

Schichtdicken-Monitor

Anpassung des Tooling-Faktors (auf der Basis von Kryolith):

Dichte 2,950 g/cm³

Z-Faktor 1,000

End Thk 2 kA (200 nm)

Tool 100%

Rate 2-3 A/s

per Elipsometrie gemessene Schichtdicke => 174,5 nm

Brechungsindex Kryolith => 1,3144 bis 1,3869

neuer Tooling-Faktor => 87,25%

Einstellungen der Materialparameter:

FL.1 => Silber	Dichte	10,50
	Z-Faktor	0,529
	Tooling-Faktor	87,25
FL.2 => Kryolith	Dichte	2,950
	Z-Faktor	1,000
	Tooling-Faktor	87,25