

## Serie GBW/KBW



### CARATTERISTICHE

Applicazione:

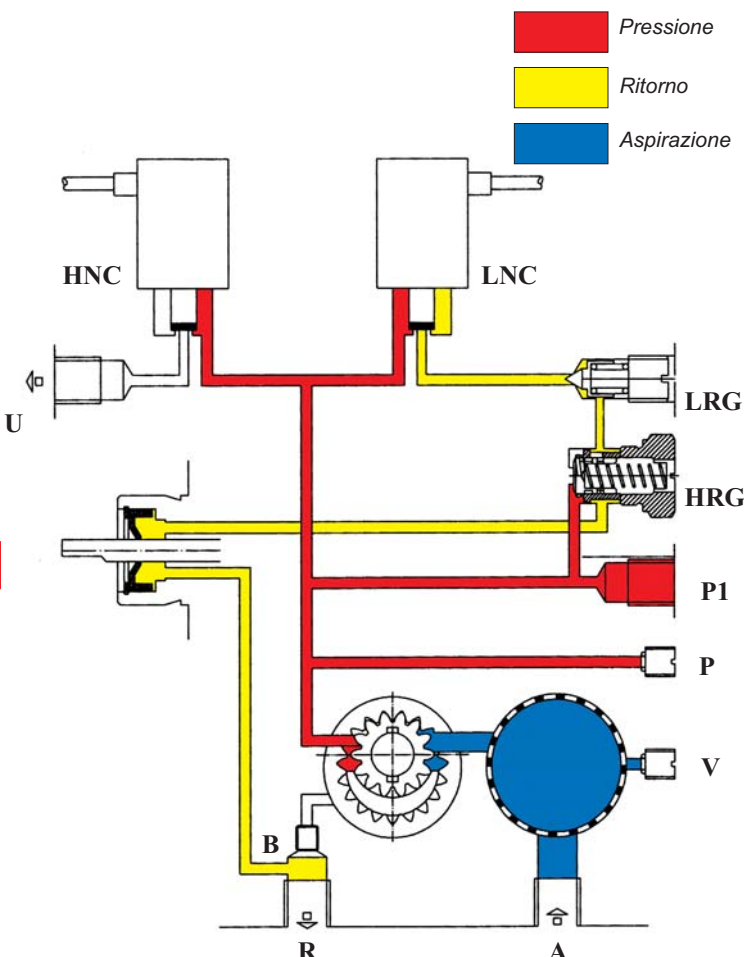
- Gasolio(GBW) o kerosene(KBW).
- Adatta per sistemi monotubo e bitubo.
- Dotata di elettrovalvole per funzionamento a 2 stadi di pressione.
- Autoadescente.
- Elettrovalvola con funzione di cut-off.
- Portata da 20 l/h a 70 l/h.

### FUNZIONAMENTO

Il combustibile aspirato attraverso la connessione "A", grazie alla depressione generata dal gruppo pompante, attraversa il filtro e viene inviato sotto pressione al regolatore "RG". Da qui giunge alle elettrovalvole di bassa e alta pressione "LNC" e "HNC". Parte dell'olio ritorna al serbatoio alla pressione impostata dal regolatore di bassa pressione "LRG" quando l'elettrovalvola "LNC" è eccitata. All'eccitazione dell'elettrovalvola "HNC" l'olio fluisce all'ugello a pressione ridotta dovuta alla contemporanea apertura della valvola "LNC". Alla diseccitazione dell'elettrovalvola "LNC" si ottiene la massima pressione all'ugello operando sul regolatore di pressione "HRG".

Nei sistemi bitubo il combustibile in eccesso viene mandato sulla linea di ritorno "R". Nelle versioni monotubo viene tolto il grano di by-pass "B" e tappato il ritorno "R", tutto il combustibile di ritorno dal regolatore viene riaspirato dal gruppo pompante senza ripassare attraverso il filtro.

All'arresto del bruciatore le elettrovalvole "HNC" e "LNC" si diseccitano realizzando il taglio del flusso.



### CONVERSIONE BITUBO - MONOTUBO

Per la conversione procedere come segue:

- Rimuovere il grano, raggiungibile attraverso il ritorno "R"
- Chiudere il ritorno utilizzando un tappo metallico G 1/4 e una rondella.

### ATTENZIONE:

*Nei sistemi bitubo la pompa è autoadescente, lo spurgo avviene attraverso la connessione di ritorno.*

*Nei sistemi monotubo il ritorno è chiuso da un tappo metallico, lo spurgo si realizza allentando la presa di pressione "P", per accelerare l'uscita dell'aria.*

## GBW DATI TECNICI

### CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	10 bar
Pressione bassa	5 - 10 bar
Pressione alta	10 - 20 bar
Campo di viscosità	2 - 12 cSt
Temperatura liquido	0 - 60°C
Massima pressione in ingresso	1,5 bar
Massima pressione in ritorno	1,5 bar
Altezza di aspirazione	0,45 bar
Velocità	2800 - 3480 gpm
Coppia di spunto	0,10 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

### CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	a mozzo Ø 32 mm
	secondo lo standard EN 225
Attacchi	Mandata G 1/8
	Manometro G 1/8
	Vacuometro G 1/8
	Aspirazione G 1/4
	Ritorno G 1/4
Mandata all'ugello	Dx o Sx sulla stessa pompa
Filtro	Superficie utile 9 cm <sup>2</sup>
	Grado di filtraggio 200 µm
Peso	1,3 kg

### CARATTERISTICHE ELETTROVALVOLA

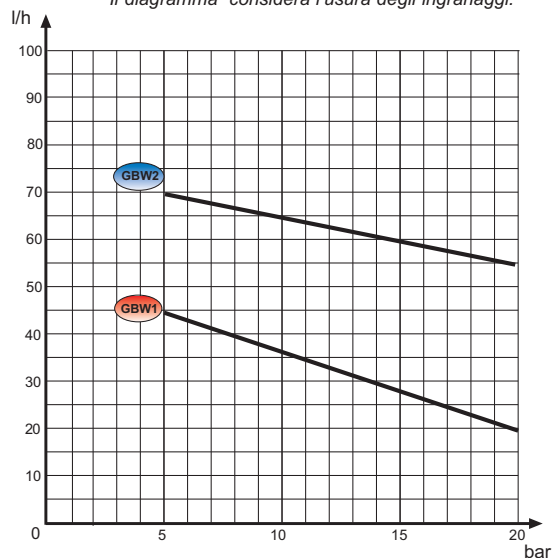
Pressione massima	20 bar
Voltaggio	220-240V, 110V, 24V;
	50/60Hz
Assorbimento	9 W
Temperatura ambiente	0-70°C

## DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA

Viscosità 5cSt

Velocità 2800 gpm

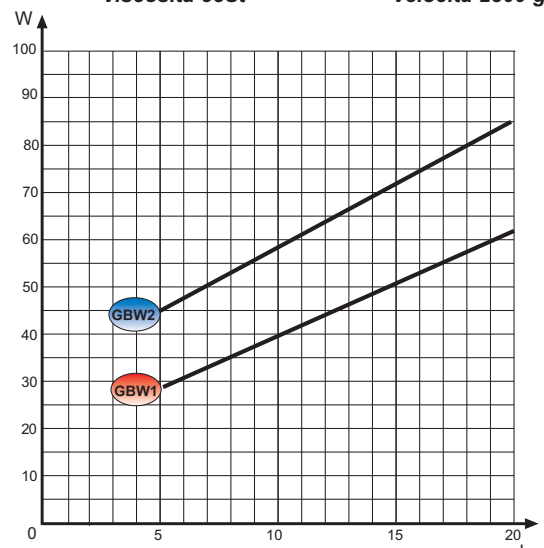
Il diagramma considera l'usura degli ingranaggi.



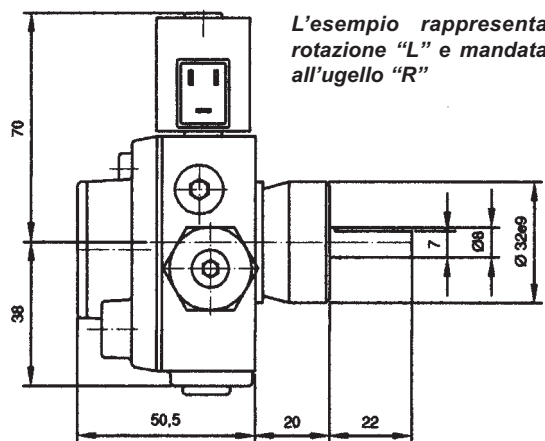
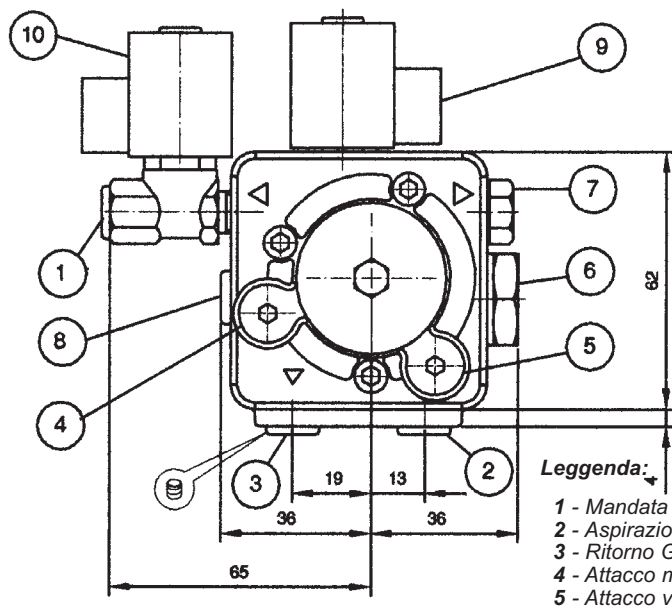
## DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA

Viscosità 5cSt

Velocità 2800 gpm



## DIMENSIONI D'INGOMBRO



L'esempio rappresenta rotazione "L" e mandata all'ugello "R"

- 6 - Regolazione alta pressione
- 7 - Regolazione bassa pressione
- 8 - Mandata ausiliaria G 1/8
- 9 - Valv. elettromagnetica bassa pressione N.C.
- 10 - Valv. elettromagnetica di sicurezza N.C.

## KBW DATI TECNICI

### CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Taratura di fabbrica	7 bar
Pressione bassa	4 - 9 bar
Pressione alta	9 - 14 bar
Campo di viscosità	1 - 12 cSt
Temperatura liquido	0 - 30°C
Massima pressione in ingresso	1,5 bar
Massima pressione in ritorno	1,5 bar
Altezza di aspirazione	0,45 bar
Velocità	2800 - 3480 gpm
Coppia di spunto	0,10 Nm
Portata	vedi grafici
Potenza assorbita	vedi grafici

### CARATTERISTICHE GENERALI

Montaggio	a mozzo Ø 32 mm
	secondo lo standard EN 225
Attacchi	Mandata G 1/8
	Manometro G 1/8
	Vacuometro G 1/8
	Aspirazione G 1/4
	Ritorno G 1/4
Mandata all'ugello	Dx o Sx nella stessa pompa
Filtro	Superficie utile 9 cm <sup>2</sup>
	Grado di filtraggio 200 µm
Peso	1,3 kg

### CARATTERISTICHE ELETTROVALVOLA

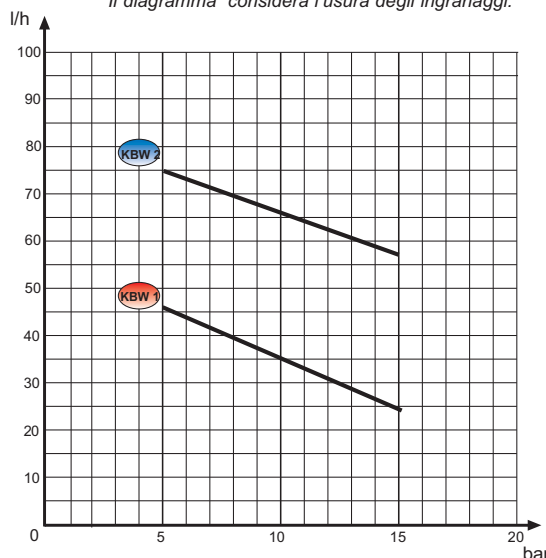
Pressione massima	20 bar
Voltaggio	220-240V, 110V, 24V; 50/60Hz
Assorbimento	9 W
Temperatura ambiente	0-70°C

## DIAGRAMMA PRESSIONE - PORTATA

Viscosità 2cSt

Velocità 2800 gpm

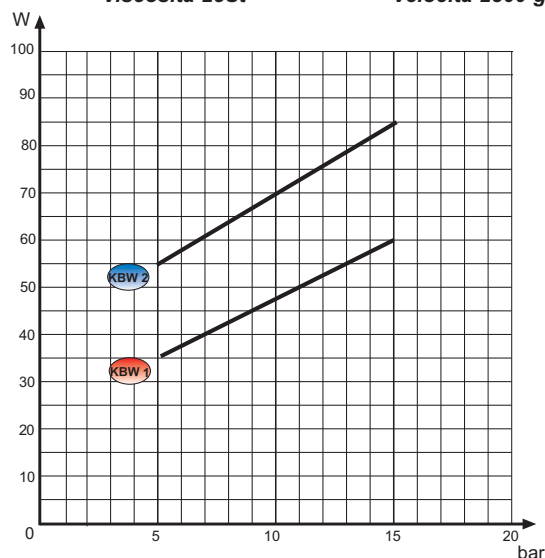
Il diagramma considera l'usura degli ingranaggi.



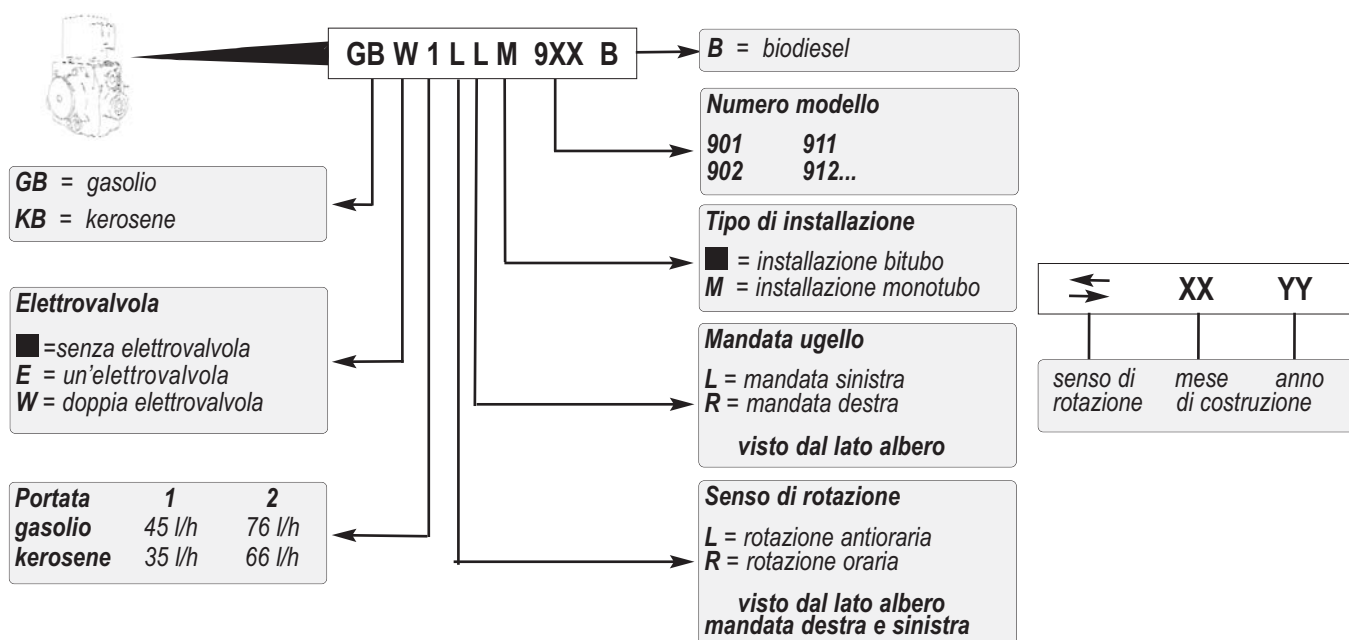
## DIAGRAMMA POTENZA ASSORBITA - PORTATA

Viscosità 2cSt

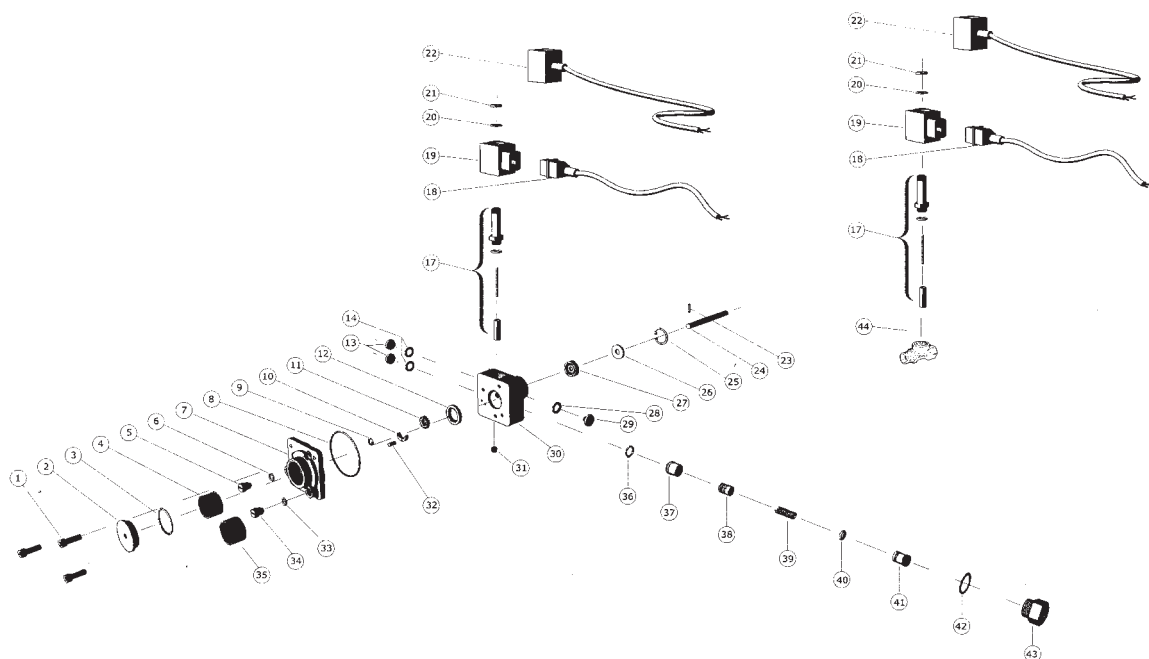
Velocità 2800 gpm



## IDENTIFICAZIONE DEL MODELLO POMPA



## COMPONENTI POMPA

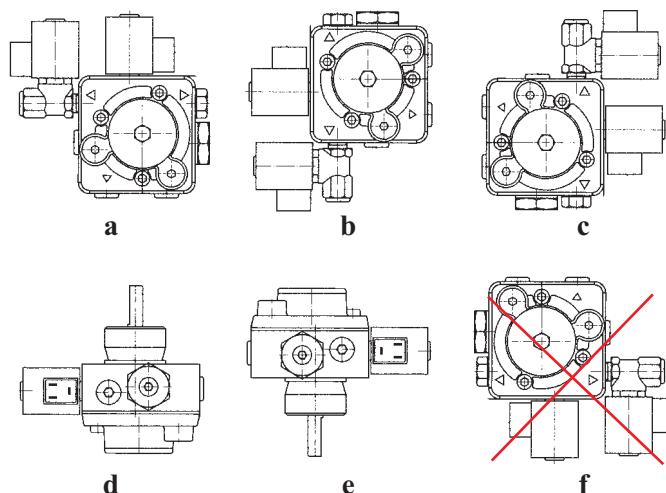


### INSTALLAZIONE DELLA POMPA

- La pompa può essere installata nelle posizioni indicate; si suggerisce la posizione **a**.  
E' assolutamente vietata la posizione **f**.
- Assicurarsi che le caratteristiche della pompa siano compatibili con quelle del motore e della caldaia.
- Verificare la rotazione della pompa.

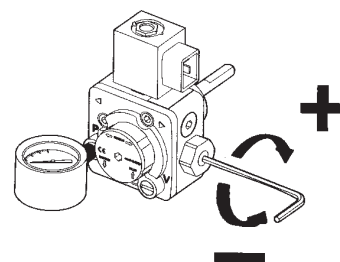


**L'accoppiamento pompa-motore deve essere realizzato mediante 3 grani; altrimenti si possono avere disallineamenti tra motore ed albero pompa.**



### REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

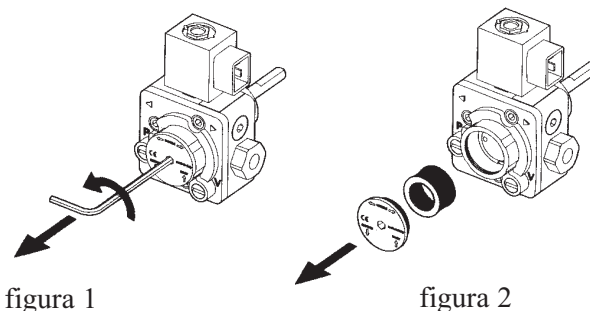
- Connettere il manometro alla porta di pressione (P).
- Ruotare con una chiave a brugola da 4 mm variando la pressione come segue :  
Pressione massima: 20 bar (gasolio) - 14 bar (kerosene)  
Pressione minima : 5 bar (gasolio) - 4 bar (kerosene)



### PULIZIA DEL FILTRO

- Rimuove il tappo come indicato nella figura 1.
- Estrarre il filtro e pulirlo utilizzando combustibile pulito (figura 2).

**ATTENZIONE:** questa operazione deve essere effettuata periodicamente da personale tecnico.



**Le riparazioni che richiedono sostituzioni di componenti devono essere effettuate dal costruttore.**