



CARATTERISTICHE

Applicazione:

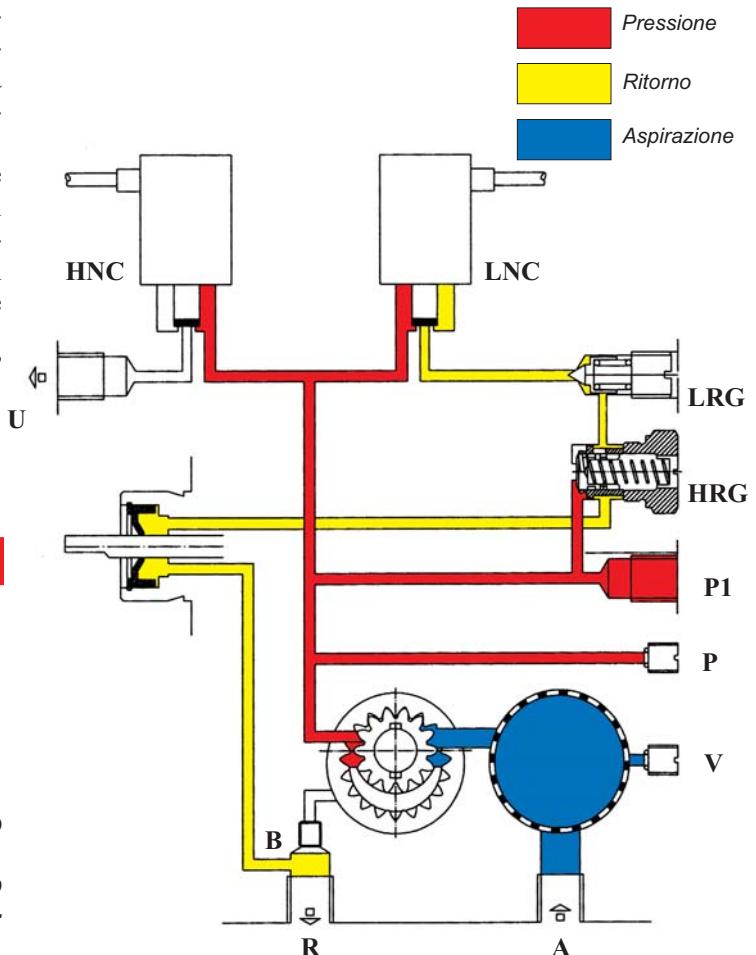
- Gasolio(GBW) o kerosene(KBW).
- Adatta per sistemi monotubo e bitubo.
- Dotata di elettrovalvole per funzionamento a 2 stadi di pressione.
- Autoadescante.
- Elettrovalvola con funzione di cut-off.
- Portata da 20 l/h a 70 l/h.

FUNZIONAMENTO

Il combustibile aspirato attraverso la connessione “A”, grazie alla depressione generata dal gruppo pompante, attraversa il filtro e viene inviato sotto pressione al regolatore “RG”. Da qui giunge alle elettrovalvole di bassa e alta pressione “LNC” e “HNC”. Parte dell’olio ritorna al serbatoio alla pressione impostata dal regolatore di bassa pressione “LRG” quando l’elettrovalvola “LNC” è eccitata. All’eccitazione dell’elettrovalvola “HNC” l’olio fluisce all’ugello a pressione ridotta dovuta alla contemporanea apertura della valvola “LNC”. Alla disaccitazione dell’elettrovalvola “LNC” si ottiene la massima pressione all’ugello operando sul regolatore di pressione “HRG”.

Nei sistemi bitubo il combustibile in eccesso viene mandato sulla linea di ritorno “R”. Nelle versioni monotubo viene tolto il grano di by-pass “B” e tappato il ritorno “R”, tutto il combustibile di ritorno dal regolatore viene riaspirato dal gruppo pompante senza ripassare attraverso il filtro.

All’arresto del bruciatore le elettrovalvole “HNC” e “LNC” si disaccitano realizzando il taglio del flusso.



CONVERSIONE BITUBO - MONOTUBO

Per la conversione procedere come segue:

- Rimuovere il grano, raggiungibile attraverso il ritorno “R”
- Chiudere il ritorno utilizzando un tappo metallico G 1/4 e una rondella.

ATTENZIONE:

Nei sistemi bitubo la pompa è autoadescante, lo spурgo avviene attraverso la connessione di ritorno.

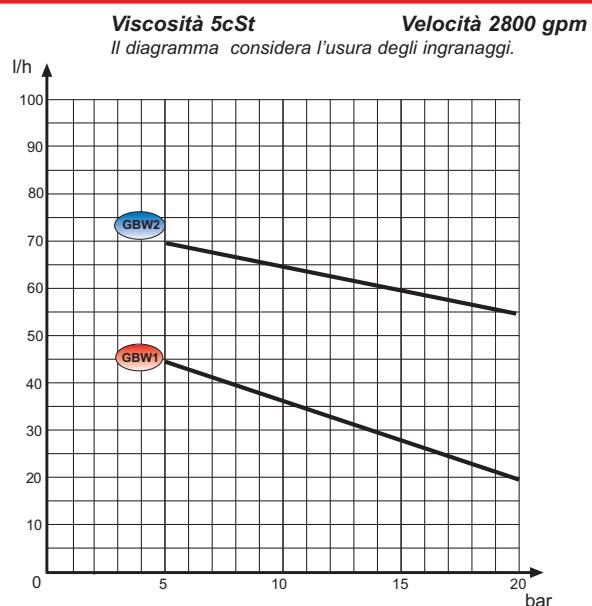
Nei sistemi monotubo il ritorno è chiuso da un tappo metallico, lo spурго si realizza allentando la presa di pressione “P”, per accelerare l’uscita dell’aria.

GBW DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	10 bar
Pressione bassa	5 - 10 bar
Pressione alta	10 - 20 bar
Campo di viscosità	2 - 12 cSt
Temperatura liquido	0 - 60°C
Massima pressione in ingresso	1,5 bar
Massima pressione in ritorno	1,5 bar
Altezza di aspirazione	0,45 bar
Velocità	2800 - 3480 gpm
Coppia di spunto	0,10 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA



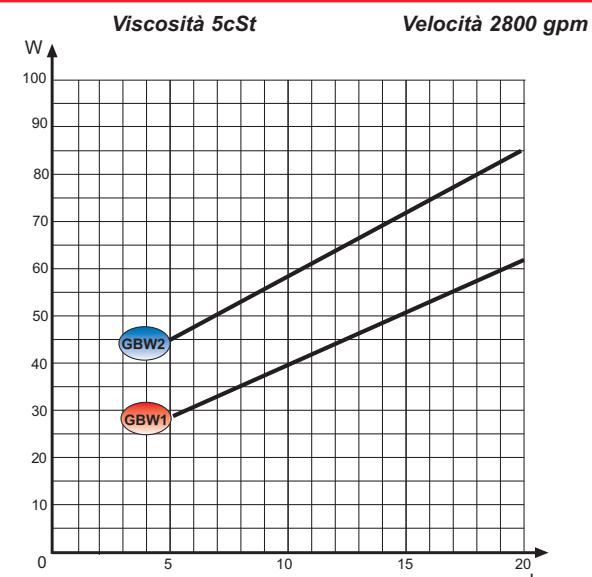
CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	a mozzo ø 32 mm
	secondo lo standard EN 225
Attacchi	
	Mandata G 1/8
	Manometro G 1/8
	Vacuometro G 1/8
	Aspirazione G 1/4
	Ritorno G 1/4
Mandata all'ugello	Dx o Sx sulla stessa pompa
Filtro	Superficie utile 9 cm ²
	Grado di filtraggio 200 µm
Peso	1,3 kg

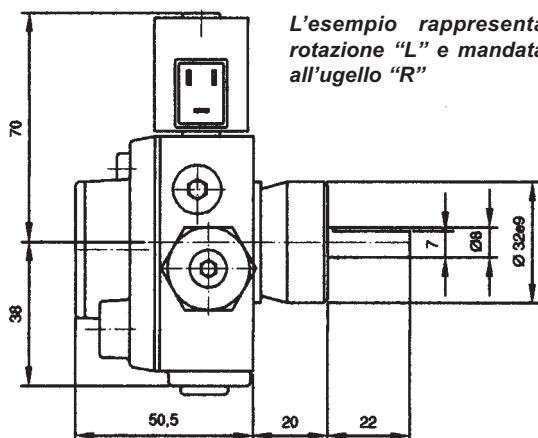
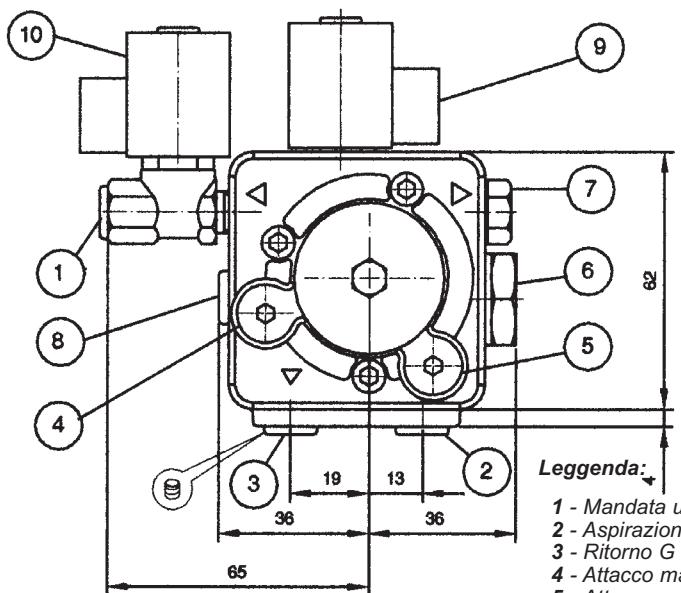
CARATTERISTICHE ELETTOVALVOLA

Pressione massima	20 bar
Voltaggio	220-240V, 110V, 24V; 50/60Hz
Assorbimento	9 W
Temperatura ambiente	0-70°C

DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA



DIMENSIONI D'INGOMBRO



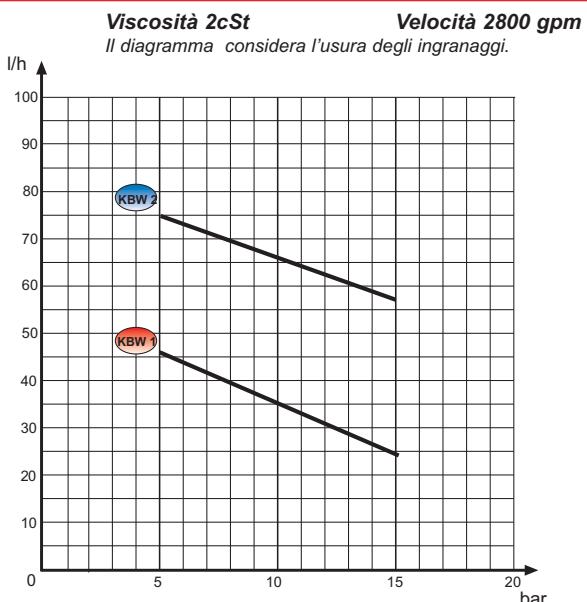
L'esempio rappresenta rotazione "L" e mandata all'ugello "R"

KBW DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	7 bar
Pressione bassa	4 - 9 bar
Pressione alta	9 - 14 bar
Campo di viscosità	1 - 12 cSt
Temperatura liquido	0 - 30°C
Massima pressione in ingresso	1,5 bar
Massima pressione in ritorno	1,5 bar
Altezza di aspirazione	0,45 bar
Velocità	2800 - 3480 gpm
Coppia di spunto	0,10 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

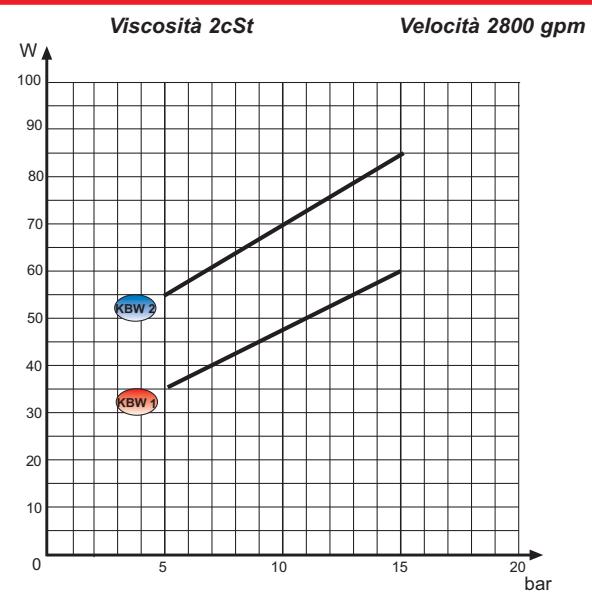
DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA



CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	a mozzo ø 32 mm
	secondo lo standard EN 225
Attacchi	
	Mandata G 1/8
	Manometro G 1/8
	Vacuometro G 1/8
	Aspirazione G 1/4
	Ritorno G 1/4
Mandata all'ugello	Dx o Sx nella stessa pompa
Filtro	Superficie utile 9 cm ²
	Grado di filtraggio 200 µm
Peso	1,3 kg

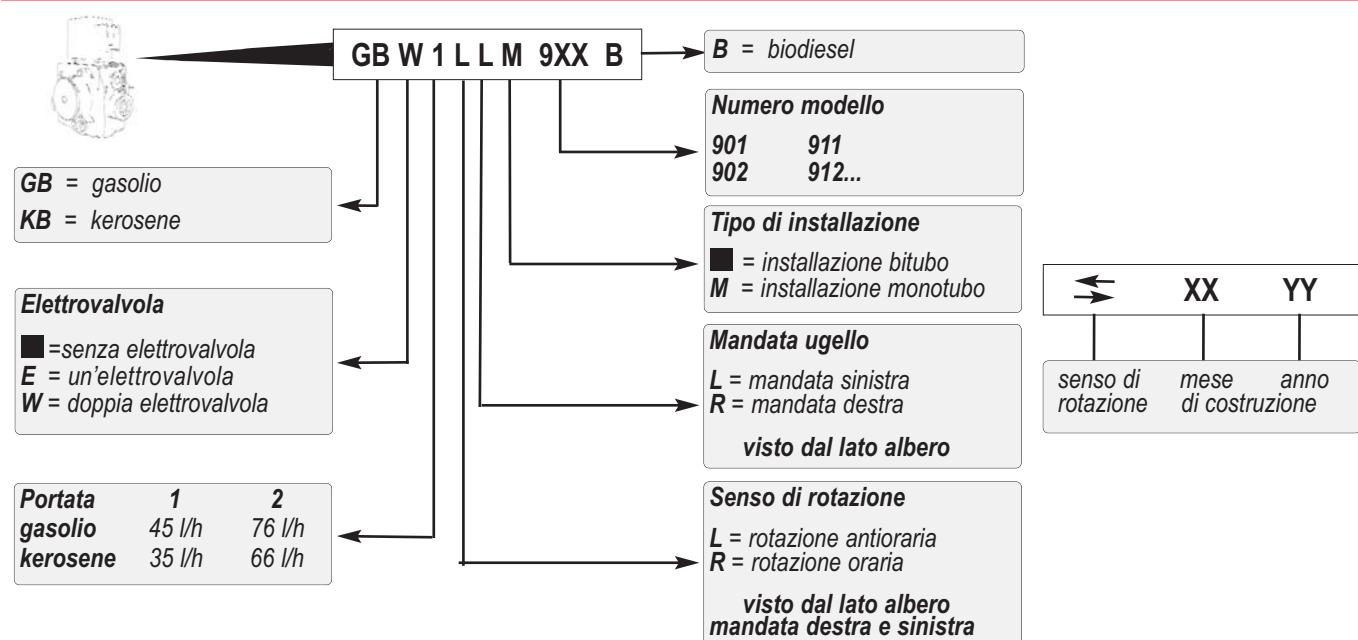
DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA



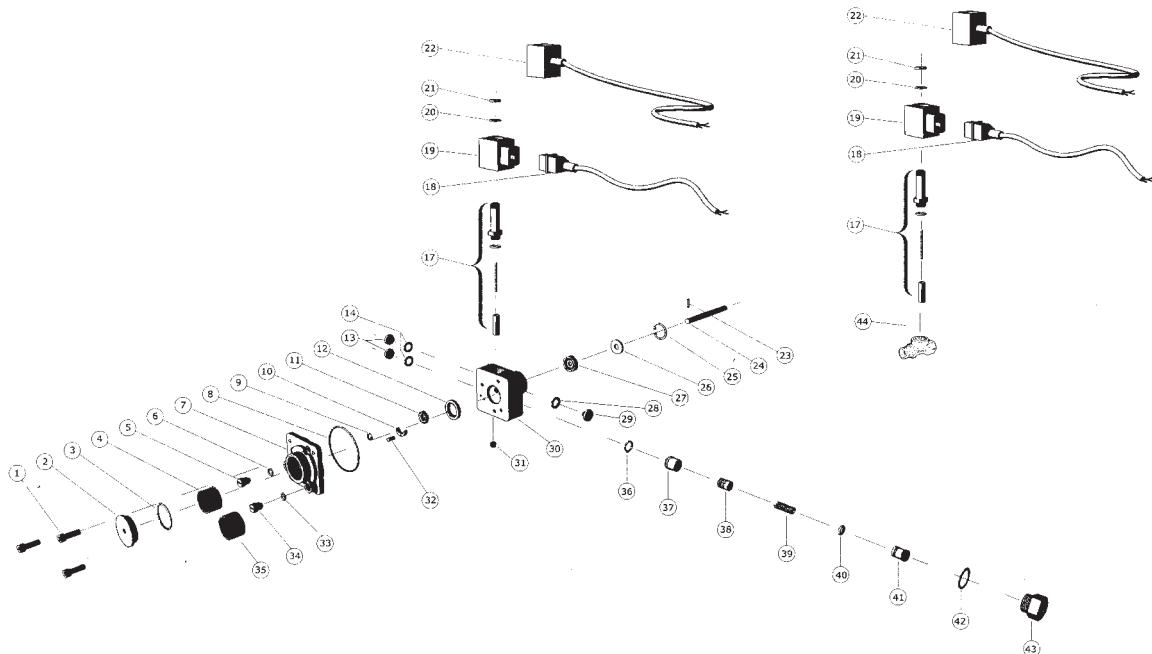
CARATTERISTICHE ELETTOVALVOLA

Pressione massima	20 bar
Voltaggio	220-240V, 110V, 24V; 50/60Hz
Assorbimento	9 W
Temperatura ambiente	0-70°C

IDENTIFICAZIONE DEL MODELLO POMPA

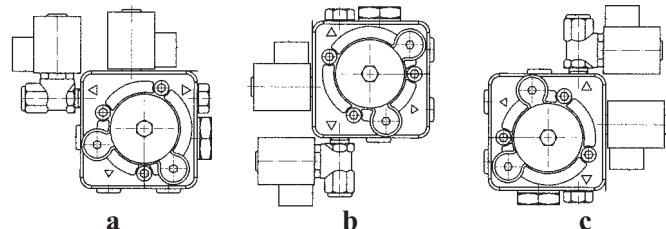


COMPONENTI POMPA

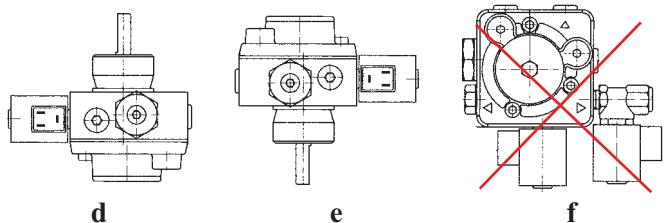


INSTALLAZIONE DELLA POMPA

- La pompa può essere installata nelle posizioni indicate; si suggerisce la posizione **a**.
E' assolutamente vietata la posizione **f**.
- Assicurarsi che le caratteristiche della pompa siano compatibili con quelle del motore e della caldaia.
- Verificare la rotazione della pompa.

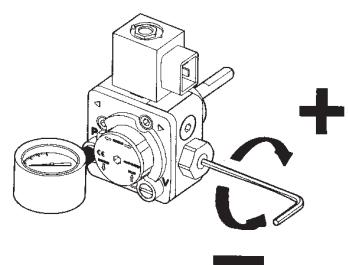


L'accoppiamento pompa-motore deve essere realizzato mediante 3 grani; altrimenti si possono avere disallineamenti tra motore ed albero pompa.



REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

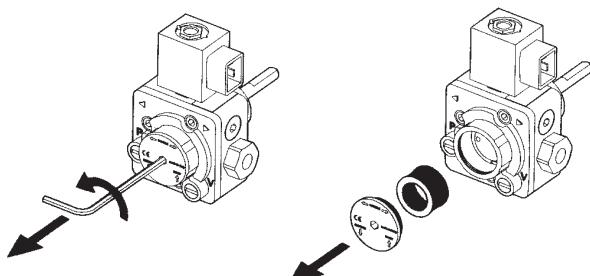
- Connettere il manometro alla porta di pressione (P).
- Ruotare con una chiave a brugola da 4 mm variando la pressione come segue :
Pressione massima: 20 bar (gasolio) - 14 bar (kerosene)
Pressione minima : 5 bar (gasolio) - 4 bar (kerosene)



PULIZIA DEL FILTRO

- Rimuovere il tappo come indicato nella figura 1.
- Estrarre il filtro e pulirlo utilizzando combustibile pulito (figura 2).

ATTENZIONE: questa operazione deve essere effettuata periodicamente da personale tecnico.



Le riparazioni che richiedono sostituzioni di componenti devono essere effettuate dal costruttore.