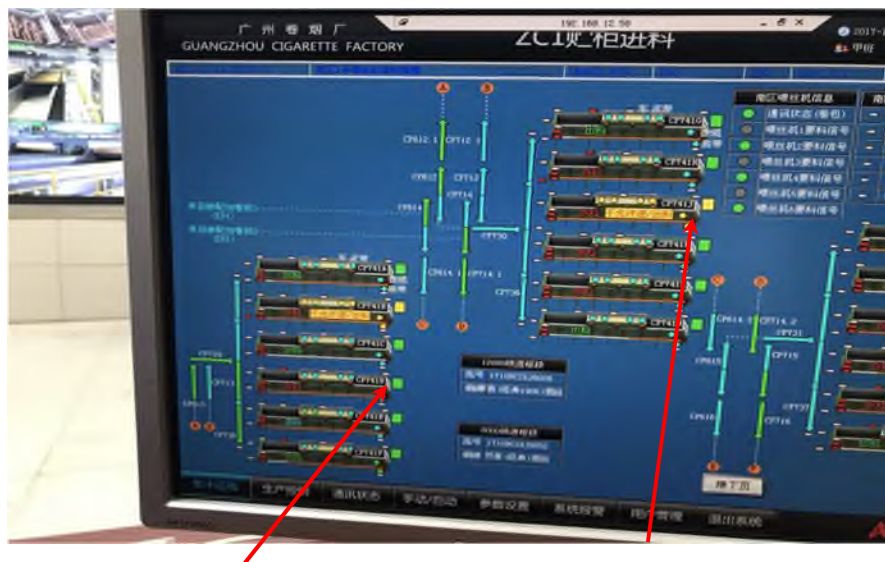


盖膜机操作指引

一、盖膜机状态查看方法



- ①薄膜收到位 ②盖膜未收到位或者断电

在现场操作屏或中控监控机上可以查看到盖膜机的状态，如上图所示。盖膜机收到位时，显示绿色框，此时**允许**进、出料操作；盖膜机未收到位或者断电时显示黄色框，且在贮柜上有黄底红字的文字信息闪烁提示，此时**不允许**进、出料操作。

二、 盖膜机操作方法

注意：当前盖膜机只能在“就地”模式下进行操作。

操作盖膜机前，需检查确认电源是否正常、装置是否在“就地”模式、装置是否正常无报警。

操作贮柜出料前，需检查确认盖料薄膜是否正常无下垂碰到拨辊耙钉。

盖膜机的导轨前后安装有前、后限位开关。正常情况下“收带”，“放带”过程盖膜到位后电机会正常停止。

盖膜机操作面板如下图所示：



①电源指示灯 ②就地指示灯

③就地/远程切换开关

④故障报警指示灯 ⑤故障复位按钮

⑥收带电机本地开关及启停按钮

⑦放带电机本地开关及启停按钮

⑧纠偏电机本地开关

- **放带：**需要“放带”时将⑥的启动按钮按下，“放带”电机启动，离合器自动上电工作；“放带”到位后离

合器自动断电，电机停止。

- **收带：**需要“收带”时将⑦的启动按钮按下，“收带”电机启动，离合器自动上电工作；“收带”到位后离合器自动断电，电机停止。
- **停止：**当需要设备运行过程中停止时，按下相应⑦收带停止按钮或⑥放带停止按钮。
- **纠偏：**纠偏为自动纠偏，设备调试时才手动操作，设备运行情况下不建议操作。
- **故障和复位：**电机过载、限位开关失灵、机械卡堵和离合器故障（超过一段时间皮带未能运行到限位开关处），都会引起停机且有光报警，故障排除后设备自动复位。