

Serie N-NR



CARATTERISTICHE

Applicazione:

- Utilizzabile con nafta di media e alta densità.
- Adatta per sistemi monotubo e bitubo.
- Autoadescente.
- Attacchi per manometro e vacuometro.
- Alloggiamento per cartuccia riscaldante.
- Portata da 80 l/h a 420 l/h.

FUNZIONAMENTO

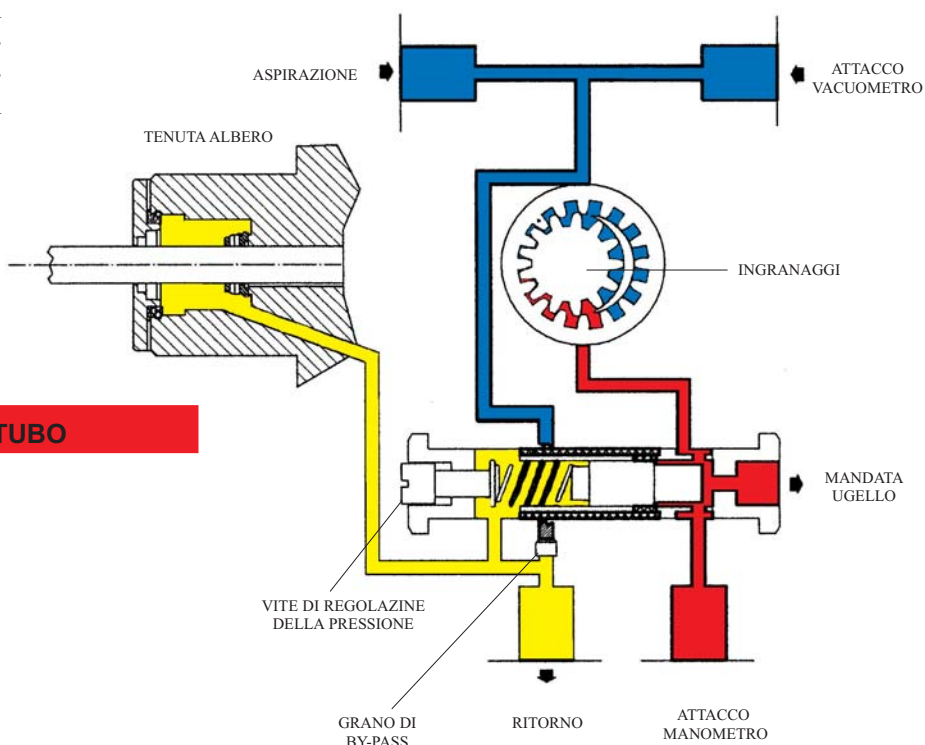
La depressione generata dal gruppo pompante richiama il combustibile attraverso la linea di aspirazione; questo attraversa il filtro e viene inviato, in pressione, al regolatore, con funzione di "taglio".

Quando la pressione dell'olio è superiore alla forza esercitata dalla molla, il regolatore idraulico apre e l'olio viene inviato all'ugello alla pressione determinata mediante la vite di regolazione.

Nei sistemi bitubo, l'olio eccedente viene deviato al serbatoio mediante la linea di ritorno, mentre nel caso di applicazioni monotubo, viene deviato nella zona di aspirazione del gruppo ingranaggi dopo aver rimosso la vite di bypass.

All'arresto del bruciatore la pressione cala repentinamente e la forza della molla muove il pistone che interrompe il flusso di liquido all'ugello e contemporaneamente consente l'invio del liquido verso la linea di ritorno.

La pompa **serie NR** è dotata di un foro per l'inserimento di una resistenza elettrica con funzione di preriscaldatore dell'olio e componenti in viton.



CONVERSIONE BITUBO - MONOTUBO

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	20 bar
Campo di pressione	7 - 28 bar
Viscosità (serie N)	2,8 - 200 cSt
Viscosità (serie NR)	2,8 - 450 cSt
Temperatura liquido (serie N)	70°C max
Temperatura liquido (serie NR)	120°C max
Pressione in ingresso	4 bar max
Pressione in ritorno	4 bar max
Depressione in aspirazione	0,45 bar max
Velocità di rotazione	2800 - 3480 gpm
Coppia di spunto	0,35 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	Flangia \varnothing 54 mm secondo lo standard EN 225
Attacchi	Ugello G 1/4 Manometro G 1/8 Vacuometro G 1/2 Aspirazione G 1/2 Ritorno G 1/2
Filtro	Superficie utile 142 cm ² Grado di filtraggio 400 μ m
Peso	4,0 kg
Cartuccia	\varnothing 10 mm secondo EN 50262
Alimentazione	50W 230V 50Hz

DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA

Viscosità 20cSt

Velocità 2800 gpm

Il diagramma considera l'usura degli ingranaggi.

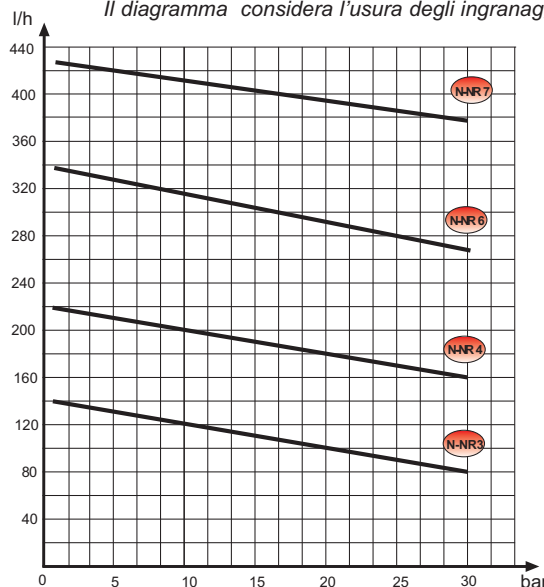
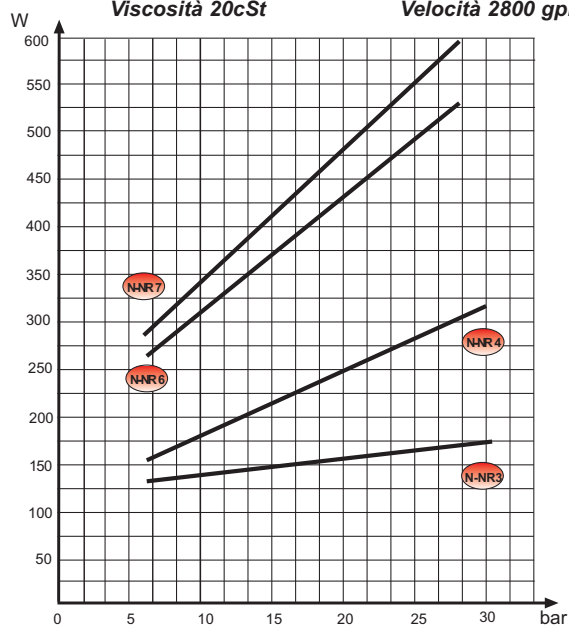


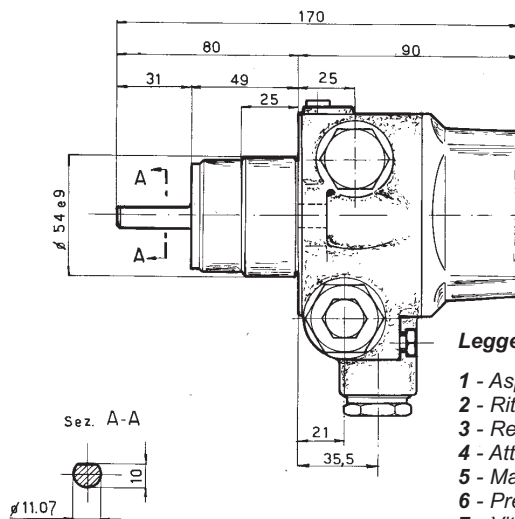
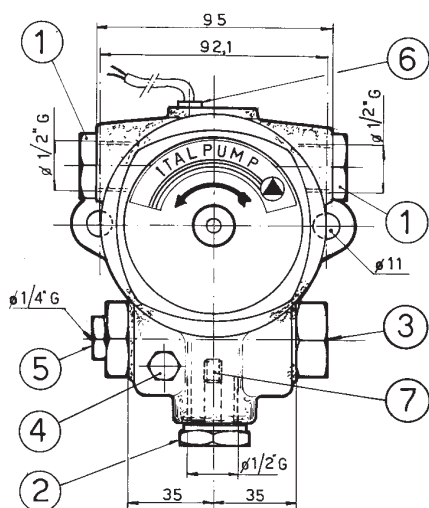
DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA

Viscosità 20cSt

Velocità 2800 gpm



DIMENSIONI D'INGOMBRO

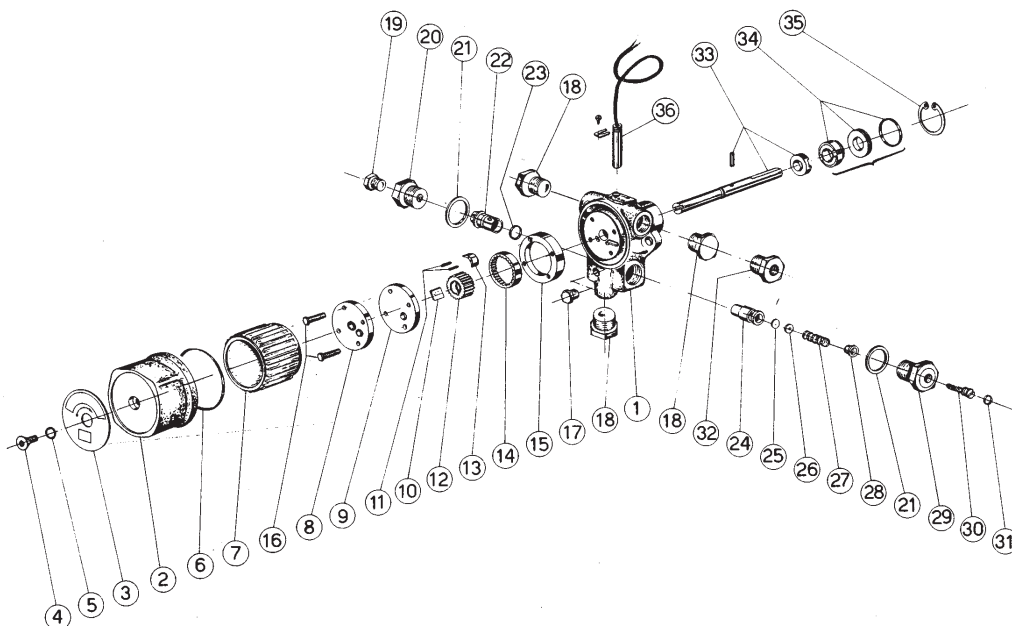


Pompa versione A.

Leggenda:

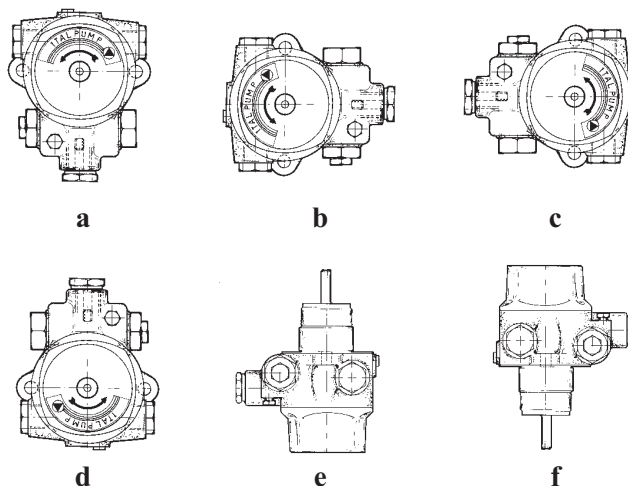
- 1 - Aspirazione / Attacco vacuometro
- 2 - Ritorno
- 3 - Regolazione della pressione
- 4 - Attacco manometro
- 5 - Mandata ugello
- 6 - Preriscaldatore (tipo NR)
- 7 - Vite di by-pass (sistemi bitubo)

COMPONENTI POMPA



INSTALLAZIONE DELLA POMPA

- La pompa può essere installata nelle posizioni indicate.
- Assicurarsi che le caratteristiche della pompa siano compatibili con quelle del motore e della caldaia.
- Verificare la rotazione della pompa.

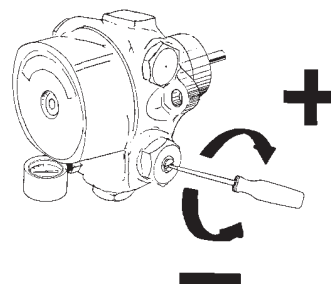


REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

- Connettere il manometro alla porta di pressione.
- Ruotare con una cacciavite a taglio variando la pressione come segue :

Pressione massima: 28 bar

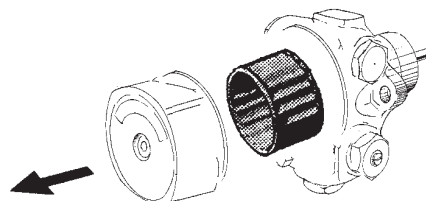
Pressione minima : 7 bar



PULIZIA DEL FILTRO

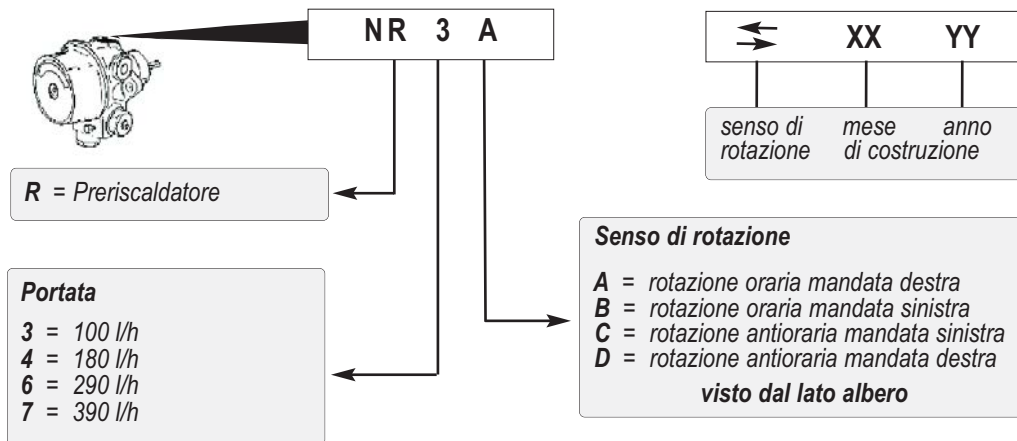
- Rimuove il coperchio come indicato nella figura.
- Estrarre il filtro e pulirlo utilizzando combustibile pulito.

ATTENZIONE: questa operazione deve essere effettuata periodicamente da personale tecnico.

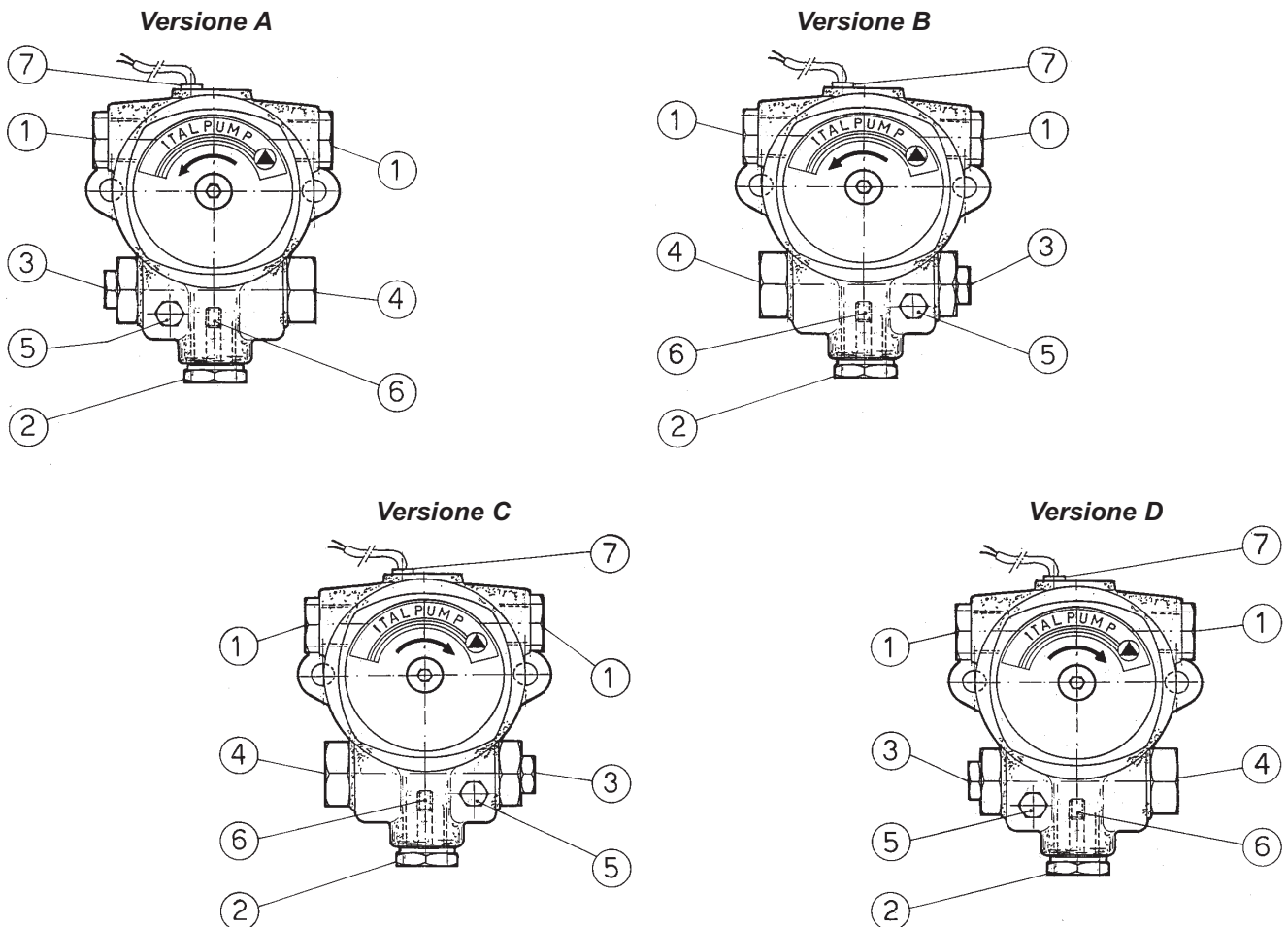


Le riparazioni che richiedono sostituzioni di componenti devono essere effettuate dal costruttore.

IDENTIFICAZIONE DEL MODELLO POMPA



VERSIONI POMPA



Leggenda:

- 1 - Aspirazione / Attacco vacuometro
- 2 - Ritorno
- 3 - Mandata ugello
- 4 - Regolazione della pressione
- 5 - Attacco manometro
- 6 - Vite di by-pass (sistemi bitubo)
- 7 - Preriscaldatore (tipo NR)