|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | |  | **项目经理** | 黄海亮 | | |
| **项目代码** | |  | **软件版本号** | 1.0.2 | | |
| **测试方法** | | 黑盒测试 | **测试内容** | 单平台功能改进测试 | | |
| **用于测试的计算机软硬系统及其配置：**  CPU：Intel Dual-Core 2.0GHz，RAM：4GB，硬盘：64GB | | | | | | |
| **测试方案** | **序号** | **测试用例或测试内容** | **预期结果** | | **实测结果** | **备注** |
| 1 | 移动工具弹出时应该在工序列表的左边 | 不适用移动工具的时候，移动工具在工序列表的左边进行显示 | | 正确 | 移动工具中的“锁定”按钮应该显示成“锁定R1R2” |
| 2 | 清锡后直接进行焊接 | 动作流畅 | | 错误 | 清完锡后烙铁头容易撞击清锡盒 |
| 3 | 显示字体和背景清晰 | 任意改变前景色和背景色 | | 错误 | 改变后有一些控件出现无法同步显示颜色 |
| 4 | 工序详情显示工艺 | 详情显示“工序、首尾、优化” | | 错误 | 未显示拖焊首尾 |
|  | 5 | 工艺详情显示 | 每个参数应该一一对应，常用的显示在醒目位置 | | 正确 | 退锡长度1、2应该显示在一旁不明显的地方 |
|  | 6 | 导入离线编程生成项目 | 导入项目后显示该项目的工序位置、工序 | | 正确 |  |
|  | 7 | 编辑页面显示 | 显示清楚 | | 正确 | “返回”按钮应该显示在下面 |
|  | 8 | IO设置 | IO进行功能与输入口匹配设置 | | 出现错误 | 功能口改成“undifined”后该GPI消失 |
|  | 9 | 焊接统计 | 在焊接统计区显示焊接时间、焊接计数、生产计数 | | 正确 |  |
|  | 10 | 改进需求（编辑页面应该有定位按钮） | 点击定位按钮定位该坐标 | | 正确 |  |
| 测试人员签字： 曾腾 2016年7 月24 日 | | | | | | |

软件测试记录表

文件编号：20160723-1

软件错误改正表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **测试文件号** | 20160723-1 | | **改正人员** | 黄海亮 | **测试人员** | 曾腾 |
| **序号** | **修改的错误** | **错误内容** | **修改的办法** | **再测试** | **备注** | |
| 1 | 清锡后直接进行焊接 | 清完锡后烙铁头容易撞击清锡盒 | 在清锡后检查烙铁头高度再执行 | 正确 |  | |
| 2 | 工序详情显示工艺 | 未显示拖焊首尾 | 增加显示拖焊首尾信息 | 正确 |  | |
| 3 | IO设置 | 功能口改成“undifined”后该GPI消失 | 改配置后未将该Input口状态置空 | 正确 |  | |
| 4 | 显示字体和背景清晰 | 改变后有一些控件出现无法同步显示颜色 | 不同步颜色的是listbox,在同步函数中加入强制同步前景色和背景色后，问题解决 | 正确 |  | |