在日本研究所工作汇报会上的讲

2014年3月31 【导读】华为极其欣赏日本的制造工艺和新材料技术,日本研究所主要为此而设刚才 我看了日本研究所这两年所走的路,你们是理解公司的战略决策的一、日本"短、薄、精、小"的人 才及质量管理的能力,对我们有很大价值,华为正在构筑全球化的价值链,我们的发展战略与日本产 业界的优势有很强的互补性,要坚持与日本产业界合作共赢的发展方式 我们在日本的定位,就是将 在日本赚取的利润基本都投在日本,利用与日本公司的错位发展,建立起互补的协作关系,培养起公 司的战略竞争力。我们在材料的应用上要大量投入研究,将日本的好材料用在产品上,提高我们的产 品竞争力,又扩大了日本公司的材料销售市场。这就是我们的目的。我们明确永远不会进入材料研 究,就会得到日本公司的信任 (胡厚崑: 华为的发展壮大,不仅仅是打败竞争对手,当我们走到了 行业的前列,应该探索更包容一些的发展方式,就是利用华为已经建立起来的全球化价值链,把全世 界的优秀人才和有优秀技术资源的公司整合到我们的价值链里,实现共同发展。为什么要在横滨建立 日本研究所?目的很简单,就用一种全新的方式与日本的优秀人才和日本产业界进行深入、广泛的合 作。从华为成立的第一天开始,日本产业界一直是华为学习的榜样,无论是认真细致的工作精神、吃 苦耐劳的工作态度,还是在器件及尖端技术研发方面,华为的发展都离不开与日本产业界的合作。日 本有优秀的公司、非常好的技术、非常精深的文化,因此是一个非常好的选择。日本研究所对外有 Sourcing Center, 而不仅仅是做研发。所谓Sourcing Center, 就是把好的资源找进来, 最终我们只是在 经营一个平台,而这个平台是开放给所有的优秀人才和优秀公司,一起在这个平台上共同工作、分享 价值,最终实现大家追求成功的梦想日研所和欧研所有些领域的业务重叠,引申出另外一个问题, 我们全球化的技术创新未来应该是什么样的一个结构? 我们现在其实还是一个以中国为中心的国际化 研发,技术整合和产品整合都是在中国完成,因为大多数有决策权的人都坐在中国。未来我们的技术 创新是否应该是一个全球化网络式的研发,没有必要所有的产品都在中国去定义、规划、完成,为什 么不能把这个决策权交给一线有能力的人去做呢? 我们只要保留知识产权,把技术整合分布到全球。 这可以作为我们下一个阶段考虑的目标;再往后走,最终所有产品的整合应当是全球化的。比如天 线,我们在慕尼黑研究所有非常优秀的专家,围绕他建立了一个实验室,那么未来全球天线的整合中 心是不是就可以放到慕尼黑。 整个产品整合,他们现在还做不到,但是部件整合的权力,应该可以 授权 二、日本研究所要敢于增大投入,扩展业务面,拓宽视野,提高围绕管道战略的整合能力 日本 研究所最紧要的是敢于增大投入,发展的步子迈大一些,不一定仅仅在材料的应用科学等方面,可以 在质量管理方面展开。日本人有一个最大的优点——认真,我们就在日本和德国分别建立测试中心, 将中国、日本、德国三个测试中心互动起来,增加大容量高速数据安全性的质量投入。你们说聘请日 本、德国科学家的成本会高一些,那我们的产品价格可以适当卖贵一些。别人都没做出来的产品,你 们为什么卖那么便宜?这样我们就可以摆脱过去的低层次你们到日本来,若不用日本的文化和哲 学,不按日本的习惯规律做事,那我们为什么到日本投资呢?进行全球化,是需要民族、思想、文化 的全球化,每个民族都有独到的特点。比如德国、日本的工艺做得很好,而法国人很浪漫,对色彩、 数学等多方面很有理解,那么我们可以在法国建立对图像模糊数学的研究所、色彩的研究所 为什么 公司现在收窄作业面,要纵向进攻,不横向进攻?因为所谓大数据流量的制高点,人很少,或没有 人,不会与人形成利益冲突,而且将来价值链大。使用针尖战略就是加大领先性,抢占"无人区"。横 向进攻是多元化了,抢了许多山脚,形不成制高能力。还要踩别人的脚,带来了一种冲突,解决这个 冲突要消耗一部分能量,对抢占制高点不利;我们纵向进攻,抢占的领域是"无人区",没有竞争对手 (胡厚崑: 我们过去的技术创新聚焦在ICT技术领域,但当我们成为行业的领先者,更需要通过将跨 行业的技术创新成果整合到我们聚焦ICT领域的管道战略中,提高我们竞争力,创造更大的领先优 势。在跨行业的边缘地带有很多机会和价值,如果行业之间不相往来,边缘地带的价值就无法被挖掘 出来。比如说,我们的慕尼黑研究所处在慕尼黑这个汽车技术的中心,我们在这里将汽车领域有用的 技术创新成果(如新的汽车材料)引入到通信行业,就建立了领先于其他对手的技术优势。在日本, 我们也是有类似的成功经验。因此我们要拓宽我们的创新视野,提高对跨行业创新成果整合的能力。 扩展日研所的业务面,核心是解决大数据的流量问题,建立管道的领导地位,在创新模式上开始做跨 行业的技术创新整合,我认为这对于巩固我们的领先地位是非常有价值的。 你们要去充分理解胡总 刚才所讲的,大机会窗展开的时候我们应该怎么做,希望你们百尺竿头更进一步。看到你们在这么短 的时间起步很好,我很高兴。最近我给消费者BG讲话时提到"面对大机会时代,我们千万不要机会主 义,要有战略耐性。"你们要继续好好干,努力为我们的共同目标而奋斗!公司赚钱越多,投入未来 越多,战略竞争力越强,就赚得更多,就能吸引世界各国优秀'蜂子"进来,然后我们就会有更强的竞 争力,赚更多的钱,引进的更多的"蜂子",战略竞争力更强.....三、加强生产工艺的进步日本在电 子制造的工艺能力,是极强的,日本工业在全球化步伐中前进不够,而造成一部分企业衰落。我们正 好把这些优质的电子生产的基因吸引过来,直接在生产线各级岗位。为了防止中方员工的心理不舒 服,我们强调对标学习,你达到日本员工的标准,就发给你与日本员工一样的工资。这样生产线一下 子跳到世界先进水平,全体员工的学习积极性也起来了