

借通用件登记

描图

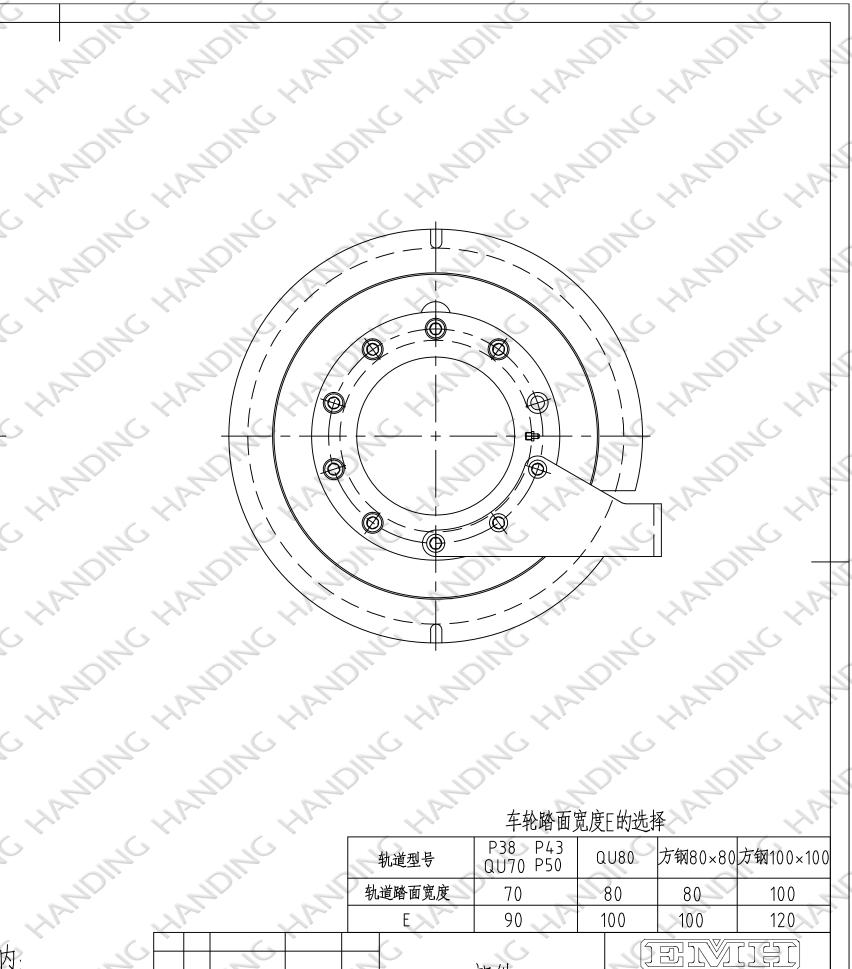
校描

旧底图总号

签字 IRT

日期

- 车轮应转动灵活,
- ENDING HAMDING 栓组。所有加工件表面均需 不得涂底漆,



JIRC HAM	DIEG HE	IDING	HAM	HC HA	
HAR	车轮踏面写	宽度E的选择	¥ A	HE	
轨道型号	P38 P43 QU70 P50	QU80	方钢80×80	方钢100×100	
轨道踏面宽度	70	80	80	100	
E	90	100	100	120	

>			111		部件		(157) (155) engineer material handling
4	标记 处数设计	<u>签字</u> 标准化	日期	图样标记	重量	比例	500从动车轮装配
>	审核工艺	日期	75	共 页	见表第	1:5 页	BW500B.00

I HAMDING HAMDING HAMDING HWADING ARADING HANDING 330±0.1 00.A002WB \bigcirc ø255H8/f8 ø500h9 ø550 HARDING HARDING HARBING. ALA ARIDINACI HARIDINACI HARIDINA HAMDING HAMDING HAMDING 180 HAMDING

9HANDING HANDING HANDI DIREC HARIDING HARIDING 1 ₩ HAMDING \ 一等 4 HARIDING HARIDING HARIDING HARIDING HWIDING HWIDING

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

技术要求

- 车轮应转动灵活,
- ENDING HAMDING 栓组。所有加工件表面均需 不得涂底漆,

OHO HAM	HIZ HIZ		HAND.	HC HR	
HRT	车轮踏面写	宽度E的选择	¥ JAT	HE	
轨道型号	P38 P43 QU70 P50	QU80	方钢80×80	方钢100×100	
轨道踏面宽度	70	80	80	100	
E	90	100	100	120	

HWADING HWADIN

>		OFFICE			() `	部	件		engineer material handling
	标记设	更改文件	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	日期	图 样	· · · · 标记	重量	比例	500主动车轮装配
>	軍工	9/1/2	> 日期		井	页	见表 第	1:5 页	BW500A.00