



ООО «Металлург-Урал»
производственно-инжиниринговый центр



Российская Федерация
Челябинская область
г.Магнитогорск, ул. Кирова 93



ЗВОНИТЕ СЕЙЧАС!
8 (3519) 59-04-79
Email: info@techural.com
skype: ooo nпо технологии урала

ГЛАВНАЯ

О КОМПАНИИ

КАТАЛОГ ПРОИЗВОДСТВА

ОБОРУДОВАНИЕ

НОВОСТИ

ГАЛЕРЕЯ

КОНТАКТЫ



СТАЛЬНОЕ, ЧУГУННОЕ И БРОНЗОВОЕ ЛИТЬЁ

Литьё — заполнение чего-либо (формы, ёмкости, полости) материалом, находящимся в жидком агрегатном состоянии.

В наиболее распространённом понимании — типовой процесс-операция получения изделий, заключающийся в заполнении специальной емкости (формы), формирующей поверхность или часть поверхности изготавливаемого изделия, жидким материалом (металлы и неметаллы) с дальнейшим термо-временным переходом жидкого материала в твердое агрегатное состояние и получения, в результате, твердой заготовки, близкой по конфигурации, размерам и свойствам к изделию.

Основные технологии литья: литьё в кокиль, литьё в песчаные формы, литьё по выплавляемым моделям, литьё по газифицированным моделям и центробежное литьё.

Масса отливок колеблется от 3 килограммов до 30 тонн.

[УЗНАТЬ СТОИМОСТЬ](#)

Отправьте **ЗАЯВКУ** нашим
специалистам **»**

Или свяжитесь с нами
любым удобным для Вас
способом:

8 (3519) 59-04-79
info@techural.com



Стальное литьё

Сталь — сплав железа с углеродом (и другими элементами). Содержание углерода в стали от 0,1 до 2,14 %. Углерод придаёт сплавам железа прочность и твёрдость, снижая пластичность и вязкость.

Основные выплавляемые марки стали:

15Л, 20Л, 25Л, 30Л, 35Л, 45Л, Ст20, Ст25, Ст30, Ст35, Ст40, Ст45, Ст50, 20КЛ, 09Г2С, 10Х18Н19Л, 110Г13Л, 110Г13ХФАЛ, 12Х18Н9ТЛ, 150ХНМ, 15Х13Л, 20ГЛ, 15ГС, 16ГС, 20Х25Н19С2Л, 20ХГСФЛ, 20ХГСНМ, 20ХМЛ, 25Х1МФ, 35ХМЛ, 38ХМ, 38ХН3МФА, 40НМЛ, 40ХН2БФ, 40ХНМЛ, 65Г, 70ГЛ, 70ХЛ, 6ХВ2С, 4Х5МФС, 5ХНВС, 6Х3В2МФС, 55ХН2МФ, СП4, СП4.1

Чугунное литьё

Чугун — сплав железа с углеродом (и другими элементами). Содержание углерода в чугуне не менее 2,14 % (точка предельной растворимости углерода в аустените на диаграмме состояний): меньше — сталь. Углерод придаёт сплавам железа твёрдость, снижая пластичность и вязкость. Углерод в чугуне может содержаться в виде цементита и графита. В зависимости от формы графита и количества цементита, выделяют белый, серый, ковкий и высокопрочный чугуны. Чугуны содержат постоянные примеси (Si, Mn, S, P), а в некоторых случаях также легирующие элементы (Cr, Ni, V, Al и др.). Как правило, чугун очень тверд.

Выплавляемые марки чугунов:

СЧ-10, СЧ-15, СЧ-20, СЧ-25, СЧ-30, СЧ-35, АЧС-1, ЧХ-1, ЧХ-2, ЧХ-3, ЧХ-22, ЧХ-32, ВЧ 30-50, 75Х24ТЛ, МЧХ 28, 62ХВЮТ

Бронзовое литьё

Бронза — сплав меди, обычно с оловом в качестве основного легирующего компонента, но к бронзам также относят медные сплавы с алюминием, кремнием, бериллием, свинцом и другими элементами, за исключением цинка (это латунь) и никеля (это мельхиор). Как правило в любой бронзе в незначительных количествах присутствуют добавки: цинк, свинец, фосфор и др.

Выплавляемые марки бронзы:

Бр. Ф9ЖЗЛ, Бр. О5Ц5С5, Бр. О10Ф1, Бр. ОФН, Бр. О11Ц5Н1С1, Бр. О7С17, ЦАМ10-5Л



ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

📍 Контакты

Российская федерация
Челябинская область
г.Магнитогорск, ул. Кирова 93

✉ Email

info@techural.com

☎ Телефон

8 (3519) 59-04-79

💬 Skype

нпо технологии урала

КАТАЛОГ ПРОИЗВОДСТВА

- » Стальное, чугунное и бронзовое литьё
- » Механическая и термическая обработка
- » Проектирование и изготовление нестандартного оборудования
- » Броневой и листовой прокат
- » Производственный инжиниринг
- » Лента
- » Фасонный прокат
- » Арматура

КАТАЛОГ ПРОИЗВОДСТВА

ОБОРУДОВАНИЕ

- » Токарные станки
- » Зубофрезерные станки
- » Расточные станки
- » Строгательные станки
- » Карусельные станки

НАВИГАЦИЯ

- » Главная
- » О компании
- » Новости
- » Галерея
- » Контакты