## 动火安全作业证

<b>动</b>	力火申请单位	\$im. tg. a. 作业点 归属单	动火申请人	\$im.tg.a.申请	作业证编号	\$im.tg.a.作业票 号 value e\$			
动火作业级别 \$1		\$im. tg. a. 作业等	动火地点	\$im. tg. a. 作业详细地点. value. e\$					
动火方式		\$im. tg. a. 作业方式. value. e\$							
动火时间			\$im.tg.s.planStartTime.e\$ 至 \$im.tg.s.planEndTime.e\$						
动。	火作业负责人	\$im. tg. a. 作业负	im. tg. a. 作业负 动火人 \$im. tg. a. 作业人员姓名. val						
动	力火分析时间	\$im. ts. i. 单类气体分析占名称 inpu		年 月 1	日 时 -	年 月 日 时			
	分析点名称	\$im. ts. i. 单类气体分析占名称 va							
	分析数据	\$im. ts. i. 单类气体允 体含量. val	}析检测{0}.气						
	分析人	\$im. tg. i. 检测人员检							
	危害识别	-2. Valua	\$im. tg. a. 危害识别. value. e\$						
序号		动火主要安全措施							
1	动火设备内部构件	部构件清理干净,蒸汽吹扫或水洗合格,检测已经完成,达到动火条件。 \$im. ts. i. 动火安全							
2	断开与动设备相运	措施 [n] 动业设久   「管线, \$im. ts. i. 动火安全							
3	加宣柘 ( ) 性 value a\$ ) 生 不得用阀门代基官柘								
4	动火范围已经明矾	措施{0} 动业占周 \$im. ts. i. 动火安全							
5	高处作业应采取员	措施 [0] 动业范围 \$im. ts. i. 动火安全							
6	消除动火点周围易	措施 {n}							
7	电焊回路线已接在	措施 [n] 消除动业 \$im. ts. i. 动火安全							
8	乙炔气瓶(直立於	措施[n] 由焊回路 \$im. ts. i. 动火安全							
9	现场配备消防水带(\$im. ts. i. 动火安全措施{0}. 防水带()根. value. e\$)根,灭火器(\$im. ts. i. 动火安全措施{0}. 灭火器()								
其它安全	\$im. ts. i. 动火安全措施{0}. 补充措施. value. e\$								
措施	监火人		. 运行监护	实施安全教育人	· _	\$im. tg. i. 落实安全措施. 安全措施落			
	\$im. tg. i. 审批签名. 审批人签名. value. e\$ \$im. tg. i. 审批签名. 审批人签名. inputTime. e\$								
总经	2理或安全副总意见	51m. tg. 1. 祠	\$im. tg. i. 特殊动火会签. 特殊动火会签. value. e\$ \$im. tg. i. 特殊动火会签. 特殊动火会签. 特殊动火会签. inputTime. e\$						
动火	前,岗位当班班长	验票 \$im. tg. i. 运	\$im. tg. i. 运行监护人签名. 运行监护人签名. value. e\$ \$im. tg. i. 运行监护人签名. 连护人签名. inputTime. e\$						
常工验收 \$im. tg. i. 验收. 监护人签字. value. e\$ \$im. tg. i. 验收. 监护人签字. inputTim									