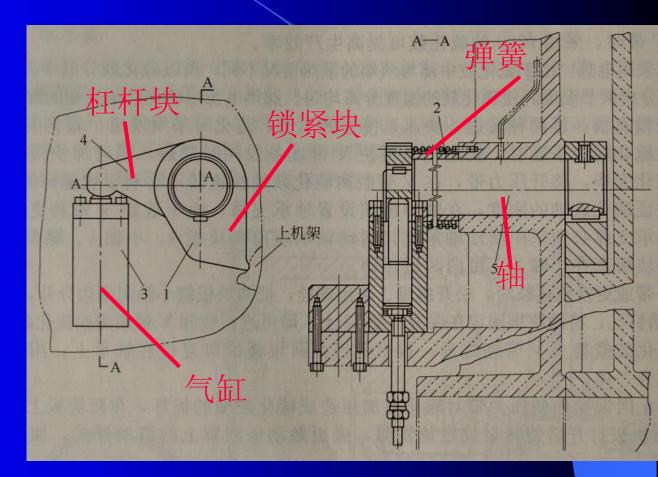
- 加压装置全部安装在铸钢的上机架内,当上机架升降气 缸活塞杆拉动上机架时,上机架绕着上机架轴转动,抬 起压力带和加压装置等部件,即可进行装卸V带或更换硫 化鼓。当装上带坯后,气缸排气,上机架在重力作用下, 自动落下,即上机架下落闭合,压力带压在硫化鼓上, 锁紧装置将上机架锁紧,然后加压气缸进气,使活塞杆 推动转臂,使转臂绕加压支撑轴向上抬起,加压辊也随 之抬起,从而压力带被拉紧,它在硫化鼓上的包角为 151.5°。并对硫化鼓上的V带产生硫化所需要的压力。当 压力带跑偏时,调整纠偏轴可使加压辊的中心线得到调 整。
- 传动装置驱动主动轴转动,同时主动轴也带动压力带移动,在摩擦力作用下硫化鼓也随之转动。

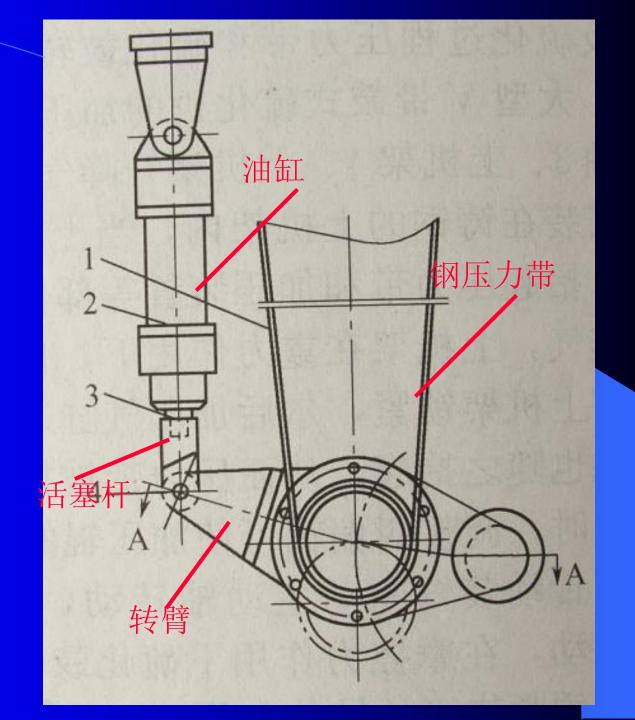
当上机架下落到位后,由于弹簧的作用,上机架的凸起越过锁紧块,锁紧块将上机架锁住。这时压力带对硫化鼓加压而上机架不会被掀起。当硫化结束,松开压力带,上机架

稍许落下,其凸 起与锁紧块分开。 锁紧气缸进气, 活塞杆拉动杠杆 块, 使锁紧块脱 离上机架,此时, 上机架就完全可 以摆动抬起,硫 化机进入卸下成 品的工序。



锁紧装置结构

中小型V带 鼓式硫化机 加压装置



- 压力辊如图所示,当三角带开始硫化时,压力辊压在压力 带上。压力辊的压力是通过活塞杆,推动连杆,转动转轴, 使转臂带着压辊对压力带加压,使三角带受到压力。
- 当硫化完了,油缸上端排油,活塞杆1退回,压辊5离开硫 化鼓。

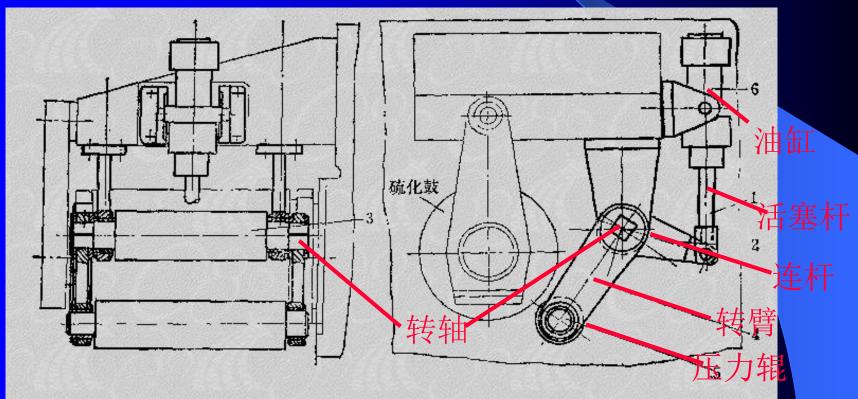
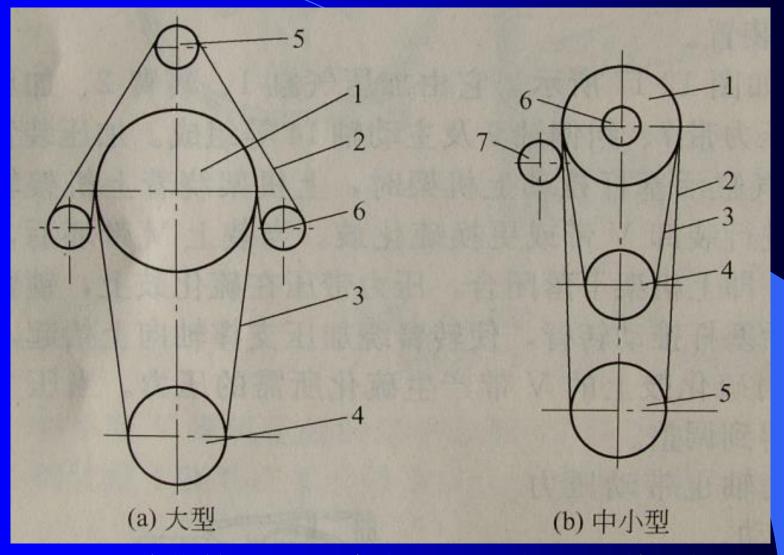


图 11-42 压力辊 1-活塞杆; 2-连杆; 3-转轴; 4-转臂; 5-压辊; 6-油缸

中小型V带鼓式硫化机的加压装置与大型硫化机的差异较大,其压力带周长较长,由单独的拉伸加压装置进行拉伸而产生压力,这样每次装卸V带时均要取下压力带,操作比较麻烦。

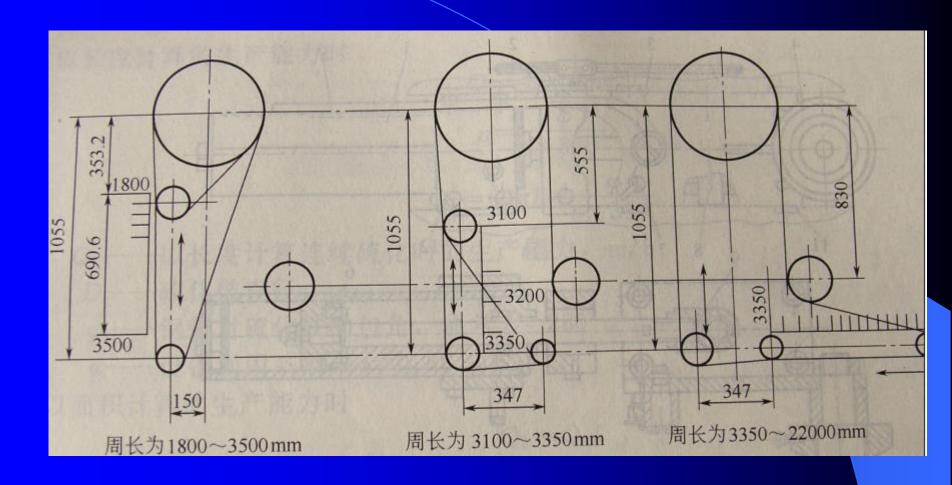
• 大型和中小型V带鼓式硫化机加压方式比较



- 1一硫化鼓; 2一压力带; 3一V带; 4一伸张辊;
 - 5一加压辊; 6一主动轴; 7一旁压力辊

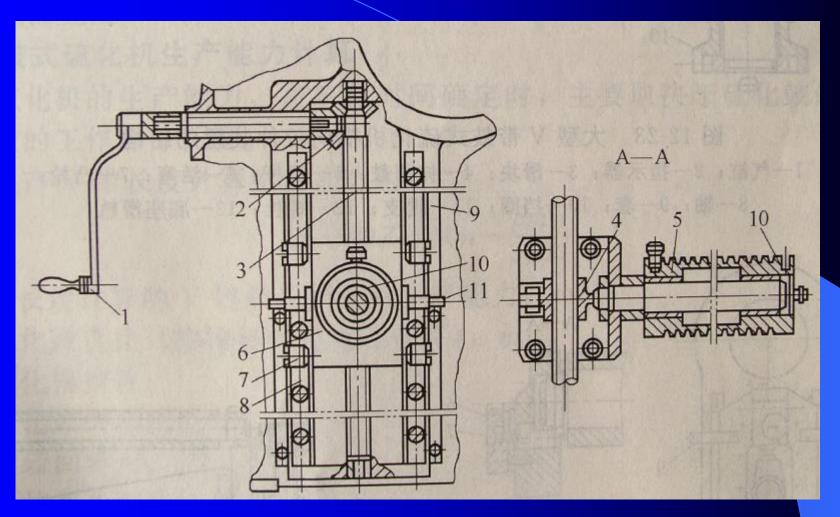
四、拉伸装置

- 拉伸装置用于V带鼓式硫化机带坯硫化前的预定长并保证在硫化过程中V带坯在一定的张力下硫化,防止由于带坯不断伸长而变松。
- 在大型V带鼓式硫化机中设有纵向和横向两套 拉伸装置,硫化的V带周长不大于3350mm的 采用纵向拉伸装置,大于3350mm的采用横向 拉伸装置。



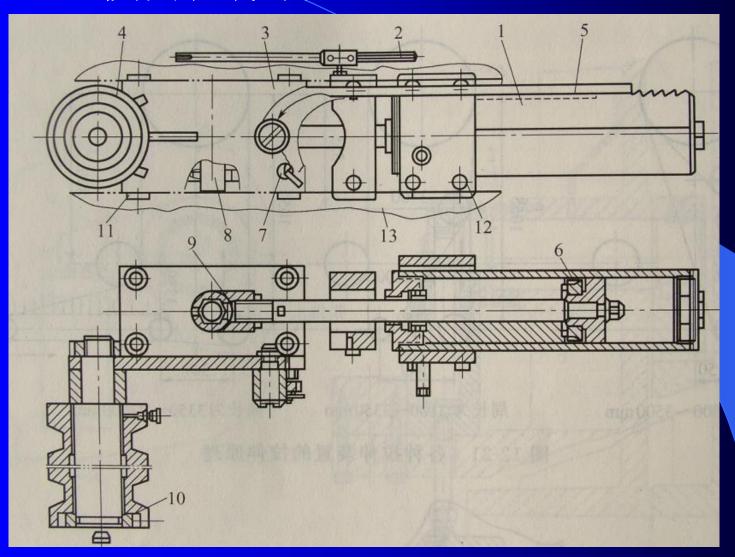
• 各种拉伸装置的拉伸原理

(一)纵向拉伸装置



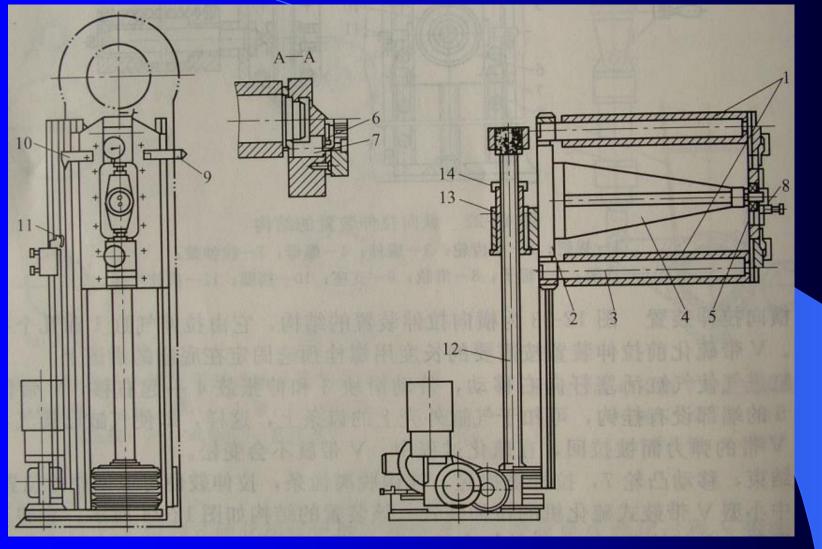
- 1一摇把; 2一伞齿轮; 3一螺杆; 4一螺母; 5一拉伸辊;
- 6-支架; 7-辊子; 8-滑轨; 9-支座; 10-挡圈; 11-指针

• (二)横向拉伸装置



一指针; 2一指示器; 3一滑块; 4一伸张鼓; 5一拉杆; 6一活塞; 7一凸轮; 8一轴; 9一套; 10一挡圈; 11一辊支; 12一螺栓; 13一底座滑轨

(三) 中小型V带鼓式硫化机拉伸装置



1-拉伸辊; 2-悬臂架; 3-拉伸轴; 4-支架; 5-支板; 6-旋钮; 7-小轴; 8-插销; 9-右撞块; 10-左撞块; 11-限位开关; 12-螺杆; 13-导向套; 14-螺母

●五、电热罩

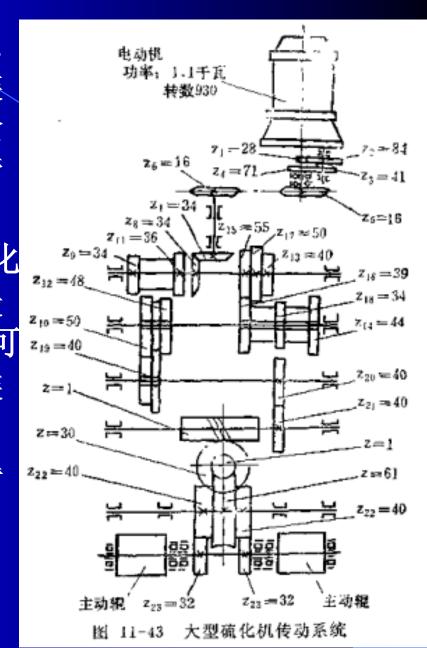
● 它由钢板焊成的罩体及电热装置两部分组成。 罩体焊成弧形,其外端有1英寸管螺纹,其内 装有压力温度计的测温元件。罩的包角与硫 化鼓压力带的包角相符,中小型硫化机包角 为130°。罩内弧面上有九个方形槽,各装有 一条电热丝,每三条串联在一起。

六、传动装置

图为大型鼓式硫化机的传动系统。二组硫化机共用一组传动装置,硫化鼓经变速箱及二级蜗轮减速器带动主动辊,再由压力带传动硫化鼓。

在有些三角带硫化机上,硫化 鼓有快慢二种转速。最快速为最 慢速的7倍。快速用于硫化前,可 使三角带坯同时受热,不会因装 带先后及调节过程中受热不均。 快速运转还用于硫化后,同时得 到良好的冷却效果。因硫化后, 取走钢带,用冷空气吹。

电机为直流,可无级变速。



为准确的换算硫化时间,必须精确的测量转速。 为此,可用带有脉冲发生器的测速发电机,当调速时,由于转速的改变,测速发电机的脉冲次数 也随之改变。为方便起见,可用相当的仪器仪表, 将此脉冲次数转化成相应的硫化时间。

复习思考题

- 1、掌握鼓式硫化机的用途、分类;
- 2、掌握鼓式硫化机的规格表示;
- 3、了解鼓式硫化机的技术要求;
- 4、了解鼓式硫化机的基本结构;
- 5、了解鼓式硫化机的主要零部件的结构、材料、加工方法等。重点是掌握鼓式硫化鼓和压力带;
- 6、掌握鼓式硫化机的工作原理;
- 7、了解鼓式硫化机的辅助设备
- 8、了解鼓式硫化机的主要性能参数;
- 9、掌握平带鼓式硫化机和平板硫化机相比较的优缺点;
- 10、了解V带鼓式硫化机的结构、主要零部件等。