Relatório trabalho prático 4

César A. Galvão 19/0011572

Gabriela Carneiro 18/0120816

10 de September de 2022

Contents

1	l Introdução		3
2	Méto	odo	4
	2.1	Método EM	4
	2.2	Amostrador de Gibbs	4
3	Resi	ultados	5
An	exo A	A - código comentado	6

Resumo

Nesta atividade foram implementadas em R um algoritmo EM e um método MCMC. Para cada algoritmo, foram estimados três parâmetros: probabilidade de o lote vir da máquina A (p) e a probabilidade de que, dado que uma determinada peça tenha sido produzida pela máquina A ou B, a peça seja defeituosa $(\theta_A, \ \theta_B)$. Por fim, são apresentados histogramas com a função de probabilidade conjunta obtida pelos parâmetros estimados sobreposta em formato de pontos.¹

¹Todos os documentos desse relatório podem ser verificados no repositório https://github.com/cesar-galvao/Estatistica-computacional

1 Introdução

- 2 Método
- 2.1 Método EM
- 2.2 Amostrador de Gibbs

3 Resultados

Para o método EM, obteve-se a seguinte estimativa final para os parâmetros ao final de 29 iterações:

θ_A	θ_B	p
0.0517882	0.0905156	0.6908754

A função de distribuição conjunta, com os parâmetros obtidos pelo algoritmo EM, é

$$P(y) = (1 - p)P(y|\theta_A) + pP(y|\theta_B).$$
 (1)

Além disso, obteve-se o seguinte histograma com a função de distribuição conjunta, representada por pontos:

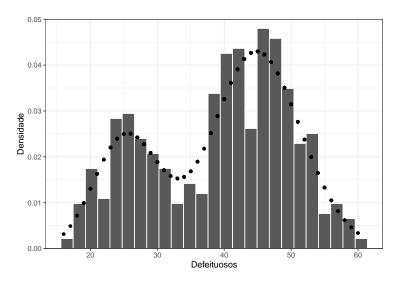


Figure 1: Histograma de da amostra e função de distribuição conjunta com parâmetros obtidos pelo algoritmo EM.

Anexo A - código comentado