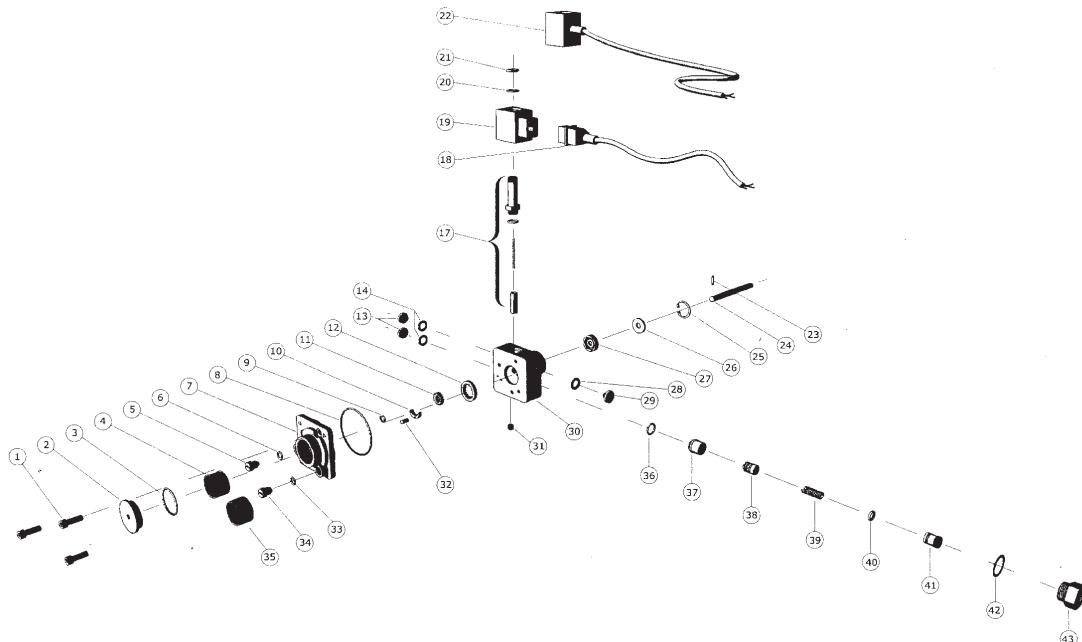
CARATTERISTICHE ELETTROVALVOLA

Pressione massima	20 bar
Voltaggio	220-240V, 110V, 24V; 50/60Hz
Assorbimento	9 W
Temperatura ambiente	0-70°C

IDENTIFICAZIONE DEL MODELLO POMPA



COMPONENTI POMPA

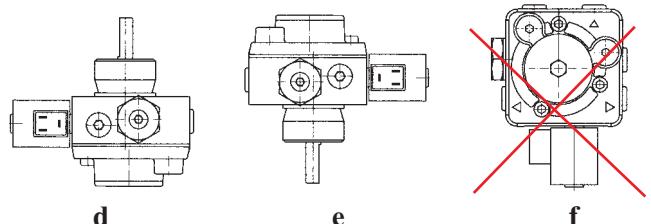
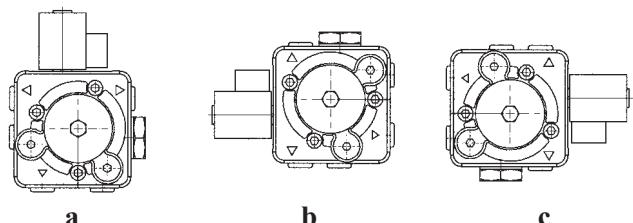


INSTALLAZIONE DELLA POMPA

- La pompa può essere installata nelle posizioni indicate; si suggerisce la posizione **a**.
E' assolutamente vietata la posizione **f**.
- Assicurarsi che le caratteristiche della pompa siano compatibili con quelle del motore e della caldaia.
- Verificare la rotazione della pompa.

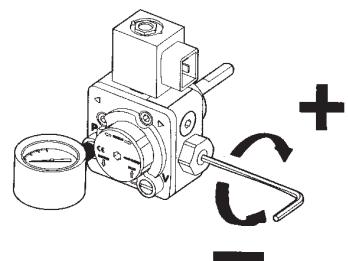


L'accoppiamento pompa-motore deve essere realizzato mediante 3 grani; altrimenti si possono avere disallineamenti tra motore ed albero pompa.



REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

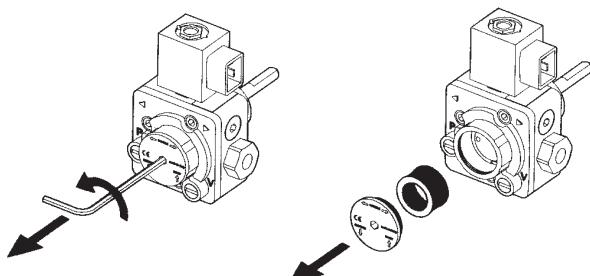
- Collegare il manometro alla porta di pressione (P).
- Ruotare con una chiave a brugola da 4 mm variando la pressione come segue :
Pressione massima: 20 bar (gasolio) - 14 bar (kerosene)
Pressione minima : 5 bar (gasolio) - 4 bar (kerosene)



PULIZIA DEL FILTRO

- Rimuovere il tappo come indicato nella figura 1.
- Estrarre il filtro e pulirlo utilizzando combustibile pulito (figura 2).

ATTENZIONE: questa operazione deve essere effettuata periodicamente da personale tecnico.



Le riparazioni che richiedono sostituzioni di componenti devono essere effettuate dal costruttore.