

Facultad De Ingeniería Y Ciencias Agropecuarias Ingeniería Agroindustrial Y De Alimentos IAI930 Diseño De Plantas

Período 2016-1

1. Identificación.

Número de sesiones: 32

Número total de horas de aprendizaje: 120h = 48 h presenciales + 72 h de trabajo

autónomo.

Créditos - malla actual: 3

Profesor: Ing. Gustavo Guerrero MSc.

Correo electrónico del docente (Udlanet): g.guerrero@udlanet.ec

Coordinador: Ing. Raquel Meléndez MSc.

Campus: Queri

Pre-requisito: N/A Co-requisito: N/A

Paralelo: 2

Tipo de asignatura:

| Optativa | |
|-------------|---|
| Obligatoria | X |
| Práctica | |

Organización curricular:

| Unidad 1: Formación Básica | |
|---------------------------------|---|
| Unidad 2: Formación Profesional | X |
| Unidad 3: Titulación | |

Campo de formación:

| Campo de formación | | | | | |
|--|--|---|---|-----------------------------|--|
| Fundamentos Praxis teóricos profesional | | Epistemología y metodología de la investigación | Integración de saberes, contextos y cultura | Comunicación y lenguajes | |
| | | | X | | |

2. Descripción del curso.

Los Ingenieros agroindustriales y de producción industrial dentro de su formación profesional deben diseñar plantas bajo un criterio conceptual y básico para proponer las mejores opciones de optimización de la producción de productos y servicios.

La materia comprende la aplicación de conocimientos previos que han sido adquiridos en transcurso de la carrera como son: desarrollo de productos, gestión de procesos, administración de productos, localización, distribución, diseño de productos, capacidad de la planta de procesamiento y seguridad industrial.

La propuesta de un diseño de planta además de alcanzar objetivos de optimización y ventajas competitivas, debe responder legalmente a normas y leyes, que cumplan con objetivos sociales y ambientales con la comunidad y su entorno.



3. Objetivo del curso.

Diseñar plantas industriales que optimizan la producción y aseguran la calidad, que cumplan con los parámetros de servicios logísticos demandados por los clientes, así mismo deben cumplir con las estrategias y las normas técnicas de construcción, seguridad, higiene y ambiente.

4. Resultados de aprendizaje deseados al finalizar el curso.

| Resultados de aprendizaje (RdA) | RdA perfil de egreso de carrera | Nivel de desarrollo (carrera) |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Diseña plantas agroindustriales, integrando las necesidades del mercado, disponibilidad de recursos y el modelo de proceso, aplicando criterios de menor espacio, flujos eficientes, proyección de crecimiento y cumplimiento de los requerimientos de calidad e inocuidad. | precisión, para la producción | Inicial () Medio () Final (X) |
| 2. Genera planos de plantas en 2D y 3D respetando la normativa vigente y utilizando software especializado. | | Inicial () Medio () Final (X) |

5. Sistema de evaluación.

De acuerdo al Modelo Educativo de la UDLA la evaluación busca evidenciar el logro de los resultados de aprendizaje (RdA) enunciados en cada carrera y asignatura, a través de mecanismos de evaluación (MdE). Por lo tanto la evaluación debe ser continua, formativa y sumativa. La UDLA estipula la siguiente distribución porcentual para los reportes de evaluaciones previstas en cada semestre de acuerdo al calendario académico:

| Reporte de progreso 1 | 35% |
|-------------------------------------|-----|
| Pruebas cortas | 10% |
| Tareas, consultas, informes y foros | 5% |
| Examen escrito I | 15% |
| Participación en clase | 5% |
| | |
| Reporte de progreso 2 | 35% |
| Pruebas cortas | 10% |
| Tareas, consultas, informes y foros | 5% |
| Examen escrito II | 15% |
| Participación en clase | 5% |



| Evaluación final | 30% |
|-------------------------------------|-----|
| Pruebas cortas | 5% |
| Tareas, consultas, informes y foros | 5% |
| Proyecto (Doc., Planos y Maqueta) | 15% |
| Exposición de trabajo final | 5% |

Al finalizar el curso habrá un EXAMEN DE RECUPERACIÓN para los estudiantes que, asistieron presencialmente a más del 80% del total de las sesiones programadas de la asignatura y deseen reemplazar la nota del **Examen escrito II** (ninguna otra evaluación). Este examen debe integrar todos los conocimientos estudiados durante el periodo académico, por lo que será de alta exigencia y el estudiante necesitará prepararse con rigurosidad. La nota de este examen reemplazará a la del examen que sustituye. No se podrá sustituir la nota del examen previo en el que el estudiante haya sido sancionado por una falta grave, como copia o deshonestidad académica.

6. Metodología del curso y de mecanismos de evaluación.

De acuerdo al modelo educativo de la UDLA, todo el proceso debe estar centrado principalmente en el aprendizaje, con enfoque constructivista a través de la participación constante, el trabajo cooperativo y la permanente vinculación entre la teoría y la práctica.

Las metodologías y mecanismos de evaluación se basan en los siguientes escenarios de aprendizaje:

6.1. Escenario de aprendizaje presencial.

Aprendizaje teórico: La metodología a utilizar en el presente curso se basa en la participación activa de los estudiantes para aportar en las clases a impartirse en el aula. Se realizarán ejercicios y ejemplos prácticos en la industria y con aplicaciones que ayudarán al estudiante a comprender el tema. Durante todo el semestre se aplicarán diferentes metodologías expositivas, como clases magistrales, proyecciones, exposiciones y método socrático, para estimular la iniciativa y participación en clase.

También se realizarán trabajo colaborativo, trabajos prácticos y salidas de campo, etc. La resolución de exámenes y pruebas serán de criterio y lógica, con procedimiento, respuesta y conclusión de la respuesta. Las exposiciones serán en base a rúbrica y se harán dos preguntas de complejidad media al final (pueden ser formuladas por el público, caso contrario serán realizadas por el docente). La participación en clase es individual, en base a proactividad, aportes al tema y desempeño en clase.

Aprendizaje Práctico: Mediante la ejecución de visitas técnicas a empresas del sector del procesamiento de productos alimentarios y no alimentarios; además la elaboración de un proyecto de Diseño de Planta en parejas para estimular el trabajo en equipo y participativo dentro de los grupos para la investigación y la vinculación de sus conocimientos, aplicando en la agroindustria escogida. Será importante la aplicación de lo aprendido en el desarrollo de un nuevo producto, lo cual brindará al estudiante una mejor fijación de lo estudiado y más confianza para el desarrollo de



nuevos productos siendo este conocimiento técnico-práctico necesario para que este pueda desarrollarse mejor profesionalmente. Se plantearán en clase eventuales problemas reales o ficticios como dificultades encontradas durante la investigación de su producto, y con método socrático en toda la clase, encaminar eventuales sugerencias de solución de los mismos.

Se ejecutará la evaluación continua para verificar el nivel de aprendizaje y comprensión del conocimiento.

6.2. Escenario de aprendizaje virtual.

El estudiante contará con material provisto por el docente para que estudie y realice los ejercicios a realizar en sus horas de trabajo autónomo. Se realizarán foros, análisis de lecturas y casos, indagación en bases de datos, trabajos en grupo, ensayos, presentaciones, informes de visitas, etc. Todas las anteriores deben contar con bibliografía académica que sustente las ideas y serán evaluadas de acuerdo a la rúbrica respectiva.

6.3. Escenario de aprendizaje autónomo.

"Comprende el trabajo realizado por el estudiante, orientado al desarrollo de capacidades para el aprendizaje independiente e individual del estudiante. Son actividades de aprendizaje autónomo, entre otros: lectura, análisis de material bibliográfico, búsqueda de información, generación de datos, elaboración de trabajos, ensayos, proyectos, exposiciones, entre otros" (CES, 2013, p.10).

7. Temas y subtemas del curso.

| RdA | Temas | Subtemas | |
|----------------------|----------------------|--|--|
| | | | |
| 1 Diseña plantas | 1 Introducción a la | 1.1 Relevancia y propósito de la planeación de | |
| agroindustriales, | planeación de | instalaciones | |
| integrando las | plantas industriales | 1.2 Aplicación del proceso de diseño ingenieril | |
| necesidades del | alimentarias y no | en la planeación de instalaciones | |
| mercado, | alimentarias | 1.3 Factores involucrados en el desarrollo de un | |
| disponibilidad de | | proceso productivo y su diseño: Humanos, | |
| recursos y el | | Físicos, Económicos, Políticos y de | |
| modelo de proceso, | | Disponibilidad de Recursos y Materias Primas | |
| aplicando criterios | | 1.4 Etapas del proceso en el diseño de plantas | |
| de menor espacio, | | alimentarias | |
| flujos eficientes, | | 1.4.1 Generación de la idea | |
| proyección de | | 1.4.2 Estudio de mercado | |
| crecimiento y | | 1.4.3 Diseño del producto | |
| cumplimiento de | | 1.4.4 Diseño del proceso | |
| los requimientos de | | 1.4.5 Diseño y selección de la infraestructura | |
| calidad e inocuidad. | | (lineal). | |
| 1 Diseña plantas | 2 Localización de la | 2.1 Factores preponderantes en la localización | |
| agroindustriales, | planta alimentaria | de las instalaciones | |
| integrando las | | 2.1.1 Localización orientada al proceso | |
| necesidades del | | 2.1.2 Localización orientada al producto | |
| mercado, | | 2.1.3 Localización orientada al mercado | |
| disponibilidad de | | 2.2 Normatividad involucrada en la selección de | |



| _ | | |
|----------------------|-------------------|---|
| recursos y el | | La locación de planta. |
| modelo de proceso, | | 2.3 Métodos para la localización de instalaciones |
| aplicando criterios | | individuales o múltiples |
| de menor espacio, | | 2.3.1 Métodos cualitativos |
| flujos eficientes, | | Asociación aparente (macro y micro) |
| proyección de | | Método por puntos (Brown, Gibson) |
| crecimiento y | | 2.3.2 Métodos cuantitativos |
| cumplimiento de | | Localización de unidades de |
| = | | |
| los requimientos de | | emergencia |
| calidad e inocuidad. | 0 51 % 11 | Localización de centro de gravedad |
| 1 Diseña plantas | 3 Diseño del | 3.1 Definición e importancia del sistema de |
| agroindustriales, | sistema de | producción |
| integrando las | producción | 3.1.1 Flujo de materiales |
| necesidades del | | 3.1.2 Políticas de trabajo |
| mercado, | | 3.1.3 Métodos de planeación de la producción |
| disponibilidad de | | Proceso jerárquico analítico |
| recursos y el | | (Analytical Hierarchical Process, AHP) |
| modelo de proceso, | | 3.2 Distribución del sistema de producción |
| aplicando criterios | | 3.2.1 Distribución por procesos |
| de menor espacio, | | 3.2.2 Distribución por productos |
| flujos eficientes, | | 3.2.3 Distribución fija |
| 1 | | 3.2.4 Distribución celular |
| proyección de | | |
| crecimiento y | | 3.2.5 Distribución en celdas flexibles (FMS) |
| cumplimiento de | | 3.2.6 Distribución en celdas reconfigurables |
| los requimientos de | | (RMS) |
| calidad e inocuidad. | | 3.3 Esquemas de representación de los sistemas |
| | | de producción |
| 2 Genera planos de | | 3.3.1 Diagrama de flujo. |
| plantas en 2D y 3D | | 3.3.2 Diagrama de proceso. |
| respetando la | | 3.3.3 Diagrama de relaciones. |
| normativa vigente y | | 3.3.4 Cursograma analítico. |
| utilizando software | | 3.4 Maquinarias y equipos necesarios. |
| especializado. | | 3.4.1 Criterios para la selección de maquinaria |
| | | 3.4.1.1 Volumen de producción |
| 1 Diseña plantas | 4 Revisión de las | Normas urbanas de construcción, Normas BPM |
| agroindustriales, | normas generales | 3253 |
| integrando las | de construcción, | |
| necesidades del | · · | Normas de seguridad, 2393 |
| | seguridad y | Normas de ambiente. |
| mercado, | ambiente | |
| disponibilidad de | | |
| recursos y el | | |
| modelo de proceso, | | |
| aplicando criterios | | |
| de menor espacio, | | |
| flujos eficientes, | | |
| proyección de | | |
| crecimiento y | | |
| cumplimiento de | | |
| los requimientos de | | |
| calidad e inocuidad. | | |
| canada e mocuidad. | | |



8. Planificación secuencial del curso.

La codificación $1\ y\ 2$, representa si la actividad es presencial o virtual, respectivamente:

| | Semana 1 | 1-4 (14 septiembre – 9 | octubre) | | |
|-----|---|--|---|--|---|
| RdA | Tema | Sub tema | Actividad/ | Tarea/ trabajo | MdE/Producto/ |
| | | | estrategia de | autónomo | fecha de |
| | | | clase | | entrega |
| #1 | 1 Introducción a la planeación de plantas alimentarias | 1.1 Relevancia y propósito de la planeación de instalaciones 1.2 Aplicación del proceso de diseño ingenieril en la planeación de instalaciones 1.3 Factores involucrados en el desarrollo de un proceso productivo y su diseño: Humanos, Físicos, Económicos, Políticos y | (1)Presentación del sílabo. (1)Clases magistrales. (1)Realización de ejercicios prácticos en clase. | (2)Búsqueda en internet de temas tratados en clases y deberes. (2)Planteamiento de tema del proyecto a desarrollar en el semestre. | Portafolio de entrega de capítulos del Trabajo Final Diseño De Plantas Agroindustriales. Portafolio de tareas y consultas a entregar la siguiente clase |
| | | de Disponibilidad de Recursos y Materias Primas 1.4 Etapas del proceso en el diseño de plantas alimentarias 1.4.1 Generación de la idea 1.4.2 Estudio de mercado 1.4.3 Diseño del producto 1.4.4 Diseño del proceso 1.4.5 Diseño y selección de la infraestructura (lineal). | (1)Debate sobre los documentos analizados. (1)Evidenciar la teoría con la realidad en las visitas de planta. | (2)Elaboración de bosquejos arquitectónicos de centros de trabajo de la planta agroindustrial. (2)Estudio de casos referentes al Rda. | Informe de visitas a plantas industriales. Se entregará una semana después de la visita a la planta industrial. Pruebas sobre temas concluidos se rinden la siguiente clase. |





| | Semana 5-7 (12 octubre - 30 octubre) | | | | |
|-----|---|---|---|---|---|
| RdA | Tema | Sub tema | Actividad/ | Tarea/ trabajo | MdE/Producto/ |
| | | | estrategia de | autónomo | fecha de |
| | | | clase | | entrega |
| #1 | 2 Localización de la planta alimentaria | 2.1 Factores preponderantes en la localización de las instalaciones 2.1.1 Localización orientada al proceso 2.1.2 Localización orientada al producto 2.1.3 Localización orientada al mercado 2.2 Normatividad involucrada en la selección de la locación de planta. 2.3 Métodos para la | (1)Clases magistrales. (1)Realización de ejercicios prácticos en clase. | (2)Búsqueda en internet de temas tratados en clases y deberes. (2)Planteamiento de tema del proyecto a desarrollar en el semestre. | Portafolio de entrega de capítulos del Trabajo Final Diseño De Plantas Agroindustriales Portafolio de tareas y consultas a entregar la siguiente clase Informe de visitas |
| | | localización de instalaciones individuales o múltiples 2.3.1 Métodos cualitativos • Asociación aparente (macro y micro) • Método por puntos (Brown, Gibson) 2.3.2 Métodos cuantitativos • Localización de unidades de emergencia • Localización de centro de gravedad | los documentos analizados. (1)Evidenciar la teoría con la realidad en las visitas de planta. | de bosquejos arquitectónicos de centros de trabajo de la planta agroindustrial. (2)Estudio de casos referentes al Rda. | a plantas industriales. Se entregará después de la visita a la planta industrial. Pruebas sobre temas concluidos se rinden la siguiente clase. |





| | Semana 8-10 (2 noviembre - 20 noviembre) | | | | |
|---------|--|---|---|--|--|
| RdA | Tema | Sub tema | Actividad/ estrategia de clase | Tarea/ trabajo autónomo | MdE/Producto/ fecha de entrega |
| #1 y | 3 Diseño del sistema de | 3.1 Definición e importancia del sistema de producción 3.1.1 Flujo de materiales 3.1.2 Políticas de trabajo 3.1.3 Métodos de planeación | (1)Clases magistrales. | (2)Búsqueda en internet de temas tratados en | Portafolio de entrega de capítulos del Trabajo Final |
| #2 | producción | de la producción • Proceso jerárquico analítico (Analytical Hierarchical Process, AHP) 3.2 Distribución del sistema | (1)Realización de ejercicios prácticos en clase. | (2)Planteamiento del proyecto a desarrollar en el semestre. | Diseño De Plantas Agroindustriales Portafolio de tareas y consultas a entregar la siguiente clase |
| | | de producción 3.2.1 Distribución por procesos 3.2.2 Distribución por productos 3.2.3 Distribución fija 3.2.4 Distribución celular 3.2.5 Distribución en celdas flexibles (FMS) 3.2.6 Distribución en celdas reconfigurables | (1)Debate sobre los documentos analizados. (1)Evidenciar la teoría con la realidad en las visitas de planta. | (2)Elaboración de bosquejos arquitectónicos de centros de trabajo de la planta agroindustrial. | Informe de visitas a plantas industriales. Se entregará después de la visita a la planta industrial. |
| | | (RMS) 3.3 Esquemas de representación de los sistemas de producción 3.3.1 Diagrama de flujo. 3.3.2 Diagrama de proceso. 3.3.3 Diagrama de relaciones. 3.3.4 Cursograma analítico. 3.4 Maquinarias y equipos necesarios. | | (2)Estudio de casos referentes al Rda. | Pruebas sobre temas concluidos se rinden la siguiente clase. |
| | | 3.4.1 Criterios para la selección de maquinaria 3.4.1.1 Volumen de producción | | | |



| | Semana 1 | l 1-16 (23 noviembre - 1 | 15 enero) | | |
|---------|---|---|--|---|---|
| RdA | Tema | Sub tema | Actividad/ | Tarea/ trabajo | MdE/Producto/ |
| | | | estrategia de | autónomo | fecha de |
| | | | clase | | entrega |
| #1 y | 4 Revisión de las normas generales de | Normas urbanas de construcción, Normas BPM 3253 Normas de seguridad, 2393 | (1)Clases magistrales. | (2)Búsqueda en internet de temas tratados en clases y deberes. | Portafolio de entrega de capítulos del Trabajo Final Diseño De Plantas Agroindustriales. |
| #2 | construcción, seguridad y ambiente | Normas de ambiente. | (1)Diseña el modelo, orden y distribución interna que debe tener la planta mediante los criterios de menores espacios, flujos eficientes y proyección de crecimientos. | (2)Conclusión del proyecto a desarrollar en el semestre. (2)Elaboración de bosquejos arquitectónicos de centros de trabajo y/o plantas industriales visitadas. | Portafolio de tareas y consultas a entregar la siguiente clase. Entrega del trabajo final, planos arquitectónicos en AutoCAD y maqueta a escala 1:100. Pruebas sobre temas concluidos se rinden la siguiente clase. |

9. Normas y procedimientos para el aula.

Las normas generales de respeto y comportamiento en el curso responden a las disposiciones de conducta y ética de la Universidad de las Américas. En el punto 6 y en las rúbricas se establecen las normas.

Algunas disposiciones comportamentales en el Aula de clase son:

- El estudiante podrá ingresar hasta 10 minutos tarde con respecto a la hora estipulada por Secretaría Académica (hora carpeta virtual), pasado este tiempo el estudiante no podrá ingresar y se lo considerará con falta en el registro de asistencia de la carpeta virtual.
- Una vez que se ha tomado lista en el salón de clase, ningún otro estudiante podrá ingresar al aula virtual.
- La entrega de deberes se realizará exclusivamente en el aula virtual y por ninguna razón se aceptarán por otro medio ni fuera de tiempo.
- El único medio de comunicación por temas académicos entre el profesor y los estudiantes fuera de las sesiones de clase es el correo institucional de la universidad, salvo las tutorías que serán presenciales a la hora y lugar que se llegue a consenso.
- La asistencia a laboratorios o salidas de campo son obligatorias. Si el estudiante no asiste a una clase práctica o a una salida de campo. Así mismo, las tareas, proyectos, presentaciones orales o informes que no se entreguen en esa hora, no serán tomados en cuenta.
- No se permitirá comer o tomar bebidas durante la clase, a excepción de agua y de actividades que el docente disponga.

Sílabo 2016-1



• Está prohibido que suenen los artefactos electrónicos como teléfonos celulares, laptops u otros, la amonestación se establecerá democráticamente el primer día.

Es obligatorio del estudiante que consulte el aula virtual <u>de forma diaria</u>. Es responsabilidad del estudiante estar al tanto de los avances en la materia.

10. Referencias bibliográficas.

10.1. Principales.

- García, S. et al. (2008). Cogeneración: Diseño, Operación y Mantenimiento de plantas. España: Díaz de Santos.
- Ulrich, K. et al. (2010). Diseño y desarrollo de productos. México: Mc Graw-Hill Interamericana Editores. (http://udla-ec.libri.mx/libro.php?libroId=8851#).
- Meyers, F. et al. (2006). Diseño de instalaciones de manufactura y manejo de materiales. México: Pearson Educación. (http://udla-ec.libri.mx/libro.php?libroId=872#).

10.2. Referencias complementarias.

- Ana Casp Vanaclocha (2005) Diseño de industrias agroalimentarias Ed. Madrid. Mundi-Prensa.
- Jensen, C. (2004). Dibujo y diseño en ingeniería. México: Mc Graw-Hil Interamericana Editores. (http://udla-ec.libri.mx/libro.php?libroId=8847#).
- Nahmias, S. (2007). Análisis de la producción y las operaciones. México: Mc Graw-Hill Interamericana Editores. (http://udla-ec.libri.mx/libro.php?libroId=8824#).
- Díaz, B. (2001). Disposición de planta. Colombia.

11. Perfil del docente

Nombre de docente: Gustavo Adolfo Guerrero Marín.

Maestría en Desarrollo e Innovación de Alimentos de la Universidad de Barcelona, Ingeniero Agroindustrial de la Escuela Politécnica Nacional. Docente en la Universidad Técnica del Norte (2014). Experiencia laboral en Industrias Lácteas (NESTLÉ), Cárnicas (CEFATE y CAMAL DE SANGOLQUÍ), Aceitera (DANEC y MURRIN), Producción Orgánica y agroturismo (HET GEERTJE), Diseño de plantas y de productos (ALIMENTARTE).

Contacto:

e-mail g.guerrero@udlanet.ec; Skype: gustavoguerrero8303;

Celular: 0995675514; Oficina: 3970000 Ext.789

Horario de atención al estudiante: lunes a jueves según horario de tutorías publicado.