

借通用件登记

PHOIL

HARDIR

HAMDIR

HAMDIR

HAMDIR

HALT

描图

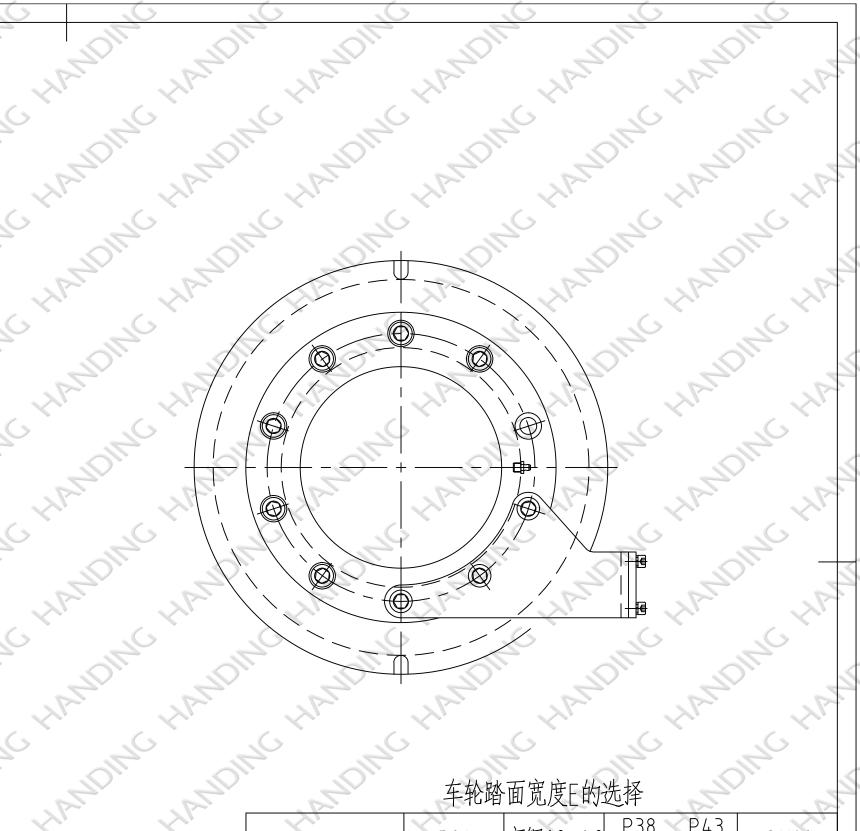
校描

旧底图总号

签字 IRT

日期

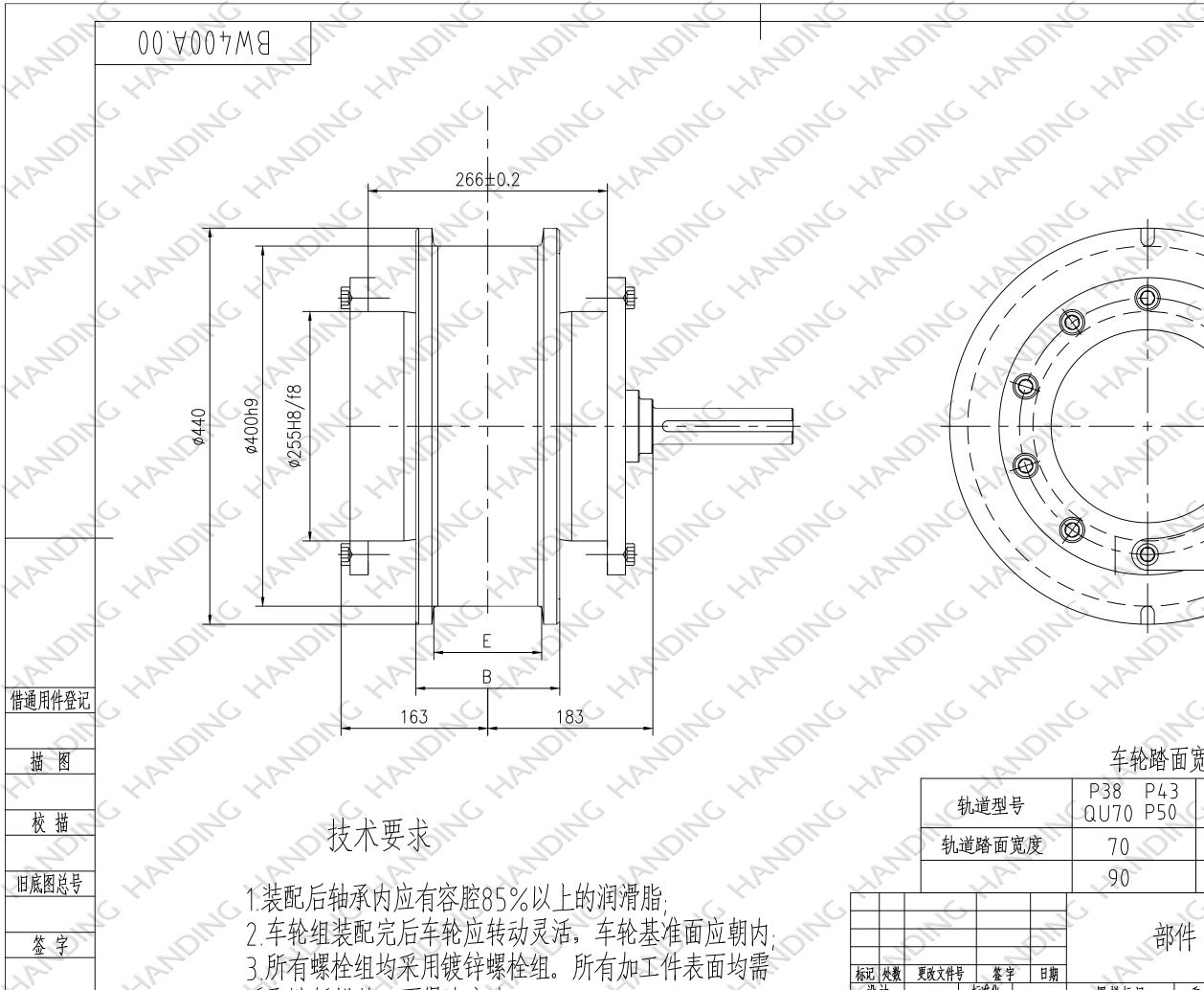
- .装配后轴承内应有容腔85%以上的润滑脂
- 装配完后车轮应转动灵活,车轮基准面应朝内;
- 3.所有螺栓组均采用镀锌螺栓组。所有加工件表面均需 采取防锈措施,不得涂底漆



## 车轮踏面宽度E的选择

HUMBER HUMBER								
HC WHO HAC	车轮踏	·面宽度E的语	选择	JAC AN				
轨道型号	P24	方钢60×40	D20 D/2	QU80				
轨道踏面宽度	50	60	70	80				
E	70	80	90	100				

>					()	部	件		(157) (150) engineer material handling
-	标记 处数设计	更改文件号	<u>签</u> 字	2 日期	图样	标记	重量	比例	400从动车轮装配
>	审核 工艺		日期		共	页	173.22 第	1:4 页	BW400B.00



不得涂底漆

采取防锈措施,

• ALE HUNDING HUND AMDING HAMD ANDING HA

HINNIDING HANDING

## 车轮踏面宽度E的选择

轨道型号	P38 P43 QU70 P50	QU80	方钢80×80	方钢100×100
轨道踏面宽度	70	80	80	100
LIP!	90	100	100	120

		ALIE CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF THE PROPERT				部	件	).	(157) (156) engineer material handling
标记设	<u></u>	更改文件長	· <b>基</b> 字	2 日期	图 样		重量	比例	400主动车轮装配
	核艺	01/2	日期	1017		页	见表第	1:4 页	BW400A.00

日期