

ЗАЯВКА
на проведение сертификации продукции требованиям
Технических регламентов Таможенного союза (ТР ТС)

Заявитель: Алексей 706

наименование организации-изготовителя, продавца (далее-заявитель)

ОГРН: 45g45g

сведения о государственной регистрации в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя

Местонахождение: вааааааааааппп. **Фактический адрес:** Борисоглебская. **Телефон:** 9182619320. **Факс:** 9182619320. **Адрес электронной почты:** test@test.

место нахождения и фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты

должность, фамилия, имя, отчество руководителя

просит провести сертификацию продукции:

Алексей 706

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

Код ТН ВЭД ТС

3AS

серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

выпускаемая изготовителем 3efewf

наименование изготовителя - юридического лица или индивидуального предпринимателя

Борисоглебская

адрес изготовителя

по

наименование и обозначение документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон)

на соответствие требованиям ТР ТС

Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 008/2011 «О безопасности игрушек»,
утвержденного Решением Комиссии Таможенного Союза от 23.09.2011 № 798

наименование и обозначение ТР

по схеме 1с

Заявитель обязуется:

- выполнять правила сертификации;
- обеспечить предоставление образцов (проб) должным образом идентифицированной продукции;
- обеспечить соответствие реализуемой продукции требованиям НД, на соответствие которым она была сертифицирована;
- маркировать знаком соответствия только ту продукцию, которая соответствует требованиям НД, на которые распространяется действие сертификата;
- при установлении несоответствия продукции требованиям НД принимать меры по недопущению реализации этой продукции;
- оплатить все расходы по проведению сертификации.

Представленные документы:

перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции установленным требованиям

Руководитель организации

подпись

aaa

инициалы, фамилия

Главный бухгалтер

подпись

bbbb

инициалы, фамилия

М.П.

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва, Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва, Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014 Федеральной службой по аккредитации

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель (заместитель руководителя)

органа по сертификации

Д.А. Полякова

подпись

инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ

№ от

В результате рассмотрения заявки № от

Заявитель: Алексей 706

наименование организации-изготовителя, продавца (далее-заявитель)

ОГРН: 45g45g

сведения о государственной регистрации в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя

Местонахождение: вааааааааааппп. Фактический адрес: Борисоглебская. Телефон: 9182619320. Факс: 9182619320. Адрес электронной почты: test@test.

место нахождения и фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты

на проведение сертификации продукции:

Алексей 706

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

Код ТН ВЭД ТС

3AS

серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

выпускаемая изготовителем 3efewf

наименование изготовителя - юридического лица или индивидуального предпринимателя

Борисоглебская

адрес изготовителя

по

наименование и обозначение документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон)

и представленных заявителем документов:

перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции установленным требованиям

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

1. Провести сертификацию заявленной продукции на соответствие требованиям ТР ТС

Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 008/2011 «О безопасности игрушек»,
утвержденного Решением Комиссии Таможенного Союза от 23.09.2011 № 798

наименование и обозначение ТР ТС

по схеме № 1с, предусматривающей

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции – аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

описание схемы сертификации

2. Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующей аккредитованной испытательной лаборатории:

для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, регистрационный номер, адрес, телефон

3. Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит орган по сертификации.

Эксперт

подпись

еёёё

инициалы, фамилия

Исполнитель

подпись

ііііі

инициалы, фамилия

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014
Федеральной службой по аккредитации

Протокол идентификации продукции от

1. Наименование заявителя и его реквизиты:

Заявитель: Алексей 706

наименование организации-изготовителя, продавца (далее-заявитель)

ОГРН: 45g45g

сведения о государственной регистрации в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя

Местонахождение: вaaaaааааааппп. Фактический адрес: Борисоглебская. Телефон: 9182619320. Факс:
9182619320. Адрес электронной почты: test@test.

место нахождения и фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты

2. Заявленное наименование продукции:

Алексей 706

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

ТН ВЭД ТС:

3AS

серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

3. Сведения об изготовителе продукции:

3efewf

наименование изготовителя

Борисоглебская

адрес изготовителя

4. Сведения о продукции:

документы, удостоверяющие качество продукции

5. Дата выпуска (производства) продукции:

6. Срок годности продукции, указанный изготовителем:

7. Сведения об упаковке:

сведения об упаковке, масса, объем первичной упаковки

8. Оценка маркировки продукции:

9. Нормативная документация на заявленную продукцию:

Наименование и обозначение НД. Для импортной продукции - наличие отечественных аналогов, возможность использования отечественной НД для идентификации

10. Оценка органолептических показателей продукции: не требуется

11. Проведение дополнительных испытаний по показателям, подтверждающим идентификацию продукции:

12. Заключение:

Эксперт

подпись

eeee
инициалы, фамилия

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014
Федеральной службой по аккредитации

АКТ отбора образцов (проб) № от

Наименование и адрес заявителя: Алексей 706, адрес: Борисоглебская

Наименование и адрес изготовителя: Zefewf, адрес: Борисоглебская

| Наименование образцов продукции | Размер партии (штук) | Дата выработки | Количество отобранных образцов (масса, упаковки, единицы) | | |
|---------------------------------|----------------------|----------------|---|--------------------------|-------------------|
| | | | для испытаний | для контрольных образцов | для идентификации |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| . | | | | | |

Результат наружного осмотра партии (состояние упаковки, маркировки):

Пробы (образцы) отобраны в соответствии с:

Цель отбора - испытание продукции по показателям безопасности в соответствии с требованиями:

Место и дата отбора проб (образцов):

Дата отбора:

Место отбора:

Дополнительно:.

Подписи:

От заявителя

Генеральный директор

подпись

инициалы, фамилия

**От органа по
сертификации**
Эксперт

подпись

инициалы, фамилия

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014

Федеральной службой по аккредитации

НАПРАВЛЕНИЕ
в аккредитованную испытательную лабораторию
№ _____ от _____

наименование и адрес аккредитованной испытательной лаборатории

Для целей подтверждения соответствия (сертификации) прошу провести испытания образцов продукции:

| Наименование продукции | Количество или масса отобранных образцов, шт. | Дата выработки и | Статьи ТР; Методы испытаний (при необходимости) |
|---------------------------|---|------------------------|--|
| 1 | 3 | 4 | 5 |
| | | | |

Испытания следует провести на соответствие требованиям:

Акт отбора образцов _____ **от** _____
(проб)

Заявитель: Алексей 706

наименование заявителя

Изготовитель: Zefewf

наименование изготовителя (уполномоченного лица)

Эксперт органа по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Образцы на испытания сдал:

**Представитель органа по
сертификации**

подпись

инициалы, фамилия

Образцы на испытания принял:

Представитель лаборатории

подпись

инициалы, фамилия

ПРОГРАММА

«Проверки производства»

1. Организационная структура предприятия и ответственность руководства

- ознакомление с политикой предприятия в области качества;
- ознакомление с организационной структурой предприятия;
- ознакомление с документацией, регламентирующей деятельность предприятия;
- ознакомление с лицом, ответственным за качество продукции.

2. Входной контроль продукции

- ознакомление с документацией, устанавливающей порядок и объем входного контроля;
- проверка выполнения процедур входного контроля;
- проверка ведения системы регистрации данных по входному контролю;
- ознакомление со складами комплектующих изделий, сырья и материалов.

3. Производство

проверка наличия нормативной, технологической, конструкторской документации на продукцию;

рассмотрение и анализ схем процесса изготовления продукции (или последовательного перечня технологических процессов) с указанием основных и контрольных операций (процессов);

ознакомление с документацией, регламентирующей требования к контролю качества продукции во время производства (карты технологического процесса, технологические инструкции, технологический регламент, операционные и маршрутные карты, и т.п.);

- оценка применяемых методов и процедур по контролю качества продукции и оценки стабильности состояния производственного процесса (применение статистических методов контроля и управления качеством, контрольных карт, системы «бережливого производства», анализ причин возникновения дефектов и способов их повторного недопущения, и др.);

- ознакомление с действующей СМК, в том числе с применяемыми процедурами по управлению документацией и записями, правилами проведения внутренних аудитов, управления несоответствующей продукцией, по анализу СМК со стороны высшего руководства, системой вовлечения сотрудников и их мотивации и пр.;

ознакомление с процессом производства, а именно:

проверка выполнения процедур операционного контроля;

наличие контроля сварочных работ методами неразрушающего контроля;

проверка наличия специализированных мест хранения несоответствующей продукции;

проверка выполнения требований при контроле готовой продукции;

ознакомление с протоколами испытаний.

4. Техническое обслуживание производственного оборудования

Проверка выполнения документированных процедур, регламентирующих требования технического обслуживания и ремонта оборудования, в том числе наличия графика проведения регламентных работ средств измерения и оборудования.

5. Метрологическое обеспечение

- ознакомление с документацией, определяющей требования метрологического контроля над состоянием испытательного оборудования и средств измерения;

- проверка применения средств измерений утвержденного типа, имеющих свидетельства об утверждении типа, описания типа, методики поверки и калибровки, паспорта и руководства по эксплуатации;

- проверка наличия действующих свидетельств о поверке и, если это необходимо, протоколов и/или сертификатов калибровки, а также утвержденного графика поверки средств измерений на текущий год;

- проверка выполнения метрологического контроля над состоянием испытательного оборудования и средств измерения за текущий год;
- ознакомление с метрологической лабораторией (при наличии);
- ознакомление с испытательной лабораторией (при наличии);

6. Несоответствующая продукция, корректирующие и предупреждающие действия

- проверка выполнения требований документации по мероприятиям, предпринимаемым в том случае, если комплектующие, материалы, сырье, готовая продукция не удовлетворяют установленным требованиям (идентификация, изоляция продукции, анализ на предмет использования, утилизация, предупреждение повторного использования).
- анализ рекламаций на сертифицируемую продукцию.

7. После производственная деятельность

- ознакомление со складами готовой продукции;
- ознакомление с документацией, предъявляющей требования к складированию, идентификации, упаковке продукции;
- проверка выполнения требований документации.

8. Отбор и идентификация образцов

- отбор и идентификация образцов для испытаний, контрольных образцов, принятых службой качества изготовителя (продавца);

9. Составление документов по результатам проверки состояния производства

10. Требования к изготовителю сертифицированной продукции по созданию условий работы представителей ОС

10.1. К приезду представителей ОС подготовить следующие документы, утвержденные руководством предприятия:

- копию организационной структуры предприятия с указанием в ней должности и функций представителя руководства по качеству во взаимосвязи с руководящим составом предприятия;
- копию документа, определяющего полномочия представителя руководства, отвечающего за качество;
- перечень основных комплектующих, сырья и материалов, подлежащих входному контролю, с указанием контролируемых параметров и объема входного контроля;
- структурную схему или последовательный перечень технологических процессов, наглядно демонстрирующих процесс изготовления сертифицируемой продукции с указанием основных операций (процессов), в том числе контрольных, и используемых средств технологического оснащения;
- перечень операций наиболее, подверженных дефектам;
- оборудования, применяемого в процессе изготовления сертифицируемой продукции;
- перечень основных контрольных операций готовой продукции с отметкой о проведении контроля, испытаний готовой продукции;
- перечень основных видов измерительного и испытательного оборудования (не более 10 позиций) с указанием модели серийного номера, даты последнего метрологического контроля (проверки, периодичности поверки).

10.2. Представить документы по основным процедурам:

- документируемые процедуры по порядку внесения изменений в организационно-распорядительные документы в области качества и техническую документацию;
- документируемые процедуры (методики, инструкции), отражающие требования к входному контролю и порядку запуска в производство сырья, материалов, комплектующих и определяющие объем входного контроля;
- документируемые процедуры, регламентирующие порядок проведения контрольных операций и/или испытаний в процессе производства продукции (операционный контроль);

- документируемые процедуры, регламентирующие порядок контроля и/или хранения готовой продукции;
- документируемые процедуры, регламентирующие требования к техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования;
- документируемые процедуры, определяющие порядок метрологического контроля над состоянием испытательного оборудования и средств измерений;
- документированные процедуры по идентификации, изоляции продукции, анализу возможности использования, утилизации, предупреждения возникновения повторного несоответствия
- для случаев, если комплектующие, материалы, сырье, готовая продукция не удовлетворяют установленным требованиям;
- документируемые процедуры, отражающие требования к складированию, идентификации, упаковке продукции, погрузочно-разгрузочным работам;
- документируемые процедуры, отражающие требования к регистрации и анализу рекламаций, возврату продукции, повторяемости отказов, возникающих в процессе эксплуатации продукции.

Эксперт органа по сертификации _____ ФИО

С программой ознакомлен _____ ФИО

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014

Федеральной службой по аккредитации

АКТ
О РЕЗУЛЬТАТАХ АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

№ _____ от «____» _____ г.

Наименование заявителя

Юридический адрес

Наименование предприятия-изготовителя

Юридический адрес

ОСНОВАНИЕ ПРОВЕРКИ:

Заявка № _____ от «____» _____ г.

Договор № _____ от «____» _____ г.

ПЕРИОД ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРКИ:

с «____» _____ г.

по «____» _____ г.

ЦЕЛЬ АНАЛИЗА:

Проверка наличия необходимых условий для стабильного производства серийно выпускаемой продукции:

| Наименование завода-изготовителя, место проведения проверки (адрес) | Наименование серийно выпускаемой продукции |
|--|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

УЧАСТНИКИ ПРОВЕДЕНИЯ АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

| Ф.И.О. | Занимаемая должность | Аттестат эксперта-аудитора |
|--------|----------------------|----------------------------|
| | | |
| | | |

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

| Ф.И.О. | Занимаемая должность |
|--------|----------------------|
| | |
| | |

БАЗА АНАЛИЗА:

Анализ проводился в соответствии с требованиями типовой программы проверки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:**РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ:****1. Исходные данные о предприятии-изготовителе серийно выпускаемой продукции**

Общие сведения о заводе-изготовителе

| | |
|--|--|
| Дата ввода в эксплуатацию | |
| Общая площадь предприятия | |
| Площадь производственных помещений | |
| Общая численность рабочих, задействованных при выпуске серийно выпускаемой продукции | |
| Общая численность специалистов (инженерно-технического персонала) | |
| Режим работы (кол-во смен) | |
| Наименование выпускаемой продукции | |
| Общий объем производства продукции в год | |
| Перечень поставщиков сырья и комплектующих материалов | |

1.2. Наличие претензий (рекламаций) на реализуемую продукцию

ДА/YES

НЕТ/NO

1.3. Соответствие производственных помещений, санитарного состояния, условий производства

ДА/YES

НЕТ/NO

2. Организационная структура предприятия и ответственность Руководства

| № п/п | Объект проверки | Оценка объекта проверки |
|-------|--|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 2.1 | Лицо или подразделение ответственное за качество серийно выпускаемой продукции (приказ, распоряжение, ф.и.о.) | <hr/> <hr/> <hr/> |
| 2.2 | Наличие должностных инструкций персонала и соответствие квалификации персонала их требованиям, наличие допуска к проведению работ, повышение квалификации и аттестация персонала | <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> |

3. Нормативная и техническая документация

| № п/п | Объект проверки | Оценка объекта проверки |
|-------|---|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 3.1 | Наличие необходимой нормативной и технической документации на продукцию и методы ее испытаний | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ МЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 3.2 | Лицо, ответственное за состояние и актуализацию нормативной и технической документации | <hr/> <hr/> <hr/> <div>(ф.и.о., должность)</div> |
| 3.3 | Наличие информационно-справочной системы | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ МЕЕТСЯ/ABSENT</div> |

| | | |
|-----|--|---|
| 3.4 | Наличие официальных актуализируемых изданий стандартов на бумажных носителях | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
|-----|--|---|

4. Входной контроль сырья и упаковочных материалов

| № п/п | Объект проверки | Оценка объекта проверки |
|-------|---|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 4.1 | Формы проведения входного контроля | <div>Испытания <div></div></div> <div>Визуальный</div> <div>Предоставление поставщиком данных по испытаниям продукции <div></div></div> <div>Предоставление поставщиком сертификатов на продукцию, материалы <div></div></div> |
| 4.2 | Наличие на предприятии условий для хранения сырья и упаковочных материалов | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 4.3 | Наличие журналов по регистрации поступающего сырья и вспомогательных материалов | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |

5. Производственный (технологический) процесс и оборудование

| № п/п | Объект проверки | Оценка объекта проверки |
|-------|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 5.1 | Наличие необходимого производственного оборудования и его состояние | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 5.2 | Наличие плана (графика) технического обслуживания и предупредительного ремонта оборудования | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 5.3 | Ответственные лица за контроль плана (графика) | _____ |

| | | (ф.и.о., должность) |
|-----|--|---|
| 5.4 | Наличие инструкции по техническому обслуживанию и ремонту оборудования | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 5.5 | Наличие технологических инструкций на производство продукции | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 5.6 | Технологическая схема производства продукции | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 5.7 | Наличие претензий и рекламаций на сертифицируемую продукцию (их регистрация, анализ и мероприятия по устранению) | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |

6. Контроль и проведение испытаний

| № п/п | Объект проверки | Оценка объекта проверки |
|----------|--|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 6.1 | Наличие испытательной лаборатории и ее обеспеченность необходимым испытательным оборудованием и поверенными средствами измерений | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 6.2 | Наличие договоров со сторонними лабораториями на проведение испытаний | <div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>(наименование испытательной лаборатории, номер договора)</div> |
| 6.3 | Наличие аттестованных методик контроля и испытаний | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 6.4 | Наличие плана контроля | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 6.5 | Наличие и ведение документации учета, регистрации и хранения результатов испытаний | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 6.6 | Срок хранения документов по учету, регистрации результатов испытаний | <div>Срок хранения</div> <div>_____</div> <div>год(а)</div> |

| | | |
|-----|--|---|
| | | (должность ответственного за хранение) |
| 6.8 | Наличие удостоверений или сертификатов аттестации специалистов | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |

7. Метрологическое обеспечение

| № п/п | Объект проверки | Оценка объекта проверки |
|----------|--|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 7.1 | Подразделение или лицо, ответственное за метрологическое обеспечение производства | <div>_____</div> <div>_____</div> <div>(наименование подразделения, ф.и. о.)</div> |
| 7.2 | Сторонние организации, привлекаемые для проведения метрологических работ | <div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>(наименование организации)</div> |
| 7.3 | Наличие графиков проведения поверки/калибровки контрольно-измерительных приборов | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |
| 7.4 | Документы, подтверждающие выполнение графика поверки/калибровки (свидетельства, клейма, аттестаты) | <div>ИМЕЕТСЯ/PRESENT</div> <div>НЕ ИМЕЕТСЯ/ABSENT</div> |

8. Маркировка, хранение, упаковка

| № п/п | Объект проверки | Оценка объекта проверки |
|----------|--|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 8.1 | Соответствие маркировки и упаковки требованиям нормативной документации, действующей на территории страны-изготовителя | <div>_____</div> <div>_____</div> <div>_____</div> <div>(наименование НД)</div> |
| 8.2 | Соблюдение требований к | <div>СОБЛЮДАЕТСЯ/</div> <div>НЕ СОБЛЮДАЕТСЯ/</div> |

| | |
|--|--|
| погрузочно-разгрузочным работам, хранению и складированию продукции | |
|--|--|

ВЫВОДЫ

1. На

(наименование завода-изготовителя)

УЧАСТНИКИ ПРОВЕДЕНИЯ АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

| Ф.И.О. | Занимаемая должность | Аттестат эксперта-аудитора | Подпись |
|--------|----------------------|-------------------------------|---------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

| Ф.И.О. | Занимаемая должность | Подпись |
|--------|----------------------|---------|
| | | |
| | | |

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014
Федеральной службой по аккредитации

Акт возврата образцов № от

Наименование и адрес заявителя: Алексей 706, адрес: Борисоглебская

Наименование и адрес лаборатории, где проводились испытания:

| Наименование продукции | Единица измерения | Количество во образцов , проб | Состояние образцов после испытаний (описать состояние) |
|---------------------------|----------------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | | |

Наименование и адрес изготовителя: Zefewf, адрес: Борисоглебская

Заключение:

Образцы получил:

Представитель лаборатории:

Эксперт по сертификации

Образцы после испытаний принял:

Представитель органа по сертификации

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва,
Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014
Федеральной службой по аккредитации

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения работ по подтверждению соответствия продукции
требованиям технических регламентов

На основании следующих документов:

- заявки на проведение сертификации продукции № от , поданной заявителем:

Алексей 706

наименование организации-изготовителя, продавца (далее-заявитель)

ОГРН: 45g45g

сведения о государственной регистрации в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя

Местонахождение: вaaaaaaaaаппп. Фактический адрес: Борисоглебская. Телефон: 9182619320. Факс:
9182619320. Адрес электронной почты: test@test.

место нахождения и фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты

- решения органа по сертификации № от
проведены работы по обязательной сертификации продукции:

Алексей 706

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

код ТН ВЭД ТС 3AS

серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

выпускаемой изготовителем

Зefewf

наименование изготовителя - юридического лица или индивидуального предпринимателя

Борисоглебская

адрес изготовителя

по

наименование и обозначение документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон)

Сертификация проводилась на соответствие требованиям:

наименование и обозначение нормативных документов

по схеме 1с, предусматривающей

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции – аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

описание схемы сертификации

В результате анализа документов:

Протокола испытаний № , выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ГЕЛИОС», аттестат аккредитации RA.RU.21AB91 действителен с 08.07.2015.

протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и др.

и представленных заявителем документов:

перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции установленным требованиям

УСТАНОВЛЕНО

оценка соответствия продукции установленным требованиям

ВЫВОДЫ

На заявленную продукцию может быть выдан сертификат соответствия сроком на год(а)

Заявитель осуществляет маркирование сертифицированной продукции единым знаком обращения на рынке государств-членов Таможенного союза в соответствии с требованиями технического регламента. Место нанесения знака обращения: упаковка, корпус изделия.

дополнительная информация

Эксперт

подпись

eeee

инициалы, фамилия

Дата

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СоюзТест»

Место нахождения: Российская Федерация, 119049, город Москва, Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Фактический адрес: Российская Федерация, 119049, город Москва, Ленинский проспект, дом 1/2, корпус 1.

Телефон: 84959599220; факс: 84959599220;

адрес электронной почты: infotest@bk.ru

ОГРН: 1137746158220

Аттестат аккредитации. № РОСС RU.0001.11АЛ88, выдан 21.01.2014 Федеральной службой по аккредитации

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа по сертификации

Д.А. Полякова

подпись

инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ О ВЫДАЧЕ СЕРТИФИКАТА № от

На основании следующих документов:

- заявки на проведение сертификации продукции № от , поданной заявителем
Алексей 706

наименование организации-изготовителя, продавца (далее-заявитель)

ОГРН: 45g45g

сведения о государственной регистрации в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя

Местонахождение: вааааааааааппп. Фактический адрес: Борисоглебская. Телефон: 9182619320. Факс: 9182619320. Адрес электронной почты: test@test.

место нахождения и фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты

- решения органа по сертификации № от

- заключением эксперта от

проведены работы по обязательной сертификации продукции:

Алексей 706

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию

код ТН ВЭД ТС 3AS

серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

выпускаемой изготовителем

3efewf

наименование изготовителя - юридического лица или индивидуального предпринимателя

Борисоглебская

адрес изготовителя

по

наименование и обозначение документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон)

Сертификация проводилась на соответствие требованиям:

наименование и обозначение нормативных документов

по схеме 1с, предусматривающей

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции – аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

описание схемы сертификации

НА ОСНОВАНИИ

протоколы испытаний и др.

перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции установленным требованиям

и заключения эксперта от о соответствии продукции установленным требованиям

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

1. Выдать заявителю сертификат соответствия продукции сроком на года.

Эксперт

подпись

ееее

инициалы, фамилия

Исполнитель

подпись

iiiiii

инициалы, фамилия