Nome: João Fernandes

Endereço: Rua das Flores, 123, Cidade do Sol, Estado do Sul

Telefone: (00) 12345-6789

E-mail: joaofernandes@email.com

## Objetivo Profissional:

Busco oportunidades para aplicar meus conhecimentos em química industrial e contribuir para o desenvolvimento de produtos e processos inovadores.

### Formação Acadêmica:

Bacharelado em Química Industrial - Universidade Estadual do Sul (UESS)

Período: 2018 - 2022

## Experiência Profissional:

Químico Júnior - Empresa Química XYZ

Período: Março 2022 - Presente

# Principais responsabilidades:

Realizar análises químicas de rotina para controle de qualidade de matérias-primas, intermediários e produtos acabados;

Desenvolver e otimizar processos industriais visando aumentar a eficiência e reduzir custos; Elaborar relatórios técnicos e interpretar os resultados das análises para tomada de decisões;

Participar de projetos de pesquisa e desenvolvimento de novos produtos e formulações; Coordenar a implementação de medidas de segurança e boas práticas de laboratório.

Estagiário de Pesquisa e Desenvolvimento - Empresa Farmacêutica ABC

Período: Julho 2021 - Dezembro 2021

### Principais responsabilidades:

Auxiliar na pesquisa e desenvolvimento de novos medicamentos, realizando análises físico-químicas e acompanhando os processos de produção;

Participar de testes de estabilidade e validação de métodos analíticos;

Colaborar no planejamento experimental e na interpretação de resultados;

Manter a documentação atualizada e organizar o estoque de reagentes e equipamentos de laboratório.

Conhecimentos Técnicos:

Técnicas analíticas: Cromatografia líquida de alta eficiência (HPLC), espectrofotometria UV-Vis, espectroscopia de infravermelho (FTIR), titulação, análises gravimétricas e volumétricas;

Conhecimentos em boas práticas de laboratório (BPL) e gestão da qualidade; Experiência com softwares de análise de dados e elaboração de relatórios (Excel, Word, PowerPoint); Conhecimentos básicos em processos de produção industrial, controle de qualidade e segurança laboratorial.

Idiomas:

Português: Nativo Inglês: Avançado

Espanhol: Intermediário Formação Complementar:

Curso de Especialização em Gestão Ambiental - Universidade ABC (2023)

Participação em congressos e seminários relacionados à química industrial e inovação tecnológica.

Habilidades:

Excelente habilidade analítica e atenção aos detalhes;

Capacidade de trabalhar em equipe e colaborar com diferentes áreas;

Boa comunicação oral e escrita;

Capacidade de adaptação a novas tecnologias e métodos de trabalho.

Regime de Trabalho Preferencial: Híbrido (presencial e remoto), com disponibilidade para se adequar às necessidades da empresa.

### Referências:

Disponíveis mediante solicitação.