Instituto Técnico Superior Córdoba				
PLAN DE ESTUDIOS Tecnicatura Superior en HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO Res: 1283/22				
		Espacio Curricular	Régimen	Correlativas
	1	Matemática y Estadistica Aplicada	1° Cuatrimestre	
1° AÑO	2	Química Aplicada	1° Cuatrimestre	
	3	Legislación Laboral y Ética Profesional	1° Cuatrimestre	
	4		1° Cuatrimestre	
	5	Metodología de Investigación de Accidentes Laborales	1° Cuatrimestre	
	_	Fundamentos de Física y Tecnología	2° Cuatrimestre	1-Matemática y Estadistica Aplicada
				2-Química Aplicada
	7	Higiene Laboral I	2° Cuatrimestre	Matemática y Estadística Aplicada 2-Química Aplicada 3-Legislación Laboral y Ética Profesional 4-Tecnología de la Información y la Comunicación
	8	Seguridad Laboral I	2° Cuatrimestre	1-Matemática y Estadística Aplicada 3-Legislación Laboral y Ética Profesional 4-Tecnología de la Información y la Comunicación 5-Metodología de Investigación de Accidentes Laborales
	9	Prevención y Control e Incendio I	2° Cuatrimestre	2-Química Aplicada 4-Tecnología de la Información y la Comunicación 5-Metodología de Investigación de Accidentes Laborales
		Para CURSAR		Estar REGULAR en:
		Para RENDIR y APROBAR	Régimen	Haber APROBADO:
	10	Medicina Laboral	3° Cuatrimestre	2-Química Aplicada 3-Legislación Laboral y Ética Profesional 6-Fundamentos de Física y Tecnología
	11	Seguridad Laboral II	3° Cuatrimestre	6-Fundamentos de Física y Tecnología 7-Higiene Laboral I 8-Seguridad Laboral I
	12	Prevención y control de incendio II	3° Cuatrimestre	9-Prevención y Control e Incendio I
	13	Sociología y Psicología Laboral	3° Cuatrimestre	3-Legislación Laboral y Ética Profesional 4-Tecnología de la Información y la Comunicación
ÑO	14	Proyecto Integrador	3° Cuatrimestre	10-Medicina Laboral 11-Seguridad Laboral II 12-Prevención y control de incendio II 13-Sociología y Psicología Laboral
2° A í	15	Relaciones Humanas y Capacitación Laboral	4° Cuatrimestre	10-Medicina Laboral 13-Sociología y Psicología Laboral
	16	Estudio del Trabajo y Ergonomía	4° Cuatrimestre	10-Medicina Laboral 11-Seguridad Laboral II
	17	Inglés Técnico	4° Cuatrimestre	
	18	Higiene Laboral II	4° Cuatrimestre	6-Fundamentos de Física y Tecnología 7-Higiene Laboral I 10-Medicina Laboral
	19	Práctica Profesionalzante II	4° Cuatrimestre	14-Proyecto Integrador 15-Relaciones Humanas y Capacitación Laboral 16-Estudio del Trabajo y Ergonomía 17-Inglés Técnico 18-Hioisene Laboral II
Para CURSAR				Estar REGULAR en:
Para RENDIR y APROBAR			Régimen	Haber APROBADO:
3°A Ñ O	20	Higiene Laboral III	5° Cuatrimestre	16-Estudio del Trabajo y Ergonomía 18-Higiene Laboral II
	21	Seguridad Laboral III	5° Cuatrimestre	11-Seguridad Laboral II 16-Estudio del Trabajo y Ergonomía
	22	Calidad y Sostenabilidad Ambiental	5° Cuatrimestre	2-Química Aplicada 3-Legislación Laboral y Ética Profesional
	23	Gestión de la Higiene y Seguridad Laboral	5° Cuatrimestre	Matemática y Estadistica Aplicada -Legislación Laboral y Ética Profesional -Tecnología de la Información y la Comunicación 15-Relaciones Humanas y -Canacitación Laboral
	24	Práctica Profesionalizante II	5° Cuatrimestre	19-Práctica Profesionalizante II 20-Higiene Laboral III 21-Seguridad Laboral III 22-Calidad y Sostenabilidad Ambiental 23-Gestión de la Higiene y Seguridad Laboral

## Alcance del título

El técnico se preparara para realizar las siguientes tareas:

- Estudiar, analizar, organizar, dirigir e inspeccionar ambientes laborales del establecimiento evaluando posteriormente sus resultados en todo lo inherente a:
- Seguridad del trabajo
- Higiene en el trabajo
- Implementar programas de trabajo en materia de Higiene y Seguridad Laboral.
- Elaborar normas y especificaciones técnicas referidas a Seguridad e Higiene Laboral.
- Colaborar y verificar elementos de seguridad a la hora de tomar decisiones de compra de maquinarias.
- Colaborar y asistir al responsable de servicio de seguridad en sus tareas habituales, actuar en materia de capacitación, en prevención y protección de riesgos laborales.
- Establecer riesgos emergentes y característicos.
- Mantener actualizado un legajo técnico en higiene y seguridad en el trabajo.
- Aplicar las herramientas estadísticas para ordenar datos en materia de seguridad e higiene.
- Especificar las características y controlar las condiciones de uso de los elementos de protección personal, de almacenamiento y transporte de material.
- Elaborar e interpretar las etiquetas de las sustancias nocivas.
- Cumplir y hacer cumplir las normas de seguridad a los trabajadores.
- Cumplir con las obligaciones que emanan de la aplicación de las Leyes respectivas.
- Mantener coordinación de actuación entre todas las áreas de los establecimientos.
- Realizar esquemas generales de prevención de incendios y de todos los dispositivos existentes para tal fin.
- Realizar los planos generales de los circuitos y medios de egreso en la emergencia

## **Perfil Profesional**

El **Técnico Superior En Seguridad E Higiene En El Trabajo** tiene conocimientos sobre todos los aspectos relacionados en el área de seguridad e higiene en los diferentes establecimientos e industrias, establece riesgos emergentes, realiza los controles pertinentes para evitar riesgos posibles y potenciales, colabora en la capacitación en la temática, conoce las normas y dispositivos de seguridad para los trabajadores de diferentes disciplinas, sus derechos y obligaciones en el campo de la seguridad e higiene. Resuelve problemas cotidianos en relación a la seguridad y la higiene en el trabajo, a la vez que realizan la planificación de diseños específicos.

El egresado adquiere confianza en sus posibilidades de planteo y resolución de problemas en relación con el mundo laboral y valor el trabajo en equipo y el intercambio de ideas como fuente de construcción de conocimientos. Adquiere una posición reflexiva y crítica ante los mensajes científicos-tecnológicos.

Posee una formación que profundice y desarrolle valores y competencias vinculados con la integración a la sociedad como personas responsables, críticas y solidarias.

Finalmente, se podrá desempeñar como intermediario entre el profesional encargado de la seguridad e higiene y el sector operativo en la industria metal mecánica, eléctrica, electrónica, en explotaciones agropecuarias, instituciones, cooperativas de obras y servicios públicos, en áreas como producción, oficinas técnicas, mantenimiento, control y gestión de calidad y recursos humanos.