

钻杆产品质量证明书

Drill Pipe QualityCertificate

合同号
Contract NO.

Contract NO.

编号

Certificate No.

2020-12-09

发货数量 Quantity	10支
发货重量 Total Weight	200 Kg
发货长度 Total length	20 M

Drill Pipe QualityCertificate

郑州开山机电设备有限公司

钻杆产品质量证明书



客户 Customer	郑州开山机电设备有限公司
合同号 Contract NO.	
编号 Certificate No.	2020-12-09

产品描述 Description	钻杆规格 Size	64	钢级 Steel Grade	G105	RSC形式 RSC TYPE	NC50	管体壁厚 Pipe wall thickness	5 mm	内涂层 internal coating	符合 Qualified	耐磨带 Hardbanding	NO	生产指令号 Product number	RTY030108003
	名义重量 Weight Designation	19.50 PPF	加厚型式 Upset type	IEU	管体外径 Pipe-body OD	64mm	管体内径 Pipe-body ID	59 mm	外涂层 External coating				螺纹保护 Thread protecting	NO

管体 Pipe Body	管体制造者 Drillpipe Manufacture	冶炼炉号/ 热处理批号 Melt NO./Heat treatmentNO.	化学成分 (wt%) Chemical Composition										平直度 Straight ness	拉伸试验 Tensile Test			冲击试验 Impact Test				尺寸&外 观 Appearance	超声波 磁粉 探伤 UT&MTI
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Al		屈服强度YS Rt0.6 (Mpa)	拉伸强度TS Rm (Mpa)	延伸率EL A%	冲击功AkV (J)			-20°		
																	1	2	3			
			0.24 ~ 0.30	0.20 ~ 0.35	1.05~ 1.20	≤ 0.015	≤ 0.008	0.80 ~ 1.00	0.15 ~ 0.20	≤ 0.25	≤0.20 0.040	≤总长2% 端部1.5m ≤3.2mm	纵向 Axis	圆棒 Round-bar	直径Diameter 12.5 mm	纵向 Axis	尺寸 Size 7.5*10*55mm	≥34	≥43			
												724-931	≥793	≥16								
	天津钢管 TPCO	490248 /0910-22C1	0.27	0.27	1.14	0.030	0.005	0.91	0.18	0.04	0.07	0.009	符合 Qualified	965	927	22	98	94	106	99.5	符合	符合

焊区 Weld Zone	冶炼炉号/ 热处理批号 Melt NO./Heat treatmentNO.	拉伸试验 Tensile Test			冲击试验 Impact Test			同轴度 Parallel Misalignmeng	角偏差 Angulan Misalignmeng	硬度试验 Hardness Test (HRC)	弯曲试验 Band Test 10*200mm	端部 通径 End- Drift	内部型面 internal profile	尺寸&外观 Appreance	超声波磁粉 探伤 UT&MTI
		屈服强度YS Rr0.2 (MPa)	拉伸强度 TS Rm (MPa)	延伸率 EL A%	冲击功AkV (J)										
					1	2	3								
		圆棒 Round-bar	纵向 Axis	直径 Diameter 12.5 mm	纵向 Axis	尺寸Size 10*7.5*50mm	平均 Aver age	≤ 4 mm	≤ 8mm/1m	≤ 37	180°				
		≥655	≥724	≥13	≥20			≥27							
	490248 /0910-22C1	770	873	17	44	65	64	57.5	≤2mm	≤5mm/1m	符合 Qualified	无裂纹 No Crack	符合 Qualified	符合 Qualified	符合 Qualified

1、试样尺寸及温度：管体 $10\times 5\times 55\text{mm}$ （ -20°C ）；接头 $10\times 10\times 55\text{mm}$ （ -20°C ）；2、NDT：UT人工反射体为 $\phi 1.6$ 穿透孔，N10刻槽，MT—A30/100试片

1、Specimen size and testing temperature：pipe body $10\times 7.5\times 55\text{mm}$ （ -20°C ）；weld zone $10\times 10\times 55\text{mm}$ （ -20°C ）；tool joint $10\times 10\times 55\text{mm}$ （ -20°C ）

2、NDT-Artificial reference indicators are：1/16 in radially drilled hole，N10 notch，MT—A30/100

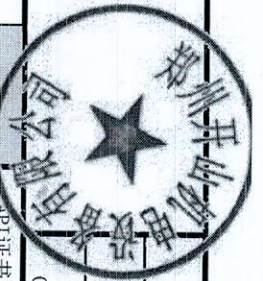
本质量证明书所列产品按照API SPEC 5D标准要求制造, 经检验符合标准规定要求。

The products listed in this Quality Certificate are all manufactured according to API SPEC 5DP. All products have passed the inspection.

编制 Compile: 孙永 审核 Examine and verify: 孙永 批准 Approve: 孙永 日期 Date: 2020- 质量部盖章有效 复印无效

发货数量 Quantity	3 支	客户 Customer	
发货重量 Total Weight	75 KG	合同号 Contract NO.	
发货长度 Total Length	9 M	编号 Certificate No.	2020-11-010

郑州开山机电设备有限公司
钻杆产品质量证明书
Drill Pipe Quality Certificate



产品描述 Description	钻杆规格 Size	5"	钢级 Steel Grade	G105	RSC形式 RSC TYPE	NC50	管壁厚 Pipe wall thickness	5 mm	内涂层 internal coating	NO	API证书号 certificate number	API5DP-0119	生产指令号 Product number	RTY030108003
名义重量 Weight	19.50 PPF	加厚型式 Upset type	IEU	管体外径 Pipe-body OD	64mm	管体内径 Pipe-body ID	59 mm	外涂层 External coating	符合 Qualified	耐磨带 Hardbanding	NO	螺纹保护 Thread protecting	磷化 Phosphorization	

管体 Pipe Body	管体制造者 Drillpipe Manufacture	冶炼炉号/ 热处理批号 Melt NO./Heat treatment NO.	化学成分 (wt%) Chemical Composition										拉伸试验 Tensile Test			冲击试验 Impact Test			尺寸&外观 Appearance	超声波 磁粉探伤 UT&MTI
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Al	平直度 Straightness	屈服强度YS Rt0.6 (Mpa)	拉伸强度TS Rm (Mpa)	延伸率EL A%	冲击功AkV (J)	-20°		
			0.24 ~ 0.30	0.20 ~ 0.35	1.05~ 1.20	≤ 0.015	≤ 0.008	0.80 ~ 1.00	0.15 ~ 0.20	≤ 0.25	≤0.20 0.040	≤总长2% 端部1.5m ≤3.2mm	纵向 Axis	圆棒 Round-bar	直径 Diameter 12.5 mm	纵向 Axis	尺寸 Size 7.5*10*55mm	平均 Average		

焊区 Weld Zone	冶炼炉号/ 热处理批号 Melt NO./Heat treatment NO.	拉伸试验 Tensile Test										冲击试验 Impact Test			同轴度 Parallel Misalignment	角偏差 Angular Misalignment	硬度试验 Hardness Test (HRC)	弯曲试验 Band Test	端部 End-Drift	内部型面 internal profile	尺寸&外观 Appearance	超声波 磁粉探伤 UT&MTI
		屈服强度YS Rt0.2 (Mpa)		拉伸强度 TS Rm (Mpa)		延伸率 EL A%		冲击功AkV (J)		-20°												
		圆棒 Round-bar	纵向 Axis	直径 Diameter 12.5 mm	1	2	3	平均 Average														

490452 /1003-19B2 724 838 16 126 74 56 85.5 ≤2mm ≤5mm/1m ≤8mm/1m ≤37 180° 符合 符合 符合 符合

1、冲击尺寸及温度：管体10×7.5×55mm (-20℃)；焊区10×10×55mm (-20℃)；接头10×10×55mm (-20℃)；2、NDT：UT人工反射体为Φ1.6竖通孔、N10刻槽、MT-A30/100试片

1、Specimen size and testing temperature :pipe body10×7.5×55mm (-20℃) ;weld zone 10×10×55mm (-20℃); tool joint 10×10×55mm (-20℃)
2、NDT:Artificial reference indicators are :1/16 in radially drilled hole,N10 notch,MT-A30/100