



CARATTERISTICHE

Applicazione:

- Gasolio.
- Adatta per sistemi bitubo.
- Singolo stadio.
- Filtro estraibile dall'esterno.
- Elettrovalvola con funzione di cut-off.
- Portata da 20 l/h a 70 l/h.
- Basse emissioni all'avvio ed all'arresto del bruciatore.

FUNZIONAMENTO

Il modello GBE-LE è progettato per essere installato su bruciatori domestici con bassa portata e che montano ugello no-drip e preriscaldatore in modo da garantire una riduzione delle emissioni all'avvio ed arresto del bruciatore.

Il combustibile aspirato attraverso la connessione "A", grazie alle depressione generata dal gruppo pompante, attraversa il filtro e viene inviato sotto pressione al regolatore "RG".

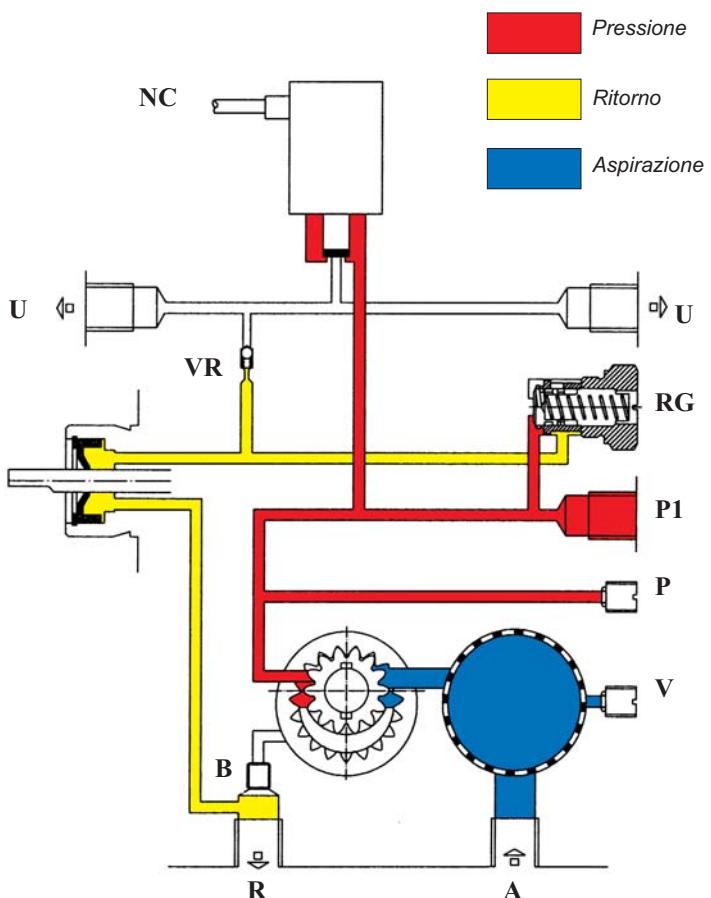
Durante la fase di preventilazione la valvola elettromagnetica "NC" impedisce l'uscita del combustibile dalla mandata all'ugello "U", tutto il fluido processato viene inviato sulla linea di ritorno "R".

All'eccitazione della valvola elettromagnetica il combustibile viene inviato all'ugello alla pressione impostata dalla vite di regolazione "RG", solo in combustibile in eccesso viene mandato sulla linea di ritorno "R".

Nelle versioni monotubo viene tolto il grano di bypass B e tappato il ritorno "R", tutto il combustibile di ritorno viene riaspirato dal gruppo pompante senza ripassare attraverso il filtro. Durante il funzionamento è possibile misurare la depressione dall'attacco "V" e la pressione dall'attacco "P"; sulla pompa è anche disponibile un attacco di mandata di pressione supplementare "P1".

Una piccola valvola di non ritorno "VR" scarica, sulla linea "R", l'aumento di pressione dovuto al riscaldamento del combustibile, durante la sosta e la preventilazione del bruciatore.

All'arresto del bruciatore la valvola elettromagnetica "NC" viene disaccenduta ed istantaneamente l'olio viene inviato nella connessione di ritorno.



GBE-LE DATI TECNICI

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	10 bar
Gamma di pressioni	5 - 16 bar
Campo di viscosità	2 - 12 cSt
Temperatura liquido	0 - 60°C
Massima pressione in ingresso	1,5 bar
Massima pressione in ritorno	1,5 bar
Depressione in aspirazione	0,45 bar
Velocità di rotazione	2800 - 3480 gpm
Coppia di spunto	0,10 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	a mozzo ø 32 mm
Attacchi	secondo lo standard EN 225
	Mandata G 1/8
	Manometro G 1/8
	Vacuometro G 1/8
	Aspirazione G 1/4
	Ritorno G 1/4
Mandata all'ugello	Dx o Sx nella stessa pompa
Filtro	Superficie utile 9 cm ²
Peso	Grado di filtraggio 200 µm 1,1 kg

CARATTERISTICHE ELETTRONICA

Pressione massima	20 bar
Voltaggio	220-240V, 110V, 24V; 50/60Hz
Assorbimento	9 W
Temperatura ambiente	0-70°C

DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA

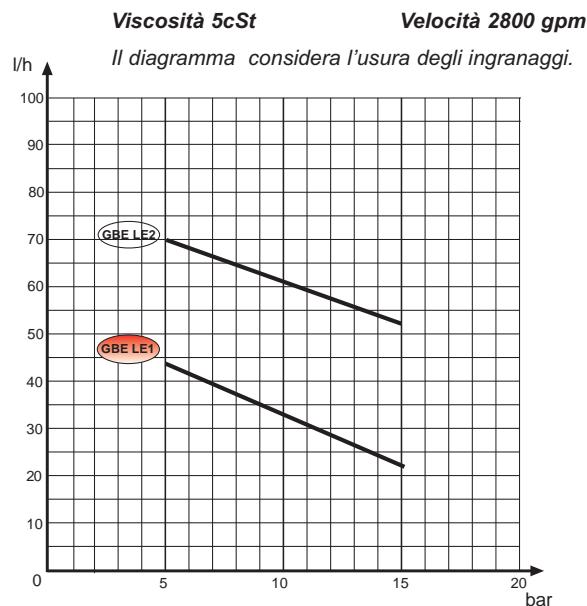
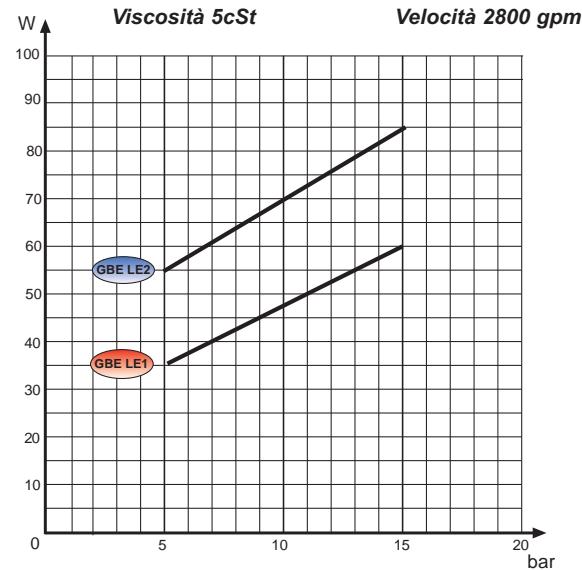
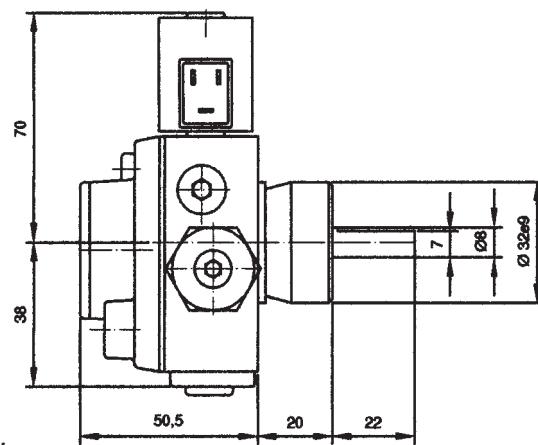
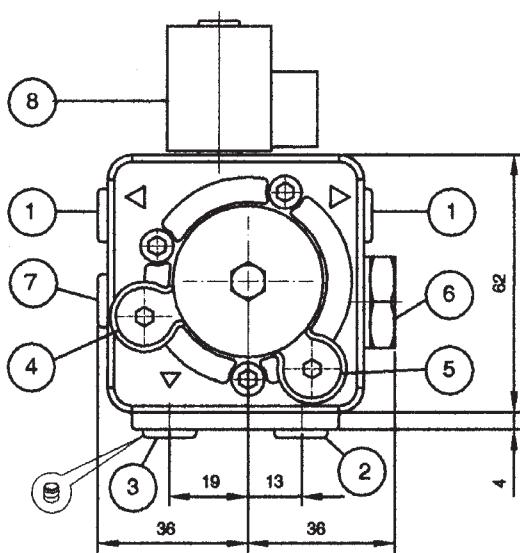


DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA



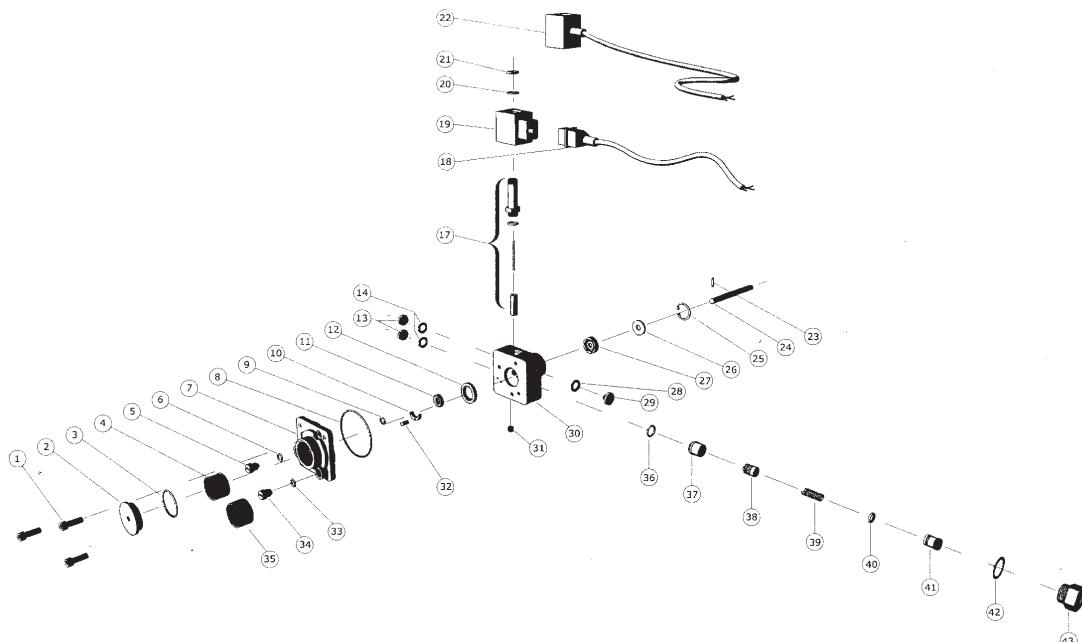
DIMENSIONI D'INGOMBRO



Leggenda:

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 - Mandata ugello G 1/8 | 5 - Attacco vacuometro G 1/8 |
| 2 - Aspirazione G 1/4 | 6 - Regolazione pressione |
| 3 - Ritorno G 1/4 | 7 - Mandata ausiliaria G 1/8 |
| 4 - Attacco manometro G 1/8 | 8 - Valvola elettromagnetica N.C. |

COMPONENTI POMPA

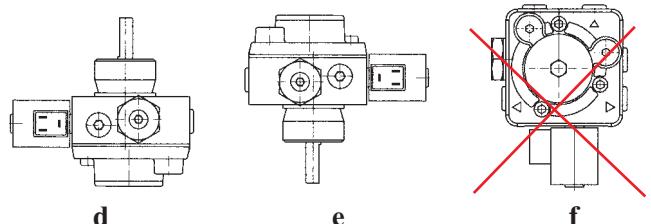
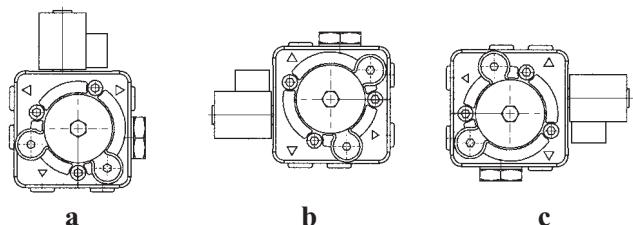


INSTALLAZIONE DELLA POMPA

- La pompa può essere installata nelle posizioni indicate; si suggerisce la posizione **a**.
E' assolutamente vietata la posizione **f**.
- Assicurarsi che le caratteristiche della pompa siano compatibili con quelle del motore e della caldaia.
- Verificare la rotazione della pompa.

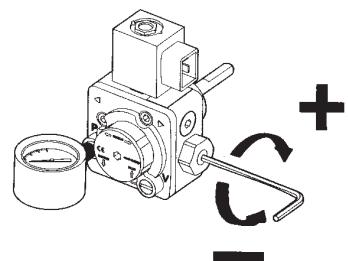


L'accoppiamento pompa-motore deve essere realizzato mediante 3 grani; altrimenti si possono avere disallineamenti tra motore ed albero pompa.



REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

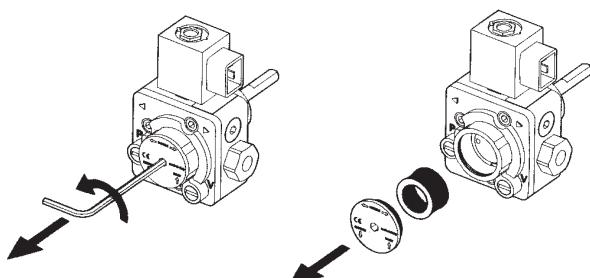
- Collegare il manometro alla porta di pressione (P).
- Ruotare con una chiave a brugola da 4 mm variando la pressione come segue :
 Pressione massima: 16 bar
 Pressione minima : 5 bar



PULIZIA DEL FILTRO

- Rimuovere il tappo come indicato nella figura 1.
- Estrarre il filtro e pulirlo utilizzando combustibile pulito (figura 2).

ATTENZIONE: questa operazione deve essere effettuata periodicamente da personale tecnico.



Le riparazioni che richiedono sostituzioni di componenti devono essere effettuate dal costruttore.

IDENTIFICAZIONE DEL MODELLO POMPA

