

# SISTEMI OPERATIVI

## ESERCIZIO N. 1 del 25 GIUGNO 2001

In una **catena di produzione** vi sono **N processi assemblatori** che necessitano di risorse riutilizzabili di tipo A e B e di risorse consumabili di tipo C, in quantità variabile a seconda del processo. Le risorse riutilizzabili di tipo A e B sono presenti in quantità limitata, rispettivamente MAXA e MAXB, mentre le risorse di tipo C sono prodotte da un **processo produttore** che le deposita in un magazzino che può contenere al massimo MAXC risorse. Ad esempio, un processo assemblatore potrebbe aver bisogno di 3 A, 4 B e 8 C, mentre un altro di 10 A, 3 B e 6 C; al termine il primo restituirà 3 A e 4 B, mentre il secondo 10 A e 3 B.

Si implementi una soluzione usando il costrutto monitor per modellare la **catena di produzione** e i processi per modellare i **processi assemblatori** e il **processo produttore** e si descriva la sincronizzazione tra i processi. Nella soluzione si massimizzi l'utilizzo delle risorse. Si discuta se la soluzione proposta può presentare starvation e in caso positivo per quali processi, e si propongano modifiche e/o aggiunte per evitare starvation.

program **fabbrica**

```
const    MAXA = ...; { numero di risorse A }
const    MAXB = ...; { numero di risorse B }
const    MAXC = ...; { capacità del magazzino }
```

```
type proc_ass = process
    (qa: 1..MAXA, qb: 1..MAXB, qc: 1..MAXC)
begin
    repeat
        catena.richiedi (qa, qb, qc);
        <assembla il pezzo>
        catena.rilascia(qa, qb);
    until false
end
```

```
type proc_pro = process
begin
    repeat
        <produci risorsa C >
        catena.deposita;
    until false
end
```

type **catena\_produzione** = monitor

```
{ variabili del monitor }
var  risA: 0..MAXA;
    { numero di risorse A disponibili }
    risB: 0..MAXB;
    { numero di risorse B disponibili }
    risC: 0..MAXC;
    { numero di risorse C disponibili }
    incoda: integer;
    { numero di processi assemblatori sospesi }
    coda : condition;
```

```
{ coda su cui sospendere i processi assemblatori }  
codaProd : condition;  
{ coda su cui sospendere il processo produttore }
```

```
procedure entry richiedi (qa: integer, qb: integer, qc:  
integer)  
begin  
    { se non ci sono tutte le risorse richieste }  
    while (risA < qa or risB < qb or risC < qc) do  
        { mi sospendo }  
        begin incoda++; coda.wait; incoda--; end;  
    { acquisisco le risorse }  
    risA := risA - qa;  
    risB := risB - qb;  
    risC := risC - qc;  
    { ho diminuito il numero di risorse C in magazzino }  
    { quindi risveglio il processo produttore se è sospeso }  
    if codaProd.queue  
    then codaProd.signal;  
end
```

```
procedure entry rilascia (qa: integer, qb: integer)  
var s, i: integer;  
begin  
    { rilascio le risorse }  
    risA := risA + qa;  
    risB := risB + qb;  
    { sveglio tutti i processi assemblatori in coda }  
    s := incoda;  
    for i := 1 to s do  
        coda.signal;  
end
```

procedure entry **deposita**

var s, i: integer;

begin

    { se non c'è posto in magazzino }

    if risC = MAXC

    then codaProd.wait; { mi sospendo }

    { deposito una risorsa di tipo C }

    risC++;

    { sveglio tutti i processi assemblatori in coda }

    s := incoda;

    for i := 1 to s do

        coda.signal;

end

begin { inizializzazione delle variabili }

    risA = MAXA;

    risB = MAXB;

    risC = 0; { all'inizio il magazzino C è vuoto }

end

var catena: catena\_produzione; { il nostro monitor }

    p1, p2, ... : proc\_ass (k, l, m);

    p: proc\_pro;

begin end.

### **Note**

Per semplicità, si è supposto che il processo produttore produca 1 risorsa C alla volta.

### **Starvation**

I processi che necessitano di molte risorse rischiano di essere sempre superati da quelli che ne necessitano meno.