

EFICIENCIA DE UN TRABAJADOR

(Tiempo límite: 1 segundo)

En una fábrica desean saber el grado de eficiencia de 3 operarios de una fábrica de tornillos de acuerdo a las siguientes condiciones que se le imponen para un período de prueba:

El operario fabrica menos de 200 tornillos defectuosos.

El operario produce más de 1000 tornillos.

El grado de eficiencia se determina de la siguiente manera:

- Si no cumple ninguna de las condiciones, grado 5.
- Si sólo cumple la primera condición, grado 6.
- Si sólo cumple la segunda condición, grado 7.
- Si cumple las dos condiciones, grado 8.

Entrada

3 líneas, Cada una con dos números enteros que corresponden a los tornillos defectuosos (D) y tornillos producidos (P) producidos por cada uno de los 3 trabajadores

Salida

Por cada línea de entrada imprimir una línea que indique el grado de eficiencia de cada trabajador

Ejemplo de entrada

100 2000

60 917

250 1001

Ejemplo de salida

Grado 8

Grado 6

Grado 7