Su nivel actual de Madurez Digital en Operaciones y los potenciales beneficios para la empresa:

Samsung

Documento elaborado con la ayuda de: German

CEO

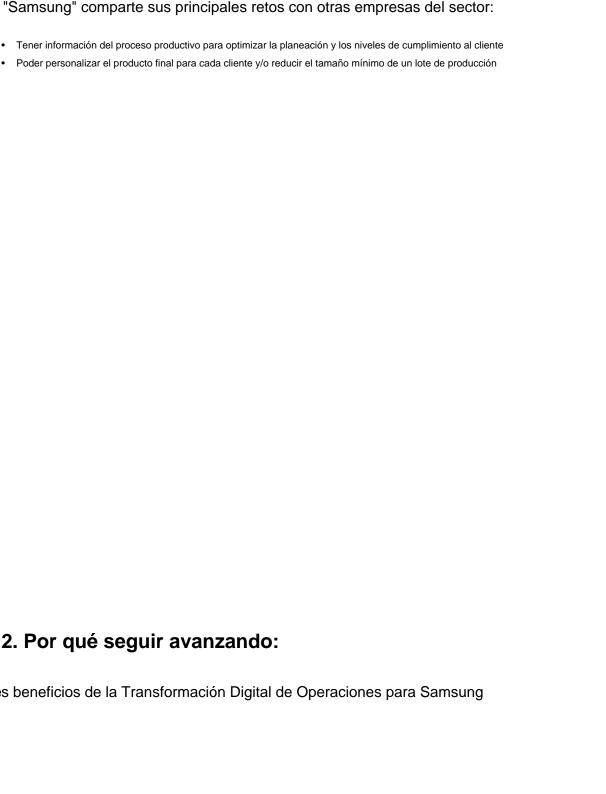
1. ¿Dónde está "Samsung" hoy?

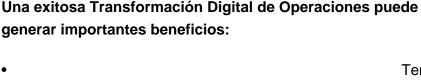
Su nivel actual de Madurez Digital de Operaciones y sus principales Retos de Negocio

Conclusiones

"Samsung" es una empresa Grande: Más de 100.000 MCOP del sector de Textil, Confección

- En comparación con sus pares, "Samsung" está por delante de su competencia en Colombia en relación a su Madurez
 Digital de Operaciones.
- La modernización de la tecnología habilitante de sus procesos productivos presenta grandes oportunidades y necesidades de modernización.





Tener una visión clara y una estrategia sistemática que mejoren la sostenibilidad y competitividad del negocio.

Responder a las necesidades de los clientes con mayor eficiencia, flexibilidad y velocidad.

La siguiente estimación* debe permitir entender el poencial beneficio para la empresa "Samsung" al convertirse en un Líder Digital en cada una de las tres dimensiones de nuestro Diagnóstico. Para lograrlo, es necesario apuntar al nivel 4 de cada una de las variables, teniendo en cuenta su nivel actual de Madurez Digital de Operaciones.

Tipo de potencial Rango en % Rango en COP: COP a COP por año Aumentar ingresos 2-2 40,000,000 COP-

Nuestras estimaciones se alimentan de la información compartida en el Diagnóstico y de experiencias en empresas y proyectos similares.

3. ¿Cómo avanzar con la Transformación Digital de Operaciones?

rían los siguientes pasos

ansformación Digital de Operaciones - de manera controlado y orizada. La clave está en la orientación hacia el beneficio para el gocio.

- Para digitalizar los procesos productivos se requiere invertir Tecnologías Habilitantes.
- Frente a sus principales Retos de Negocio, existen uciones específicas a la medida de las empresas en Colombia.
- Las Transfromaciones son complejas y requieren altos eles de compromiso y recursos. Le recomendamos ir paso a so e iniciar con un proyecto "faro": Alcance limitado a una linea producción, con un Costo/Beneficio importante que impacte el gocio
- Para ilustrarlo frente al Reto de Negocio #1: Tener ormación del proceso productivo para optimizar la planeación y niveles de cumplimiento al cliente

Provecto

Controlar los procesos productivos mediante la digitalización de los flujos de información del piso planta

Alcance y Tecnología Habilitante:

Dotar la planta con infraestructura tecnológica de Comunicaciones.

Digitalizar los flujos de información del piso de planta mediante el uso del Internet Industrial de las Cosas(IIoT).

Visualizar indicadores clave en tiempo real mediante el uso de pantallas industriales y dispositivos personales.

4. Nuestra Invitación

Andrés Pinzón

Market & Partners Manager

+57 301 622 6375

Andres.pinzon@ibisa.co

www.ibisa.co

Pontificia Universidad Javeriana

Departamento de Ingeniería Industrial Facultad de Ingeniería

Gabriel Zambrano Rey

+57 1320 8320 ext 5413

Edificio Jose Gabriel Maldonado, PISO 3