GTurbo - токены для производства газовых турбин

Содержание

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ | № Стр. |
|-----------------|--|------------------|
| 1. | Краткое описание проекта | 1 |
| 2. | Основные определения | 3 |
| 3. | Ситуация в отрасли | 4 |
| 4. | Историческая справка | 6 |
| 5. | Рынок газовых турбин для УКЛ-7 | 9 |
| 6. | Перечень заказчиков, имеющих УКЛ-7 | 10 |
| 7. | Конкуренты | 11 |
| 8. | Основные преимущества GTURBO | 11 |
| 9. | Цели | 12 |
| 10. | Производственные мощности и оборудование | 13 |
| 11. | Этапы масштабирования производства | 14 |
| 12. | Финансирование проекта | 16 |
| 13. | Токеномика | 18 |
| 14. | Роадмап | 19 |
| 15. | Юридическая информация | 21 |
| 16. | Команда | 23 |
| 17. | Заключение | 25 |
| 18. | Ссылки | 26 |

Краткое описание проекта

GTurbo - уникальный проект, поскольку он является первым опционом, представляющим производство газовых турбин. В основе реальный машиностроительный специализирующийся на ремонте газовых турбин для производства азотной кислоты. Важным является то, что пройдены этапы проектирования И головного образца создания первого турбокомпрессора, который уже поставлен Заказчику. Инвестиции нужны для организации серийного производства. Участвуя в опционе GTurbo, инвесторы будут способствовать расширению хорошо зарекомендовавшего себя бизнеса, который работает с 1964 года.

Проект сочетает в себе обширный опыт и современные технологии. В то же время он использует технологию блокчейн для нужд ICO для обеспечения более простых и надежных инвестиций.

Основные особенности проекта:

- 1. Рентабельность, поскольку основной производственный процесс является высоко прибыльным (дорогостоящее изготовление и ремонт газотурбинных установок);
- 2. Токены GTR не будут затронуты инфляцией и волатильностью, и это делает их надежным инструментом для сохранения капитала и его умножения;
- 3. Стабильный источник дохода: непрерывный поток заказов гарантирует инвесторам прибыль до 300%, при инвестициях на ранних этапах проекта.
- 4. Полная прозрачность на всех этапах инвестиций, которая позволяет проверить, что инвестиции были внесены в реальный производственный процесс;

5. Ежегодный выкуп токенов GTurbo после масштабирования производства в соответствии с указанной процедурой.

Проект GTurbo объединяет передовые технологии в области финансов и промышленного производства газотурбинных установок ГТТ-3ПН (газовая турбина технологическая)..

Газовые турбины ГТТ-3 (М) и ГТТ-3ПН используются в установках УКЛ-7 (Унифицированная кислотная линия) для производства неконцентрированной азотной кислоты. Она является основой для производства удобрений (нитрата аммония и его модификаций), а также комплексных удобрения (содержащих азот, фосфор и калий). Производство азотной кислоты в странах бывшего СССР по-прежнему остается самым большим в мире. Газовые турбины разрабатываются и производятся только в 5 странах, включая Россию.

По сравнению с ГТТ-3М новая турбина ГТТ-3ПН позволяет производить на 24 000 тонн больше азотной кислоты в год (что на 22% больше в сравнении с общим объемом азотной кислоты, производимым одной турбиной в год), что эквивалентно увеличению выручки на 3,5 млн. долларов США в год.

Децентрализованные прямые инвестиции в проект будут реализованы путем покупки токенов GTurbo. Операции будут запущены на блокчейне Ethereum.

Проект GTurbo объединяет передовые технологии в области финансового и промышленного производства газотурбинных установок ГТТ-3ПН.

Основные определения

Перед тем как перейти к подробному описанию проекта необходимо прояснить основные определения.

Основной финансовый инструмент - это договор, согласно которому стороны получают право и/или берут на себя обязательство совершать определенные действия в отношении базового актива.

Производственный инструмент Gturbo является добровольным договором купли-продажи газовой турбины ГТТ-3ПН в форме нематериального актива GTurbo (см. ниже), который включает опцион на выкуп токена в согласованное время по согласованной цене. Газотурбинная установка ГТТ-3ПН используется в производстве азотных удобрений (нитрат аммония) для сельскохозяйственных нужд.

Привлечение первичного капитала посредством проведения ICO, первоначального размещения токенов - это способ привлечения капитала с помощью крипто инвестиций в проект на его начальной стадии (в том числе с использованием криптовалют). Далее в тексте документа будет использоваться аббревиатура "ICO".

Ситуация в отрасли

Как и в любой другой отрасли, одним из основных вопросов является вопрос увеличения выручки и сокращения расходов, чтобы повысить общую эффективность и рентабельность производства.

Если говорить о производстве азотной кислоты, то в качестве основных затрат в первую очередь выступают: закупка сырья (аммиака) и катализаторов (платина-родий-палладиевые сплавы), оплата труда, оборудования и других ресурсов.

На данный момент на территории стран бывшего СССР производят около половины всего мирового производства слабой азотной кислоты. На всех заводах азотной промышленности используется оборудование российских и украинских предприятий. Более 70% общего количества азотной кислоты производится на современных крупных заводах УКЛ-7 и АК-72 (азотная кислота проекта 1972 года). Они рассчитаны на производство 355 и 1150 тонн азотной кислоты в сутки соответственно. Температуры на каталитических сетках в реакторах для окисления аммиака в УКЛ-7 и АК-72 составляют 840 и 900°С, а давления - 0.7 и 1.04 МПа.

В рамках этого процесса определяется расход аммиака и платино-родий-палладиевого катализатора на тонну конечного продукта на стадии конверсии аммиака. Приблизительные потери платины на тонну кислоты, произведенной в УКЛ-7 и АК-72, составляют 0,135 и 0,12 г соответственно. Около 85% стоимости изготовления азотной кислоты приходится на стоимость катализаторов из аммиака и платиновых металлов.

Объем затрат является высоким. Их возможно сократить за счет увеличения общего объема производства. Ключевым моментом здесь является модернизация оборудования.

В нашем случае модернизация установок УКЛ-7 может осуществляться путем замены устаревших и изношенных турбоагрегатов ГТТ-3М на новые с улучшенными конструктивными и эксплуатационными характеристиками. Это связано с тем, что турбина является наиболее нагруженным элементом установки по производству азотной кислоты.

Существует конкурентоспособная российская пилотная продукция - машины с одноступенчатом сжатием воздуха в осевом компрессоре. Одна из таких конструкций ГТТ-3ПН, которая обладает более высокой производительностью.

Широкое использование новых машин позволит продлить срок службы установок УКЛ-7 и увеличить производительность на 10 - 15%. На базе машин с полным сжатием воздуха и модифицированным приводом может быть разработано новое поколение агрегатов средней мощности. Такие агрегаты будут иметь более высокую производительность (на 20% выше по сравнению с УКЛ-7), и они смогут работать на другом топливе (не природном газе).

Историческая справка

В 1992 году сотрудниками отделов газовых, паровых турбин и компрессоров AO3T «Научно исследовательский осевых конструкторско-технологический институт Невского (Н3Л) турбокомпрессоростроения» завода Санкт-Петербург, было организовано АОЗТ НПФ «Невтурботест» как проектная и инжиниринговая компания, и параллельно с этим на базе опытно-промышленной станции $(O\Pi C)$ приватизации было организовано AOOT «Научно-производственная «Новтурбо», AO3T фирма как производственная база «Невтурботест».

Были испытаны новые системы управления фирмы Compressor Controls Corporation (ССС США), которые в дальнейшем получили распространение на большинстве компрессорных станциях ОАО «Газпром».

Для AO3T поддержания производственных мощностей «Невтурботест» спроектировало и организовало производство комплексных воздухоочистительных систем с блоками подогрева и шумоглушения для газоперекачивающих агрегатов компрессорных OAO «Газпром», станций а также осевых компрессоров металлургических комбинатов.

Во второй половине 90-х годов AO3T «Невтурботест» приступило к разработке конструкторской документации модернизации агрегатов слабой азотной кислоты типа ГТТ-12, КМА-2 и ГТТ-3М.

В 1999 году произошла реорганизация предприятий и на их базе были организованы две фирмы: ЗАО НПФ «Невтурботест», как проектная и инжиниринговая компания и ЗАО «Фирма «Ригель» как производственное предприятие.

В настоящее время конструкторская группа насчитывает 15 человек сотрудников, а производственная база около 50-ти человек.

НТТ тесно сотрудничает с проектными организациями. Так совместно с ГИАП (г. Москва) разработаны проекты камер сгорания для агрегатов УКЛ-7 для ОАО «Азот» (г. Березники и г. Дорогобуж);

с УкрГИАПом (автор проекта УКЛ-7) проработана технико-экономическая оценка реконструкции агрегатов УКЛ-7 на базе модернизированного турбоагрегата ГТТ-3П.

НТТ сотрудничает с ОАО «Чудовский завод энергетического машиностроения» г. Чудово Новгородской области; ОАО «Уралтурбо» г. Екатеринбург. ОМЗ «Ижорские заводы» г. Санкт-Петербург, ОАО «Кировский завод» г. Санкт-Петербург и другими машиностроительными предприятиями.

За последние годы ЗАО НПФ «Невтурботест» изготовила агрегаты КМА-4 и КМА-5 в количестве семи агрегатов:

- ОАО «АКРОН» г.Великий Новгород;
- КОАО «Азот» г. Кемерово;
- ЗАО «ЗМУ КЧХК» г. Кирово-Чепецк;
- «Рустави «Азот» г. Рустави Республика Грузия;
- «Фергана «Азот» г. Фергана Республика Узбекистан

Изготовила и отремонтировала детали турбокомпрессоров и турбин агрегатов ГТТ-3M, ГТТ-12, КМА-2.

Научно-технический потенциал, опыт пуско-наладочных работ и эксплуатации на предприятиях Газпрома и Минудобрений позволяют фирме решать сложные инженерные задачи по модернизации и ремонтам турбокомпрессорного оборудования.

Разработана И внедрена модернизация ΓTT-12 (KMA-5) ПО производительности слабой азотной кислоты увеличению на 10-15% (на примере Кемеровского ОАО «Азот» 50-60 тысяч тонн в проектной величины. Агрегат получил год) от **увеличенный** межремонтный пробег до 2-х лет.

Разработана конструкторская документация на модернизацию агрегатов УКЛ с применением полнонапорного турбокомпрессора ГТТ-3ПН и увеличению производительности по кислоте до 3 т/час (24000 тонн в год).

Для реализации 2003 году вышеперечисленных проектов организация начала процесс закупки современного металлообрабатывающего оборудования для ремонта турбомашин, изготовления роторов наружных И внутренних корпусных узлов и деталей. Спроектированы и изготовлены сборочные стенды.

Изготовлены и поставлены Заказчикам турбокомпрессоры типа КМА-4 и КМА-5 (7 штук), а также головной образец турбокомпрессора ГТТ-3ПН.

Рынок газовых турбин для оборудования УКЛ-7

В настоящее время более 50 процентов от общего объема азотной СНГ кислоты В странах производится крупнотоннажными УКЛ-7. эксплуатируемое количество агрегатами которых территории России, Украины, Литвы и Узбекистана составляет около 100 единиц, включая сопряженное производство азотнокислотного нитрита-натрия, концентрированной кислоты и др. На данный момент, помимо нашего производства в России, всего несколько компаний производят турбокомпрессоры ДЛЯ производства азотной кислоты, НО крупных серийных двигателей с производительностью выше, чем у ГТТ-3ПН, нет.

Участники команды имеют опыт сотрудничества с крупнейшими предприятиями России:

ПАО «Акрон» (Великий Новогород), ОАО Азот (Кемерово), ОАО «Мелеузовские Минеральные удобрения» (Россошь), АО «Farg'onaazot» (Фергана), «СДС Азот» КАО «Азот» (Кемерово), «КЧХК» АО «ОХК «УРАЛХИМ» (Кирово-Чепецк), Газпром и другие.

Перечень заказчиков, имеющих агрегаты ГТТ-3

В этом разделе перечислены заказчики компании, которые имеют агрегаты ГТТ-3, , нуждающиеся в реинжиниринге:

- Березниковское ОАО «АЗОТ» 10 штук;
- ПАО «Дорогобуж» 3 штуки
- АО «ОХК» Уралхим» 3 штуки
- ОАО «Мелеузовские минеральные удобрения» 5 штук
- ОАО «Невинномысский Азот» 8 штук
- ПАО «Акрон» 5 штук
- ОАО Новомосковская Акционерная Компания «Азот» 9 штук
- ОАО «ФосАгро-Череповец» 10 штук
- АО «НАВОИАЗОТ» 2 штуки
- ТОО «Актау» 2 штуки
- ПАО «ДНЕПРАЗОТ» 6 штук
- Частное Акционерное общество «Северодонецкое объединение Азот» 2 штуки
- ПАО «Ривнеазот» 6 штук
- ОАО «Азот» (г. Черкассы)- 10 штук.

Очевидно, что заказов GTurbo хватит на ближайшие 10 лет. С учетом положения компании, инвестиции осуществляются в реальное производство и являются безопасными.

Конкуренты

"Дальэнергомаш" объявил о производстве ГТТ-9, но ни один агрегат не был построен или поставлен на существующие производственные мощности, создание агрегата находится в стадии проектирования. Вопрос, сможет ли это предприятие производить турбины того же уровня, что и предлагаемые нашим заводом, является спорным. На данный момент у нас нет конкурентов в России. Использование газовых турбин зарубежных производителей требует изменения всего технологического цикла (новое проектирование, комплектация и строительство). Это влечет большие затраты на производство.

Основные преимущества GTurbo:

- Опыт. Предприятие работает с 1964 года. Она обеспечила ремонт и реинжиниринг газовых турбин для крупнейших предприятий по производству азотной кислоты.
- Взаимодействие и контакты. GTurbo установила тесное сотрудничество со многими партнерами (см. информацию выше).
- Уникальность. На региональном рынке у компании нет конкурентов. Решение GTurbo является прикладным и перспективным.
- Надежность. Высокое качество работ, а решение хорошо проработано и надежно.

Цели

Команда проекта установила следующие цели:

- 1. Довести ежегодный объем выпуска до 8-10 газовых турбин в год;
- 2. Изучение новых рынков турбинных агрегатов;
- 3. Накопление опыта в машиностроении, металлообработке и проектных работах;
- 4. Выход на энергетический рынок;
- 5. Дальнейшее продвижение проекта по различным каналам;
- 6. Расширение клиентской сети.

Эти цели планируется достичь после ICO, так как ICO является основным инструментом привлечения инвестиций.

Говоря о перспективах производства, следует отметить, что у нас уже есть портфель заказов на 10 лет вперед от компаний, которым нужны наши газовые турбины для производства аммиачной селитры.

Производственные мощности и оборудование

Производственное здание и земельный участок общей площадью более 2500 кв. метров принадлежит компании на правах собственности.

Площадка оборудована всеми инженерными коммуникациями, в том числе собственным обогревом помещений.

Двухпролетный цех оборудован мостовыми кранами 20/5 тонн и 15 тонн соответственно. Цех полностью оснащен современным оборудованием для изготовления газовых турбин мощностью до 25 Мвт. В том числе современным сварочным оборудованием, газопламенной резкой металла и оборудованием для термообработки сварных изделий и проведения процесса аустенизации жаропрочных материалов.

Имеется лабораторное оборудование для развески лопаток турбины и компрессора, определения их собственных частот и оптический стенд для определения геометрии деталей сложной формы.

Оборудование для определения твердости материалов а также их химический состав.

Этапы масштабирования производства

Рассматриваемый инвестиционный проект предусматривает масштабирование производства в два этапа:

- 1. Аутсорсинг производства комплектующих для газовой турбины ГТТ-3ПН. Соответствующие договоренности с третьими сторонами уже достигнуты. Монтаж установок осуществляется на собственных производственных мощностях.
- 2. Расширение собственного производства для увеличения производственных мощностей узлов.

Расширение производства

Учитывая сегодняшние производственные мощности для выпуска 2-3 турбин в год, основной задачей является реструктуризация и расширение существующего производства в соответствии с проектом реконструкции, который будет заказан в специализированном проектно-исследовательском институте. В соответствии с проектом годовая выработка может быть увеличена до 8-10 газовых турбин в год.

Проект реконструкции производства должен включать следующие основные этапы:

- расширение производства на базе существующих площадей (общестроительные работы);
- строительство 2-х новых сборочных стендов;
- строительство 1 нового испытательного стенда;
- закупка 3 новых станков с ЧПУ;
- закупка и установка нового заготовительного и вспомогательного оборудования;
- закупка и установка нового контрольно-измерительного оборудования;
- увеличение числа основных и вспомогательных рабочих.

Общий объем затрат на реконструкцию и расширение производства составит 8-10 млн. долларов США.

Финансирование проекта

Расходы проекта GTurbo

При получении первых инвестиций необходимо разместить заказы на изготовление заготовок для первых 2-3 турбин:

- модельных комплектов для корпусов;
- отливок корпусов;
- поковок валов;
- рабочих лопаток турбины и компрессора;
- направляющих лопаток турбины и компрессора;
- поковок для обойм и других деталей;
- металла для вырезки необходимых заготовок.

Затраты составят 400 - 450 млн. рублей. Это позволит запустить полный технологический цикл производства турбин и заключать договора с заказчиками на более выгодных условиях.

Параллельно будет производиться реконструкция действующего производства в соответствии с проектом реконструкции.

Такой подход позволит в течение 2-3 лет получить первые доходы от реализации изготовленных турбин и использовать полученный доход как на расширение производства, так и на выплату дивидендов.

При получении основного объема инвестиций необходимо увеличить расходы на ежегодную закупку заготовок — до 10 комплектов в год что составит сумму 1,2-1,5 млрд рублей в год, а также направить основной объем средств на реконструкцию производства — 8 — 10 млн. долларов США

Постоянные ежегодные затраты на реализацию проекта составят 80-100 млн. рублей в год.

Доходы проекта GTurbo

Текущие доходы, связанные с ежедневной работой завода, представлены в таблице:

| Название | Значение | |
|--|--------------|--|
| Объем производства газотурбинной установки (агрегатов ГТТ-3ПН) | 3 | |
| Средняя стоимость производства 1 турбины | \$4,166,667 | |
| Средняя цена продажи 1 турбина | \$8,333,333 | |
| Общий оборот в год | \$25,000,000 | |

Примечание: расчетный период составляет 1 год. Примечание: при обменном курсе рубля к доллару США равному 60.

Планируемая выручка от деятельности завода за год должна составить \$ 25 млн. При больших объемах производства возможно масштабирование производства до 10 газовых турбин в год.

Токеномика

Использование токенов

Токены используются для заключения инвестиционного контракта.

Схема дистрибуции токенов

Токены GTurbo будут распределяться следующим образом:

| | % | Количество токенов | |
|----------|--------|--------------------|--|
| Airdrop | 1.00% | 4,521,739.13 | |
| Bounty | 2.00% | 9,043,478.26 | |
| Партнеры | 5.00% | 22,608,695.65 | |
| Pre-ICO | 5.75% | 26,000,000.00 | |
| ICO | 86.25% | 390,000,000.00 | |
| Итого | | 452,173,913.04 | |

Роадмап

Данный проект предполагает привлечение инвестиций посредством краудфандинга в деривативы GTurbo (см. определение выше), которые применяются как финансовый инструмент на блокчейн-платформе Ethereum и обеспечиваются промышленным продуктом, газотурбинной установкой ГТТ-3ПН.

Основные этапы проекта "Фандрайзинг (pre-ICO)", "Фандрайзинг (ICO)", "Производство" и "Выкуп". Роадмап проект строится в соответствии со следующими пунктами:

Этап 1 "Фандрайзинг (pre-ICO)" Ноябрь, 4 - Ноябрь, 11, 2018. Проведение Pre-ICO: продажа опционов Gturbo с использованием блокчейна Ethereum. Стоимость токена составит 0,05\$, в общей сложности 26,000,000 токенов будут выставлены на продажу (в общей сложности 452,173,913 будут выпущены). В первый день pre-ICO будет доступен "бонус" в размере 30% от приобретенного количества токенов. Собранные средства на Pre-ICO будут включены в маркетинговый бюджет для ICO. Примечание: дополнительная информация будет размещена на сайте проекта.

Этап 2 "Фандрайзинг (ICO)" Ноябрь, 11 - Декабрь, 11, 2018. Запуск ICO: продажа опционов Gturbo с использованием блокчейна Ethereum. Цена токенов составит \$ 0.1, только 390,000,000 токенов будут выставлены на продажу. В первый день ICO, "бонус" составит 30% от количества приобретенных токенов.

Собранные на ІСО средства сформируют инвестиционный бюджет для увеличения мощности газовых турбин.

Примечание: дополнительная информация будет размещена на сайте проекта.

Основные этапы сборов: softcap 5.000.000 долларов США, и hardcap 30.000.000 долларов США.

Этап 3 "Производство". Февраль 2019 - Июнь, 2019 модернизация бизнес-процессов для увеличения мощности и начала производства турбин с новой бизнес-логикой.

Март 2019 - Март 2020 - первый цикл производства турбин.

Этап 4 "Выкуп" - Июнь 2020.

Выкуп опционов GTurbo будет осуществляться следующим образом:

| Период выкупа | Процент выкупа токенов от общего количества проданных токенов | Цена выкупа одного токена | Прибыль по сравнению с ценой ICO |
|------------------|--|------------------------------------|--|
| Июнь 2020 | 0.64% | \$0.15 | 50% |
| Июнь 2021 | 36.06% | \$0.2 | 100% |
| Март 2022 | 28.85% | \$0.25 | 150% |
| Март 2023 | 24.04% | \$0.3 | 200% |
| Март 2024 | 10.42% | \$0.4 | 300% |

Примечание: цена токена на Pre-ICO - \$ 0.05, на ICO - \$ 0.1.

Основная цель инвестирования посредством краудфандинга в товарные опционы GTurbo заключается в получении прибыли в размере 62% (предполагаемая средняя сумма будущих доходов в год); приобретаемый дериватив GTurbo обеспечивается реальным товаром, который в случае валютных колебаний "защищен" стоимостью этого постоянно востребованного актива.

Юридическая информация

ВНИМАНИЮ ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ПОКУПАТЕЛЕЙ: ИНФОРМАЦИЯ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМАЯ В WHITE PAPER, НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПОЛНОЙ И СОСТАВЛЕНА НА ОСНОВЕ СУЩЕСТВУЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ПРЕДОСТАВЛЕНЫ ПО ЗАПРОСУ ЗАИНТЕРЕСОВАННОМУ ЛИЦУ.

WHITE PAPER ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА, ОСНОВАННОЕ НА ВИДЕНИИ GTURBO, ВКЛЮЧАЯ ИНФОРМАЦИЮ О РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА И БЕЗОПАСНОСТИ SECURITY-TOKEHOB.

ПОТЕНЦИАЛЬНЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ ДОЛЖЕН ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ ДОКУМЕНТ И ОПРЕДЕЛИТЬ ПОТРЕБНОСТЬ В ПРИОБРЕТЕНИИ ТОКЕНОВ GTR, НА ПРЕДМЕТ СООТВЕТСТВИЯ ЦЕЛИ ПОКУПАТЕЛЯ.

НОРМАТИВНЫЙ РЕЖИМ ПРОДАЖИ ТОКЕНОВ ЯВЛЯЕТСЯ ДИНАМИЧНЫМ ПРОЦЕССОМ, И НИКАКАЯ ОЦЕНКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ.

НЕСМОТРЯ НА ТО, ЧТО БЫЛА ПРОВЕДЕНА ЮРИДИЧЕСКАЯ И ПРЕДПРИНЯЛ МЕРЫ ПО ЭКСПЕРТИЗА GTURBO **МИНИМИЗАЦИИ** РЕГУЛЯТОРНЫХ РИСКОВ. ТЕХНОЛОГИЯ **BLOCKCHAIN** ЯВЛЯЕТСЯ ОТНОСИТЕЛЬНО НОВОЙ РАЗВИВАЮЩЕЙСЯ ОТРАСЛЬЮ, ПОЭТОМУ СУЩЕСТВУЮТ ОПРЕДЕЛЕННЫЕ РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПРОДАЖЕЙ ТОКЕНОВ.

ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО НЕКОТОРЫХ СТРАН УСТАНОВИЛО, ЧТО ПРОДАЖА SECURITY-ТОКЕНОВ МОЖЕТ КВАЛИФИЦИРОВАТЬСЯ

КАК ИНВЕСТИЦИОННЫЙ КОНТРАКТ ИЛИ КАК ПРОДАЖА ЧЕРЕЗ КРАУДФАНДИНГ И МОЖЕТ РЕГУЛИРОВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С СУЩЕСТВУЮЩИМИ ПРАВИЛАМИ.

GTURBO COXPAHЯЕТ ЗА СОБОЙ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ ПРАВО ПО СВОЕМУ УСМОТРЕНИЮ ПРИНИМАТЬ ИЛИ ОТКЛОНЯТЬ ПОКУПКИ ТОКЕНОВ GTR, ПОЛНОСТЬЮ ИЛИ ЧАСТИЧНО, ПО ЛЮБОЙ ПРИЧИНЕ. ЛЮБАЯ ОТКЛОНЕННАЯ ТРАНЗАКЦИЯ ПОДЛЕЖИТ ВОЗВРАТУ.

ИНФОРМАЦИЯ, СОДЕРЖАЩАЯСЯ В WHITE PAPER, БЫЛА СОЗДАНА GTURBO НА ОСНОВЕ СОБСТВЕННЫХ ДОКУМЕНТОВ, А ТАКЖЕ ИЗ ОПУБЛИКОВАННЫХ И НЕОПУБЛИКОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ, КОТОРЫЕ ОН СЧИТАЕТ НАДЕЖНЫМИ.

ПОТЕНЦИАЛЬНЫМ ПОКУПАТЕЛЯМ СЛЕДУЕТ ОЗНАКОМИТЬСЯ С ПРАВОВЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ И НАЛОГОВЫМИ ПОСЛЕДСТВИЯМИ В СТРАНАХ ИХ ГРАЖДАНСТВА, МЕСТА ЖИТЕЛЬСТВА, РАСПОЛОЖЕНИЯ И ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ИХ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДПРИЯТИЯ В ОТНОШЕНИИ ПРИОБРЕТЕНИЯ, ВЛАДЕНИЯ ИЛИ РАСПОРЯЖЕНИЯ ТОКЕНАМИ GTR.

Команда проекта

Команда GTurbo состоит из разработчиков инновационных технологий, технологов, ученых-экспертов, менеджеров, экономистов с опытом работы в финансовой и промышленной сферах.

Виталий Филипов СЕО. Экономист, менеджер, разработчик финансовых технологий в банковской, государственной, инвестиционной сферах. Виталий принимал участие в кампаниях по привлечению инвестиций в промышленном секторе, в частности, при поддержке государства.

Архип Агафонов, СТО. В команде с 2014 года. Архип посвятил энергетике более 20 лет. Занимается разработкой газотурбинных двигателей для малой авиации, проектированием вспомогательных систем газотурбинных двигателей. Он отвечает за повышение эффективности производства за счет внедрения новых машин и технологий производства.

Евгений Буковшин, СРС. Специалист по проектированию газотурбинных двигателей и установок. Он имеет 3-летний опыт работы в качестве конструктора в отделе авиационных двигателей СІАМ. Более 1 года опыта в обработке результатов испытаний авиационных двигателей.

Григорий Третьяк, CRO.

Кандидат технических наук. В 2003 году защитил кандидатскую диссертацию в Московском энергетическом институте по специальности "электротехнические комплексы и системы". Григорий имеет более чем 13 летний опыт работы в области установок газотурбинных агрегатов в силовых и механических системах привода.

Иван Андрисяк, CLO.

Кандидат педагогических наук "Национальный государственный университет физической культуры, спорта и здоровья имени П. Ф. Лесгафта", Санкт-Петербург.

Олег Прокура, СОО. Академик "Международной академии социальных технологий", Олега квалифицированный преподаватель - специалист в области образовательной деятельности.

Организаторы проекта имеют публикации, научные статьи, авторские свидетельства и патенты, соответствующие отраслевой специализации.

Специалисты команды имеют опыт сотрудничества с промышленными, строительными, проектными, производственными компаниями по привлечению финансирования от банковских, частных и зарубежных организаций.

Заключение

Участие инвесторов в проекте связано с приобретением деривативов GTurbo, которое реализуется как финансовый инструмент на платформе Ethereum blockchain, который в свою очередь защищен промышленным продуктом - газотурбинной установкой GTT-3PN. Продажа опционов GTurbo будет происходить через ICO (на 1-м и 2-м этапах проекта в ноябре - декабре 2018 года). Приобретение опционов GTurbo будет осуществляться с помощью блокчейна Ethereum.

В первые дни ICO при приобретении опциона инвесторам будет предложен «бонус». Более подробное описание условий инвестиций в опцион GTurbo доступно на веб-сайте проекта. Представленная технология производства газотурбинного агрегата ГТТ-3ПН представляет собой существующий производственный объект с годовым оборотом более 16 миллионов долларов США. Газовая турбина ГТТ-3ПН имеет особое преимущество перед своим «предшественником» ГТТ-3М, обладая более высокими сервисными характеристиками. Эта технология востребована рынком, так как весь мир использует нитрат аммония в сельском хозяйстве - удобрения, которые не могут быть произведены без наших газотурбинных установок!

Ссылки

http://GTurbo.io

https://www.ethereum.org

https://medium.com/@argongroup/8-important-things-to-know-about-sec

urity-tokens-token-regulation-3d548a1a6367

http://www.essentialchemicalindustry.org/chemicals/nitric-acid.html