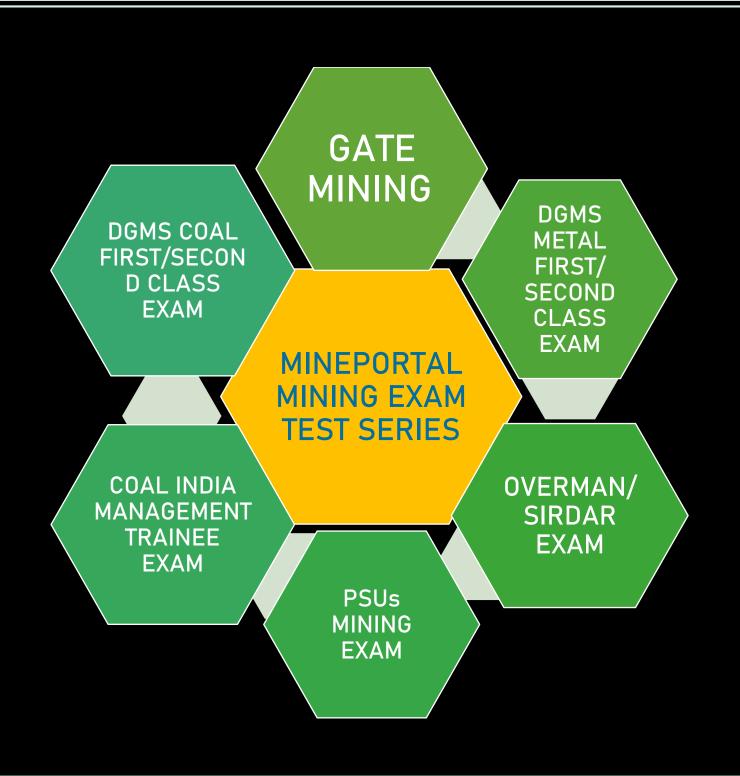
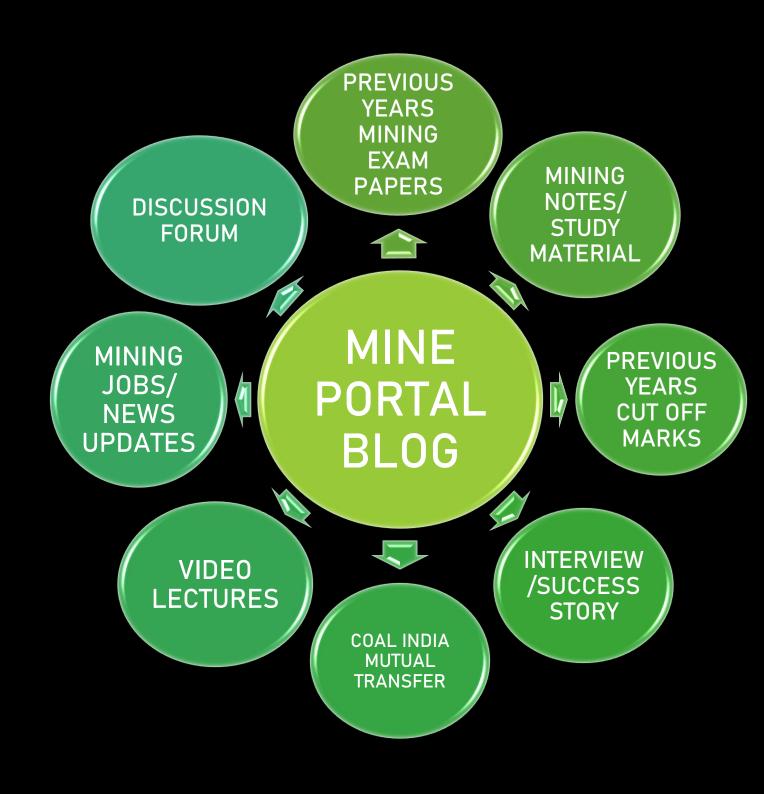
www.MINEPORTAL.in





Notice about new winding installations

CLICK ON THE LINKS TO JOIN VARIOUS MINING EXAM PREPARATION TELEGRAM GROUP

METAL FIRST/SECOND CLASS EXAM TELEGRAM GROUP

COAL FIRST/SECOND CLASS EXAM TELEGRAM GROUP

MINE OVERMAN/SIRDAR EXAM TELEGRAM GROUP

GATE MINING EXAM TELEGRAM GROUP

STUDY MARERIAL/NOTES TELEGRAM GROUP

MINING JOBS TELEGRAM GROUP

MINING MATE/FOREMAN/BLASTER GROUP

DISCUSSION FORUM

COAL INDIA LTD EMPLOYEES' SUBSIDIARY MUTUAL TRANSFER FORUM

USER NOTES

अधिसूचना

धनबाद, 1 अक्तूबर, 2018

सा.का.िन. 974(अ).—कोयला खान विनियम 2017 के विनियम 77, उप-विनियम (1) के तहत प्रदान की गई शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैं, प्रशांत कुमार सरकार, मुख्य खान निरीक्षक, खान सुरक्षा महानिदेशक के रूप में भी नामित, एतद् द्वारा विर्निदिष्ट करता हूँ कि नये वाईंडिंग स्थापनाओं के लिए विस्तृत विनिर्देश की सूचना (नोटिस) को जमा करने का फार्म का प्रारूप निम्नानुसार होगा:

नये वाईंडिंग स्थापनाओं के बारे में सूचना

नए वाईंडिंग स्थापनाओं के संबंध में सीएमआर, 2017 के 77 (1) के तहत सूचना को नीचे दिए गए फॉर्म में जमा किया जाएगा:

1। सामान्य

- (i) खान का नाम और पता:
- (ii) खनिज का नाम:
- (iii) मालिक का नाम और पता:
- (iv) जब स्थापना का उपयोग करने के लिए प्रस्ताव दिया जाता है:

(ए) शाफ्ट / विंज

- (i) नाम और अन्य विवरण
- (ii) लंबवत या नत; यदि झुका हुआ है, क्षैतिज कोण दें
- (iii) गहराई / नत की दूरी जिस पर यह काम कर रहा है
- (iv) क्रॉस सेक्शन, आकार और आयाम
- (v) जलोढ़ कवर की मोटाई, और इसकी प्रकृति
- (vi) शाफ्ट / विंज दीवारों के विवरण
- (vii) गड्ढे के इन्सेट के बारे में विवरण काम किया
- (viii) नीचे या तल में ओवर रन का स्थान

(बी) शाफ्ट फिटिंग इत्यादि

- (i) केप के विवरण (इनसेट्स सहित)
- (ii) इन्सेट्स पर अन्य व्यवस्थाएं
- (iii) सुरक्षात्मक छत के विवरण
- (iv) संकेत प्रणाली का विवरण
- (v) संचार प्रणाली के विवरण
- (vi) गाइड का विवरण:

रस्सी या कठोर गाइड

प्रकार, आकार, संख्या, निर्माता का नाम और पता दें

क्लैंपस या चीज वजन

(प्रासंगिक टेस्ट प्रमाणपत्र भी दें)

- (vii) संप के विवरण:
- (सी) हेडगियर संरचना (निम्नलिखित के लिए चित्र संलग्न किए जाएंगे)
- (1) हेडगियर:

- (i) निर्माता का नाम और पता
- (ii) सदस्यों का आकार
- (iii) हेडगियर का वजन
- (iv) नींव का विवरण

परीक्षण प्रमाणपत्र:

(संरचनात्मक स्थिरता परीक्षण सरकार द्वारा अनुमोदित या एनएबीएल मान्यता प्राप्त प्रयोगशाला में आयोजित की जाएगी)।

2) शीव या मुख्य गियर चरखी के विमान के साथ घुमावदार रस्सी के बेड़े का कोण:

(सीएमआर 2017 के Reg. 78 (3) का संदर्भ लें)

- (3) पुली:/ चकरी
- (i) निर्माता का नाम और पता
- (ii) बनावट (एक टुकड़ा या दो हिस्सों)
- (iii) संबंधित बीआईएस / किसी अंतर्राष्ट्रीय मानक के अनुरूप सामग्री और रासायनिक संरचना।
- (iv) व्यास (उपरी फ्लैंज और उपरी रस्सी की चुडियाँ)
- (v) पुली-नाली, आकार, गहराई (लपेटन रस्सी या वाईंडिंग रस्से के लिए उपयुक्त होगा)
- (vi) परीक्षण प्रमाण पत्र:

कास्ट विनिर्देशन और चरखी के परीक्षण के लिए, आईएस 9239: 1 999 या इसके अद्यतन संस्करण के अनुरूप होगा।

- (4) पुली शाफ्ट:
- (i) व्यास:
- (ii) चरखी से लगाने या जोड़ने का तरीका:
- (iii) निर्माता का नाम और पता:
- (iv) परीक्षण प्रमाण पत्र:

(चरखी शाफ्ट सामग्री विनिर्देश के लिए चरखी आदि के अनुरूप।)

(5) डॉग या इसी तरह के उपकरणों के बारे में विवरण

(सीएमआर 2017 के विनियमन 80 (9) का संदर्भ लें)

- (i) निर्माता का नाम और पता:
- (ii) चित्र, डिजाइन और लोड गणना आदि के साथ संरचना का विवरण
- (6) शॉफ्ट (चानक) के शीर्ष लैंडिंग पर डोली या अन्य वाहन के समय सुरक्षा हुक तथा अलगाव बेल या प्लेट के बीच रिक्तता। (सीएमआर 2017 के Reg.81 (8) का संदर्भ लें, जिसमें हेड गियर संरचना में स्पष्ट रन ओवर स्थान का चित्र दर्शाया गया है)।
- 2. वाईंडिंग इंजन
- (ए) ड्राइव या चालन
 - (i) निर्माता का नाम और पता (दस्तावेज भी दें।)
 - (ii) (ii) अगर स्टीम / संपीड़ित हवा- आकार और सिलेंडरों की संख्या। कार्यकारी दाब स्ट्रोक की संख्या
 - (iii) अगर बिजली चालित हो तो -

प्रकार आरपीएम चक

वोल्टेज/वोल्टता

बीएचपी एम्पी

निम्नलिखित विवरण भी दें:

स्टार्टर नियंत्रण	गति नियंत्रण	रिवर्सिंग गियर/ पीछे का	सहायक ट्रांसफार्मर
गियर	गियर	गियर	
निर्माता की			
नाम			
प्रकार			
क्षमता			
वोल्टेज आँकड़ा/दर			
वर्तमान मूल्यांकन/ दर			
वोल्टेज अनुपात			

(iv) अगर डीजल चालित हो तो -

आकार और सिलेंडरों की सँख्या:

स्टोक की संख्या:

एचपी:

(v) राज्य बतायें कि क्या ड्राइव ड्रम या गियर आदि के माध्यम से सीधे संयोजित किया गया है।

अगर गियर्स आदि के माध्यम से देते हैं तो:

गियर का प्रकार

गियर अनुपात

- (vi) अधिकतम असंतुलित भार उठाने की क्षमता
- (बी) ड्रम (प्रत्येक मामले में चित्र संलग्न होना चाहिए):
- (i) निर्माता का नाम और पता (चित्रों के साथ निर्माण विवरण,

डिजाइन और भार गणना, परीक्षण प्रमाण पत्र, आदि संलग्न किया जाएगा)

- (ii) ड्रम का प्रकार:
- (iii) ड्रम का आकार:
- (iv) ड्रम पर फ्लैंज या सीटी का आयाम:
- (सीएमआर2017 के रेफरर 7 9 (2))
- (v) ड्रम शॉफ्ट व्यास:
- (vi) ड्रम में शाफ्ट लगाने का तरीका:
- (vii) ड्रम में रस्सी के अंत को सुरक्षित करने का तरीका:

(सीएमआर, 2017 के रेफरर 7 9 (3))

(viii) डोली पर रस्सी के निष्क्रिय कॉइल्स की संख्या जब डोली निम्नतम कार्य बिंदु पर स्थित है:

(सीएमआर 2017 के Reg.79 (4) का संदर्भ लें)

- (ix) ब्रेक रेस का व्यास तथा चौड़ाई:
- (सी) ब्रेक

- (i) निर्माता का नाम और पता:
- (सामान्य आदेश संख्या डीजीएमएस / याँ. / तक. परिपत्र के अनुरूप होगा। (स्वीकृति) संख्या 16, डीटी: 23.09.2015)
- (ii) प्रकार:
- (शक्ति संचालित / स्वचालित)
- (iii) यह सामान्य रूप से किस स्थिति में रहता है:
- (iv) खुला या असंयोजित ड्रम पर सामान्य से दोगुना अधिकतम वजन पर खिसकाव:
- (v) ब्रेक के महत्वपूर्ण घटकों का एनडीटी प्रमाणपत्र:
- (डी) सुरक्षा उपकरण या फिटिंग
- (प्रत्येक मामले में निर्माता का नाम और पता दें)
- (i) सावधानी बरतने के साथ मान्य गहराई सूचक:
- (सीएमआर 2017 के Reg.79 (7) का संदर्भ लें)
- (ii) स्वचालित रूप से गति संकेतक रिकॉर्डिंग
- (सीएमआर 2017 के रेग 81 (9) देखें)
- (iii) स्वचालित युक्ति का विवरण
- (सीएमआर 2017 के रेग 81 (10) (ए) देखें)
- (iv) प्रदान किए गए किसी अन्य सुरक्षा उपकरण या फिटिंग
- 3. निलंबन गियर आदि
- (ए) लपेटन रस्सी इत्यादि।
- (i) निर्माता का नाम और पता:
- (ii) व्यास और बनावट:
- (iii) ब्रेकिंग-लोड:
- (iv) खरीद की तारीख (संदर्भ दें):
- (v) डीजीएमएस अनुमोदन संख्या और वैधता, रील नंबर:
- (vi) प्रासंगिक भारतीय मानक या इसके अद्यतन संस्करण के अनुरूप परीक्षण प्रमाण पत्र संस्करण:
- (vii) रस्सी की अधिकतम गति:
- ए। सामग्री वाईंडिंग:
- ख। मैन-वाईंडिंग:
- (viii) लपेटन रस्सी की सीमित अवधि:
- (बी) जब / यदि सामग्री के दौरान- वाईंडिंग
- (i) डोली और संयोजक का वजन:
- (ii) सामग्री का वजन:
- (iii) रस्सी का वजन:
- (iv) सुरक्षा का कारक:
- (सी) जब / यदि मानव के दौरान- वाईंडिग
- (i) डोली और संयोजक का वजन:
- (ii) व्यक्तियों का वजन:

_	24	THE GAZETTE OF INDIA : EXTRAORDINARY	[PART II—SEC. 3(i)
	(iii) रस्सी का वजन:		
	(iv) सुरक्षा का कारक:		
	(डी) कैप्ल		
	(i) निर्माता का नाम और पता:		
	(ii) प्रकार:		
	(iii) क्षमताः		
	(iv) पहचान चिह्न:		
	(v) खरीद की तारीख (संदर्भ दें)		
	(vi) परीक्षण प्रमाणपत्र विवरण:		
	(प्रमाणित भार और एनडीटी की प्र	ति संलग्न की जाएगी।)	
	(ई) वियोजक हुक		
	(i) निर्माता का नाम और पता:		
	(ii) प्रकार:		
	(iii) क्षमताः		
	(iv) पहचान चिह्न:		
	(v) खरीद की तारीख (संदर्भ दें)		
	(vi) परीक्षण प्रमाणपत्र विवरण:		
	(प्रमाणित भार और एनडीटी की प्र	ति संलग्न की जाएगी)	
	(एफ) वितरण प्लेट		
	(i) निर्माता का नाम और पता:		
	(ii) प्रकार:		
	(iv) क्षमता:		
	(v) पहचान चिह्न	. £ ½',	
	(vi) खरीद की तारीख (संदर्	•	
		रण (प्रमाणित भार और एनडीटी की प्रति संलग्न की जाएगी)	
	(जी) चेन/ जंजीर		
	(i) निर्माता का नाम और पता:		
	(ii) आकार:		
	(iii) क्षमताः		
	(iv) श्रृंखलाओं की संख्या:		
	(v) पहचान चिह्न:		
	(vi) खरीद की तारीख (संदर्भ दें):		
	(vii) परीक्षण प्रमाणपत्र विवरणः		
	(प्रमाणित भार और एनडीटी की प्र	ति सलग्न की जाएगी)	
	परीक्षण रिपोर्ट		

उपर्यक्त सीएसजी और इसके घटक डीजीएमएस के सामान्य आदेश संख्या डीजीएमएस / याँ. / तक. परिपत्र। (स्वीकृति) संख्या 01, डीटी: 13.02.2015

- (एच) डोली / परिवहन के साधन
- (i) डेक का प्रकार और संख्या:
- (ii) तल क्षेत्र:
- (iii) ढ़ोये जाने वाले व्यक्तियों की संख्या:

(सीएमआर 2017 के रेग 76 (ii) देखें)

(चित्र, डिजाइन और भार के साथ निर्माण विवरण भी दें

गणना, परीक्षण प्रमाणपत्र, आदि.)

(iv) द्वार और बाड़ का प्रकार:

(सीएमआर 2017 के रेफरी। रेग.8 9)

- (v) शाफ्ट टॉप, वाईंडिंग इंजन कक्ष और ट्रिपिंग युक्तियों का प्रावधान जहाँ कहीं भी लागू हो:
- (vi) पिट बॉटम बफर का प्रावधान:

निर्माता का नाम और पता:

सामान्य आदेश संख्या के अनुरूप परीक्षण प्रमाण पत्र

- (i) कोई अन्य विवरण:
- 4. नई वाईंडिंग स्थापना की सूचना जमा करने के बाद, यदि कोई विचलन उत्पन्न होता है, तो बदलावों और इसके कारणों के पूर्ण विवरण शामिल करते हुए संशोधित या नई सूचना की प्रति मुख्य खान निरीक्षक एवं क्षेत्रीय निरीक्षक को तुरंत दी जाएगी।

[संचिका संख्या जेड-20045/01/2018/वि.एवं त.(मृ.)]

प्रशांत कुमार सरकार, मुख्य खान निरीक्षक

NOTIFICATION

Dhanbad, the 1st October, 2018

G.S.R. 974(E).—In exercise of the powers conferred on me as Chief Inspector of Mines, under subregulation (1) of Regulation 77 of the Coal Mines Regulations 2017, I, Prasanta Kumar Sarkar, Chief Inspector of Mines, also designated as the Director General of Mines Safety, hereby, specify the form for submitting notice containing the detailed specifications of new winding installation, as follows:

Notice about new winding installations

(Sub-regulation (1) of Regulation 77 of the Coal Mines Regulations 2017)

1. General

- (i) Name and Address of mine:
- (ii) Name of Mineral:
- (iii) Name and address of owner:
- (iv) When the installation is proposed to be put in use:
- (a) Shaft/Winze
 - (i) Name and other particulars
 - (ii) Vertical or Inclined; if inclined, give angle with horizontal
 - (iii) Depth/Inclined distance to which it is working

- (iv) Cross-section, shape and dimensions
- (v) Thickness of alluvial cover, and its nature
- (vi)Particulars of shaft/winze walling if any
- (vii) Particulars about insets of pits worked
- (viii) Over run space at bottom
- (b) Shaft Fittings etc.
 - (i) Particulars of keps (including those at insets)
 - (ii) Other arrangements at insets
 - (iii) Particulars of protective roofing
 - (iv) Particulars of signalling systems
 - (v) Particulars of communication system
 - (vi) Details of Guides:

Ropes or rigid guides

Give Type, Size, Number, Manufacturer's name & Address

Clamps or cheese weights

(Also give relevant Test certificates)

- (vii) Particulars of Sump:
- (c) Headgear structure(drawings for the following shall be attached)
 - (1) Headgear:
 - (i) Manufacturer's name and address
 - (ii) Size of Members
 - (iii) Weight of headgear
 - (iv) Details of foundations

Test certificate:

(Structural stability Test shall be conducted by any Govt. approved or NABL accredited laboratory)

(2) Fleet angle of winding rope with the plane of sheave or head gear pulley:

(Refer Reg. 78(3) of CMR 2017)

- (3) Pulley:
 - (i) Manufacturer's name and address
 - (ii) Construction (one piece or two halves)
 - (iii) Material and chemical composition conforming to relevant BIS/any international standards.
 - (iv) Diameter (over flanges and over rope tread)
 - (v) Pulley-groove, Shape, Depth (shall be suited to the diameter of the winding rope)
 - (vi) Test certificates:

For cast specification and testing of pulley, shall conform to IS 9239:1999 or its updated version.

- (4) Pulley shaft:
 - (i) Diameter:

- (ii) Manner of attachment to the pulley:
- (iii) Manufacturer's name & Address:
- (iv) Test certificates:

(for pulley shaft material specification to suit to pulley etc,.)

(5) Particulars about dogs or similar devices

(Refer Regulation 80(9) of CMR 2017)

- (i) Manufacturer's name & Address:
- (ii) Construction details with Drawings, Design and load calculations, etc.
- (6) Clearance between safety hook and detaching bell or plate when the cage or other conveyance is at the top landing of the shaft.

(Refer Reg.81(8) of CMR 2017, drawing showing the clear run over space in the headgear structure.)

2. Winding Engine

- (a) Drive
 - (i) Manufacturer's name and address (Also give documents.)
 - (ii) If steam/compressed air—Size and number of cylinders.

Working pressure

Number of strokes

(iii) If electric

Type BHP RPM
Voltage Amp Cycles

Also give following particulars:

Starter Control Gear	Speed Control Gear	Reversing Gear	Auxiliary Transformer
Manufacturer's name			
Туре			
Capacity			
Voltage rating			
Current rating			
Voltage ratio			

(iv)	If diese	

Size and. number of cylinders:

Number of strokes: HP:

(v) State whether the drive is directly coupled to the drum or through gears etc.

If through gears etc. give:

Type of gear

Gear Ratio

(vi) Capacity to lift maximum unbalanced load

- (b) Drum (drawing should be attached in each case):
 - (i) Manufacturer's name and address (construction details with Drawings, Design and load calculations, Test certificates, etc., shall be enclosed)
 - (ii) Type of drum:
 - (iii) Size of the drum:
 - (iv) Dimension of Flanges or horns on the drum:

(ReferReg.79(2) of CMR2017)

- (v) Drum shaft Diameter:
- (vi) Manner of shaft attachment to drum:
- (vii) Method of securing rope end to the drum:

(ReferReg.79(3) of CMR 2017)

- (viii) Number of idle coils of rope on the drum when the cage is at its lowest working point: (Refer Reg.79(4) of CMR 2017)
- (ix) Diameter and width of brake race:

(c) Brake

- (i) Manufacturer's name and address:(shall conform to general order no. DGMS/Mech/Tech.cir.(Approval) no.16, dt:23.09.2015)
- (ii) Type:(Power operated/Automatic)
- (iii) In what position does it normally remain:
- (iv) Maximum slip with double the normal weight on un-clutched drums:
- (v) NDT certificates of Vital components the brake:
- (d) safety devices or fittings

(In each case give Manufacturer's name and address)

(i) Reliable Depth indicator with caution bell:

(Refer Reg.79(7) of CMR 2017)

(ii) Automatically recording speed indicator (Refer Reg. 81(9) of CMR 2017)

(iii) Particulars of automatic contrivance

(Refer Reg. 81(10)(a) of CMR 2017)

(iv) Any other safety devices or fittings provided

3. Suspension Gear etc.

- (a) Winding rope etc.
 - (i) Manufacturer's name and address:
 - (ii) Diameter & Construction:
 - (iii) Breaking-load:
 - (iv) Date of purchase (give reference):
 - (v) DGMS approval No. and validity, reel No.:

- (vi) Test certificate conforming to relevant Indian standard or its updated version:
- (vii) Maximum speed of rope:
 - a. Material Winding:
 - b. Man-winding:
- (viii) Restricted life of winding rope:
- (b) When/If material-winding
 - (i) Weight of cage and attachment:
 - (ii) Weight of materials:
 - (iii) Weight of rope:
 - (iv) Factor of safety:
- (c) When/If man-winding
 - (i) Weight of cage & attachment:
 - (ii) Weight of men:
 - (iii) Weight of rope:
 - (iv) Factor of safety:
- (d) Cappel
 - (i) Manufacturer's name & address:
 - (ii) Type:
 - (iii) Capacity:
 - (iv) Identification mark:
 - (v) Date of purchase (Give reference)
 - (vi) Test certificate particulars:

(Copy of Proof load and NDT shall be enclosed.)

- (e) Detaching hooks
 - (i) Manufacturer's name and address:
 - (ii) Type:
 - (iii) Capacity:
 - (iv) Identification Mark:
 - (v) Date of purchase (Give reference)
 - (vi) Test certificate particulars:

(Copy of Proof load and NDT shall be enclosed)

- (f) Distribution Plate
 - (i) Manufacturer's name & address:
 - (ii) Type:
 - (iii) Capacity:
 - (iv) Identification mark
 - (v) Date of purchase (Give reference)
 - (vi) Test certificate particulars

(Copy of Proof load and NDT shall be enclosed)

- (g) Chains
 - (i) Manufacturer's name & Address:
 - (ii) Size:
 - (iii) Capacity:
 - (iv) Number of chains:
 - (v) Identification Mark:
 - (vi) Date of purchase (Give reference):
 - (vii) Test certificate particulars:

(Copy of Proof load and NDT shall be enclosed)

Test reports

For above mentioned CSG and its components shall complied as per DGMS general order No DGMS/Mech/Tech.cir.(Approval) no.01, dt:13.02.2015

- (h) Cage/Means of conveyance
 - (i) Type and number of decks:
 - (ii) Floor area:
 - (iii) Number of persons intended to be carried:

(Refer Reg. 76(ii) of CMR 2017)

(Also give construction details with Drawings, Design and load calculations, Test certificates, etc.)

(iv) Type of gates and fences:

(Ref.Reg.89 of CMR 2017)

- (v) Provision of Tripping devices at shaft top, winding engine room and where ever applicable:
- (vi) Provision of Pit Bottom Buffer:

Manufacturer's name and address:

Test certificate conforming to General Order No.

- (i) Any Other particulars:
 - **4.** After submitting a notice of new winding installation, if any deviation arises, a revised notice incorporating full details of the changes and the reasons thereof shall be submitted to the Chief inspector of Mines and Regional Inspector of Mines immediately.

[F. No. Z-20045/01/2018/S&T(HQ)]

PRASANTA KUMAR SARKAR, Chief Inspector of Mines

अधिसूचना

धनबाद, 1 अक्तूबर, 2018

सा.का.नि. 975(अ).—कोयला खान विनियम 2017 के विनियम 81, उप-विनियम (10) (बी) के तहत प्रदान की गई शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैं, प्रशांत कुमार सरकार, मुख्य खान निरीक्षक, खान सुरक्षा महानिदेशक के रूप में भी नामित, एतद् द्वारा विर्निदिष्ट करता हूँ कि किसी भी शाफ्ट में मेन-वाईंडींग की अधिकतम गित नीचे दिए गए मानकों के अनुसार होगी: