

Universität Stuttgart-Vaihingen

Universität Stuttgart  
Fakultät für Mathematik und Physik  
Physikalisches Praktikum II

# Aufdampfen im Hochvakuum

**Autor:** Juliane Ratzsch, MatNr. 2967329  
Gentian Rrafshi, MatNr. 2721617

**Version vom:** 13. Juni 2018

# Inhaltsverzeichnis

<b>§1 Grundlagen</b>	<b>3</b>
<b>§2 Versuchsaufbau und Versuchsdurchführung</b>	<b>5</b>
<b>§3 Auswertung</b>	<b>6</b>
§3.1 Metallschichten einer Dicke von 200 und 20 nm . . . . .	6
§3.2 Zweischichtsystem aus 20 nm Metall und 500 nm Dielektrikum . . . . .	8
§3.3 Filter für 520 nm . . . . .	9
§3.4 Interferenzfilter mit 500 nm Dielektrikum . . . . .	10
<b>§4 Fehlerbetrachtung</b>	<b>11</b>
<b>§5 Auswertung</b>	<b>12</b>

## §1 Grundlagen

Um möglichst reine und gleichmäßige Schichten aufzudampfen, ist es nötig in einem Vakuumbereich zu arbeiten, in dem die mittlere freie Weglänge größer ist, als die Abmessungen des Rezipienten. Das ist im Ultrahochvakuum, bei Drücken zwischen  $10^{-7}$  hPa und  $10^{-3}$  hPa der Fall. Für die Erzeugung des Hochvakuums wird eine Turbomolekularpumpe verwendet. Diese Pumpe erzeugt eine molekulare Strömung. Dafür ist notwendig, dass die Rotorscheufeln sich mindestens mit der mittleren Geschwindigkeit der Gasteilchen bewegen, um Impuls auf diese übertragen zu können, und, dass die Abmessungen der Pumpe in der Größenordnung der freien Weglänge liegt. Die Turbomolekularpumpe benötigt für die Erzeugung von Hochvakuum eine Vorpumpe, z.B. eine Drehschieberpumpe, die nach dem Verdrängerprinzip arbeitet.

Die Schichtdicke des aufgedampften Materials wird mit einer Schwingquarzwaage bestimmt. Dabei macht man sich zu nutze, dass die Resonanzfrequenz eines Schwingquarzes abhängt von der Länge des Quarzes in Schwingungsrichtung. Dampft man zusätzliches Material auf den Quarz auf, so wird die Resonanzfrequenz kleiner. Daraus kann man bei bekannter Dichte des aufzudampfenden Materials bestimmen, wie dick die aufgedampfte Schicht ist.

Es gibt verschiedene Arten des Schichtenwachstums. Ziel ist es, eine möglichst gleichmäßige Schicht, ohne Poren zu erhalten. Dafür ist es wichtig, dass die Aufdampftrate nicht zu hoch gewählt wird, sonst kommt es vermehrt zur Inselbildung.

Um die optischen Eigenschaften eines Metalls zu beschreiben, kann das Drude-Modell betrachtet werden. Es ist ein klassisches Modell, das davon ausgeht, dass freie Elektronen durch ein angelegtes elektrisches Feld beschleunigt werden, und relaxieren mit einer charakteristischen Relaxationszeit. Durch Lösen der Differentialgleichung:

$$\frac{dp}{dt} = -\frac{p}{\tau} - eE \quad (1)$$

mit:

$\tau$	–	charakteristische Relaxationszeit
$p$	–	Elektronenimpuls
$e$	–	Elementarladung
$E$	–	angelegtes elektrisches Feld

ergibt sich durch einen Vergleich mit dem Ohmschen Gesetz die komplexe Leitfähigkeit zu:

$$\sigma = \frac{\sigma_0}{1 - i\omega\tau} \quad (2)$$

mit:

$\sigma_0$	–	Gleichstromleitfähigkeit
$\omega$	–	Frequenz des elektrisches Feldes
$e$	–	Elementarladung

Für die Reflektivität ergibt sich daraus folgender Verlauf:

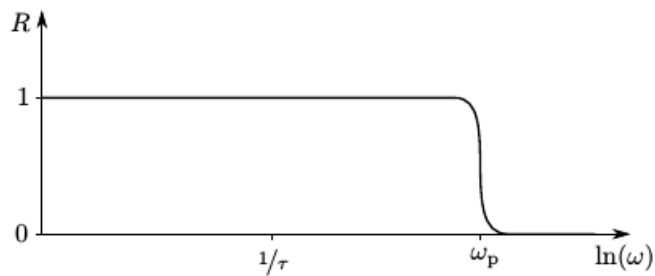


Abbildung 1: Reflektivität nach dem Drude Modell

Für kleine Frequenzen ist die Reflektivität nahezu 1, bei der Plasmafrequenz sinkt sie steil auf 0 ab. Eine quantenmechanische Beschreibung kommt mit verschiedenen Annahmen zum gleichen funktionellen Ergebnis. Deshalb wird der Einfachheit halber, gern das Drude Modell angewendet.

Im Versuch werden Fabry-Perot-Filter (Abbildung 2) hergestellt aus einer Schicht aus Dielektrikum versehen mit zwei hochreflektierenden dünnen Metallschichten. Durch die Reflexschichten wird das Licht viele Male reflektiert. Dadurch entstehen Interferenzeffekte.

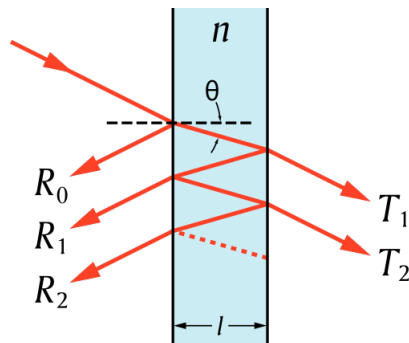


Abbildung 2: Fabry-Perot-Filter

Konstruktive Interferenz ergibt sich für:

$$\Delta\phi = \frac{4\pi}{\lambda} nl \cos(\beta) - 2\delta \stackrel{!}{=} 2\pi m \quad , m \in \mathbb{N}_0. \quad (3)$$

mit:

$\phi$	–	Phasendifferenz
$\lambda$	–	Wellenlänge des Lichts
$n$	–	Brechungsindex des Dielektrikums
$l$	–	Dicke des Dielektrikums
$\beta$	–	Einfallswinkel des Lichts
$\delta$	–	Phasensprung am Metall

## §2 Versuchsaufbau und Versuchsdurchführung

Der Versuch wird durchgeführt mit einer Aufdampfanlage der Firma Edwards.

Zunächst wird die Vorpumpe eingeschaltet, die 15 min warmläuft. In dieser Zeit wird der Versuchsaппarat gesäubert (mit einem Staubsauger und Isopropylalkohol Flies). Dann wird ein Glasplättchen in den Probenhalter eingesetzt. Auf dieses Plättchen werden im Versuch die Schichten aufgedampft. Der Shutter wird so platziert, dass er das Glasplättchen blockiert, die Schwingquarzwaage aber frei ist. Das Plattenventil ist geschlossen, muss allerdings freigängig sein, ist es dieses nicht, schaltet man die Turbopumpe kurz an, und wieder aus, und achtet darauf, dass Stickstoff für die Belüftung der Pumpe bereitsteht. Es wird eine Folie im Rezipienten eingebracht, damit weniger Material auf die Glasglocke aufdampft. Der Rezipient wird geschlossen, und das Plattenventil wieder geöffnet. Das Handventil zur Vorpumpe wird geöffnet. Nachdem die Vorpumpe einen Druck von 10 nbar erreicht hat, wird die Turbopumpe dazugeschaltet. Wenn die Turbopumpe einen Druck in der Größenordnung  $10^{-5}$  erreicht hat, wird der Bedampfprozess gestartet.

Es werden folgende Präparate hergestellt.

1. 200 nm Silber
2. 20 nm Silber - 500 nm Kryolith
3. 20 nm Silber - 151 nm Kryolith - 20 nm Silber
4. 20 nm Silber - 500 nm Kryolith - 20 nm Silber

Bei einem Präparat wird vor dem Bedampfen mit Kryolith eine Reflexions- und Transmissionsmessung für die 20 nm dicke Silberschicht durchgeführt.

Beim Aufdampfen auf das Substrat sollte die Aufdampfrate zwischen 10 und 20  $\text{\AA}/\text{s}$  liegen.

Die Schwingquarzwaage muss auf die Dichte des Materials eingestellt werden.

Nach dem Bedampfen muss darauf geachtet werden, dass der Ballon an der Stickstoffkanne dauerhaft aufgeblasen ist. Die Turbopumpe wird abgeschaltet, das Handventil zur Vorpumpe geschlossen, und das Plattenventil geschlossen. Der Rezipient wird belüftet. Die Turbopumpe braucht eine Weile, um herunterzufahren. Der Rezipient wird erneut gereinigt.

Für die Messung der optischen Eigenschaften steht ein Aufbau für Reflexions- und Transmissionsmessung bereit.

## §3 Auswertung

### §3.1 Metallschichten einer Dicke von 200 und 20 nm

Zunächst werden auf zwei Glasplättchen 200 nm bzw. 20 nm Silber aufgedampft. Die Proben werden auf ihre spektralen Eigenschaften im Bereich einer Wellenlänge von 300 bis 1000 nm untersucht. Die gemessene Intensitäten für Transmission und Reflexion sind in Abbildung 3 bzw. 4 dargestellt.

Das verwendete Spektrometer misst in einem Bereich von 300 bis 1000 nm Wellenlänge. Besonders im unteren Rand des Bereiches, und auch am oberen, misst das Spektrometer sehr groß schwankende Werte, und Intensitäten weit über 100 %. Es wird nur ein angepasster Wertebereich geplottet, da sonst aus den Abbildungen kein Gehalt ausgelesen werden kann.

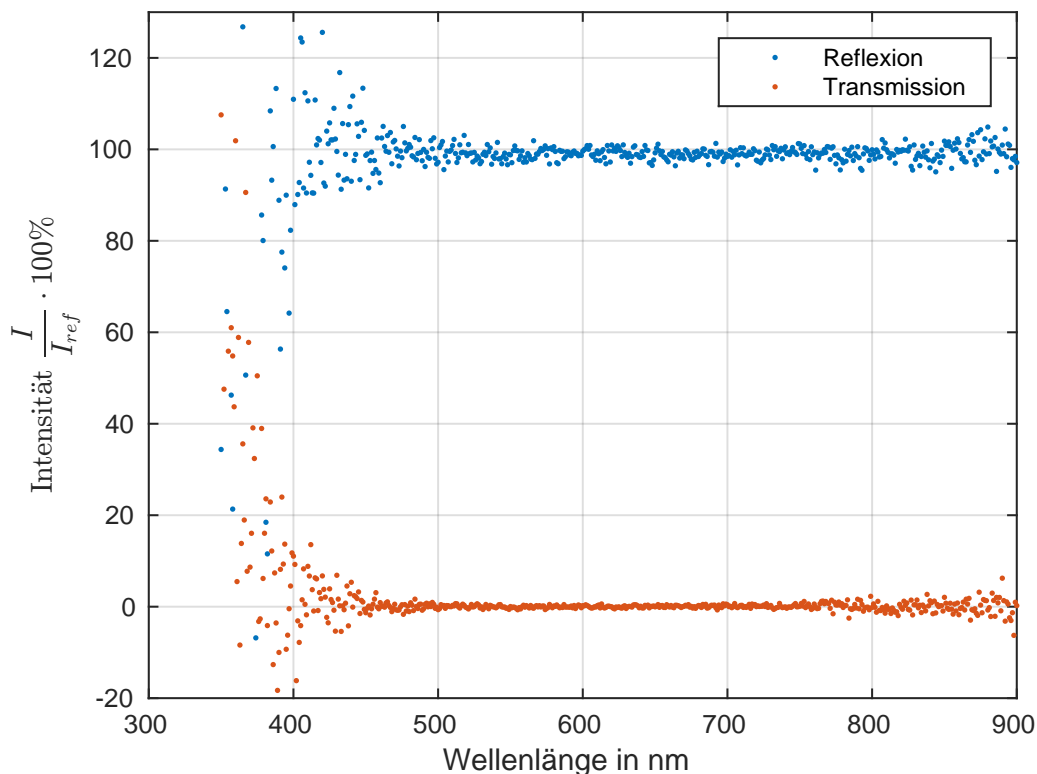


Abbildung 3: Transmission und Reflexion an einer 200 nm dicken Silberschicht.

Die 200 nm dicke Silberschicht verhält sich wie ein Spiegel. Die Reflexion im gemessenen Bereich beträgt annähernd 100 %, die Transmission 0 %. Es wird also in guter Näherung nichts absorbiert. Für kleine Wellenlängen misst das Spektrometer zum Teil merkwürdige Werte mit Reflektivitäten über 100 %. Wenn man über diese hinwegsieht, kann jedoch die Plasmakante erahnt werden.

Diese Probe wird wegen dieser Eigenschaften in den weiteren Reflexionsmessungen als Referenzprobe verwendet. Für kleine Wellenlängen stellt sie jedoch keine ideale Referenzprobe dar.

Etwas anders sehen die Messungen der nur 20 nm dicken Silberschicht aus. Die Reflexion liegt bei etwa 90 % im oberen Messbereich und fällt hin zu kleineren Wellenlängen leicht ab auf etwa 85 %. Eine Schichtdicke von 20 nm ist also so dünn, dass Licht hindurchscheint. Hält man die Probe gegen das Licht, sieht man bereits mit bloßem Auge, dass sie teils durchlässig ist.

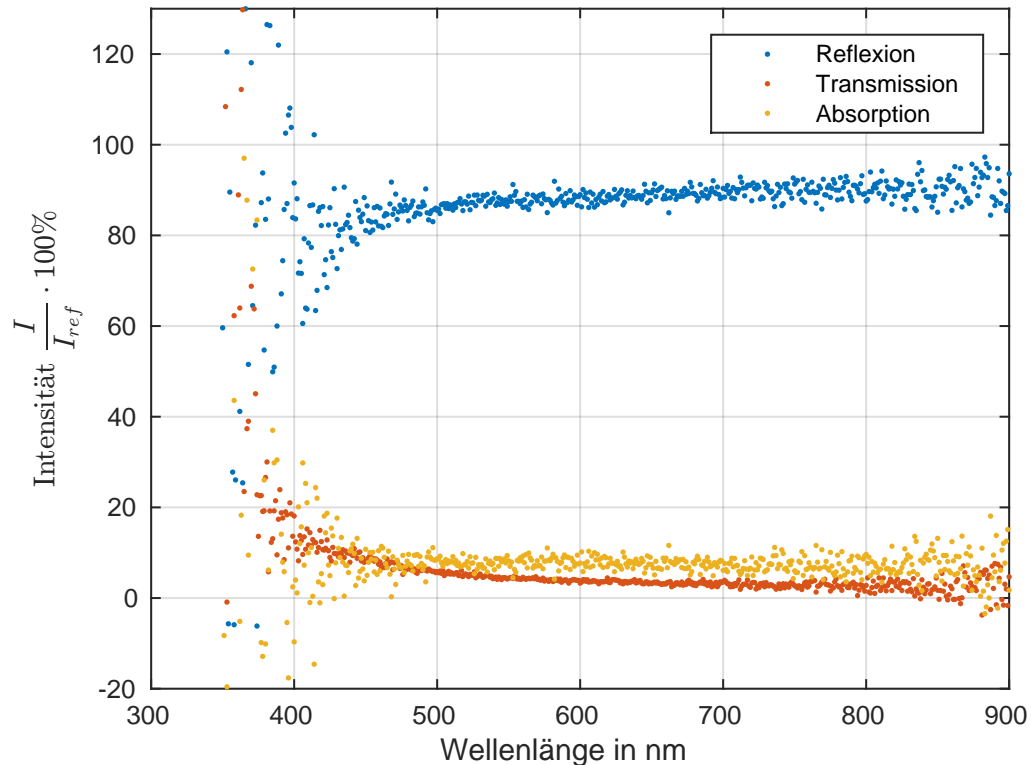


Abbildung 4: gemessene Intensitäten der Transmission und Reflexion an einer 20 nm dicken Silberschicht. Die Absorption wurde aus den Daten berechnet.

Nach dem Drude-Modell liegt die Reflektivität eines Metalls für kleine Frequenzen bei annähernd 100 %, und fällt mit steigender Frequenz bei der Plasmafrequenz steil auf 0 % ab. Die Plasmakante von Silber liegt bei einer Wellenlänge von ca. 322 nm. [1]

Für den 20 nm Spiegel erkennt man deutlicher den Abfall der Reflektivität bei der Plasmawellenlänge.

### §3.2 Zweischichtsystem aus 20 nm Metall und 500 nm Dielektrikum

Es wird eine Probe hergestellt aus 20 nm Silber und 500 nm Kryolith. Die gemessenen optischen Eigenschaften sind in Abbildung 5 dargestellt.

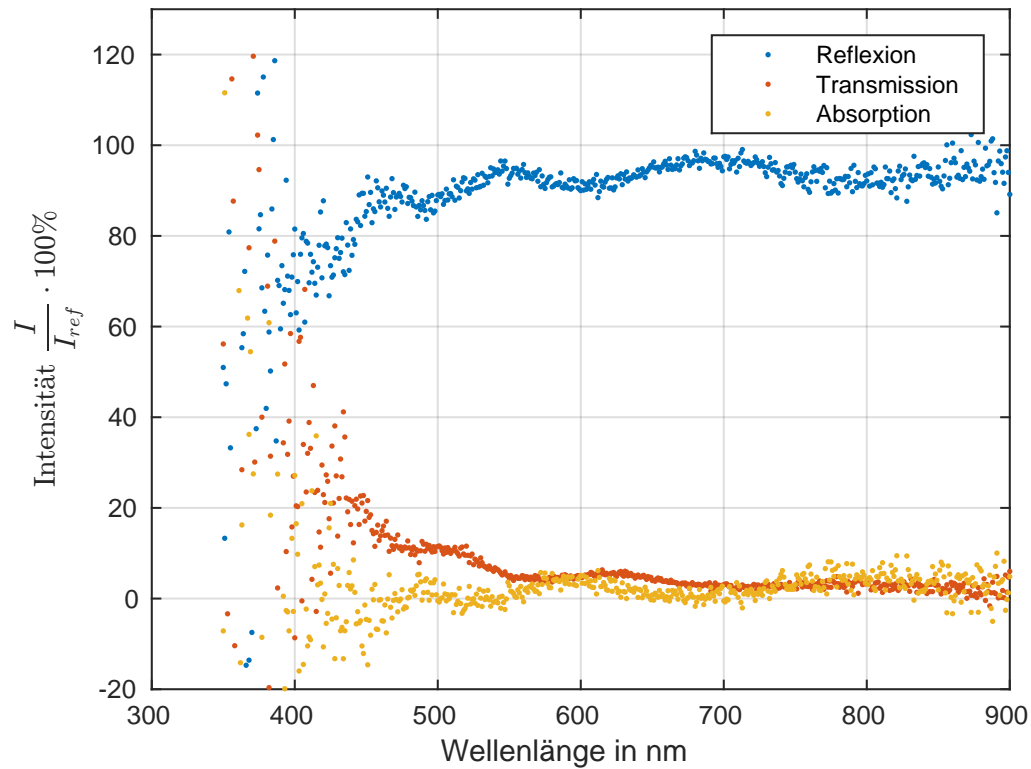


Abbildung 5: gemessene Intensitäten der Transmission und Reflexion an einem Zweischichtsystem aus 20 nm Metall und 500 nm Dielektrikum. Die Absorption wurde aus den Daten berechnet.

Die Messungen zeigen leicht frequenzabhängiges Verhalten, die Reflektivität ist jedoch im gesamten gemessenen Bereich hoch, zwischen 60 % und 100 %. Zu kleineren Wellenlängen fällt die Reflektivität dabei ab.

Ein sinnvolles Filter stellt die Probe nicht dar. Die Eigenschaften ändern sich allerdings drastisch, wenn man auf der anderen Seite der Kryolithschicht eine zweite Silberschicht hinzufügt, was im nächsten Versuchsteil untersucht wird.



### §3.3 Filter für 520 nm

Es wird ein Interferenzfilter hergestellt für eine Wellenlänge von 520 nm. Die dafür benötigte Schichtdicke  $d$  des Dielektrikums, bei senkrechtem Lichteinfall, und für das Maximum 0. Ordnung ergibt sich aus der Formel:

$$d = \frac{\delta\lambda}{2\pi n} \quad (4)$$

mit:

- $\delta\lambda$  – Phasensprung an Silber bei 520 nm,  $\delta\lambda \approx 140^\circ$
- $n$  – Brechungsindex des Dielektrikums (Kryolith),  $n \approx 1,338$

Daraus ergibt sich, dass 151 nm Kryolith aufgedampft werden. Die spektralen Eigenschaften des Filters sind in Abbildung 6 dargestellt.

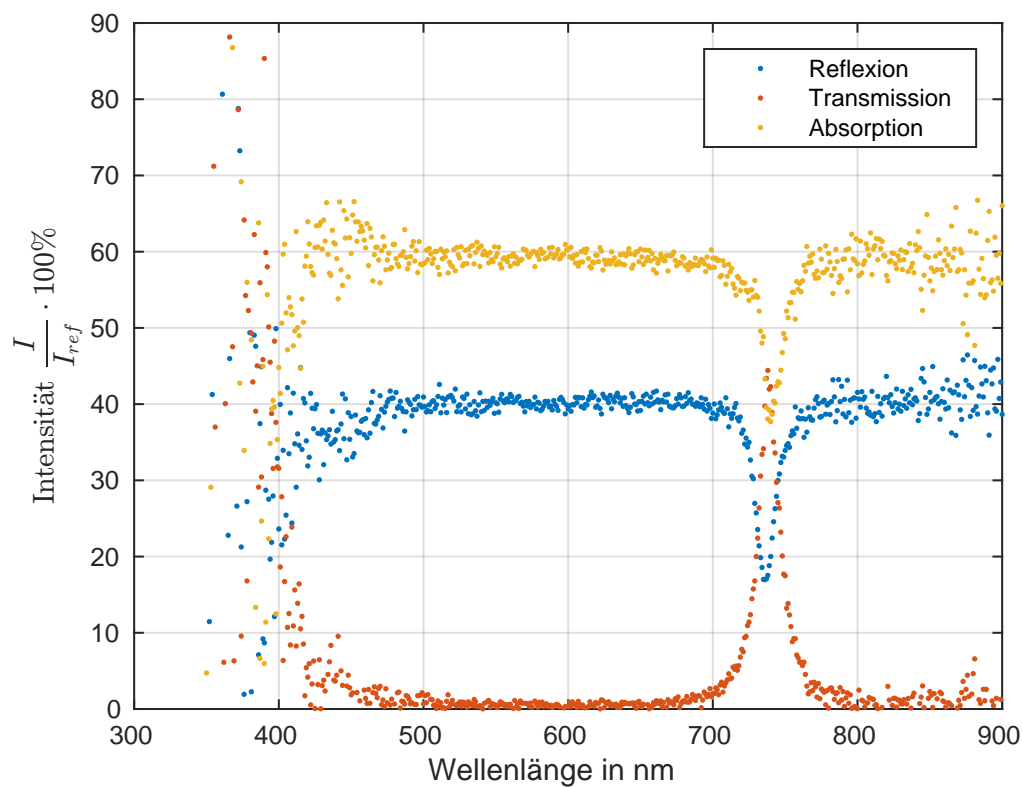


Abbildung 6: gemessene Intensitäten der Transmission und Reflexion an einem Filter aus einer etwa 151 nm dicken Kryolithschicht versehen mit hochreflektierenden Schichten. Die Absorption wurde aus den Daten berechnet.

Die Abbildung zeigt, dass zwar im untersuchten Spektralbereich ein Filter hergestellt wurde, jedoch wurde die gewünschte Wellenlänge von 520 nm grob verfehlt. Aus den Messdaten ergibt sich, dass tatsächlich ein Filter für 737 nm hergestellt wurde. Der Peak ist relativ scharf, mit einer Halbwertsbreite von 16 nm. Die Güte des Filters hängt maßgeblich von der Reflektivität der Metallschichten ab. Es wurde also statt eines Filters für grünes Licht, eines für rotes hergestellt.

Mit dem Simulationsprogramm *WASF* ergibt sich, dass tatsächlich eine Schichtdicke von nur 136 nm aufgedampft wurde.

Die Reflektivität bei den nicht durchgelassenen Frequenzen beträgt nur 40 %. Somit hat man eine hohe Absorption von 60 %. Vielleicht wurde eine fehlerhafte Referenzmessung durchgeführt.

### §3.4 Interferenzfilter mit 500 nm Dielektrikum

Die letzte hergestellte Probe ist ein Schichtsystem aus 20 nm Silber - 500 nm Kryolith - 20 nm Silber. Die optischen Eigenschaften der Probe sind in Abbildung 7 dargestellt.

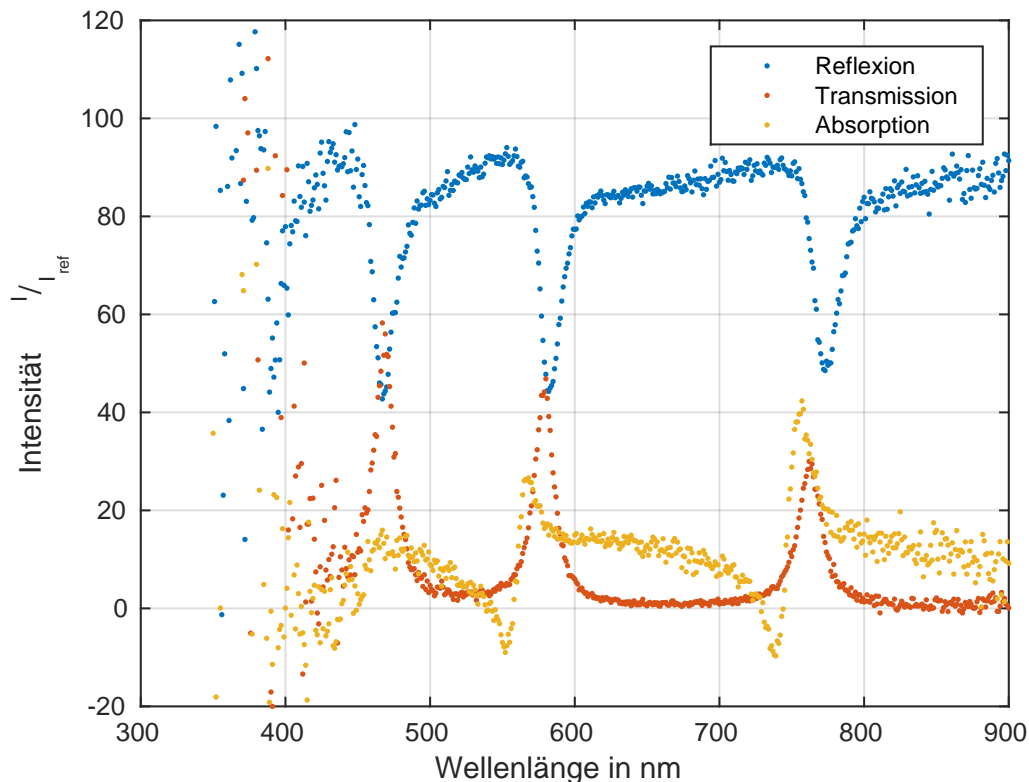


Abbildung 7: gemessene Intensitäten der Transmission und Reflexion an einem Filter aus einer etwa 500 nm dicken Kryolithschicht versehen mit hochreflektierenden Schichten. Die Absorption wurde aus den Daten berechnet.

Hier liegen im untersuchten Spektralbereich drei Beugungsmaxima, bei 467 nm, 581 nm und 762 nm. Die Reflexion außerhalb der durchgelassenen Frequenzen ist hier wieder höher, im Bereich von 90 %. Mit dem Programm *WASF* wird das Schichtsystem simuliert (Abbildung 8).

Es ergeben sich das Maximum 0. Ordnung bei 251 nm, die weiteren bei 314 nm, 418 nm und 628 nm. Im untersuchten Spektralbereich der Probe liegen also vermutlich die Maxima 1., 2. und 3. Ordnung, verschoben um ca. 160 nm gegenüber denen aus der Simulation. Es wurde also vermutlich wieder zu wenig Material aufgedampft.

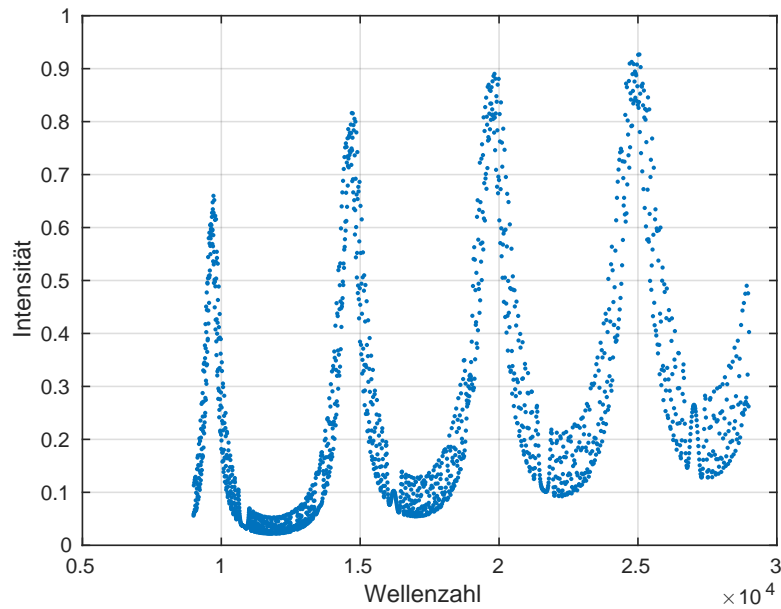


Abbildung 8: Simulation der Transmission an einem Schichtsystem aus einer 500 nm dicken Kryolithschicht versehen mit hochreflektierenden Schichten aus 20 nm Silber.

## §4 Fehlerbetrachtung

Die größten Fehlerquellen in diesen Versuch sind Verunreinigungen im Rezipienten und eine unstetige Aufdampfrate. Weiter sollte darauf geachtet werden, dass die Turbopumpe in der Größenordnung von  $10^{-5}$  mbar liegt. In unserem Versuch hat dies die Turbopumpe selbst nach längerem warten nicht mehr erreicht. Über den genauen Grund sind wir uns nicht im klaren. Wir durften aber, da dies der letzte Aufdampfprozess war, dennoch schon bei  $4 \cdot 10^{-4}$  mbar aufdampfen. Hier hatten wir eine besonders unstetige Aufdampfrate, die kurzzeitig sogar  $50 \text{ \AA/s}$  erreichte. Eine zu hohe Aufdampfrate kann dazu führen, dass man den gewollten homogenen Schichtwachstum (Franck der Merve-Wachstum) nicht bekommt, sondern einen inhomogenen Schichtwachstum. Bei der Transmissions- und Reflexionsmessung ist zudem zu beachten, dass die Referenzmessung sauber gemessen werden.

## §5 Auswertung

Im ersten Versuchsteil ergab sich bei uns, dass das Glasplättchen, welches mit 200 nm Silber aufgedampft wurde, als Spiegel fungiert. Das mit 20 nm Silber aufgedampfte jedoch nicht. In unseren Messungen lag die Reflexion bei etwa 90%.

Bei der Betrachtung des Zweischichtsystem aus 20 nm Metall und 500 nm Kryolith ist aus unseren Messungen ein Wellenlängenfiltereffekt abzulesen, da bestimmte Wellenlängen stärker transmittiert werden.

Durch hinzufügen einer weiteren Silberschicht, sodass die Kryolithschicht auf beiden Seiten eine Silberschicht aufweist, ist ein deutlich besserer Wellenlängenfilter gebaut worden. In unserem Versuch filtern wir rotes Licht mit etwa der Wellenlänge 737 nm am Effektivsten, was laut *WASF* auf eine Schichtdicke von nur 136 nm Kryolith schließen lässt.

Zum Schluss haben wir das Schichtsystem aus 20 nm Silber - 500 nm Kryolith - 20 nm Silber, indem wir mit unseren Messungen die Interferenzfiltereigenschaften gut beobachten können. Jedoch haben wir auch hier laut *WASF* eventuell zu wenig aufgedampft.

## Literaturverzeichnis

- [1] „E. Hecht, Optik“ 3., vollst. überarb. Aufl., Oldenbourg Verlag, München 2001, Gebunden ISBN 3-486-24917-7