Numerical Optimization, 2020 Fall Homework 5

Due on 14:59 OCT 27, 2020 请尽量使用提供的 tex 模板, 单纯形法的表格可手绘拍照加入文档.

Production Planning by a Computer Manufacturer

(建议阅读 Bertsimas 教材 "Introduction to Linear Optimization" 的 1.2 节和 5.1 节对应内容)

线性规划建模和求解

公司 Digital Equipment Corperation (DEC) 可以生产 5 种不同的产品 (GP-1, GP-2, GP-3, WS-1, WS-2)。五种产品的生产分别需要两种原件 (disk drives 和 256K boards) 的数量, 以及五种产品的售价如下表:

System	Price	# disk drives	# 256K boards
GP-1	\$60,000	0.3	4
GP-2	\$40,000	1.7	2
GP-3	\$30,000	0	2
WS-1	\$30,000	1.4	2
WS-2	\$15,000	0	1

在实际生产加工中还有以下约束:

- 1. 五种产品的生产总数不超过 7000;
- 2. disk drives 原材料的供应量在 3000 个到 7000 个之间;
- 3. 256K boards 原材料的供应量在 8000 个到 16000 个之间;
- 4. GP-1 的最大需求不超过 1800 个, GP-3 最大需求不超过 300 个, GP-1,2,3 的总需求不超过 3800 个, WS-1,2 的最大总需求不超过 3200 个; GP-2 的最小需求不低于 500 个, WS-1 的最小需求不低于 500 个, WS-3 的最小需求不低于 400 个。

由于原材料 disk drives 和 256K boards 的总供给量限制, DEC 公司给出了对应的解决方案:

• 对于 disk drives 的供给不足提出了 constrained mode: 仅 GP-2 需要一个 disk drive, WS-1 需要一个 disk drive, 其他产品的生产均不需要 disk drive;

• 对于 256K boards 的供给不足提出了 alternative mode: GP-1 的生产可以用 2 块 alternative boards 来替换 4 块 256K boards, alternative boards 的供给量为 4000 块。其他产品不能使用 alternative boards。

因此,基于 constrained mode 和 alternative mode, 我们共有四种可选择的生产方案: (方案一):alternative mode & constrained mode, (方案二):alternative mode & unconstrained mode, (方案三): not use alternative mode & constrained mode, (方案四):not use alternative mode & unconstrained mode.

注: 为表述方便, 数量和价格均以"千"为单位。设变量 x_1, \dots, x_5 表示五种产品的生产数量 (千个), 则 $1000x_i$ 应为整数。这里我们忽略整数约束, 因为近似地可以截断解的小数点后三位, 带来的误差忽略不计。问题一:

(i) 若 DEC 公司使用方案一,写出在满足约束下最大化收益的线性规划问题。(该模型中公司以保守起见,即,假设 disk drive 的供给量为 3000 个, 256K boards 的供给量为 8000 个.) [20pts]

解: 设生产 GP-1,GP-2,GP-3,WS-1,WS-2 的数量分别为 x_1,x_2,x_3,y_1,y_2 , 单位 (千个),则该问题写为 线性规划问题:

$$\max 60x_1 + 40x_2 + 30x_3 + 30y_1 + 15y_2$$
s.t. $x_1 + x_2 + x_3 + y_1 + y_2 \le 7$

$$0.3x_1 + 1.7x_2 + 1.4y_1 \le 3$$

$$2x_2 + 2x_3 + 2y_1 + 1y_2 \le 8$$

$$4x_1 + 2x_2 + 2x_3 + 2y_1 + 1y_2 \le 16$$

$$x_1 \le 1.8$$

$$x_3 \le 0.3$$

$$x_1 + x_1 + x + 3 \le 3.8$$

$$y_1 + y_2 \le 3.2$$

$$x_2 \ge 0.5$$

$$y_1 \ge 0.5$$

$$y_2 \ge 0.4$$

$$x_1 \ge 0, x_2 \ge 0, x_3 \ge 0, y_1 \ge \mathbf{0}, y_2 \ge 0$$

(ii) 用 AMPL (CPLEX solver) 求解上述线性规划问题, 给出问题最优解及相应目标函数值。(注: 将程序代码及运行结果截图附在下方) [20pts]

解: 最优值为 $=248,x_1=1.8,x_2=2,x_3=0,y_1=1,y_2=2,$ 单位均为千

灵敏度分析

DEC 公司为了从四种方案中做出选择,分别求解了四种方案下对应问题的最优解:

Alt. boards	Mode	Revenue	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5
no	constr.	145	0	2.5	0	0.5	2
yes	constr.	248	1.8	2	0	1	2
no	unconstr.	133	0.272	1.304	0.3	0.5	2.7
yes	unconstr.	213	1.8	1.035	0.3	0.5	2.7

Table 5.1: Optimal solutions to the four variants of the production planning problem. Revenue is in millions of dollars and the quantities x_i are in thousands.

上述表格中易见, alternative mode 会带来明显收益,公司应选择该模式. 而对于是否选择 constrained mode 则没那么显然. 此外我们上述考虑的线性规划对于 disk drives 和 256K boards 的供应量的估计是比较保守的. 因此,下面我们考虑在问题一解的基础上,增加 disk drives 和 256K boards 的供应量的灵敏度分析问题.

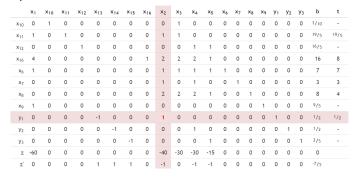
问题二:

(i) 用线上的单纯形表法求解器求解问题一中线性规划问题, 附上第一张和最后一张单纯形表的截图. [20pts] (可以选择以下网站:https://www.mathstools.com/section/main/simplex_online_calculator 或 http://simplex.tode.cz/en/ (需要 vpn)) 解:

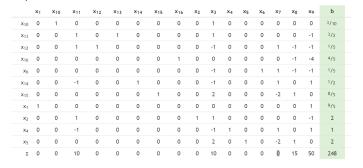
#3 FACTORY RESTRICTIONS EQUATIONS



#4 SIMPLEX TABLE 1



#14 SIMPLEX TABLE 11



吐槽一句。。这个求解器的第一张单纯型表方程的顺序是调整过的,和原问题不一致,害的我算了半天 一直算出来不对。。

(ii) 根据上一问中的单纯形表,分析当 disk drives 和 256K boards 数量的取值在什么范围内,当前问题的解仍为最优解.并分析对应的目标函数值将如何变化. [20pts]

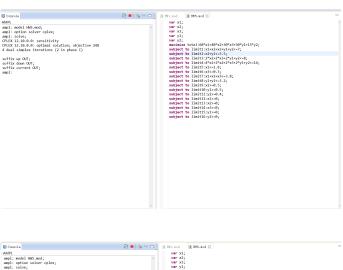
(2) 能对此表格作简重的分析: 1° 由于原问题为mox问题, 因此以拉的非基变量的 Y<0 [f=fat Zrixi 当120日初moxx=可
而看最优解表最后-行场灯篈雪,所以该表最后的为 [-r r. f]
2°由于原始问题的例束均划产等式,化为基础型后衣刀做来自然告有单位阵,基为
$C_{X_10}X_{11},X_{12},X_{14},X_{6},X_{15},X_{8},X_{9},X_{15},X_{15})$, 依範將在暴稅解表为 B^1 , 且因目标函数权施 G_1 相 $=0$,
所以满足 You = - 入 ^T (由HW4 已证得)
l°disk drives 数量的调整对应的是原弹纯形体中b6的变动
至 66→66+6、考虑最优解对达基变量不经生改变
Y=C ^T -CoBA (无控动)
NB=BCbtoe) Q= (1)-i
= B1b+6B1e6
= 1×18+69.70 其49为18 ¹ 第6列→1×7
Yj=hm_ XB(j)+6見j zo { 6 z - 福山
$\delta \leq \frac{g_{Gi}}{g_{Gi}}$ $g_{i} \neq 0$
$\begin{array}{c} = 7.85 \cdot 0930 \text{ gays a shell } > 7.861 \\ \text{V}_{j=1,\cdots,m} \cdot \sqrt{8} \text{G}_{j}) + 69_{j} \neq 0 \\ \text{G} \neq -\frac{7.861}{9} \cdot \frac{1}{9} $
(1)(3)が 値: - 士, 士, 士, 土, 1
: -02 ≤ 6 ≤ 0.8
:在题中要求bb6[37]=2020
$\therefore \sigma \in [0,0.8]$ 此時最优解取这基度量不改变
$\bar{f} = c^{T} \alpha$
$=C_0^{\overline{\lambda}}\overline{\lambda}_{B}$
$=C_{\mathcal{C}}^{T}(XBtG\mathfrak{g})$
$=C_{6}^{2}\alpha_{8}+6C_{8}^{2}\delta_{6}$
= f+6/2866) -> X7, 由于最优值和对应最后分为-1、外级/2616=-1866=0
= f (即行相6改变[6在叙域内))

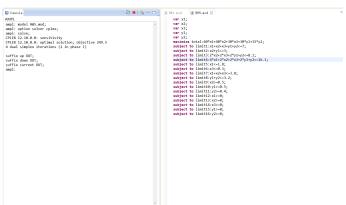


(iii) 用 AMPL (CPLEX solver) 做灵敏度分析检验上一问的结论 (disk drives 和 256K boards 数量的取值 范围), 给出程序执行结果截图. [20pts]

(Hint: 查看语句 "option cplex_options 'sensitivity';")







从第一张图中可以看到 b_6 的上下界与不考虑大于等于 3 和大于等于 8 时求出的范围完全相同,对 b_7 和 b_4 而言两者上下界应该相同,从表中可以看出 b_4 实则为基变量,仅一项对敏感性产生影响,但实际求得的值非极值,所以不是上下界,因此两者的上下解可直接参考仅考虑 b_7 变动的上下界,则可以看出 b_7 的上下界与不考虑大于等于 8 和大于等于 16 时求出的范围完全相同

图二是改变了 b_6 -> b_6 +0.5, 则原函数的值为 248 不变,同时计算 $f^{'}$ =f=248 相同

图三是改变了 b_5 -> b_5 +0.1, 则原函数的值由 248 变为 249.5, 同时计算 $f^{'}$ =f+0.1*15=249.5 相同