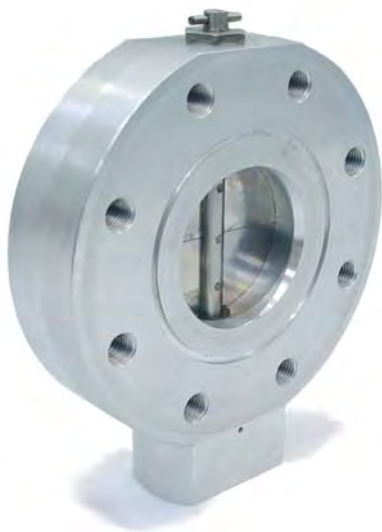


## Serie ITG



### CARATTERISTICHE

Applicazioni:

- Adatta per aria calda, gas naturale, gas città e GPL e altri fluidi combustibili non aggressivi.
- Bassi trafilamenti e contenute perdite di pressione.
- Possibilità di installare qualsiasi tipo di servomotore o levismo.
- Fornito di servomotore, su richiesta.
- Minimo livello di manutenzione richiesto.
- Rapporto di modulazione 1:10

### FUNZIONAMENTO

Le valvole a farfalla serie ITG sono progettate per controllare il volume di gas da fornire a un bruciatore modulante od a due stadi progressivo. Il tempo del movimento dipende dalla tipologia di servomotore, o levismo, utilizzato.

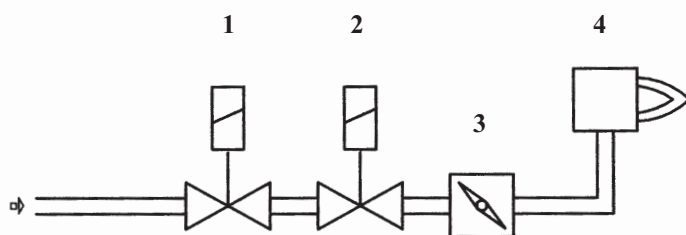
### INSTALLAZIONE

La valvola a farfalla deve essere installata tra due flange come previsto dalla Norma EN-1092; in alternativa al posto della guarnizione può essere utilizzato un o-ring (vedi dimensioni d'ingombro). La lunghezza delle sezioni di ingresso ed uscita dovrebbe essere  $2 \times DN$ .

Quando la valvola viene installata in un tubo verticale, vi è pericolo di accumulo di sporco sul clapet che può alterare il corretto funzionamento della stessa.



**Controllare le perdite e il funzionamento dopo l'installazione.**



#### Leggenda:

- 1 - Valvola gas
- 2 - Valvola gas
- 3 - Valvola a farfalla ITG
- 4 - Bruciatore

## DATI TECNICI

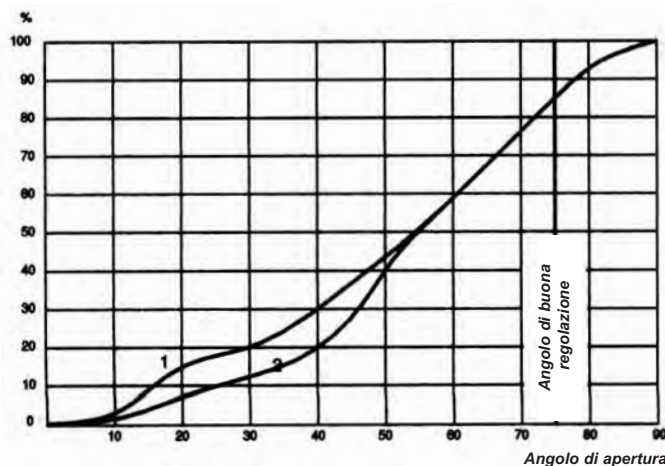
### ITG

Max pressione di lavoro	2000 mbar (200 kPa)
Temperatura ambiente	-20°C to +70°C
Angolo di lavoro	max.90°
Materiale corpo	alluminio
Materiale albero	acciaio inossidabile
Materiale tenute	NBR ( <i>viton su richiesta</i> )

#### Leggenda:

- 1 - Valvola a farfalla standard  
2 - Valvola a farfalla ITALPUMP

## SEZIONE DI PASSAGGIO - ANGOLO DI APERTURA

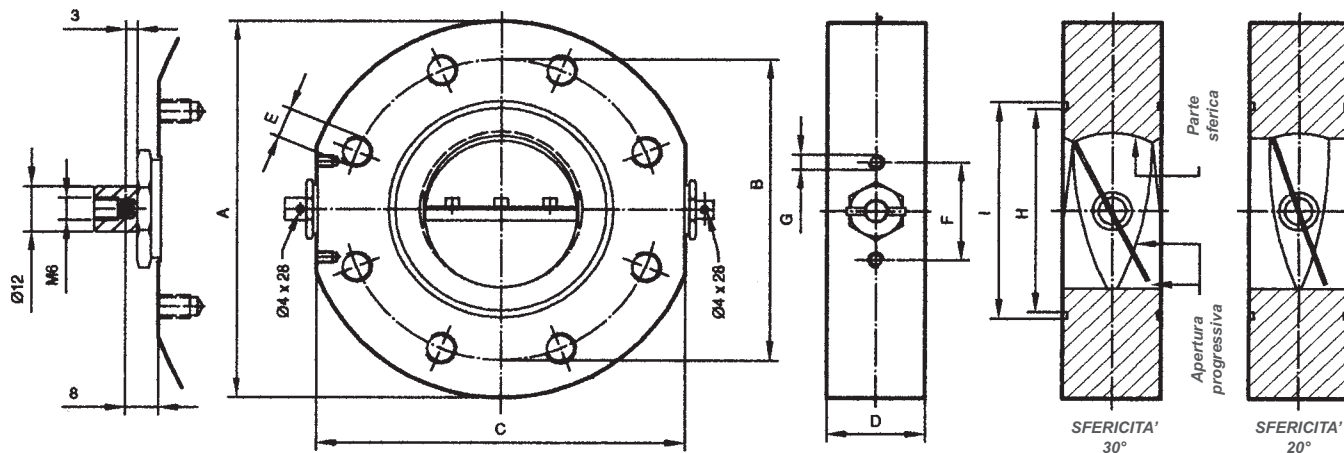


Nel diagramma si nota come la curva 2, fino a circa 40°, ha delle sezioni di passaggio più contenute.

Una minore sezione di passaggio facilita la taratura del bruciatore con alti rapporti di modulazione soprattutto con gas da petroli liquefatti, GPL.

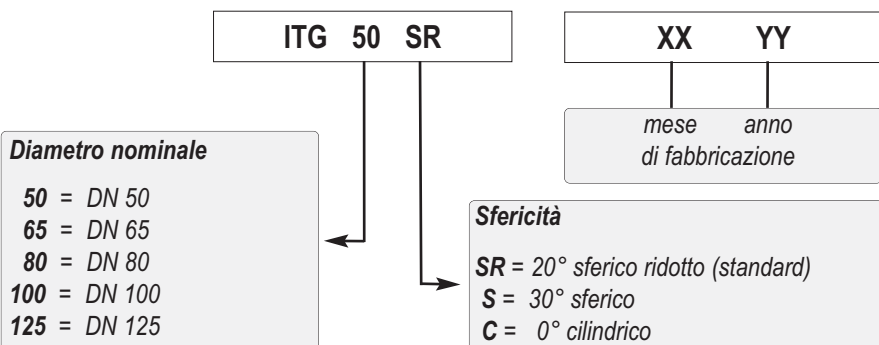
**N.B.:** Nel dimensionamento della farfalla gas si deve tener presente che perdite di carico più elevate permettono una migliore regolazione, quindi compatibilmente con la pressione di rete evitare farfalle con perdite di 1 - 2 mbar.

## DIMENSIONI D'INGOMBRO



Dimens.	Sferico	A	B	C	D	E	F	G	H/I -Oring
DN 50	30°	165	125	152	40	n°4 - M16	52	M6	92.8/100 - 2-154
DN 65	30°	185	145	173	44	n°4 - M16	52	M6	107.8/115 - 2-156
DN 80	30°	200	160	188	50	n°8 - M16	52	M6	107.8/115 - 2-156
DN100	30°	220	180	206	58	n°8 - M16	52	M6	144.8/152 - 2-162
DN125	30°	250	210	236	65	n°8 - M16	52	M6	144.8/152 - 2-162
DN150	30°	280	240	266	80	n°8 - ø 22 (on req. M20)	52	M6	184/193.6 - 2-263
DN200	30°	340	295	324	100	n°12 - ø 22 (on req. M20)	52	M6	240/259.6 - 2-272

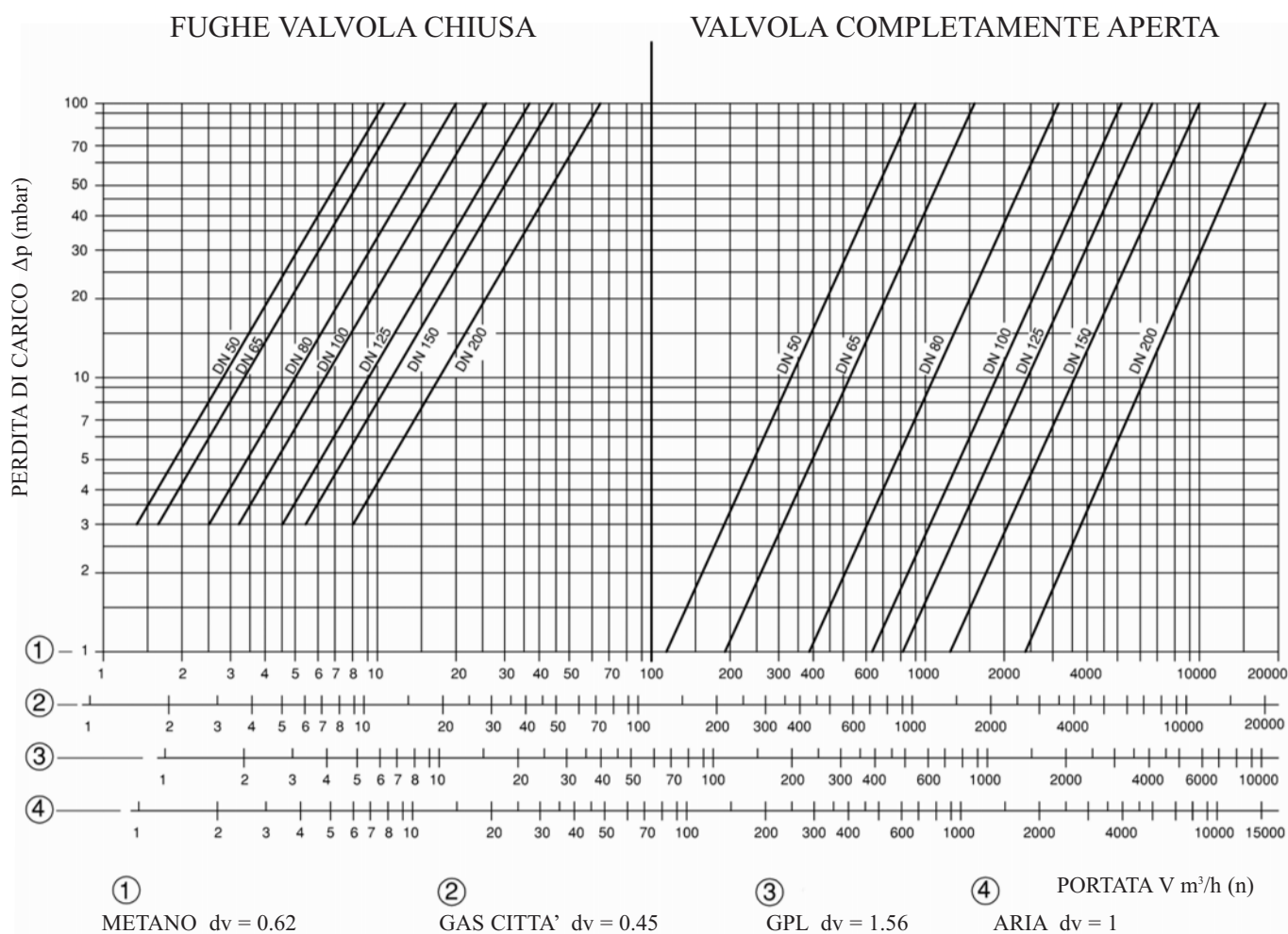
## IDENTIFICAZIONE VALVOLA



#### \* Nota:

0° - Nessuna zona sferica (cilindrico)  
30° - Zona sferica per applicazioni con alti rapporti di modulazione e combustibili di petroli liquefatti, GPL

## DIAGRAMMI VALVOLA



## ESEMPI APPLICATIVI CON LEVISMI E SERVOMOTORI

