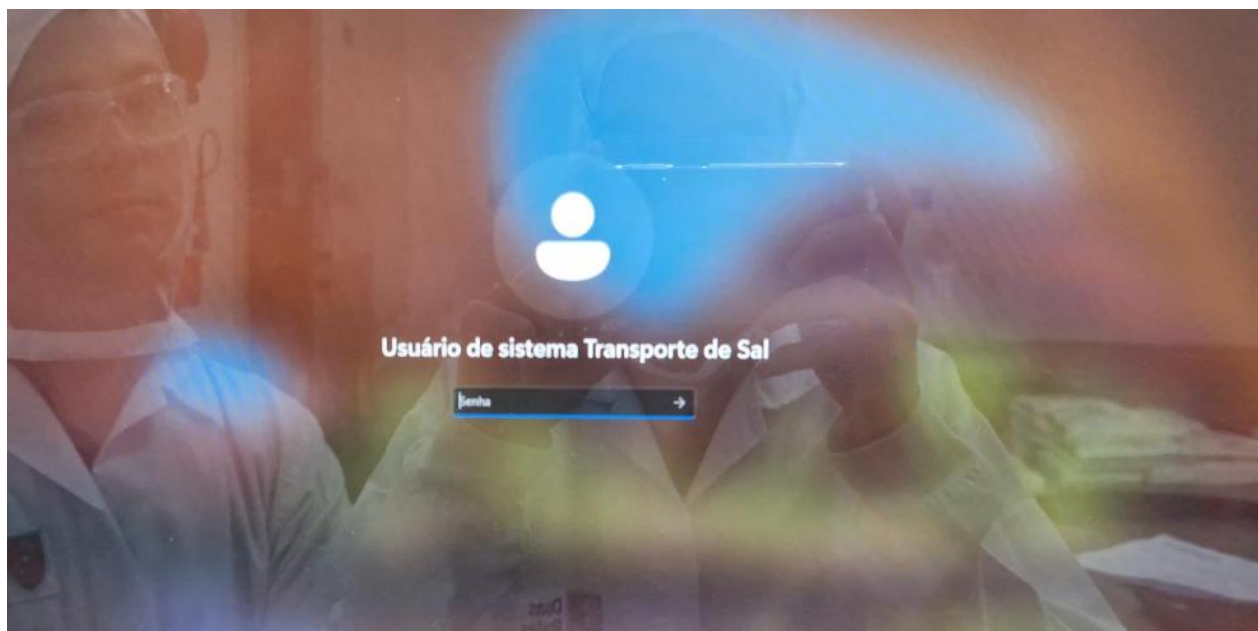
	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>				Código: IT TI SPN 41
					Revisão: 01
					Página 1 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios		Data: 28/05/2024
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

## 1 Acesso a Tela de Bloqueio e ao Aplicativo Transporte de Sal


### 1.1 Logon Usuário Tela de Bloqueio

Imagem 1



Usuário: sa\_sal1

Senha: o6eac3@O&67

	INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's				Código: IT TI SPN 41
					Revisão: 01
					Página 2 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios		Data: 28/05/2024
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

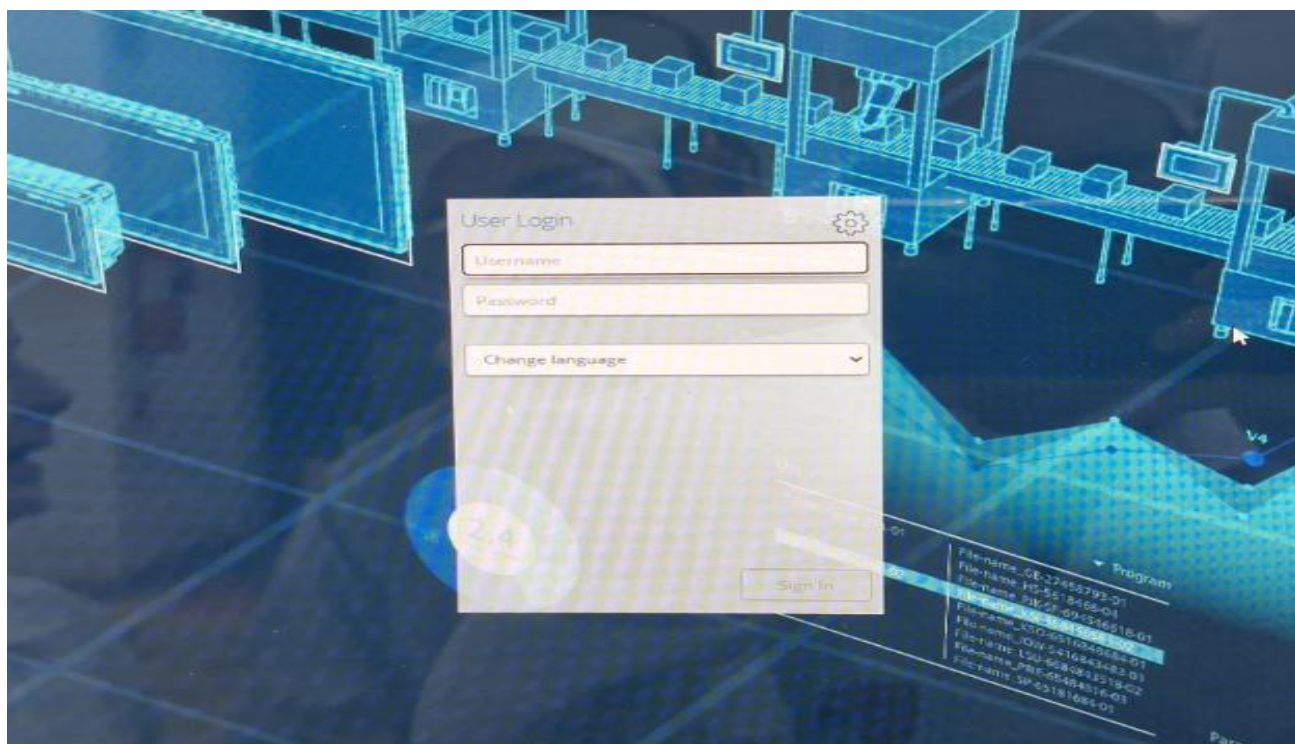
## 1.1 Aplicativo do Transporte de Sal (WinCC Unified RT)

Imagem 2




## 1.2 Usuário do Aplicativo de Transporte de Sal

Imagem 3



Usuário: oper

Senha: 12345678

	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41
				Revisão: 01
				Página 3 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli	

## 1.2 Aplicativo Automação (SIMATIC Runtime Manager)

Imagem 4




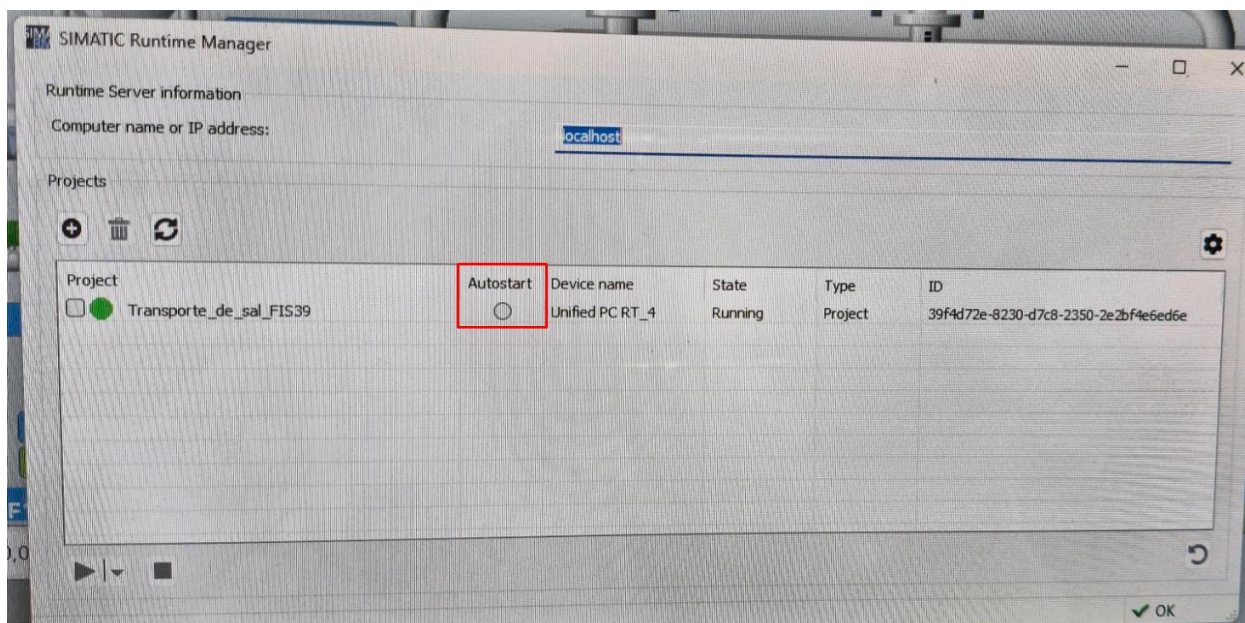
	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41	
				Revisão: 01	
				Página 4 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024	
<b>PROCESSO / ATIVIDADE:</b> Transporte de Sal JCON			<b>RESPONSÁVEL:</b> Luan Pierry Dias Nicocelli		

Imagem 5



O aplicativo da automação é gerenciado pela manutenção, na qual validará todo start do transporte caso haja parada. Recomendado validar o processo caso não haja alguém da manutenção para verificar, é observável a opção de Autostart do aplicativo, na qual se está selecionado ou não para iniciar o automaticamente ao reiniciar a máquina.

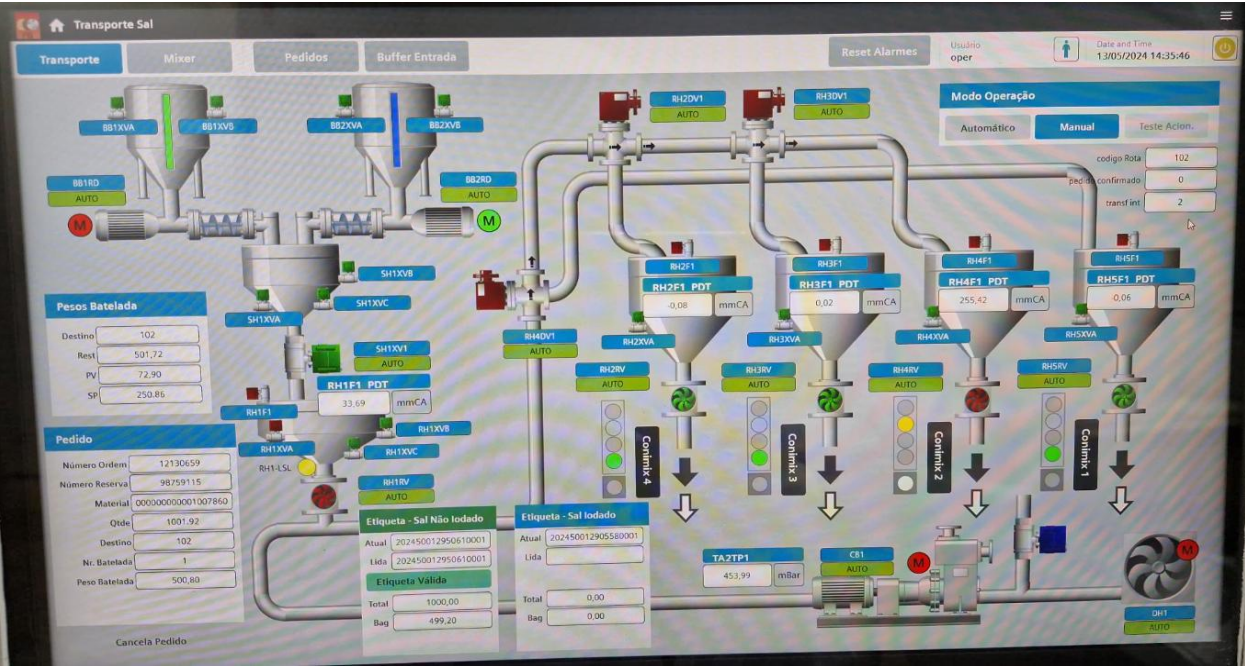



	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>				Código: IT TI SPN 41
					Revisão: 01
					Página 5 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios		Data: 28/05/2024
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

## 2. Operações do Transporte de Sal

### 2.1 Tela Inicial do Aplicativo de Transporte

Imagem 6

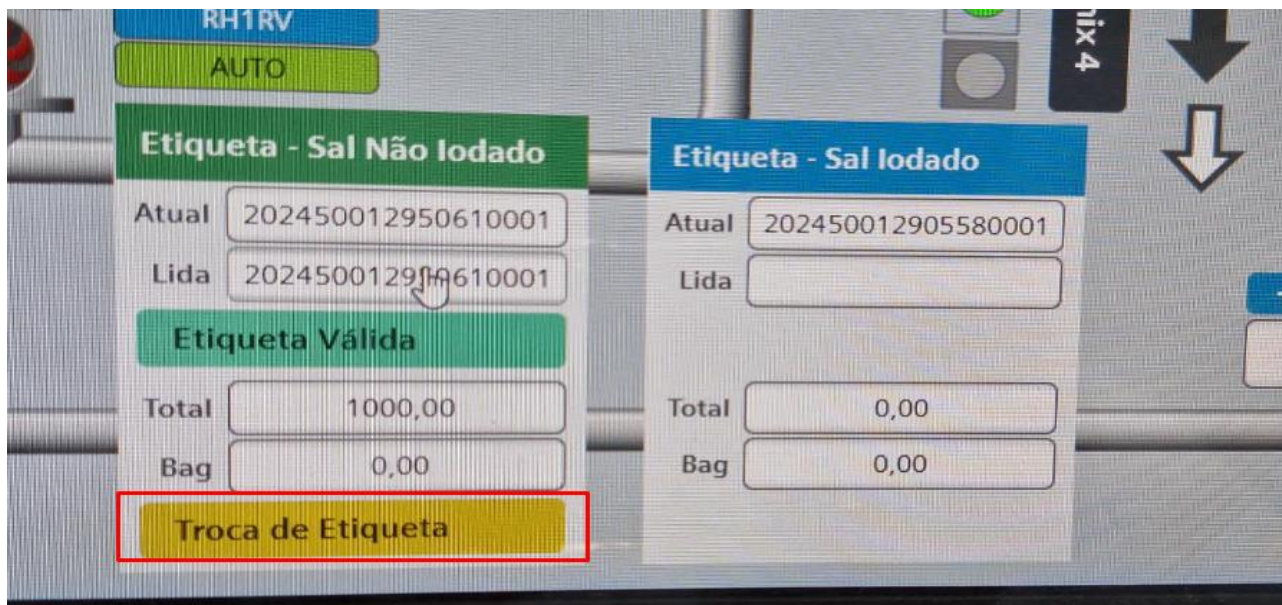


	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41	
				Revisão: 01	
				Página 6 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024	
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		


## 2.2 Etiqueta de Consumo

É necessário ler o código de barras das etiquetas nos bags de sal a serem colocados na moega, utilizando o leitor óptico. Observar se a mensagem “Etiqueta Válida” será informada na tela.

Imagem 7

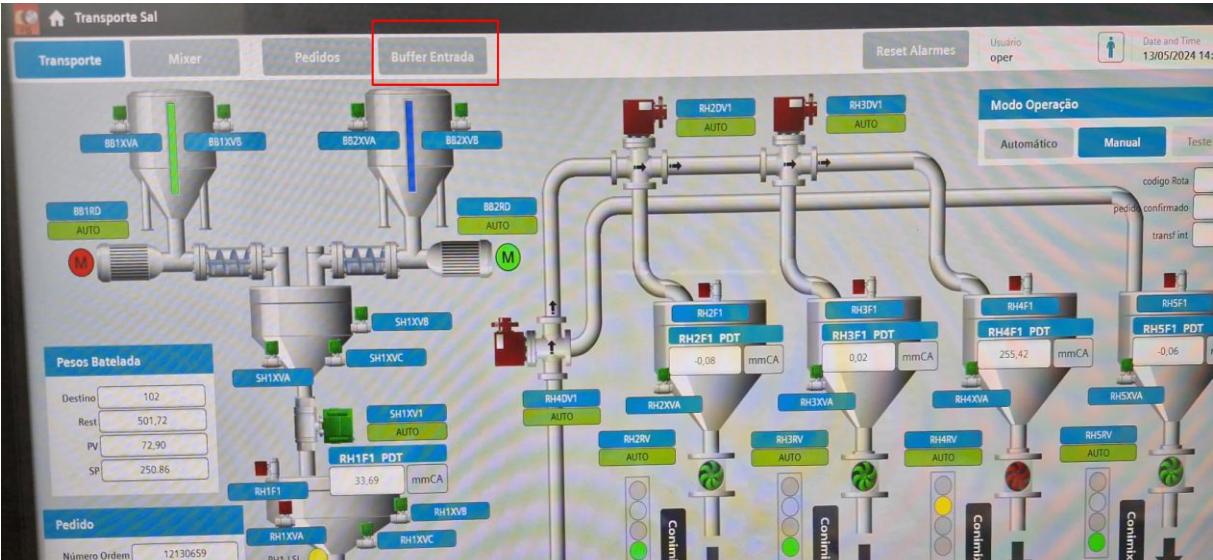


Etiqueta - Sal Não Iodado		Etiqueta - Sal Iodado	
Atual	202450012950610001	Atual	202450012905580001
Lida	202450012950610001	Lida	
Etiqueta Válida			
Total	1000,00	Total	0,00
Bag	0,00	Bag	0,00
Troca de Etiqueta			

	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>				Código: IT TI SPN 41
					Revisão: 01
					Página 7 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024	
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

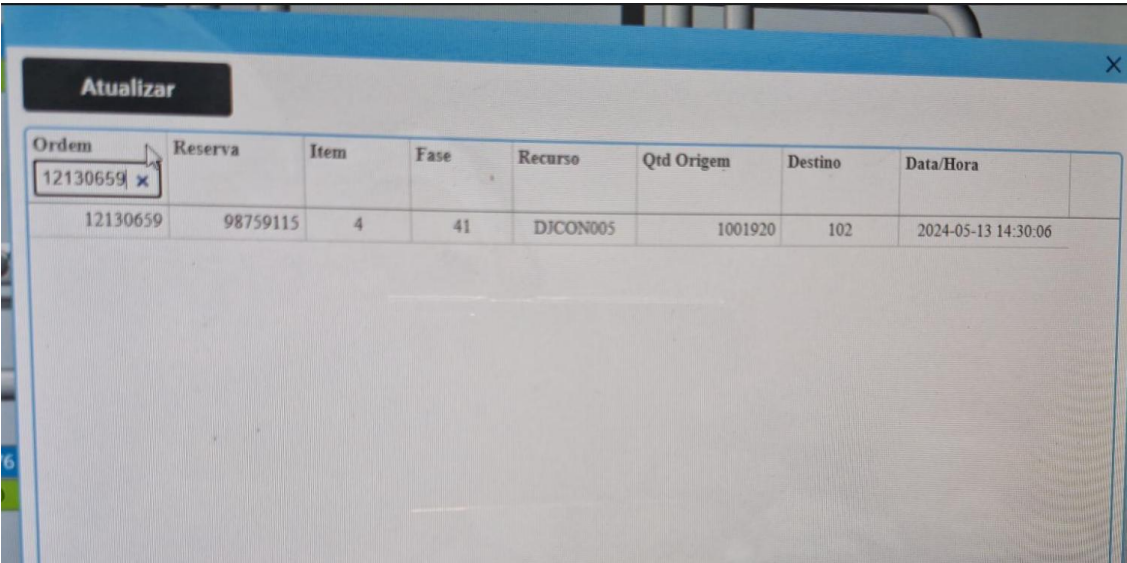
2.3Conferir ordens na guia Buffer Entrada

Imagem 8




Na aba de Buffer Entrada validar ao aparecer o POP-UP do buffer, se está informando a lista de ordens sequenciadas nos recursos corretos.

Imagem 9





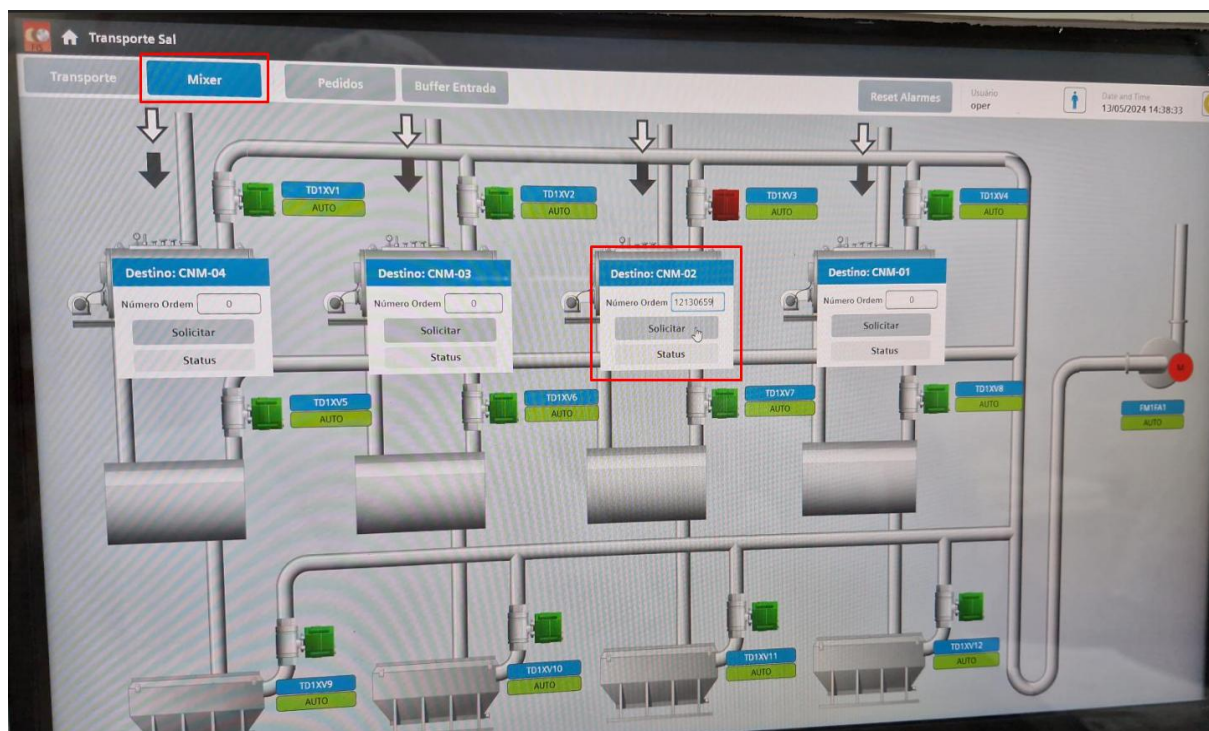
	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>				Código: IT TI SPN 41
					Revisão: 01
					Página 8 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios		Data: 28/05/2024
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

CONSULTA DE RECURSOS
DJCON004 – Misturador Conimix 1
DJCON005 – Misturador Conimix 2
DJCON006 – Misturador Conimix 3
DJCON019 – Misturador Conimix 4

## 2.4 Solicitação de Sal para ordem (Guia Mixer)


Validar se as ordens estão sendo solicitadas no Mixer.

Imagem 10



Irá aparecer na tela de destino a mensagem “Solicitação OK” após o envio do pedido de sal da ordem.

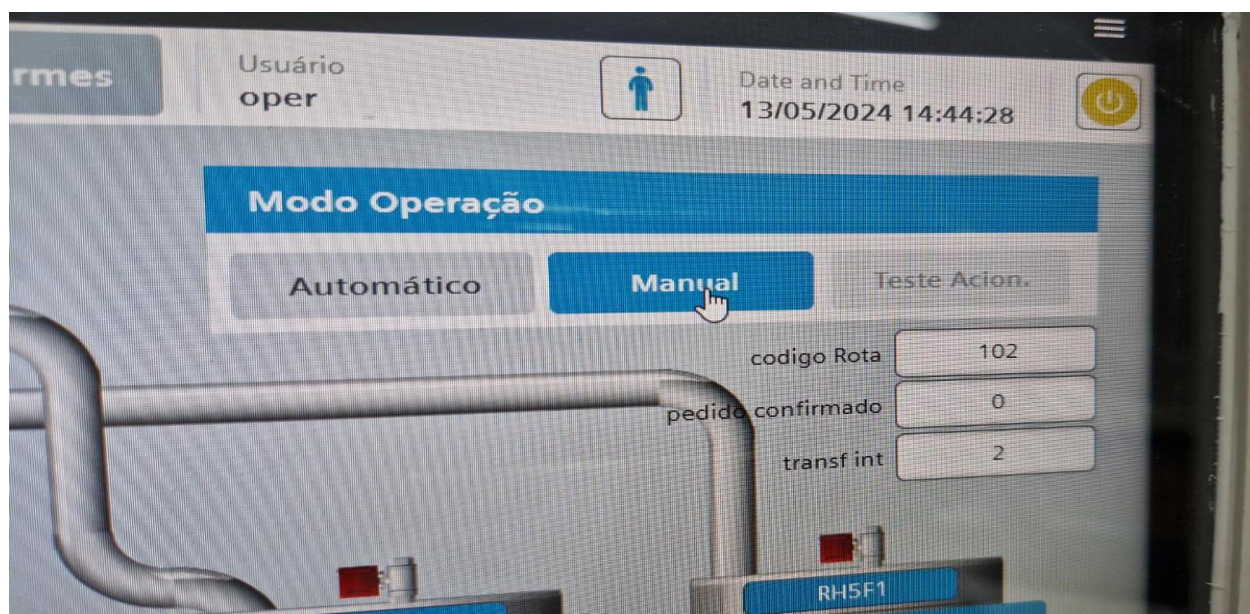



	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41
				Revisão: 01
				Página 9 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024
<b>PROCESSO / ATIVIDADE:</b> Transporte de Sal JCON			<b>RESPONSÁVEL:</b> Luan Pierry Dias Nicocelli	

## 2.5 Confirmação do pedido pela aba “Transporte”

OBS - Sempre ressaltar a importância de o processo estar selecionado para funcionar manualmente, conforme modo de operação:

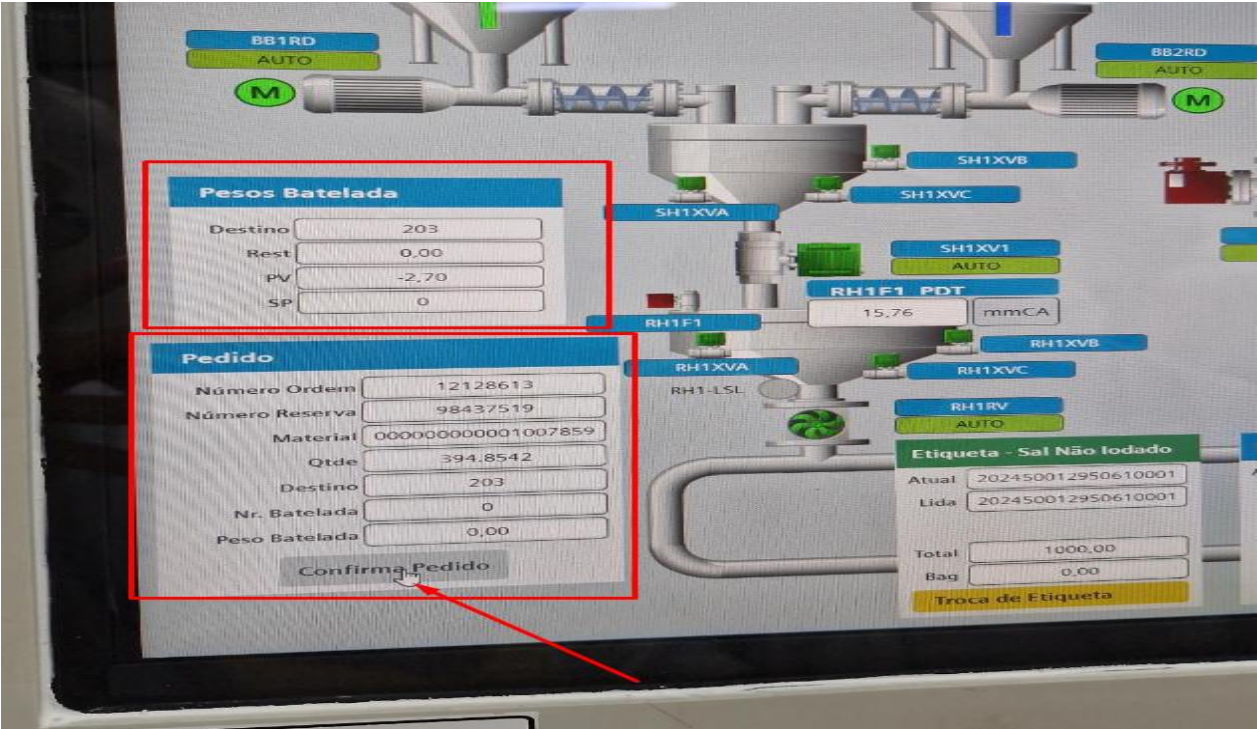
Imagem 11




	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41	
				Revisão: 01	
				Página 10 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024	
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

Validar botão de confirmação de pedido.

Imagem 12




	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41	
				Revisão: 01	
				Página 11 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios		Data: 28/05/2024
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

Informações de pedido, pode avaliar se estão corretamente a essa tabela.

ID_Recurso	ID_Destino	ID_Tipo	Cód_Rota	Descrição Rota	Cód_SAP
DJCON004	101	1	01	Misturador Conimix 1 - SAL IODADO	1007860
DJCON005	102	1	02	Misturador Conimix 2 - SAL IODADO	1007860
DJCON006	103	1	03	Misturador Conimix 3 - SAL IODADO	1007860
DJCON019	104	1	04	Misturador Conimix 4 - SAL IODADO	1007860
DJCON004	201	2	01	Misturador Conimix 1 - SAL NÃO IODADO	1007859
DJCON005	202	2	02	Misturador Conimix 2 - SAL NÃO IODADO	1007859
DJCON006	203	2	03	Misturador Conimix 3 - SAL NÃO IODADO	1007859
DJCON019	204	2	04	Misturador Conimix 4 - SAL NÃO IODADO	1007859



	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41	
				Revisão: 01	
				Página 12 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024	
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

Significado Pesos Batelada
Destino: ID_Destino
Rest: Quantidade a ser enviada da Batelada
PV: Quantidade que está em pesagem
SP: Quantidade de sal já pesada e enviada

Significado Pedido
Confirmar Ordem, Material (Tipo de sal IODADO ou NÃO IODADO - CÓDIGO SAP), Quantidade de SAL, Destino ID_Destino, N°batelada, Peso Batelada.

## 2.6 Ordens com duas etapas de envio.


Em caso de ordens que houver duas etapas de transporte de sal, será necessário que seja confirmado duas vezes o pedido de envio para que o sistema faça o envio em ambas as fases. Realizar novamente as etapas de envio a partir da 2.5

## 2.7 Quantidade de envio por etapa/batelada

As quantidades mínimas e máximas enviadas por bateladas são de 50kg a 505kg.

Para ordens com menos de 50kg o sistema não fará a solicitação de envio para o transporte e será necessário PCPM/MEP alterar a quantidade da ordem para sacarias.

Para ordens acima de 505kg, o sistema criará automaticamente outra(s) batelada(s) conforme a quantidade total da ordem (Ex: Uma ordem de 1500kg, haverá 3 bateladas no total.)

		<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41
					Revisão: 01
					Página 13 de 17
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios		Data: 28/05/2024
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		


## 2.8 Semáforo de Transporte após confirmação

Após confirmação de pedido, o recurso acionado necessitará de uma última confirmação antes do Transporte do sal para o Conimix. Validar se o botão de acionamento do lado do Conimix está com um botão com luz branca, se sim, o transporte está pronto para ser iniciado.

Imagem 13

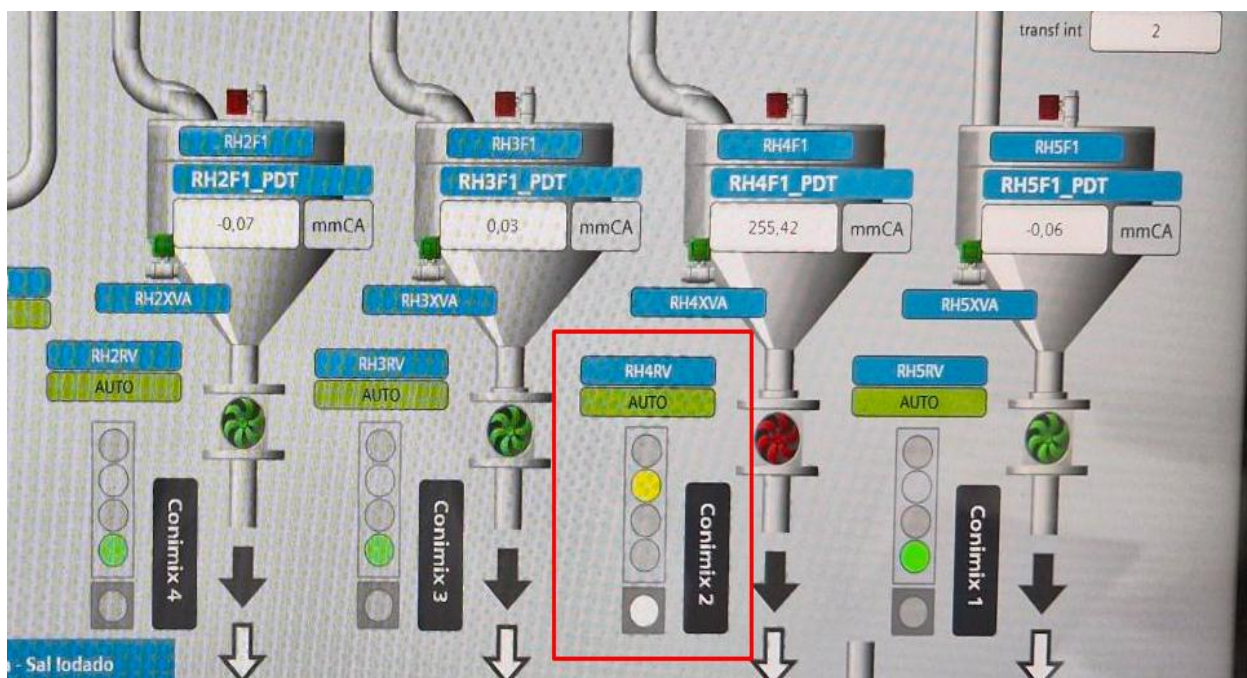


Significado das Cores
Vermelho: Está com alguma falha de envio (Ex: Falta de sal)
Amarelo: Sal em transporte

	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41	
				Revisão: 01	
				Página 14 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024	
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON			RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		
Azul: Pedido aguardando acionamento de envio pelo botão					
Verde: Recurso disponível					


O mesmo “Semáforo” aparecerá na tela do Transporte, conforme:

Imagem 14



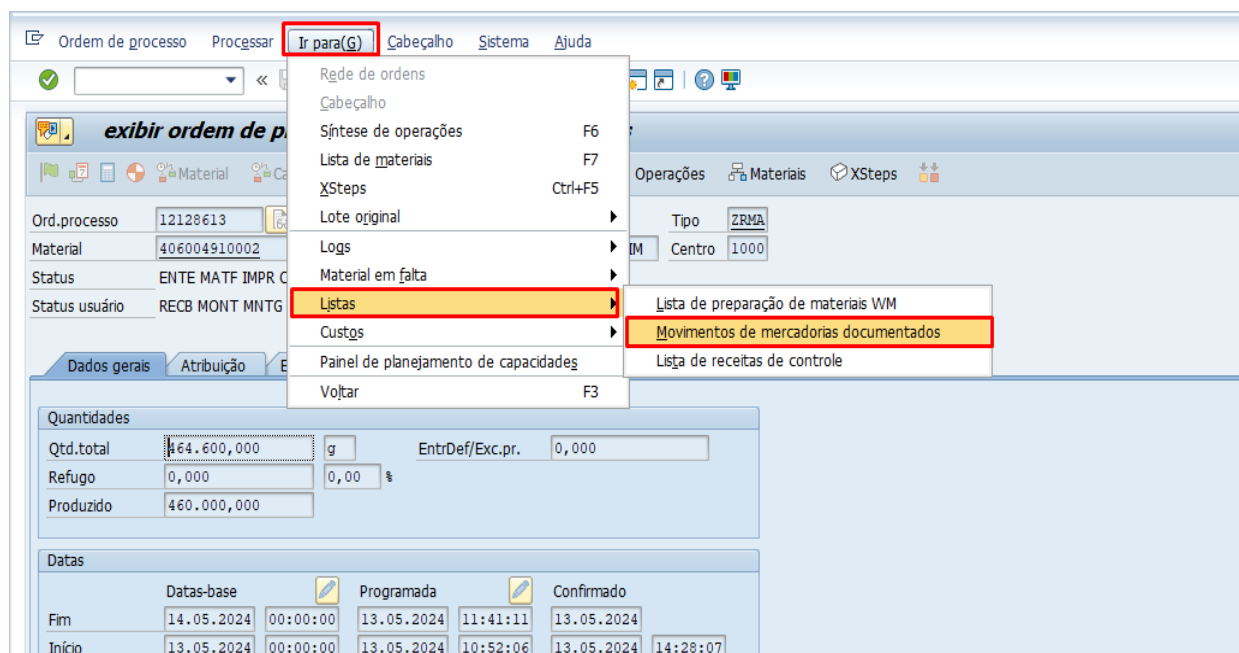
## 2.9 Validar consumo do Transporte de Sal pelo SAP.



	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>			Código: IT TI SPN 41	
				Revisão: 01	
				Página 15 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios	Data: 28/05/2024	
<b>PROCESSO / ATIVIDADE:</b> Transporte de Sal JCON			<b>RESPONSÁVEL:</b> Luan Pierry Dias Nicocelli		

Após todo o envio de sal pelo transporte, acessar a transação COR3 no SAP com a ordem que foi transportada, dentro da COR3 acessar:

Imagem 15



Na tela de Movimentos de Mercadorias, validar se há movimento 261 com o código e a quantidade correta de Sal para a ordem.


	<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO – IT's</b>				Código: IT TI SPN 41	
					Revisão: 01	
					Página 16 de 17	
Origem: SPN	Elaboração: Luan Pierry Dias Nicocelli	Data: 28/05/2024	Aprovado por: Willian Jones Rios		Data: 28/05/2024	
PROCESSO / ATIVIDADE: Transporte de Sal JCON				RESPONSÁVEL: Luan Pierry Dias Nicocelli		

Imagem 16

Ordem do processo - Movimentos de mercadoria documentados												
Ordem	Material	Texto material	MovMercad.	EM n/aval.	Doc.material	Item	TpMov	Depósito Lote	Cd.Déb/Cré	Qtd.	MontanteMI	Moeda Dt.lcto.
12128613	1000228	GLUTAMATO MONOS NATURAL - CRISTAL FINO	1		4928973259	1 261	JCON	0110121409	H	18.584,000	134,92 BRL	13.05.2024
	1000228									18.584,000	134,92 BRL	
12128613	1007859	SAL REFINADO IODADO (BAG)	1		4928975276	1 261	JCON	0110122333	H	397.600,000	314,10 BRL	13.05.2024
	1007859									397.600,000	314,10 BRL	
12128613	1010331	CEBOLA DESIDRATADA TIRAS (NI)	1		4928973259	6 261	JCON	0110120137	H	160,000	5,93 BRL	13.05.2024
12128613	1010331	CEBOLA DESIDRATADA TIRAS (NI)	1		4928973259	7 261	JCON	0110122599	H	5.414,000	200,70 BRL	13.05.2024
	1010331									5.574,000	206,63 BRL	
12128613	1010943	CEBOLA DESIDRATADA EM PÓ (NI)	1		4928973259	2 261	JCON	0110120285	H	10.684,000	184,19 BRL	13.05.2024
	1010943									10.684,000	184,19 BRL	
12128613	406004910002	LINGUIÇA TOSCANA 0491/0002 607/12 CONDIM	4		5001296924	1 101	JCON	0140677777	S	460.000,000	3.132,60 BRL	13.05.2024
	406004910002									460.000,000	3.132,60 BRL	
12128613	9003515	LINGUIÇA TOSCANA LINGUIÇA TOSCANA AM	1		4928973259	3 261	JCON	0130571359	H	2.378,752	580,84 BRL	13.05.2024
	9003515									2.378,752	580,84 BRL	
12128613	9005593	PIMENTA PRETA	1		4928973259	4 261	JCON	0130568157	H	20.000,000	706,40 BRL	13.05.2024
12128613	9005593	PIMENTA PRETA	1		4928973259	5 261	JCON	0130568157	H	12.522,000	442,28 BRL	13.05.2024
	9005593									32.522,000	1.148,68 BRL	
										7.342,752	563,24 BRL	

	Quadro de Revisões	Código: IT TI SPN 41
		Revisão: 00
		Página 17 de 17

DOCUMENTO:	Transporte de Sal JCON
------------	------------------------

Nº REVISÃO	DATA REVISÃO	ITEM	DESCRIÇÃO/JUSTIFICATIVA	OBSEVAÇÕES
00	28/05/2024	1	Elaboração Inicial	
01	06/05/2025	1	Alteração Nome IT	