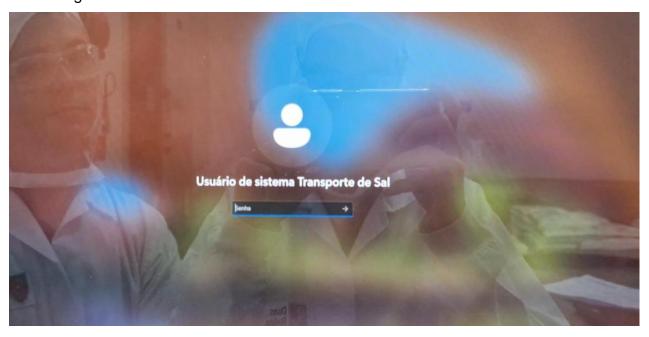


# 1Acesso a Tela de Bloqueio e ao Aplicativo Transporte de Sal

## 1.1 Logon Usuário Tela de Bloqueio

# Imagem 1



Usuário: sa\_sal1

Senha: o6eac3@O&67



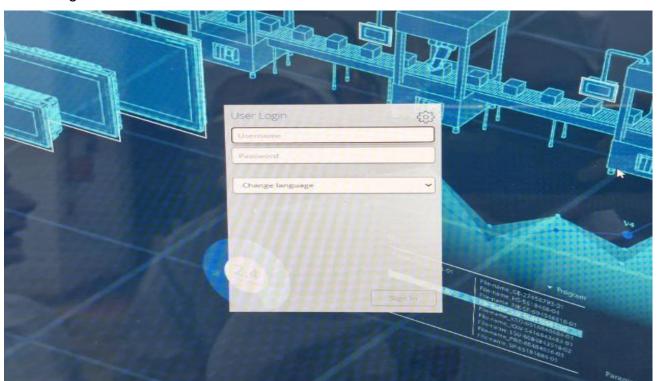
# 1.1 Aplicativo do Transporte de Sal (WinCC Unified RT)

Imagem 2



# 1.2 Usuário do Aplicativo de Transporte de Sal

Imagem 3



Usuário: oper

Senha: 12345678



Código: IT TI SPN 41

Revisão: 01

Página 3 de 17

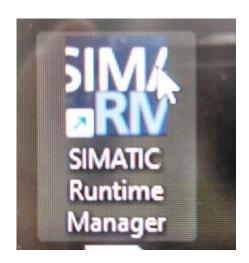
Elaboração: Data: Aprovado por: Data: Origem: Luan Pierry Dias Nicocelli 28/05/2024 Willian Jones Rios

28/05/2024 PROCESSO / ATIVIDADE: RESPONSÁVEL:

Luan Pierry Dias Nicocelli Transporte de Sal JCON

#### Aplicativo Automação (SIMATIC Runtime Manager) 1.2

Imagem 4





Código: IT TI SPN 41

Revisão: 01

Página 4 de 17

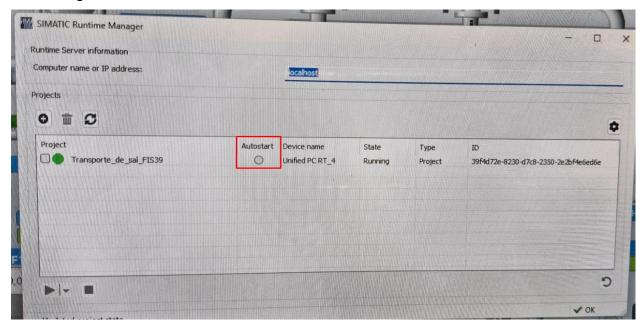
Elaboração:

Data: Luan Pierry Dias Nicocelli 28/05/2024 Aprovado por: Willian Jones Rios Data: 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON

**RESPONSÁVEL:** Luan Pierry Dias Nicocelli

#### Imagem 5



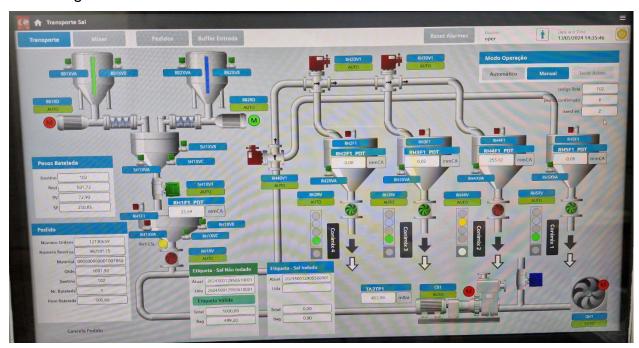
O aplicativo da automação é gerenciado pela manuntenção, na qual validará todo start do transporte caso haja parada. Recomendado validar o processo caso não haja alguém da manutenção para verificar, é observável a opção de Autostart do aplicativo, na qual se está selecionado ou não para iniciar o automaticamente ao reiniciar a máquina.

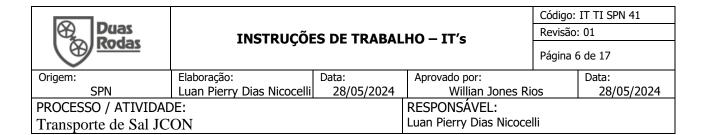


# 2. Operações do Transporte de Sal

# 2.1 Tela Inicial do Aplicativo de Transporte

# Imagem 6

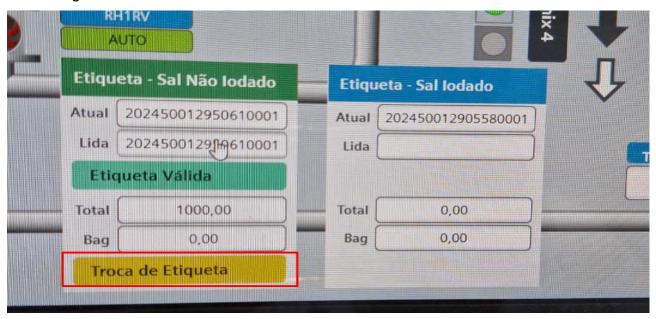




## 2.2 Etiqueta de Consumo

É necessário ler o código de barras das etiquetas nos bags de sal a serem colocados na moega, utilizando o leitor óptico. Observar se a mensagem "Etiqueta Válida" será informada na tela.

Imagem 7





Código: IT TI SPN 41

Revisão: 01 Página 7 de 17

Origem:

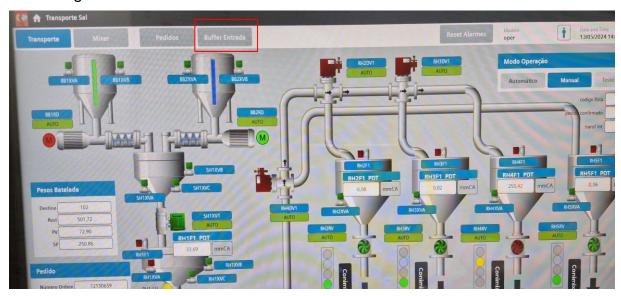
Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli

Data: i 28/05/2024 Aprovado por: Willian Jones Rios Data: 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli

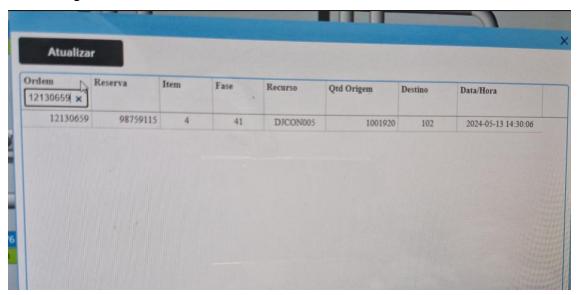
# 2.3 Conferir ordens na guia Buffer Entrada

# Imagem 8



Na aba de Buffer Entrada validar ao aparecer o POP-UP do buffer, se está informando a lista de ordens sequenciadas nos recursos corretos.

Imagem 9





Código: IT TI SPN 41

Revisão: 01

Página 8 de 17

SPN

Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli

Data: 28/05/2024 Aprovado por: Willian Jones Rios Data: 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE:

Transporte de Sal JCON

RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli

CONSULTA DE RECURSOS
DJCON004 – Misturador Conimix 1
DJCON005 – Misturador Conimix 2
DJCON006 – Misturador Conimix 3
DJCON019 – Misturador Conimix 4

# 2.4 Solicitação de Sal para ordem (Guia Mixer)

Validar se as ordens estão sendo solicitadas no Mixer.

Imagem 10



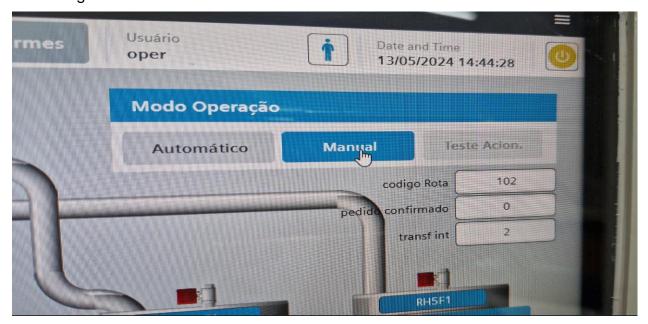
Irá aparecer na tela de destino a mensagem "Solicitação OK" após o envio do pedido de sal da ordem.

				Código: IT TI SPN 41		
₩   Duas	TINCTOLLCOEC DE TRADALHO ITA		Revisão: 01			
Rodas	INSTRUÇUL	-			Página 9 de 17	
Origem:	Elaboração:	Data:	Aprovado por:		Data:	
SPN	Luan Pierry Dias Nicocelli	28/05/2024	Willian Jones Ri	os	28/05/202 <del>4</del>	
PROCESSO / ATIVIDADE:			RESPONSÁVEL:			
Transporte de Sal JCON			Luan Pierry Dias Nicoce	lli		

# 2.5 Confirmação do pedido pela aba "Transporte"

OBS - Sempre ressaltar a importância de o processo estar selecionado para funcionar manualmente, conforme modo de operação:

Imagem 11





Código: IT TI SPN 41

Revisão: 01

Página 10 de 17

Origem:

Elaboração:

Luan Pierry Dias Nicocelli

Data: 28/05/2024

Aprovado por: Willian Jones Rios Data: 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE:

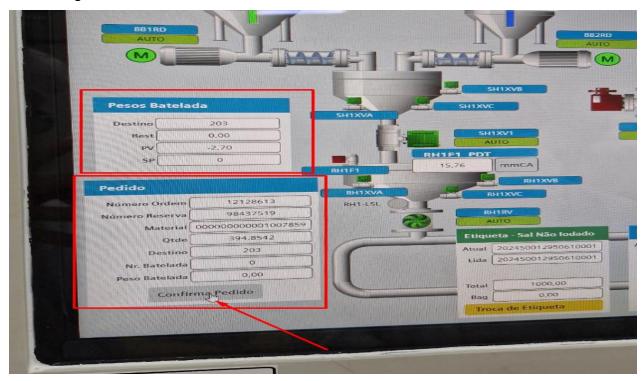
RESPONSÁVEL:

Transporte de Sal JCON

Luan Pierry Dias Nicocelli

Validar botão de confirmação de pedido.

Imagem 12



# Duas Rodas

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO - IT's

Código: IT TI SPN 41 Revisão: 01

Página 11 de 17

 Origem:
 Elaboração:
 Data:
 Aprovado por:
 Data:

 SPN
 Luan Pierry Dias Nicocelli
 28/05/2024
 Willian Jones Rios
 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE:
Transporte de Sal JCON

RESPONSÁVEL:
Luan Pierry Dias Nicocelli

Informações de pedido, pode avaliar se estão corretamente a essa tabela.

ID_Recurso	ID_Destin	ID_Tip	Cód_Ro	Descrição Rota	Cód_SA
	0	0	ta		Р
DJCON004	101	1	01	Misturador Conimix 1 - SAL IODADO	100786
					0
DJCON005	102	1	02	Misturador Conimix 2 - SAL IODADO	100786
					0
DJCON006	103	1	03	Misturador Conimix 3 - SAL IODADO	100786
					0
DJCON019	104	1	04	Misturador Conimix 4 - SAL IODADO	100786
					0
DJCON004	201	2	01	Misturador Conimix 1 - SAL NÃO	100785
				IODADO	9
DJCON005	202	2	02	Misturador Conimix 2 - SAL NÃO	100785
				IODADO	9
DJCON006	203	2	03	Misturador Conimix 3 - SAL NÃO	100785
				IODADO	9
DJCON019	204	2	04	Misturador Conimix 4 - SAL NÃO	100785
				IODADO	9



Código: IT TI SPN 41 Revisão: 01

Página 12 de 17

 Origem:
 Elaboração:
 Data:
 Aprovado por:
 Data:

 SPN
 Luan Pierry Dias Nicocelli
 28/05/2024
 Willian Jones Rios
 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE:

Transporte de Sal JCON

RESPONSÁVEL:

Luan Pierry Dias Nicocelli

Significado Pesos Batelada

Destino: ID\_Destino

Rest: Quantidade a ser enviada da Batelada

PV: Quantidade que está em pesagem

SP: Quantidade de sal já pesada e enviada

Significado Pedido

Confirmar Ordem, Material (Tipo de sal IODADO ou NÃO IODADO - CÓDIGO SAP), Quantidade de SAL, Destino ID\_Destino, N°batelada, Peso Batelada.

#### 2.6 Ordens com duas etapas de envio.

Em caso de ordens que houver duas etapas de transporte de sal, será necessário que seja confirmado duas vezes o pedido de envio para que o sistema faça o envio em ambas as fases. Realizar novamente as etapas de envio a partir da 2.5

## 2.7 Quantidade de envio por etapa/batelada

As quantidades mínimas e máximas enviadas por bateladas são de 50kg a 505kg.

Para ordens com menos de 50kg o sistema não fará a solicitação de envio para o transporte e será necessário PCPM/MEP alterar a quantidade da ordem para sacarias.

Para ordens acima de 505kg, o sistema criará automaticamente outra(s) batelada(s) conforme a quantidade total da ordem (Ex: Uma ordem de 1500kg, haverá 3 bateladas no total.)



Código: IT TI SPN 41 Revisão: 01

Página 13 de 17

Origem: SPN

Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli Data: 28/05/2024

Aprovado por: Willian Jones Rios Data: 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli

## 2.8 Semáforo de Transporte após confirmação

Após confirmação de pedido, o recurso acionado necessitará de uma última confirmação antes do Transporte do sal para o Conimix. Validar se o botão de acionamento do lado do Conimix está com um botão com luz branca, se sim, o transporte está pronto para ser iniciado.

Imagem 13



Significado das Cores

Vermelho: Está com alguma falha de envio (Ex: Falta de sal)

Amarelo: Sal em transporte

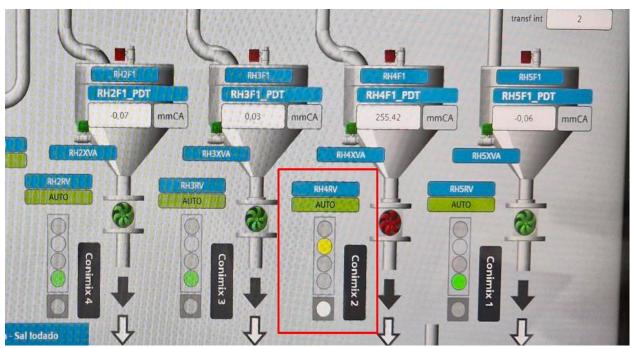


Azul: Pedido aguardando acionamento de envio pelo botão

Verde: Recurso disponível

O mesmo "Semáforo" aparecerá na tela do Transporte, conforme:

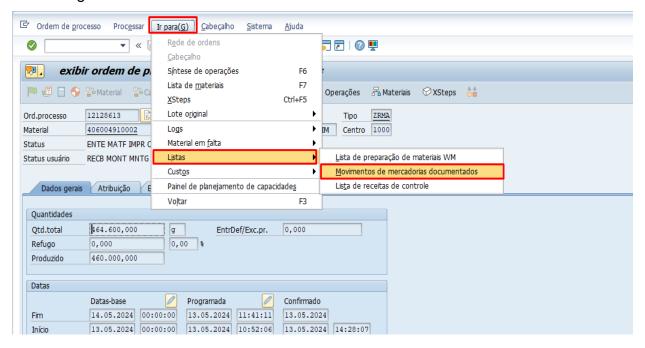
Imagem 14



	Duas Podas INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's		Código: IT TI SPN 41			
			Revisão: 01			
Rodas	11131110401	DIROGOLO DE IRADALIIO - II S			Página 15 de 17	
Origem:	Elaboração:	Data:	Aprovado por:		Data:	
SPN	Luan Pierry Dias Nicocelli	28/05/2024	Willian Jones Rios 28/0		28/05/2024	
PROCESSO / ATIVIDAD	RESPONSÁVEL:					
Transporte de Sal JC	ON	Luan Pierry Dias Nicocel	li			

Após todo o envio de sal pelo transporte, acessar a transação COR3 no SAP com a ordem que foi transportada, dentro da COR3 acessar:

Imagem 15



Na tela de Movimentos de Mercadorias, validar se há movimento 261 com o código e a quantidade correta de Sal para a ordem.



Código: IT TI SPN 41

Revisão: 01 Página 16 de 17

Origem: Elaboração: Data: Aprovado por: Data: SPN

Luan Pierry Dias Nicocelli 28/05/2024 Willian Jones Rios 28/05/2024

PROCESSO / ATIVIDADE: **RESPONSÁVEL:** Luan Pierry Dias Nicocelli Transporte de Sal JCON

Imagem 16



	Código: IT TI SPN 41
Quadro de Revisões	Revisão: 00
	Página 17 de 17

DOCUMENTO:	Transporte de Sal JCON
DOCUMENTO:	Transporte de Sal JCON

Nº REVISÃO	DATA REVISÃO	ITEM	DESCRIÇÃO/JUSTIFICATIVA	OBSEVAÇÕES
00	28/05/2024	1	Elaboração Inicial	
01	06/05/2025	1	Alteração Nome IT	