

# *Técnica Superior en Gestión y Mantenimiento Industrial*

## PLAN DE ESTUDIOS Y CORRELATIVIDADES

### 1º AÑO

ESPACIO CURRICULAR	Carga Horaria Semanal	CORRELATIVAS para RENDIR. Haber APROBADO:
Matemática y Estadística	4	-----
Física	6	-----
Química	3	-----
Organización Industrial	3	-----
Materiales y Ensayos	5	-----
Sistemas de Medición	3	-----
Inglés Técnico	3	-----

### 2º AÑO

ESPACIO CURRICULAR	Carga Horaria Semanal	CORRELATIVAS para RENDIR. Haber APROBADO:
Termodinámica y Máquinas Térmicas	4	Física
Economía y Legislación	3	-----
Seguridad e Higiene	3	Química
Gestión de Sistemas de Calidad	4	Organización Industrial
Mantenimiento I	4	Materiales y Ensayos
Electrónica Industrial	3	Física
Tecnología de la Información y la Comunicación	3	Sistemas de Medición Inglés Técnico
Práctica Profesionalizante I	4	Todas las de 1º año

### 3º AÑO

ESPACIO CURRICULAR	Carga Horaria Semanal	CORRELATIVAS para RENDIR. Haber APROBADO:
Mantenimiento II	4	Mantenimiento I Electrónica Industrial
Máquinas Eléctricas	3	Electrónica Industrial
Instalación y Montaje Industrial	4	Mantenimiento I
Neumática e Hidráulica	4	Electrónica Industrial
Automatización	3	Electrónica Industrial
Práctica Profesionalizante II	9	Todas las de 2º año

# **Alcance del título**

El Técnico Superior en Gestión y Mantenimiento Industrial está capacitado para aplicar y transferir conocimientos, habilidades, destrezas, valores y actitudes en situaciones reales de trabajo, conforme a criterios de profesionalidad propios de su área y responsabilidad social al:

- Gestionar equipamiento industrial.
- Organizar y gestionar su ámbito de trabajo.
- Participar en la confección de los planes de mantenimiento, su organización y gestión.
- Gestionar y participar en la instalación de equipamiento industrial.
- Operar equipos de propósito general destinados al mantenimiento de equipos industriales.
- Comunicar información técnica relativa a los equipamientos industriales.
- Registrar acontecimientos en el mantenimiento.
- Gestionar y evaluar las opciones económicas más viables en el mantenimiento.
- Generar y/o participar de emprendimientos.

# **Perfil Profesional**

El **Técnico Superior en Gestión y Mantenimiento Industrial** es un profesional altamente capacitado para la toma de decisiones en la administración y ejecución de programas de Mantenimiento en los equipos industriales, logrando aumentar la seguridad, disponibilidad, calidad y eficiencia global de los procesos de producción a través de la mejora y la innovación de los sistemas.

Participa en la elaboración de los planes de mantenimiento, en la instalación y puesta en marcha de equipos industriales, organiza y gestiona su ámbito de trabajo, gestiona el equipamiento industrial, realiza el mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo del equipamiento industrial, genera y/o participa de emprendimientos propios o de terceros, comunica información técnica relativa al equipamiento industrial, opera instrumentos de propósito general destinado al mantenimiento de equipamiento industrial. Gestiona los informes de los indicadores de mantenimiento a Calidad, los costos de mantenimiento, la seguridad en el mantenimiento de equipamientos industriales, participa en la confección de manuales de calidad referidos al mantenimiento, implementa y opera software de mantenimiento, y asiste al profesional de mantenimiento.