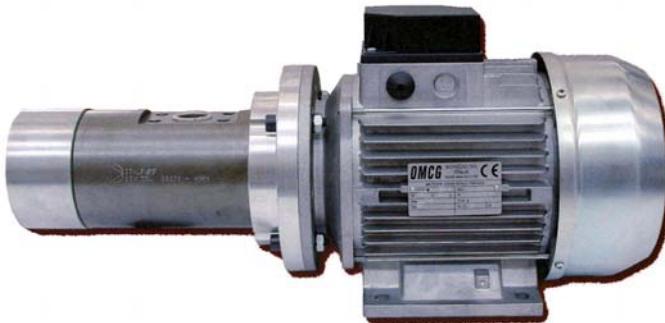


**POMPA A VITE  
PER BASSE PRESSIONI**

**Serie ITV**

**ITALPUMP**  
OIL BURNER PUMPS



**CARATTERISTICHE**

**Applicazioni:**

- Per bassa pressione con valvola di sicurezza tarata a 5 bar o 10 bar.
- Pressione massima di ingresso 2 bar .
- Adatta per combustibili liquidi o lubrificanti privi di contenuto abrasivo.
- Elevato rendimento volumetrico - idraulicamente bilanciate.
- Estrema silenziosità (52 -53 dBA a 2800 gpm).
- Portata da 480 l/h a 8250 l/h (gasolio 2800 gpm).

**FUNZIONAMENTO**

Le pompe serie ITV sono pompe volumetriche progettate per il trasferimento assiale della pressione; sono adatte a tre tipologie di fluidi: gasolio, nafta di media e alta densità.

L'olio aspirato dal serbatoio passa attraverso la linea di aspirazione, raggiunge le tre viti che lo comprimono e lo mandano all'uscita.

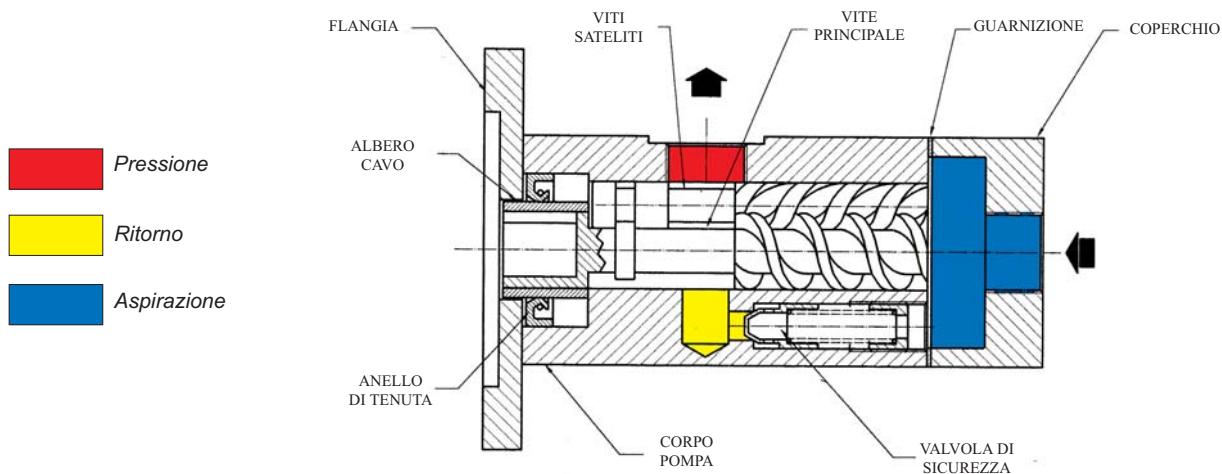
La pompa è munita di una valvola di sicurezza con by-pass interno, che limita la pressione all'interno della pompa e la protegge in caso di ostruzione della linea di uscita.

La versione standard viene fornita con una valvola tarata a 5 bar. E' disponibile una versione speciale RF2 con valvola di sicurezza tarata a 10 bar.

**NOTA:** Per diverse tipologie di fluidi si prega di consultare ITALPUMP.



**La taratura della valvola di sicurezza deve essere fatta esclusivamente da ITALPUMP.  
Si ricorda che un aumento di pressione determina un maggiore assorbimento da parte del motore.**



## DATI TECNICI

### DATI IDRAULICI

Attacchi aspirazione	vedi tabella
Attacchi manda	vedi tabella
Taratura valvola sicurezza	5 bar (standard) 10 bar(su richiesta)
Vuoto di aspirazione	0,45 bar/max
Campo di viscosità	6 - 800 cSt(1,5°E - 100°E)
Campo di temp. fluido	-20°C/+140°C
Velocità	1400 gpm - nafta 2800 gpm - gasolio
Rumorosità	52 - 53 dBA a 2800 gpm
Motori	220-240V 380-400V Trifase 50 Hz (standard) Trifase 60 Hz (su richiesta)
Materiali	Corpo pompa - ghisa Rotori - acciaio Tenuta albero - viton

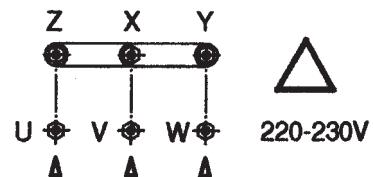
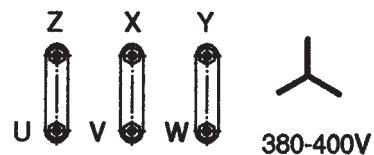
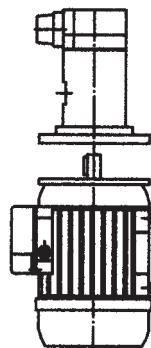
## CONNESSIONE POMPA - MOTORE

- Mettere il motore in posizione verticale, come indicato nel disegno
- La pompa deve innestarsi libera sull'albero del motore.
- Non forzare, se necessario rimuovere e pulire la chiave dell'albero.
- Dopo aver fissato le 4 viti controllare che il gruppo motore-pompa giri liberamente.

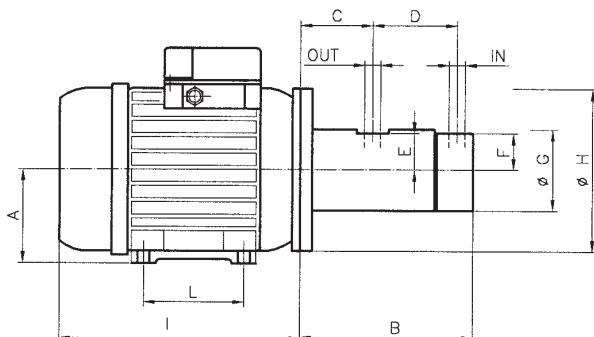


### ROTAZIONE

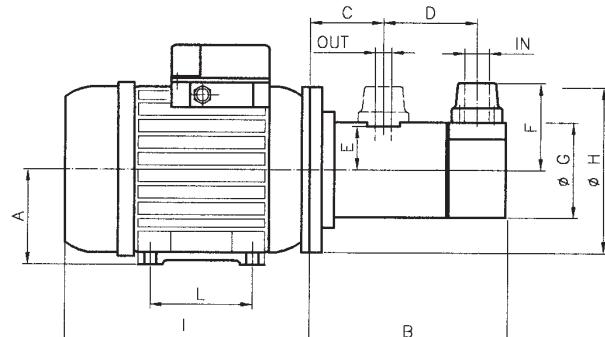
**La pompa è progettata per funzionare con una rotazione oraria vista dal lato albero.**



## DIMENSIONI D'INGOMBRO



**ITV 8 - 15 - 20 - 30**

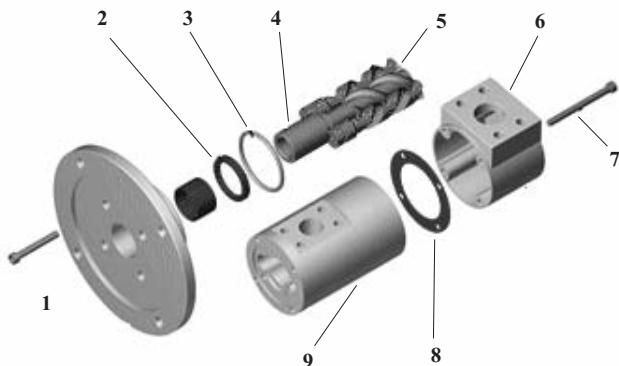


**ITV 45 - 55 - 75 - 100 - 125**

SERIE	NAFTA		GASOLIO		INGRESSO	USCITA	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
	PORTATA 1/h	MOTORE [W]	PORTATA 1/h	MOTORE [W]												
ITV 8	260	370	490	370	1/2"	1/2"	71	146	57	73	25	25	59	105	220	90
ITV 15	480	370	900	370	1/2"	1/2"	71	146	57	73	25	25	59	105	220	90
ITV 20	650	370	1200	550	1/2"	1/2"	71	146	57	73	25	25	59	105	220	90
ITV 30	970	370	1800	550	3/4"	1/2"	71	174	80	76	28	27	65	105	220	90
ITV 45	1450	750	2700	1500	1"1/4SAE	1"	80	243	86	123	40	95	96	143	242	100
ITV 55	1700	750	3200	1500	1"1/4SAE	1"	80	243	86	123	40	95	96	143	242	100
ITV 75	2400	750	4400	1500	1"1/4SAE	1"	80	243	86	123	40	95	96	143	242	100
ITV 100	3100	1500	5700	2200	1"1/2SAE	1"1/4SAE	90	294	104	150	87	105	110	155	290	125
ITV 150	4500	1500	8250	2200	1"1/2SAE	1"1/4SAE	90	294	104	150	87	105	110	155	290	125

**Utilizzare la pompa con motore a 2800 giri solo con combustibili di viscosità inferiore a 12cSt (2°E).**

## COMPONENTI POMPA



### Leggenda:

- 1 - Flangia
- 2 - Tenuta a labbro
- 3 - O-ring
- 4 - Vite principale
- 5 - Vite secondaria
- 6 - Coperchio aspirazione
- 7 - Viti di fissaggio
- 8 - Guarnizione
- 9 - Corpo pompa

## IDENTIFICAZIONE POMPA

**ITV 45 RF2**

### Valvola di sicurezza

■ = taratura 5 bar

**RF2** = taratura 10 bar  
con modello RF2, può cambiare l'assorbimento del motore

### Portata a 2800 gpm

8 = 490 l/h	45 = 2700 l/h
15 = 900 l/h	55 = 3200 l/h
20 = 1200 l/h	75 = 4400 l/h
30 = 1800 l/h	100 = 5700 l/h
	150 = 8250 l/h

**XX YY**

settimana anno  
di fabbricazione

## INSTALLAZIONE



### IMPORTANTE

Per facilitare l'innesto installare la pompa con l'attacco di mandata rivolto verso la parte superiore (come rappresentato negli schemi applicativi).

Prima di collegare i tubi di aspirazione e mandata riempire la pompa di combustibile. All'ingresso a monte della pompa deve essere previsto un filtro, preferibilmente a lamelle, con grado di filtraggio di 300 - 400 mm.

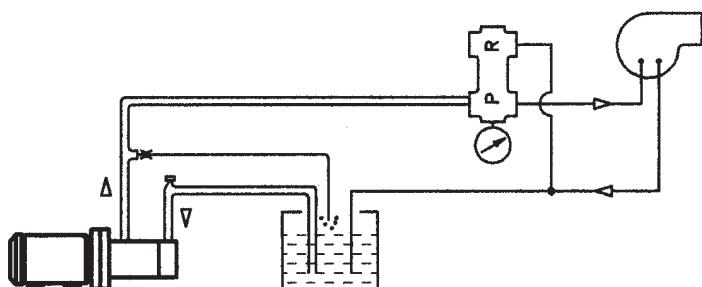
### DIMENSIONAMENTO DELLA POMPA

La portata della pompa dovrà essere:

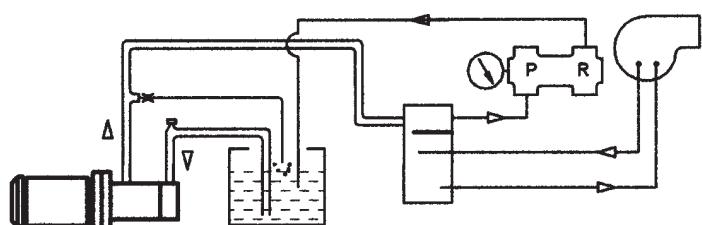
- Per impianti ad anello in pressione, almeno doppia della somma delle portate dei bruciatori.
- Per impianti con serbatoio di servizio 1,5 volte il consumo massimo dell'impianto.

In mancanza di dati certi sulla portata delle pompe del bruciatore si può considerare quanto segue:

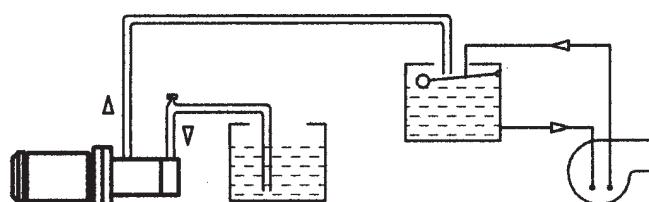
- Per bruciatori modulanti la portata della pompa è 2 - 2.5 volte la portata massima del bruciatore.
- Per bruciatori multistadio la portata della pompa è 1.2 - 1.5 volte la portata massima del bruciatore.



Alimentazione di uno o più bruciatori con anello in pressione



Alimentazione di uno o più bruciatori con anello in pressione e degasatore con recupero olio preriscaldato



Alimentazione di uno o più bruciatori con sebatoio di servizio