Ana Oliveira

19 anos

Rua das Flores, 123 - Belo Horizonte/MG

(31) 99999-9999

ana.oliveira@email.com

**RESUMO** 

Engenheira de Alimentos com ampla experiência em desenvolvimento e controle de qualidade de alimentos. Possuo habilidades em liderança, resolução de problemas e trabalho em equipe. Busco oportunidades que permitam aplicar minhas habilidades em projetos inovadores e desafiadores, preferencialmente em regime de trabalho presencial.

**EDUCAÇÃO** 

Bacharelado em Engenharia de Alimentos, Universidade Federal de Minas Gerais, concluído em 2022

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Gerente de Qualidade, Indústria de Alimentos XYZ, Belo Horizonte, desde 2022

Coordenação do departamento de qualidade, incluindo a liderança de equipes

Responsável pelo desenvolvimento e implementação de programas de controle de qualidade em todas as áreas da empresa

Desenvolvimento e manutenção do sistema de gestão da qualidade da empresa, incluindo a certificação ISO 9001:2015

Analista de Qualidade, Indústria de Alimentos ABC, Belo Horizonte, 2021-2022

Realização de análises químicas, microbiológicas e físicas de matérias-primas, produtos em processo e produtos finais

Monitoramento do sistema de qualidade e implementação de melhorias contínuas

Participação em auditorias internas e externas

Estagiária de Engenharia de Alimentos, Indústria de Bebidas XYZ, Belo Horizonte, 2019-2021

Auxílio na realização de testes de qualidade em bebidas, incluindo análises sensoriais e físicoquímicas

Participação em projetos de desenvolvimento de novos produtos

Aprendizagem de técnicas de análises laboratoriais e gestão de qualidade

**HABILIDADES** 

Desenvolvimento e implementação de programas de controle de qualidade

Realização de análises químicas, microbiológicas e físicas de matérias-primas, produtos em processo e produtos finais

Gestão técnica de equipes de qualidade

Resolução de problemas e análise de requisitos

Conhecimento de legislação sanitária e de segurança alimentar

Fluência em inglês

CERTIFICAÇÕES

Certificação em Gestão de Qualidade, ISO 9001:2015, 2022

Curso de Boas Práticas de Fabricação para Indústrias de Alimentos, SENAI, 2021

REFERÊNCIAS

Disponíveis mediante solicitação.