LUBRICACION Y SERVICIO

El mantenimiento preventivo recomendado contribuirá a extender la vida útil y a garantizar la confiabilidad del camión y sus componentes. El uso de los lubricantes adecuados y la realización de revisiones y ajustes a intervalos recomendados son de vital importancia.

Los requerimientos de lubricación hacen referencia a la clave de lubricación que se encuentra en el Cuadro de Lubricación (página 2-5). Para los detalles sobre requerimientos de servicio para componentes específicos, consulte la sección del manual de servicio para ese componente (por ejemplo: Sección H para suspensiones, Sección L para sistema hidráulico, etc.).

Consulte el manual de servicio del fabricante para realizar mantenimiento a cualquier componente del sistema General Electric.

Consulte el manual de servicio del fabricante del motor para dar servicio al motor o a cualquiera de sus componentes.

Los intervalos de servicio aquí presentados están expresados en horas de operación. Se recomiendan estos intervalos en lugar de un programa de análisis del aceite que puede determinar intervalos distintos. Sin embargo, si se opera el camión bajo condiciones extremas, es posible que sea necesario acortar uno o todos los intervalos y que se deba realizar mantenimiento con mayor frecuencia.

El camión 930E está equipado con un Sistema de Lubricación Automática Lincoln. La programación inicial para este sistema proporciona las cantidades nominales de lubricante a ser distribuido a cada punto que requiera servicio. Los inyectores de lubricación se pueden ajustar para modificar la cantidad de lubricante a distribuir. Además, el temporizador para intervalos de lubricación por lo general se puede ajustar. Para los ajustes de estos dispositivos, consulte el Sistema de Lubricación Automática más adelante en este manual.

CAPACIDADES DE SERVICIO 930E

Caja del Cigüeñal:	Litros	Galones
(incluye 4 filtros de aceite)		U.S.
Motor Komatsu SSDA16V160	280	74
Sistema de Enfriado:	594	157
Motor Komatsu SSDA16V160		
Sistema Hidráulico:	1325	350
Consulte "Servicio al Estanque		
Hidráulico"		
Caja de Engranajes del Motor de	76	20
Ruedas (a cada lado)		
Estanque de Combustible (Sólo	4542	1200
Combustible Diesel)		

SERVICIO AL ESTANQUE HIDRAULICO

Existen dos visores en el costado del estanque hidráulico. Con el motor detenido, el interruptor de partida en OFF, el sistema hidráulico purgado y la tolva abajo; se debe ver el aceite en el visor superior. Si el aceite hidráulico no se ve en el visor, siga las instrucciones de Agregar Aceite a continuación.

Agregar Aceite

Mantenga el sistema abierto hacia la atmósfera sólo lo estrictamente necesario para reducir las posibilidades de contaminación del sistema.

Dé servicio al estanque solamente con aceite hidráulico Tipo C-4 limpio. Todo el aceite que se ponga en el estanque hidráulico se debe filtrar con filtros de 3 micrones.

- Con el motor detenido, el interruptor de partida en OFF, el sistema hidráulico purgado y la tolva abajo, verifique que se vea el aceite hidráulico en el visor superior.
- Si no se ve aceite hidráulico en el visor superior, saque la tapa de llenado del estanque y agregue aceite hidráulico C-4 filtrado limpio (Cuadro de Lubricación, Clave de Lubricante "B") hasta que sea vea el aceite en el visor superior.
- 3. Vuelva a poner la tapa de llenado.
- 4. Arranque el motor. Suba y baje la tolva tres veces.
- Repita los Pasos 1 al 4 hasta mantener el nivel de aceite en el visor superior con el motor detenido, la tolva abajo y el sistema hidráulico purgado.

SERVICIO AL MOTOR DE LAS RUEDAS

Debido a las diferencias en la relación y evolución/diseño de los componentes, los intervalos de servicio al motor de las ruedas pueden ser el número de unidad y/o específico de la mina. Debido a la gran variedad de factores involucrados, es necesario que consulte a su representante de área de Komatsu para todos los intervalos de servicio al motor de las ruedas e instrucciones. Los intervalos generales para servicio de aceite y muestreo aparecen en los cuadros de intervalos.

REVISION DEL NIVEL DEL REFRIGERANTE

Inspeccione el visor del refrigerante. Si el refrigerante no se puede ver en el visor, es necesario agregar refrigerante al sistema antes de operar el camión. Consulte el siguiente procedimiento para las instrucciones correctas de llenado.

PROCEDIMIENTO DE LLENADO DEL RADIADOR



El sistema de enfriado está presurizado debido a la expansión térmica del refrigerante. No saque la tapa del radiador mientras el motor y el refrigerante estén calientes. Se pueden producir graves quemaduras.

saque la tapa del radiador.

Nota: Si se agrega refrigerante usando el sistema de llenado rápido Wiggins, la tapa del radiador SE DEBE sacar antes de agregar refrigerante.

- 2. Llene el radiador con la mezcla de refrigerante 3. adecuada (como lo especifica el fabricante del motor) hasta que el refrigerante se pueda ver en el visor.
- 3. Coloque la tapa del radiador.
- 4. Haga funcionar el motor durante 5 minutos, revise el nivel del refrigerante.
- 5. Si el refrigerante no se puede ver en el visor, repita los 5. pasos 1 - 4. Cualquier exceso de refrigerante se descargará a través de la manguera de ventilación 6. después que el motor alcance la temperatura normal de operación.

El refrigerante del motor siempre se debe ver en el visor antes de operar el camión.

RECOMENDACIONES DE ANTICONGELANTE DEL SISTEMA DE ENFRIADO (Anticongelante Tipo Permanente de Glicol Etileno)				
Porcentaje de	P	rotección		
Anticongelante		A:		
10	+23°F	- 5°C		
20	+16°F	-9°C		
25	+11°F	-11°C		
30	+4°F	-16°C		
35	-3°F	-19°C		
40	-12°F	-24°C		
45	-23°F	-30°C		
50	-34°F	-36°C		
55	-48°F	-44°C		
60	-62°F	-52°C		

Use sólo anticongelante que sea compatible con el motor como lo especifica el fabricante del motor.

SISTEMA DE ACEITE DE RESERVA DEL MOTOR (Opcional)

El estanque de aceite de reserva para el motor está diseñado para agregar mayor capacidad de aceite al motor y así reducir la frecuencia de servicio del aceite. El nivel de aceite del motor se debe revisar en cada turno usando la varilla de medición. Si el nivel de aceite no es el correcto, revise que el sistema de aceite de reserva funcione en forma apropiada. Nunca agregue aceite al motor a menos que se haya drenado.

Si el aceite del motor se ha drenado del cárter, se debe agregar aceite nuevo al cárter del motor antes de arrancar. No use el aceite del estanque de reserva para llenar un motor vacío. Después de un cambio de aceite, y antes de arrancar el motor, se deben llenar con aceite tanto el estanque del motor como el estanque de reserva.

1. Con el motor y el refrigerante a temperatura ambiente, Procedimiento de Llenado del Estanque de Aceite de Reserva (Llenado remoto)

- Conecte la manguera de suministro de presión desde el nuevo suministro de aceite hasta el acoplador rápido del camión. Abra la válvula en la manguera de suministro para aplicar presión.
- Tire el interruptor (2, Figura 2-1) para accionar el sistema.
- Presione el interruptor de partida (3). La luz "VÁLVULA ABIERTA" (5) se debe encender y comenzará el proceso de llenado.
- Cuando el estanque esté lleno, la luz "VÁLVULA ABIERTA" se apagará y la luz "FULL" (LLENO) (4) se encenderá.
- Cierre la válvula de suministro de aceite en la manguera de llenado.
- Presione y mantenga presionado el interruptor de partida (3) por algunos segundos.
- Desconecte la nueva manguera de suministro de aceite.
- Presione el interruptor (2) para desactivar el sistema.

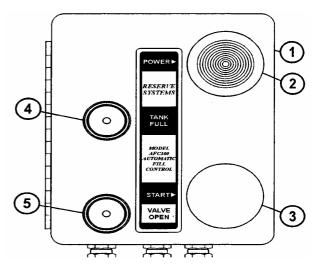
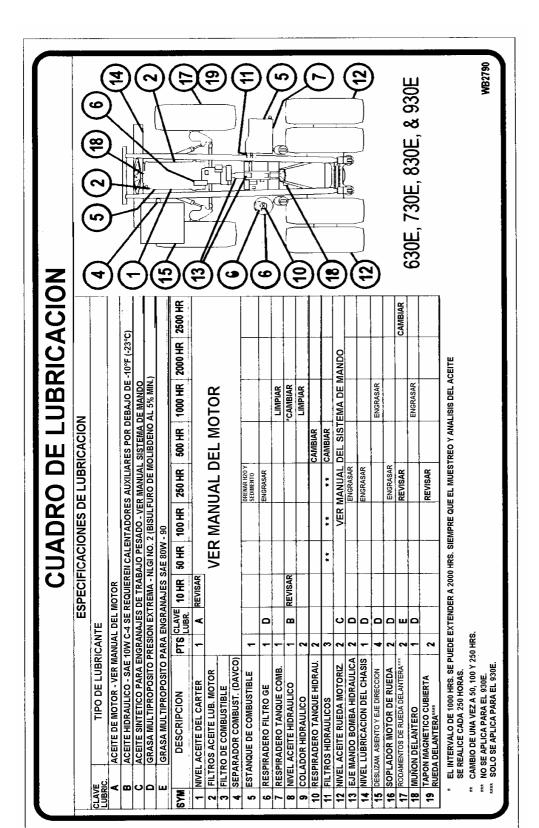


FIGURA 2-1. PANEL DE CONTROL

- 1.
- Caia de Control Remoto 4. Luz "LLENO"
- Interruptor del Sistema 5.
- Luz "VALVULA



CUADRO DE LUBRICACION

INSPECCION CADA 10 HORAS (DIARIO)

Número de Serie del Camión: Número de L	Inidad en Terreno:	Fecha	:
Contador Horas: Nombre Técnico de Se	rvicio:		_
TAREA	COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
MAQUINA – Inspeccione toda la máquina por si hubiera filtraciones, partes gastadas, y daños. Repare según sea necesario.			
2. VENTILADOR Y TURBOCARGADORES - Verifique que no haya filtraciones, vibraciones o ruidos anormales. Revise el estado y alineación del alternador y correa del ventilador.			
3. RADIADOR - Revise el nivel de refrigerante y llene con la mezcla apropiada como se muestra en el Cuadro de Recomendación del Sistema de Enfriado en este capítulo. Consulte el manual del motor respecto de los aditivos correctos para el refrigerante.			
4. MOTOR –			
Revise el nivel del aceite en la varilla de medición. Consulte el manual del motor para las recomendaciones de aceite (Clave de Lubricante "A").			
NOTA: Si el camión está equipado con un estanque de aceite de motor de reserva, el aceite se debe ver en el visor del centro (en el medio). En caso contrario, agregue aceite al estanque de reserva hasta que se vea en el visor superior. Además, con el motor funcionando, revise la operación de la luz indicadora de LED. Vea a continuación la descripción de señales de la luz de LED. Consulte la Figura 2-1.			
 Señales de Luz de LED: Fija – La bomba 1 está extrayendo aceite del cárter del sumidero del motor y reduciendo el nivel de aceite. Destello regular – La bomba 2 está devolviendo aceite al sumidero del motor y aumentando el nivel de aceite. Destello irregular – El aceite está en el nivel de funcionamiento correcto 			
 b. Revise la tubería de escape por seguridad c. Revise por si hubiera ruidos anormales y filtraciones de fluido d. Filtro Eliminator – Revise el indicador de operación 			
5. ESTANQUE HIDRAULICO - Revise el nivel de aceite del estanque; agregue aceite si es necesario. Consulte la Sección L, Estanque Hidráulico – Instrucciones de Llenado. El aceite se debe ver en el visor superior - No llene en exceso. Clave de Lubricante "B".			
 6. RUEDAS Y NEUMÁTICOS - a. Inspeccione los neumáticos para verificar que estén correctamente inflados y que no estén gastados. b. Inspeccione por si hay suciedad incrustada en la rodadura y elimine. c. Revise que no haya tuercas y espárragos de montaje de la rueda faltantes, sueltos o dañados. 			
7. DUCTO DE AIRE DE ENFRIADO - Inspeccione el ducto que va desde el soplador a la caja de mando trasera. Asegúrese que el ducto esté firme y sin daños y que no tenga restricciones.			

INSPECCION CADA 10 HORAS (DIARIO) (Continuación)

Número de Serie del Camión:	Número de Un	iidad en Terreno:	Fecha	1:
Contador Horas: Nor		ricio:		-
TAREA		COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
8. TUBERÍA DE ADMISIÓN DE AIRE – accesorios de montaje, juntas, y conexion no haya filtraciones y que todos los accapretados. Figura 2-2.	nes. Asegúrese que			
9. DEPURADORES DE AIRE - Revise los in del depurador de aire en la cabina del op Se debe dar servicio al(los) depurador(es indicador(es) muestra(n) la siguiente lec máxima: • Motor Komatsu SSDA16V160: Consulte la Sección C en el manual de instrucciones de servicio de los elemento aire. Vacíe las tapas de polvo del depurador NOTA: Después de dar servicio, presione el el frente del medidor para que vuelva a cero.	perador, Figura 2-3. s) de aire si el(los) etura de restricción o de 25 in. de H ₂ 0. e servicio para las s del depurador de dor de aire.			
10. FILTRO DE AIRE DE LA CABINA - normales de operación, limpie cada 2 haya mucho polvo, realice el servicio necesaria. Limpie el elemento del filtro agua. Enjuague completamente y ser presión máxima de 40 psi (275 kPa).	250 horas. Cuando con la frecuencia con jabón suave y que con aire a una			

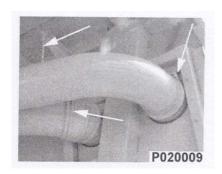




FIGURA 2-3

FIGURA 2-2

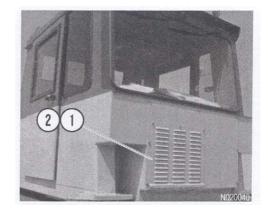


FIGURA 2-4

1. Cubierta del Filtro

2. Filtro de la Cabina

INSPECCION CADA 10 HORAS (DIARIO) (Continuación)

Número de Serie del Camión:	Número de Uni	dad en Terreno:	Fecha	ı:
Contador Horas:	Nombre Técnico de Servi	cio:		-
TAREA		COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
 FILTROS DE COMBUSTIBLE (Sep Drene el agua desde la válvula separador de combustible. 				
12. SISTEMA DE LUBRICACION AUTO	DMATICO -			
 Revise el depósito de grasa; Clave de Lubricante "D". 	llene según se requiera.			
 Al llenar el depósito, revise el ir Limpie o cambie el filtro de gras problema. 				
 Inspeccione el sistema y revise apropiada. Asegúrese que importantes reciban la cantidad de Lubricante "D". 	e las siguientes áreas			
Varillaje de la Dirección				
Pasador de Pivote del Mando Final	-			
Juntas del Pasador de Suspensión	Trasera - Superiores e			
Inferiores				
Pasadores de Bisagra de la Tolva –	-			
Pasadores de los Cilindros de Eleva	ación - Superiores e			
Inferiores				
Barra Estabilizadora - Ambos Extrei	mos			

REVISIONES DE LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 50 HORAS

Número de Serie del Camión: Contador Horas:	Número de U Nombre Técnico de Ser	nidad en Terreno: vicio:	Fecha	: -
TAREA		COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
*1. FILTROS DE COMBUSTIBLE - Combustible (separadores de combustible Consulte el manual mantenimiento construcciones específicas de carcombustible.	tible). del fabricante para las			
*2. FILTROS DEL SISTEMA HIDRAULICO los elementos de filtro después de la 250 horas de operación; luego, operación.	as primeras 50, 100 y			

^{*} Estas revisiones se requieren **sólo después de las primeras horas de operación** (como: la puesta en marcha de un camión nuevo, o después de la instalación de un componente nuevo o reacondicionado).

REVISIONES DE LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 100 HORAS

Número de Serie del Camión: Contador Horas:	Número de Un Nombre Técnico de Serv	nidad en Terreno: vicio:	Fecha	:
TAREA		COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
*1. FILTROS DEL SISTEMA HIDR. elementos del filtro sólo después de horas de operación; luego cada 500	e las primeras 100 y 250			

^{*} Estas revisiones se requieren **sólo después de las primeras horas de operación** (como: la puesta en marcha de un camión nuevo, o después de la instalación de un componente nuevo o reacondicionado), revise:

REVISIONES DE LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 250 HORAS

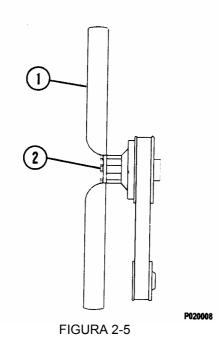
En este momento, también se deben realizar las revisiones de lubricación y mantenimiento cada 10 horas.

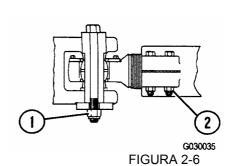
NOTA. La "Clave de Lubricante" se refiere al Cuadro de Lubricación.

Número de Serie del Camión:Número de U	nidad en Terreno:	Fecha	:
Contador Horas: Nombre Técnico de Servicio:			
TAREA	COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
 MOTOR - Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento para las especificaciones respecto del aceite lubricante del motor. 			
NOTA: Si el motor está equipado con el sistema de aceite *Centinel™ y/o el sistema de filtro Eliminator™, los intervalos de cambio de aceite de motor y filtros se extienden más allá de 250 horas. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de Cummins para los intervalos específicos de cambio de aceite y filtro. * El sistema *Centinel™ es un sistema de administración de lubricación que depende del ciclo de trabajo mediante el cual el aceite se mezcla con el combustible y se quema, y se puede producir una extensión del intervalo del cambio de aceite.			
a. Cambie el aceite del motor. Clave de Lubricación "A".b. Cambie los filtros de aceite del motor.			
NOTA: Al montar elementos de filtro giratorios, siga las instrucciones del fabricante del filtro. Las instrucciones de apriete por lo general vienen impresas en la parte externa del filtro. No utilice una llave o correas para apretar los elementos de filtro. c. Si el camión está equipado con un estanque de aceite de motor de reserva, cambie el filtro de aceite del estanque de reserva. d. Revise la tensión y el estado de la correa del ventilador. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento del motor para las instrucciones específicas de ajuste. e. Revise el torque en los pernos de montaje del ventilador de enfriado (1, Figura 2-5). Apriete ocho pernos (2) a 175 ft. lbs (237 N.m.).			
2. SISTEMA DE ENFRIADO –			
 a. MEZCLA DE REFRIGERANTE - Revise que la mezcla de refrigerante sea la adecuada. Agregue refrigerante según se requiera. b. FILTROS DE REFRIGERANTE – Cambie los filtros de 			
refrigerante.			
 c. MANGUERAS DEL SISTEMA DE ENFRIADO – Revise las mangueras del sistema de enfriado por si tuvieran daños o señales de deterioro. 			
Consulte el manual de mantenimiento del fabricante para las instrucciones de cambio de filtro de refrigerante y las instrucciones de mezcla adecuadas del refrigerante.			

LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 250 HORAS (Continuación)

	TAREA	COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
3.	FILTROS DE COMBUSTIBLE - Cambie los filtros de combustible (separadores de combustible). Consulte el manual de Operación y Mantenimiento de Cummins para las instrucciones específicas para el cambio del filtro.			
4.	ESTANQUE DE COMBUSTIBLE - Drene el agua y el sedimento del estanque de combustible. Consulte la Sección B, Estanque de Combustible – Limpieza.			
5.	VARILLAJE DE LA DIRECCION – Revise el torque en las tuercas de retención del pasador (1, Figura 2-6) en el varillaje de la dirección. (525 ft. lbs (712 N.m). Revise el torque de las tuercas de retención del tirante de acoplamiento (2) 310 ft. lbs (420 N.m.).			
6.	EJE DE MANDO Y JUNTAS EN U DE LA BOMBA HIDRAULICA – Agregue una o dos aplicaciones de grasa a cada grasera. Revise que cada rodamiento del conjunto de cruz y rodamiento esté recibiendo grasa. Clave de Lubricación "D". Cambie los rodamientos si detecta algún desgaste.			
7.	MONTAJE DE LA RUEDA TRASERA – Usando un espejo colocado en una varilla larga y una linterna, inspeccione todas las tuercas/espárragos de montaje de la rueda interior y exterior por si hay signos de aflojamiento, daños, o accesorios faltantes.			
	Si va a asegurar o cambiar las tuercas/espárragos de montaje de la rueda, desmonte la rueda exterior para un mejor acceso. Consulte el manual de Taller, Sección G, para estos procedimientos.			





LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 250 HORAS (Continuación)

TAREA	COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
8. CAJA DEL EJE TRASERO – Revise la caja del eje trasero por			
si hay fugas de fluido retirando los dos tapones de drenaje en			
la parte inferior de la caja del eje. Si hay fluido, se debe			
encontrar y corregir la causa antes de operar el camión.			
9. TAPON MAGNETICO – Retire los tapones magnéticos de las			
cubiertas del cubo de la rueda delantera e inspeccione por si			
hay desperdicios. Limpie los tapones y repare según sea			
necesario. Consulte la Figura 2-7.			
10. RUEDAS MOTORIZADAS - Revise que el nivel de aceite			
sea el correcto. Gire un tapón magnético a la posición de las			
6:00 horas y sáquelo. El nivel de aceite se debe ver incluso			
con la parte inferior de la abertura del tapón. Inspeccione los			
tapones magnéticos por si tuvieran materiales ferrosos. Dé			
servicio al motor de rueda según sea necesario. Consulte la			
Figura 2-8.			
11. MUESTREO DEL ACEITE DEL MOTOR DE LA RUEDA –			
Consulte la Sección G5, Motor de la Rueda, para información			
sobre el muestreo de aceite.			
*12. FILTROS DEL SISTEMA HIDRAULICO - Cambie los			
elementos de filtro sólo después de las primeras 250 horas			
de operación; luego, hágalo cada 500 horas de operación.			
Revise el nivel de aceite. Agregue aceite según sea			
necesario. Clave de Lubricante "B".			
13. BATERIAS – Revise el nivel del electrolito y agregue agua si			
es necesario.			
14. INTERRUPTORES SUBIR TOLVA Y LIMITE DE			
ELEVACION – Revise la operación de los interruptores.			
Limpie las áreas de captación por si hubiera acumulación de			
polvo y revise el cableado por si tuviera señales de daños.			

^{*} Esta revisión se requiere **solamente después de las primeras 250 horas de operación** (como: puesta en marcha de un nuevo camión o después de instalar un componente nuevo o reparado), revise:

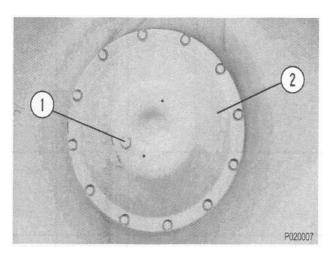


FIGURA 2-7

1. Tapón Magnético

2. Cubierta

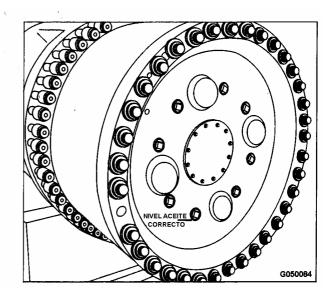


FIGURA 2-8

REVISIONES DE LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 500 HORAS

En este momento, también se deben realizar las Revisiones de Lubricación y Mantenimiento cada 10, y 250 horas.

NOTA: La "Clave de Lubricación" aparece en el Cuadro de Lubricación.

Nú	mero de Serie del Camión:Número de U ntador Horas: Nombre Técnico de Ser	nidad en Terreno:	Fecha	l :
Со	ntador Horas: Nombre Técnico de Sei	vicio:		_
	TAREA	COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
1.	RESPIRADEROS DE LA CAJA DE MANDO FINAL - Saque		1,27,07,20	
	los elementos del respiradero de las ruedas motorizadas.			
	Limpie o cambie los elementos.			
2.	FILTROS DEL SISTEMA HIDRAULICO - Cambie los			
	elementos del respiradero del estanque y el filtro de presión			
	de aire. Revise el nivel de aceite. Agregue aceite según sea			
	necesario. Clave de Lubricación "B".			
3.	SUSPENSION HYDRAIR® - Revise que la extensión del			
	pistón sea la correcta (delantera y trasera).			
4.	PEDAL DEL ESTRANGULADOR Y FRENO - Lubrique los			
	pasadores de bisagra y de rodillo del pedal con aceite			
	lubricante. Levante la protección de la placa de montaje y			
	aplique unas cuantas gotas de aceite lubricante entre la			
5.	placa de montaje y el émbolo. VARILLAJE DEL ACCIONADOR DE ELEVACION - Revise			
5.	el funcionamiento. Limpie, lubrique y ajuste según sea			
	necesario.			
6.	FRENO DE ESTACIONAMIENTO – Consulte la Sección J,			
•	Mantenimiento del Freno de Estacionamiento. Realice las			
	inspecciones recomendadas.			
7.	SISTEMA DE ACEITE DE MOTOR DE RESERVA			
	(OPCIONAL)			
	a. Revise que las conexiones del sistema eléctrico estén			
	apretadas, no presenten corrosión ni daños físicos.			
	Revise la batería, el interruptor de presión de aceite, las			
	cajas de empalme, la caja de llenado de control remoto y			
	los disyuntores.			
	b. Revise todos los cables eléctricos en toda su extensión			
	por posibles daños.			
	por posibleo dantos.			
	c. Revise todas las mangueras incluyendo las del estanque			
	de reserva y las que van hacia y desde el motor. Revise			
	por si tuvieran filtraciones, grietas u otros daños. Revise			
	que todos los accesorios estén apretados, no presenten			
	filtraciones o daños.			
_	ACHMULADODEO DE LA DOLCA			
8.	ACUMULADORES DE LA BOLSA – La presión de precarga			
	se debe revisar cada 500 horas. El no mantener una			
	presión de precarga correcta puede provocar fallas en la bolsa.			
9.				
J .	aceite de engranajes del motor de la rueda. El aceite se			
	debe filtrar/cambiar antes de las 500 horas de operación si			
	el análisis del aceite indica aceite contaminado.			
10.	DESCARGA DE DATOS VHMS – Usando un PC laptop con			
	el programa VHMS Technical Analysis Tool Box, ejecute			
	una descarga de datos desde el controlador VHMS. Envíe			
	los datos a WebCARE usando la función FTP. Consulte la			
	Sección D en el manual de taller correspondiente para			
1	instrucciones más detalladas.			

REVISIONES DE LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 1000 HORAS

En este momento, también se deben realizar las Revisiones de Lubricación y Mantenimiento cada 10, 250 y 500 horas.

NOTA: La "Clave de Lubricante" aparece en el Cuadro de Lubricación.

N	úmero de Serie del Camión:Número de L	Inidad en Terreno:	Fecha	1:
Contador Horas: Nombre Técnico de S		rvicio:		-
	TAREA	COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
1.	ESTANQUE HIDRAULICO – Drene el estanque hidráulico y limpie el colador de entrada. Rellene el estanque con aceite; capacidad aproximada 250 gal (947 l.). Use Clave de Lubricante "B".			
2.	RADIADOR - Limpie el sistema de enfriado con un compuesto de limpieza de calidad. Lave con agua. Rellene el sistema con una solución de anticongelante y agua. Revise el Cuadro de Recomendaciones del Sistema de Enfriado en esta sección para la mezcla correcta. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de Cummins para la mezcla correcta de aditivo.			
3.	ESTANQUE DE COMBUSTIBLE - Saque el respiradero y limpie con solvente. Seque con aire presurizado y vuelva a montar.			
4.	ASIENTO DEL OPERADOR - Aplique grasa a los rieles de deslizamiento. Clave de Lubricante "D".			
5.	APLICACION AUTOMATICA DE LOS FRENOS – Asegúrese que los frenos se apliquen en forma automática cuando la presión del freno hidráulico disminuya por debajo del límite especificado. Consulte la, Sección J, Procedimiento de Revisión de Frenos.			

REVISIONES DE LUBRICACION Y MANTENIMIENTO CADA 5000 HORAS

En este momento, también se deben realizar las Revisiones de Lubricación y Mantenimiento cada 10, 250, 500 y 1.000 horas.

NOTA: La "Clave de Lubricante" aparece en el Cuadro de Lubricación.

Número de Serie del Camión:	Número de Unidad en Terreno:		Fecha:	
Contador Horas:	Nombre Técnico de Servicio:		-	
TAREA		COMENTARIOS	REVISADO	INICIALES
DEPURADORES DE AIRE – Limpie los tubos Donaclone en la sección del predepurador del filtro de aire. Use agua fría a baja presión o aire a baja presión para limpiar los tubos. Consulte la Sección C, Depuradores de Aire. NOTA: No use un lavador con agua caliente a presión o aire a alta presión para limpiar los tubos. El agua caliente/alta presión				
hace que los tubos del predepurador se d				