

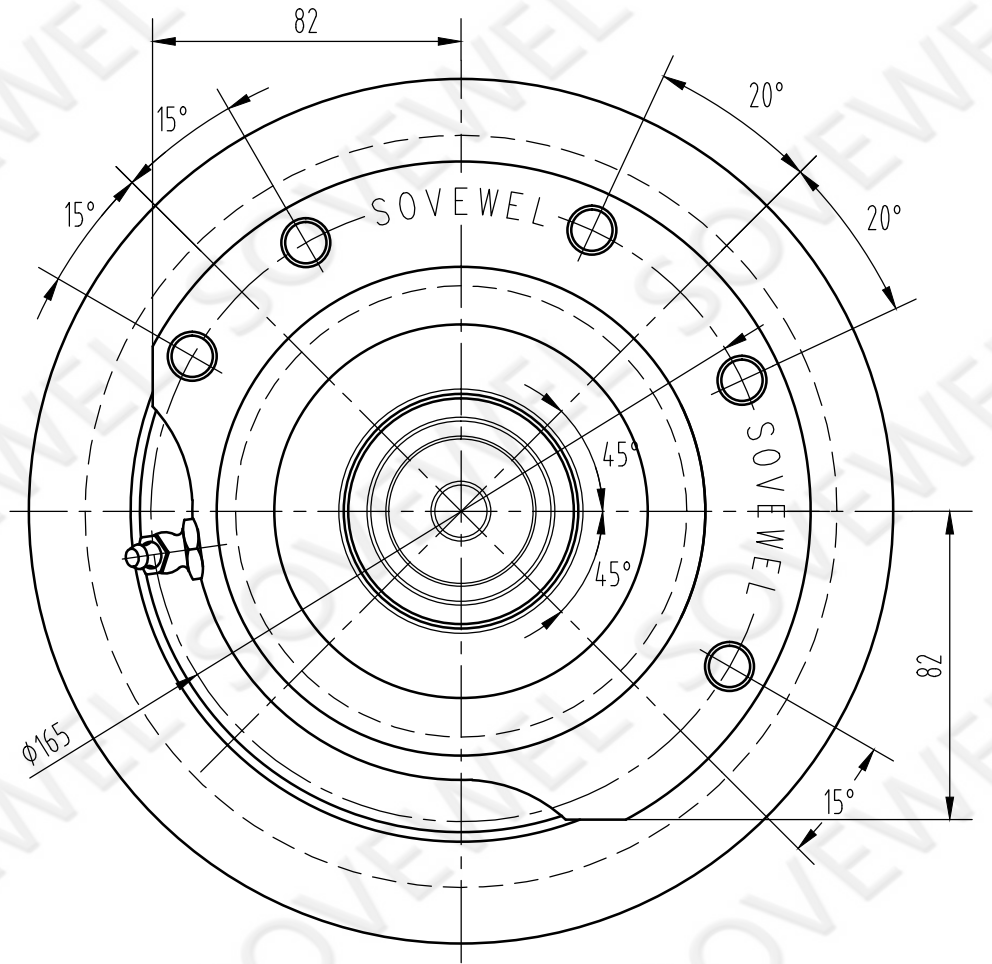
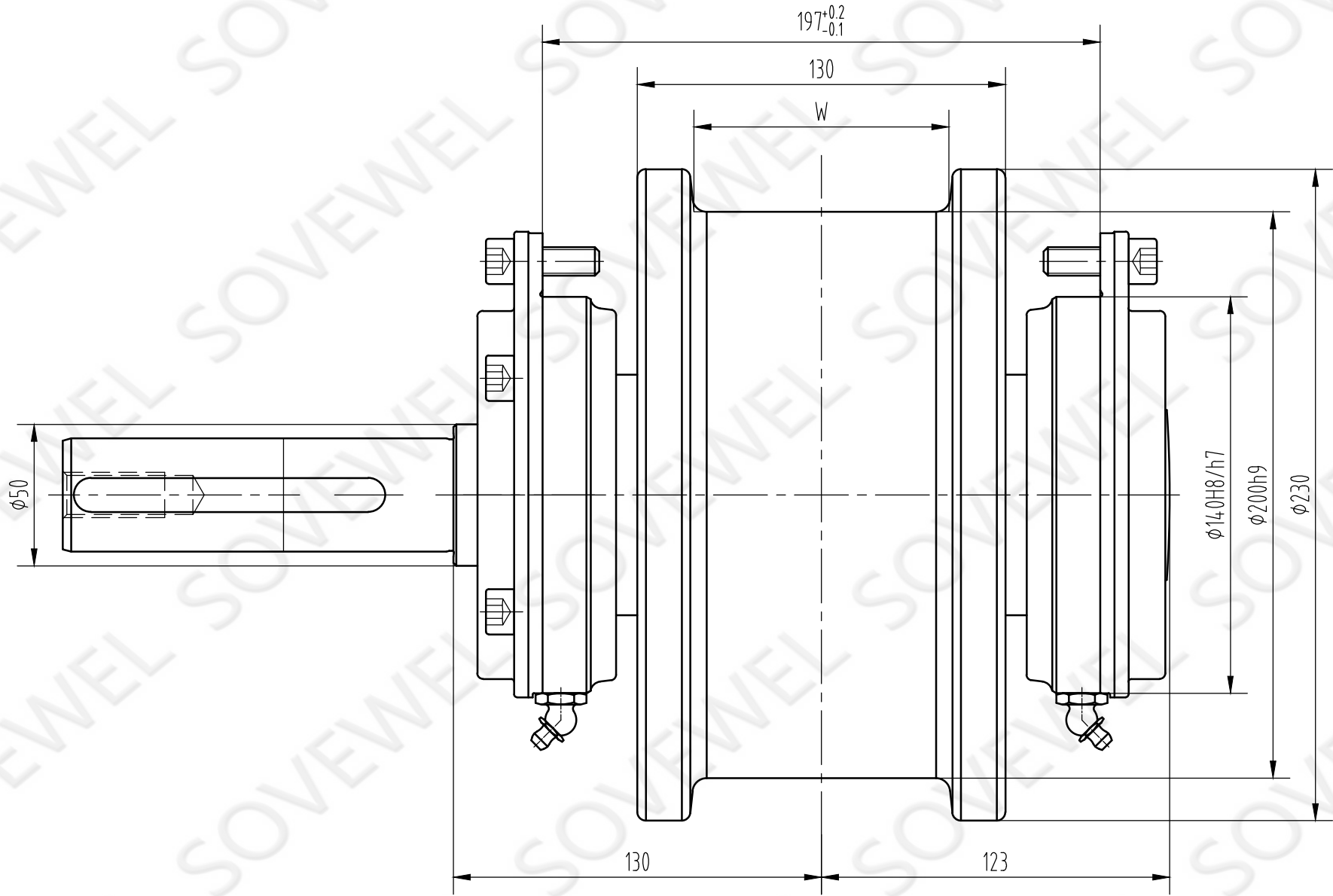
### 技术参数

1. 采用调心滚子轴承22213CA/W33, HRB或LYC品牌。
2. 车轮采用40Cr材料, 踏面及轮缘内侧面热处理硬度(330~380)HBW, 淬硬层260HBW处深度 $\geq 15$ 。
3. 车轮轴采用40Cr材料, 调质处理, 硬度(241~286)HBW。
4. 车轮槽宽W取值范围50~95。

## 技术要求

1. 轴承腔内填充约2/3容积的润滑脂。
2. 轴承座连接螺栓M10应采用力矩扳手拧紧, 拧紧力矩38Nm。
3. 车轮组装配好后, 应能用手使车轮灵活转动。

|     |     |     |       |     |       |  |         |     |   |              |               |  |
|-----|-----|-----|-------|-----|-------|--|---------|-----|---|--------------|---------------|--|
|     |     |     |       |     |       |  |         |     |   |              | 河南赛奥威机电设备有限公司 |  |
|     |     |     |       |     |       |  |         |     |   |              | Φ200被动车轮组     |  |
|     |     |     |       |     |       |  |         |     |   |              |               |  |
| 标 记 | 处 数 | 分 区 | 更改文件号 | 签 名 | 年 月 日 |  | 重量(kg)  | 比例  | 图幅  | A3           |               |  |
| 设 计 |     |     | 工 艺   |     |       |  | 见表      | 1:2 |  |              |               |  |
| 校 对 |     |     | 标准化   |     |       |  | 阶 段 标 记 |     |   |              |               |  |
|     |     |     |       |     |       |  |         |     |   |              |               |  |
| 审 核 |     |     | 批 准   |     |       |  |         |     | 第 1 张 共 1 张   | SWA200FSB130 |               |  |



### 技术参数

1. 采用调心滚子轴承22213CA/W33，HRB或LYC品牌。
2. 车轮采用40Cr材料，路面及轮缘内侧面热处理硬度(330~380)HBW，淬硬层260HBW处深度 $\geq 15$ 。
3. 车轮轴采用40Cr材料，调质处理，硬度(241~286)HBW。
4. 车轮槽宽W取值范围50~95。

### 技术要求

1. 轴承腔内填充约2/3容积的润滑脂。
2. 轴承座连接螺栓M10应采用力矩扳手拧紧，拧紧力矩38Nm。
3. 车轮组装配好后，应能用手使车轮灵活转动。

设计  
校对  
工艺  
标准化  
审核  
批准

|    |    |    |       |    |     |               |     |         |              |
|----|----|----|-------|----|-----|---------------|-----|---------|--------------|
|    |    |    |       |    |     | 河南赛奥威机电设备有限公司 |     |         |              |
|    |    |    |       |    |     | Φ200主动车轮组     |     |         |              |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 重量(kg)        | 比例  | 图幅      | A3           |
| 设计 |    |    | 工艺    |    |     | 见表            | 1:2 |         |              |
| 校对 |    |    | 标准化   |    |     | 阶段标记          |     |         |              |
| 审核 |    |    | 批准    |    |     |               |     | 第1张 共1张 | SWA200FSL130 |