

XI Sól kamienna przemysłowa

- **Skład surowcowy:** NaCl - chlorek sodu
- **Przeznaczenie:** do procesów w sektorze przemysłowym, zimowe utrzymanie dróg
- **Odradzane zastosowanie:** nie nadaje się do celów spożywczych, nie stosować do komponowania pasz zwierzęcych
- **Kraj pochodzenia:** Polska
- **Promieniowanie jonizujące:** nie stosuje się
- **Właściwości:**

Właściwości	Jednostka	Wymagania PN-C-84081-02: 1998	Typowe własności
barwa	-	biała z naturalnym odcieniem szarym lub różowym	biała z naturalnym różowym odcieniem
chlorek sodu NaCl	%	min. 97,0	97,30
H ₂ O w 105°C	%	maks. 0,5	0,07
Substancje nierozpuszczalne w wodzie	%	maks. 2,0	0,82
Właściwości	Jednostka	Dz.U.2009/91/740	Typowe własności
dopuszczalna odchyłka od deklarowanej masy netto a'50kg	g	- 500	-

- **Opakowania:**
 - worki foliowe 25 kg, układane na palecie EPAL lub palecie jednorazowej, 7 warstw po 6 opakowań (1050 kg),
 - opakowania typu Big Bag (1000 kg), układane na palecie EPAL lub palecie jednorazowej
 - boki ładunku na palecie zabezpieczane są folią stretch, góra polietylenowym kapturem,
 - pomiędzy dolną warstwą worków a paletą stosuje się przekładkę polietylenową lub papierową.
 - Numer rejestrowy BDO: 000016227
- **Przechowywanie:**
Pomieszczenia magazynowe powinny być czyste, suche i bez obcych zapachów.
- **Inne wymagania Klienta:**
 - opakowania Klienta,
 - inna masa towaru na palecie,
 - inne uzgodnione z Klientem.

➤ **Dystrybucja:**

Sól przewożona jest w samochodach lub kontenerach. Środki transportu soli są czyste, suche, bezwonne i uszczelnione. Wydanie soli z magazynu odbywa się po uprzednim sprawdzeniu jakości soli i akceptacji warunków dalszej dystrybucji.