
Regras de produção - fluxo PTH

Levantamento de regras do fluxo produtivo PTH

V1.0.2 (FEV/2024)

Sumário

1	Introdução	3
2	Regras extraídas do fluxo PTH	4
3	Change log	5
3.1	Versão 1.0.0	5
3.2	Versão 1.0.1	5
3.3	Versão 1.0.2	5

1 Introdução

Este levantamento destaca o processo operacional na produção da PTH, oferecendo uma visão abrangente do fluxo. Integrado ao IMS e respaldado pelo PCP (Planejamento e Controle da Produção), delineamos as etapas, desde o fornecimento de materiais até a produção, embalagem e controle de qualidade na PTH. Este contexto busca proporcionar uma compreensão concisa e estruturada das operações, enfatizando a importância da eficiência e precisão em todas as fases do processo.

2 Regras extraídas do fluxo PTH

- O BOM list da TDS deve estar ativo e aprovado, pela equipe de engenharia;
- O plano de execução deve estar ativo e aprovado, pela equipe de engenharia;
- A programação deve ser disponibilizada, pela equipe de PCP;
- O material deve ser pago para OF, pela equipe de almoxarifado;
- A linha deve ter seu setup feito para a OF/medidor que será feito;
- As FCTs devem ter suas configurações realizadas, pela equipe do processo;
- Os testes da PCBA devem ser realizados nas FCTs;
- A calibração, da família NG, devem ser realizados nas FCTs;
- A PCBA deve ter sua etapa de embalagem SMT realizada;
- O teste de tensão aplicada deve ser realizado na linha;
- No plano de execução deve ter as quantidades de medidores por caixa, realizado pela equipe de engenharia;
- A PCBA deve ter sua etapa de embalagem da PTH realizada;
- A cada fechamento de caixa deve ser gerado um reel ID;
- A PCBA deve ser disponibilizada para recebimento do almoxarifado;

3 Change log

3.1 Versão 1.0.0

- Criação do documento com as regras extraídas do fluxo de produção PTH.

3.2 Versão 1.0.1

- Alteração da introdução.

3.3 Versão 1.0.2

- Incongruência nas regras documentadas.