

東海大学大学院 2016 年 修士論文
ハイブリッドロケット液体酸素
気化に関する研究

指導教員：

東海大学大学院工学研究科
航空宇宙学専攻

学生番号：4bmjm020 三島源生

概要

考え中

目次

第1章	序論	1
1.1	背景	1
1.2	本研究の目的	1
1.3	本論文の構成	1
第2章	実験装置、方法	2
2.1	実験装置	2
2.1.1	液体酸素 (LOX)	2
2.1.2	アクリル樹脂 (PMMA)	2
2.1.3	反応機構	3
2.2	実験装置	3
2.2.1	供試体	3
2.2.2	供給系	5
2.2.3	計測系	5
2.2.4	制御系	7
2.3	水流し試験	9

表 目 次

2.1	LOX 物性値	2
2.2	PMMA 形状	2
2.3	水流し試験結果	10

図 目 次

2.1	PMMA	3
2.2	プリバーナ概略図	4
2.3	インジェクタ外観	4
2.4	バッフルプレート外観	4
2.5	供試体 1 概要	5
2.6	供試体 2 概要	5
2.7	供給系系統図	6
2.8	インジェクタ外観	7
2.9	ノズル付近内観	7
2.10	ニクロム線	8
2.11	着火判定した点	8
2.12	インジェクタ外観	10

第1章 序論

1./src/Chapter1/Figure

1.1 背景

11./src/Chapter1/Section1 11/BackGround 11/BackGround 11/HR 11/HR

1.2 本研究の目的

本研究の目的はjj

1.3 本論文の構成

第1章では、本論文の背景と目的について述べた。第2章ではj j

第2章 実験装置、方法

2.1 実験装置

2.1.1 液体酸素 (LOX)

液体酸素 (LOX) の基本的な物性値を図 2.1 に、液体酸素の飽和蒸気圧と潜熱、密度を温度の関数としてそれぞれ Fig.2-および Fig.2-に示す。

表 2.1: LOX 物性値

分子式	O_2
沸点 (5MPa)	154K
気化熱	16.476kJ/kg

2.1.2 アクリル樹脂 (PMMA)

アクリル樹脂 (PMMA) はハイブリッドロケットの燃料として多くの実績があり、また非常に高い透明性があるため、本実験で用いる燃料はアクリル樹脂 (PMMA) とした。PMMA の写真を図 2.1 に示す。PMMA は円筒形になっており長さの違う 3 つの形状を製作した。表 2.2 に示す。

表 2.2: PMMA 形状

	長さ	外径	内径
1	30	50	30
2	15		
3	7.5		

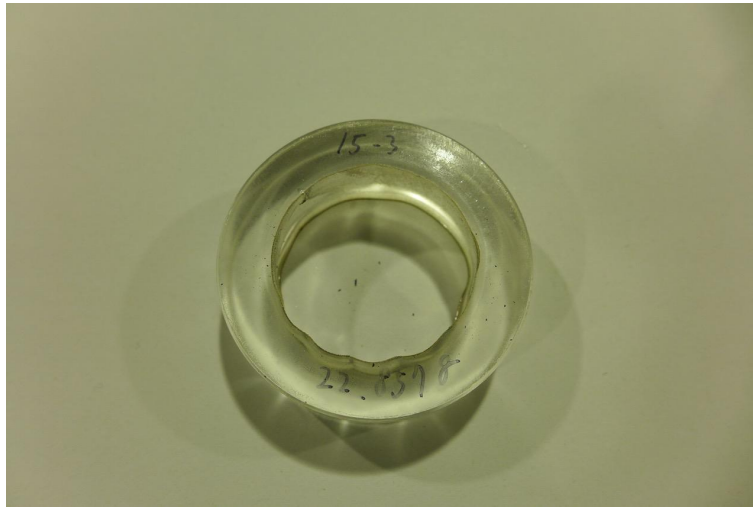


図 2.1: PMMA

2.1.3 反応機構

2.2 実験装置

2.2.1 供試体

本実験では2種類の供試体を使用した。液体酸素はインジェクタを通して供試体に流入する。燃料のあるプリバーナ部で燃焼をさせ、バッフルプレートを通して混合室部に流入しノズルから気体酸素と燃焼ガスが排出される。ノズルより下流は大気圧となっている。気化器の概略図を図 2.2 に示す。インジェクタには $\phi 0.3\text{mm}$ の孔が20個ある。それぞれの位置は軸中心から $\phi 12\text{mm}$ の位置に位相 45° で8孔、 $\phi 24\text{mm}$ の位置に位相 30° で12孔とした。インジェクタ外観を図 2.12 に示す。プリバーナ部の燃料の長さに応じてスペーサ(グラファイト)を詰めた。供試体1は気化器内部の状態を可視化するために、プリバーナ部と混合室部の外殻にアクリル樹脂、混合室部の内壁に石英ガラスを使用した。供試体2は基礎データ取得のために、プリバーナ部と混合室部の外殻にステンレスと混合室部の内壁にグラファイトを使用した。プリバーナ部と混合室部を分けるバッフルプレートは $\phi 18\text{mm}$ の位置に孔を8孔開けた布ベークライト製のものと穴を4孔開けたグラファイト製のもの2種類を製作した。それぞれ穴の位相は 45° と 90° である。バッフルプレート外観を図??に示す。ノズルは $\phi 8.5\text{mm}$ 、グラファイトで製作した。気化器1断面図を図 2.5, 気化器2断面図を図 2.6 に示す。

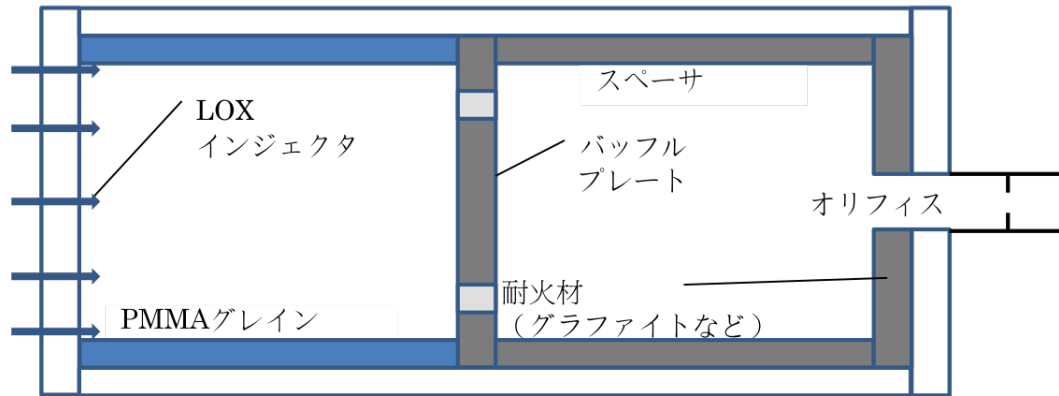


図 2.2: プリバーナ概略図



図 2.3: インジェクタ外観

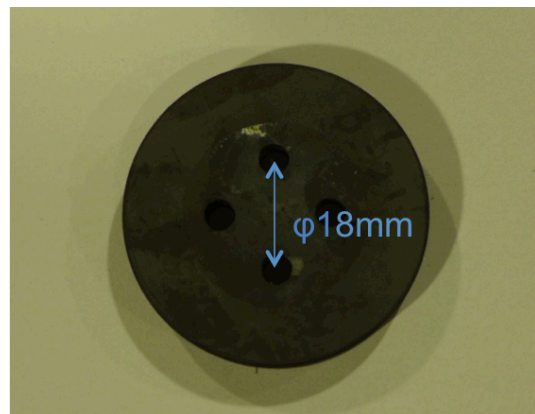


図 2.4: バッフルプレート外観

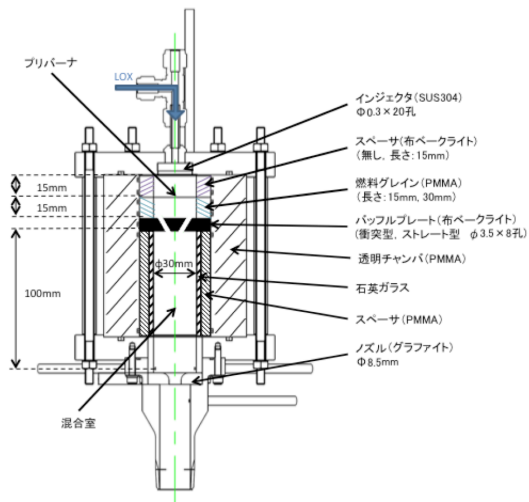


図 2.5: 供試体 1 概要

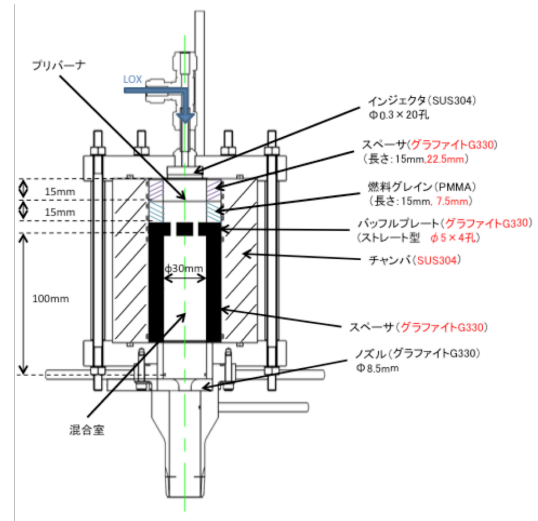


図 2.6: 供試体 2 概要

2.2.2 供給系

本供給系は植松電機殿の設備を使用した。供給系系統図を図 2.7 に示す。

2.2.3 計測系

データロガーには、植松電機殿所有の EDX-100A を用いた。サンプリングレートは 200Hz とした。計測項目を以下に示す。

P1 GHe 供給圧

P2 オリフィス差圧

P3 インジェクタ上流圧

P4 プリバーナ圧

P5 混合室圧

Q1 LOX 体積流量

T1 オリフィス下流温度

T2 インジェクタ上流温度

T3 ノズル上流温度 (内径)

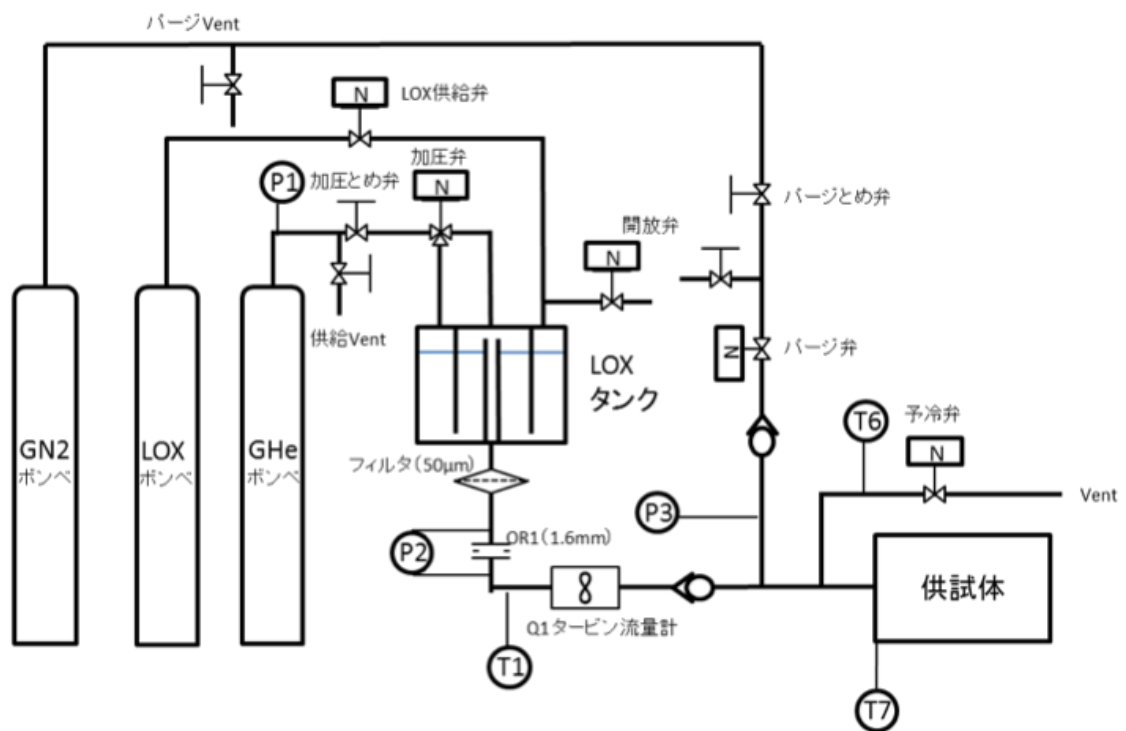


図 2.7: 供給系系統図

T4 ノズル上流温度(中心)

T5 ノズル下流温度

T6 予鈴温度

T7 インジェクタフランジ温度

供試体周りの計測系の概略図を図??に、ノズル付近の内観を図 2.9 示す。



図 2.8: インジェクタ外観



図 2.9: ノズル付近内観

2.2.4 制御系

制御系は、植松電機どの所有の設備を用いた。ニクロム線加熱スイッチ、開放弁スイッチ、パージベンスイッチ、冷却弁スイッチにより構成されている。ニクロム線加熱時間、加圧弁開放時間、開放弁開はタイマーにより制御可能である。供試体 1 を使用した燃焼気化実験では、ニクロム線を加熱を開始した後に、LOX タンクの自己加圧によりインジェクタから放出される酸素と燃料が着火したことをビデオモニタにより確認した時に、加圧弁スイッチをオンにし、本着火を開始した。規定の加圧弁開時間を終了したところで、加圧弁が閉じられて、開放弁が開となり LOX タンク圧力が開放される。それと同時に手動でパージ弁を開とし、窒素によるパージを行う。供試体 2 を使用した燃焼気化実験では、外殻をステンレスで覆っているため、ノズル上流温度が上昇し始めたら着火したと判定し、加圧弁スイッチをオンにした。その他の手順は供試体 1 での実験と同様である。ニクロム線設置位置を図 2.10、着火判定した点を図 2.11

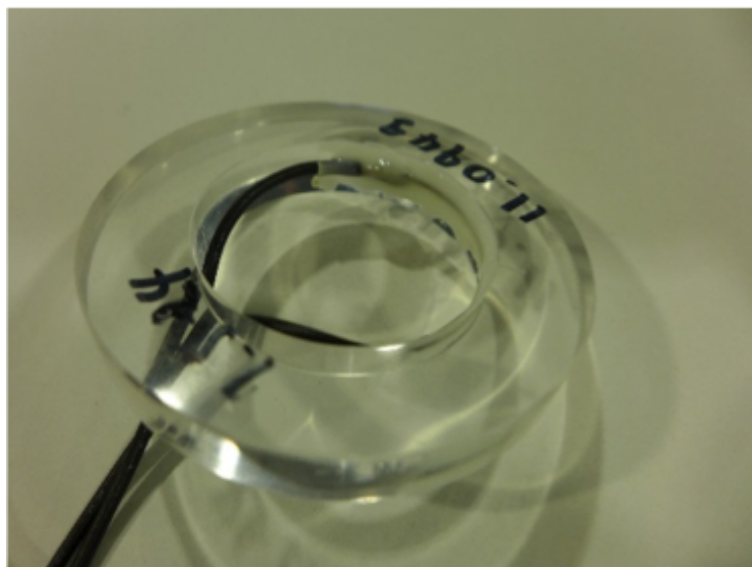


図 2.10: ニクロム線

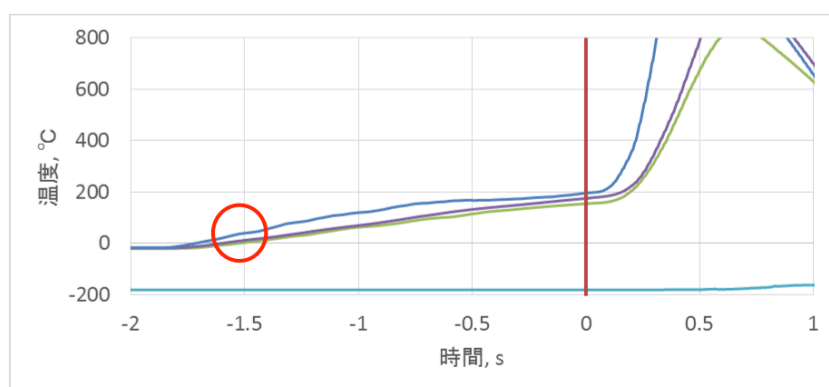


図 2.11: 着火判定した点

2.3 水流し試験

本実験では流量計測にタービン流量計の他にオリフィス差圧とインジェクタ差圧を使用した。差圧から流量を計測するために、各差圧の流量係数を確認する必要がある。GHe 供給圧をパラメータとし、水を 30 秒以上流し、噴出した水の総量から、水の流量を求めた。水の噴射の様子を図に示す。流量定数はベルヌーイの定理と連続の式から導出できる。

$$\begin{aligned} P_1 + \frac{1}{2}\rho_1 u_1^2 &= P_2 + \frac{1}{2}\rho_2 u_2^2 \\ u_2^2 - u_1^2 &= \frac{2(P_1 - P_2)}{\rho} \end{aligned} \quad (2.1)$$

$$\begin{aligned} u_1 A_1 &= u_2 A_2 \\ u_2 &= u_1 \frac{A_1}{A_2} \end{aligned} \quad (2.2)$$

2.2 を 2.1 に代入する。

$$u_2 = \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2}} \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho}} \quad (2.3)$$

流量は $Q = u_2 A_2$ であるので、

$$Q = u_2 A_2 = \frac{A_2}{\sqrt{1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2}} \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho}} \quad (2.4)$$

となり流量が求まる。ここで $CA = \frac{A_2}{\sqrt{1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2}}$ とすると、

$$Q = CA \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho}} \quad (2.5)$$

となる。 C は流量係数で、 $C = \frac{\text{流量実測値}}{\text{流量計算値}}$ で求まる。 A はオリフィス断面積である。オリフィス断面積は $2.01 \times 10^{-6} \text{ mm}$ 、インジェクタ断面積は $1.41 \times 10^{-6} \text{ mm}$ である。本試験結果を表 2.3 に示す。

本試験でのインジェクタ及びオリフィスでの流量係数はそれぞれ 0.52 と 1.06 となった。インジェクタの流量係数が設計時の想定流量係数 0.7 より小さくなった。これはインジェクタ上流のマニホールド部の体積が小さく、流れの整流が十分ではなく、インジェクタ孔へ流れる流体の抵抗が大きくなったことが原因として考えら

れる。

オリフィス流量係数は、1を超えている。計算上のオリフィス内径は 1.6mm を用いているが、実際使用したものは 1.6mm 以上あるからと思われる。

この試験により、実験上問題となる以上はないことが確認できた。

表 2.3: 水流し試験結果

No.	設定 He 圧力	インジェクタ 上流圧	流量	インジェクタ 差圧	インジェクタ 流量	インジェクタ 流量係数	オリフィス 差圧	オリフィス 理論流量	オリフィス 流量係数
	MPaA	MPaA	L/s	MPa	L/s	-	MPa	L/s	-
1	0.6	0.55	0.021	0.45	0.042	0.51	0.058	0.022	0.99
2	1.09	0.94	0.030	0.84	0.058	0.52	0.102	0.029	1.05
3	1.61	1.40	0.037	1.30	0.072	0.51	0.149	0.035	1.06
4	2.12	1.82	0.043	1.72	0.083	0.52	0.200	0.040	1.06
5	3.10	2.68	0.053	2.58	0.102	0.52	0.300	0.049	1.07



図 2.12: インジェクタ外観