

ORDEN DE TRABAJO (OT)

OT01169-2

CLIENTE/PROYECTO	OT	CÓDIGO
Mosaka Ventures LTD / LOOSE MONGOOSE	OT01169-2	1.2

DESCRIPCIÓN PRODUCTO	CANTIDAD	# VENTA
SOPORTE SUPERIOR DE PANELES DE PARED	1	190814

FECHA	DIBUJADO POR	FECHA	ELABORADO POR
10/1/2020	Jeremy Vasquez	15/1/2020	Jeremy Vasquez

F. ENTREGA
24/1/2020

Notas

PROYECTO: LOOSE MONGOOSE/STORE
SOPORTE DE PANELES SUPERIOR AREA DE "STORE"

-PIEZAS DE MADERA DE PINO TRATADO DE 4CMX14CM
CON CALIDAD DE ACABADO A-B
-TINTE LM-PT-10
-TODA FIJACION A TRABAJARSE EN SITIO

-TORNILLERIA A USAR:
-TORNILLO PHILLIPS INOX #8 X 1-1/2"
-TORNILLO PHILLIPS INOX #10 X 3"
-TORNILLO PHILLIPS INOX #10X2"

- 4.5 LAMINIAS DE PLYWOOD T1-11 DE 32CM X 240CM
CON ACABADO LM-PL-09



Nombre: Asesor Técnico

Fecha: _____

Nombre: Ingeniería

Fecha: _____

Nombre: Producción

Fecha: _____

Nombre: Metal

Fecha: _____

Nombre: Costura

Fecha: _____

Nombre: Compras

Fecha: _____

Nombre: Contabilidad

Fecha: _____

CLIENTE/PROYECTO	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD
Mosaka Ventures LTD / LOOSE MONGOOSE	SOPORTE SUPERIOR DE PANELES DE PARED	1

FECHA DE ELABORACIÓN	15/1/2020
----------------------	-----------

MADERA			MEDIDAS							421.131			
			GROSOR		ANCHO		LARGO						
Componente	Piezas unit.	Total Piezas	Bruto plg	Neto cm	Bruto plg	Neto cm	Bruto plg	Neto cm	Bruto pies	PT Bruto	Material	Especie	Calidad
PZ-01	4	4	2	4	6	14	150	375	13	50	Madera Sólida	Pino Tratado	A-B
PZ-01	2	2	2	4	6	14	146	365	13	24.333	Madera Sólida	Pino Tratado	A-B
PZ-01	4	4	2	4	6	14	104 1/2	260	9	34.833	Madera Sólida	Pino Tratado	A-B
PZ-02	4	4	2	4	6	14	161 1/2	405	14	53.833	Madera Sólida	Pino Tratado	A-B
PZ-02	2	2	2	4	6	14	146	365	13	24.333	Madera Sólida	Pino Tratado	A-B
PZ-02	4	4	2	4	6	14	114 1/2	285	10	38.167	Madera Sólida	Pino Tratado	A-B
PZ-03	34	34	2	4	6	14	26	60	3	73.667	Madera Sólida	Pino Tratado	A-B
T1-11	14	14	1	.8	13	32	96 1/2	240	9	121.965	Plywood T1-11		A-B

[illegible]

Departamento de Ingeniería

Lista de Materiales Requeridos (LMR)

CLIENTE / PROYECTO	OT
MOSAKA VENTURES LTD / LOOSE MONGOOSE	OT01169-2

DESCRIPCIÓN / PRODUCTO	CÓDIGO	CANTIDAD
SOPORTE SUPERIOR DE PANELES DE PARED	1.2	1

CÓDIGO SMM	DESCRIPCIÓN	U/M	CANTIDAD	ÁREA	CÓDIGO PROV.	OBSERVACIONES
ABR.LB.026	Lija de disco grano #120 stickit	UNIDAD	8.000	LIJA		
ABR.OTR.003	Lija de disco grano #150 Stickit	UNIDAD	8.000	LIJA		
ABR.OTR.004	Lija de disco grano #180 stickit	UNIDAD	8.000	LIJA		
	Fondo lijable para exterior	GL	0.750	ACABADO		
	acabado mate para el exterior	GL	0.750	ACABADO		
	catalizador	GL	0.750	ACABADO		
	Catalizador	GL	0.350	ACABADO		
	SOLVENTE	gl	1.000	ACABADO		
	ESPONJA SUPERFINA	UNIDAD	3.000	ACABADO		
	ESPONJA MICROFINA	UNIDAD	3.000	ACABADO		
	HILAZAS	LB	2.000	ACABADO		
	THINNER CORRIENTE	GL	2.000	ACABADO		
	TINTE 6162	GL	2.000	ACABADO		
	PAPEL KRAFT 24LB 50 GRS/PACASA ROLLO	MLineal	20.000	EMPAQUE		
	caton reciclado 45 1/2"x69" sin logo	UNIDAD	15.000	EMPAQUE		
	empaletizador	unidad	0.500	EMPAQUE		
	sellador Intertape 2"x55Yrds	unidad	2.000	EMPAQUE		
CYT.TN.004	Tornillo phillips stainless stell #8x1-1/2"	unidad	150.000	INSTALACIÓN		
CYT.TN.068	Tornillo Phillips Stainless steel 316, #8 x 2"	unidad	130.000	INSTALACIÓN		
CYT.TN.026	Tornillo phillisps Stanless steel 316, # 10x3. Bag (100)	unidad	120.000	INSTALACIÓN		
LAM.OTR.009	Plywood Fenolico S/Película 1/2"	Unidad	10.000	MAQUINADO		panel de 4'x8'
	ACEITE MESSMER'S	GL	4.000	ACABADO		
HRJ.RN.001	Resbalones 3/4" Plasticos color café	UND	4.000	ENSAMBLE		
ABR.LB.001	BANDA DE 37"X75" GRANO 150	UND	300.000	LIJA		

Departamento de Ingeniería
 Lista de Materiales Requeridos (LMR)

CAMBIOS NECESARIOS								
CÓDIGO SMM	DESCRIPCIÓN / PRODUCTO	U/M	CANTIDAD	ÁREA	CÓDIGO PROV.	RAZÓN DEL CAMBIO	AUTORIZA	FECHA

Elaborado por:
 Firma:

Fecha:

Revisado por:
 Firma:

Fecha: