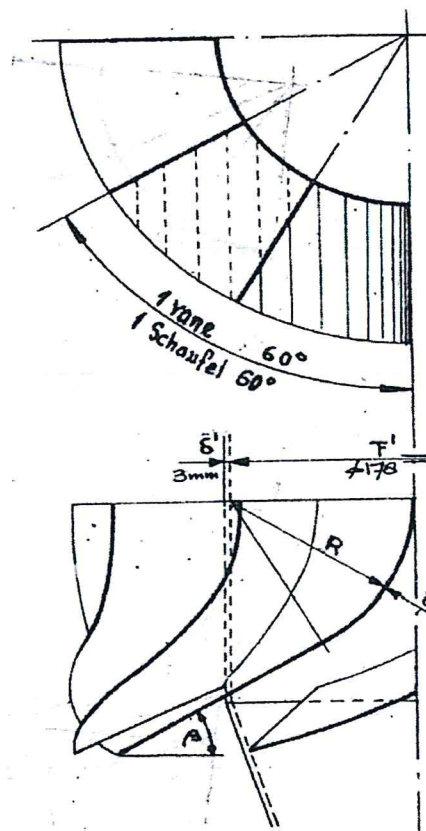
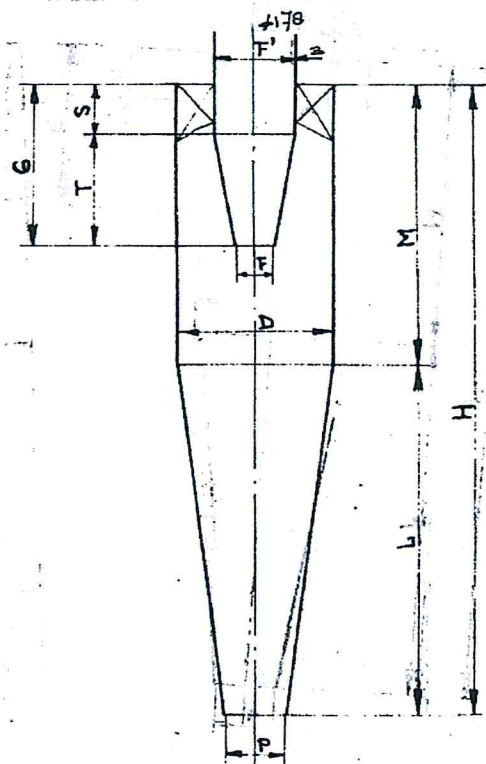


TABEL 1	AA 300	AA 425	AA 600	AA 850	AA 425	AA 850
F	0,56	0,50	0,42	0,30	150	90
F'	0,56	0,56	0,56	0,56	168	168
G	1,00	0,80	0,75	0,44	240	132
H	4,50	4,50	4,50	4,50	1350	1350
L	2,50	2,50	2,50	2,50	750	750
M	2,00	2,00	2,00	2,00	600	600
P	0,00	0,40	0,40	0,40	120	120
S	-	0,40	0,32	0,29	120	87
T	-	0,40	0,43	0,15	120	45

TABEL 1	AA 300	AA 425	AA 600	AA 850		
δ^*	0,02	0,02	0,02	0,02	6	6
δ'	0,027	0,027	0,027	0,027	8,1	8,1
F'	0,56	0,56	0,56	0,56	168	168
$\frac{1}{2} R$	0,30	0,30	0,225	0,216	90	64,8



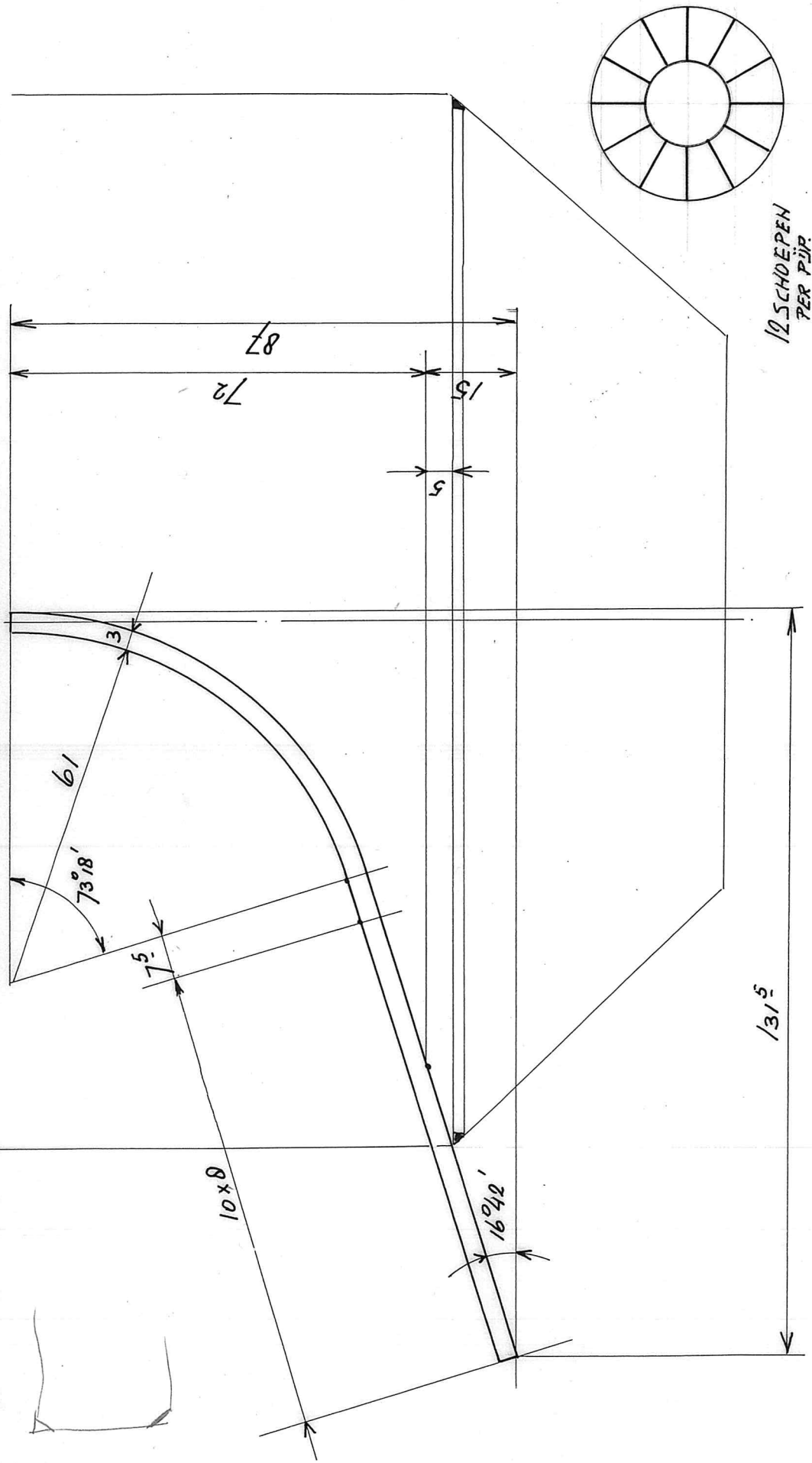
verzamelde geometrie

een komt niet overeen.

072 - 5763 3202.

Gaats de tabelle uit

KENNEMER LUCHTBEHANDELING B.V.



POSITIE SCHOEPE OP INSTEKPIJF TEK. 5

AA CYCLONEN AA Ø50 NR. 3

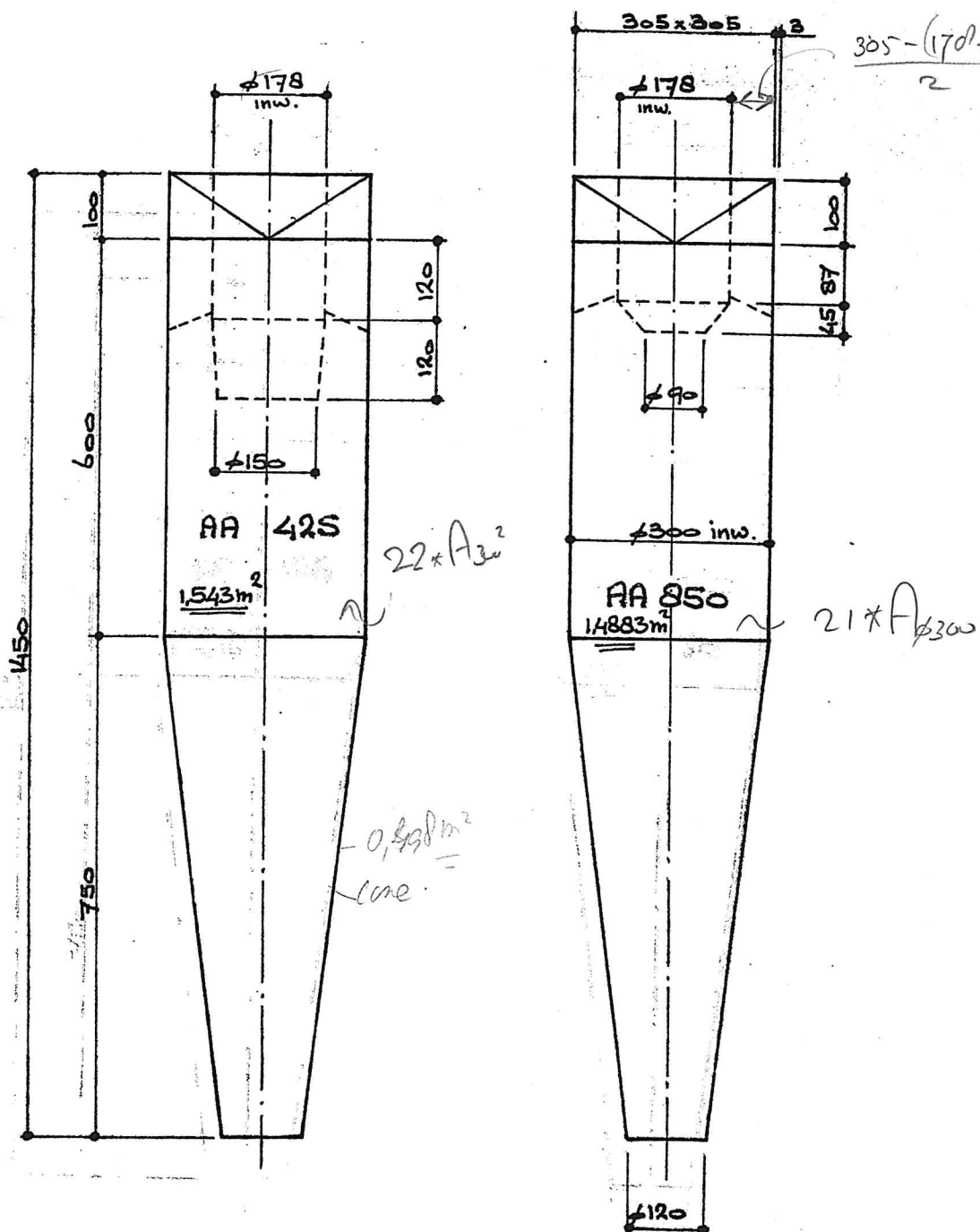
TEK. NR. 10

VERV. 12. 11. '79

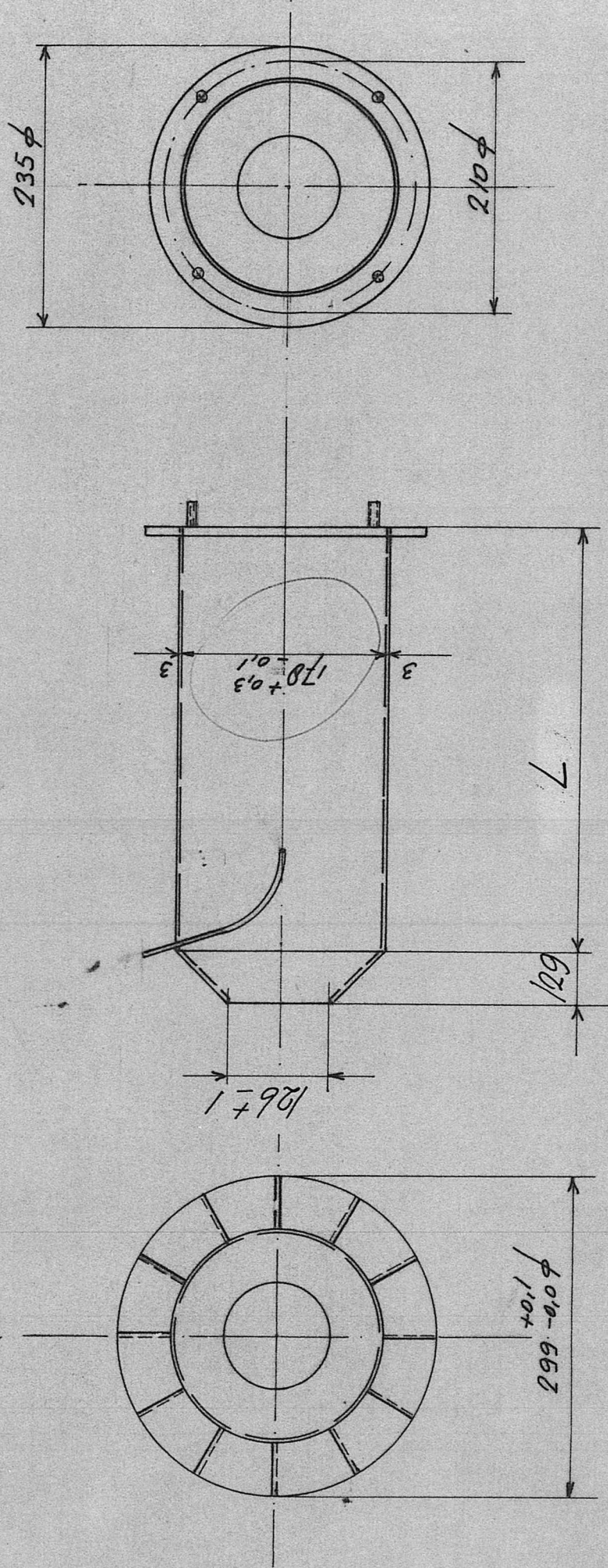
15.10.77 - T1 vlees en melk

buis $\phi 160,3 \times 3$ gelast 304
 $\phi 306 \times 3$ gelast 304

CYCLONEN	5 KG/uur.
OMKASTING	7,5 "
ONDERSTEUNING	12 "
FLENSMATERIAAL	5 "
VERSTERKINGEN	5 "



KENNEMER LUCHTBEHANDELING B.V.

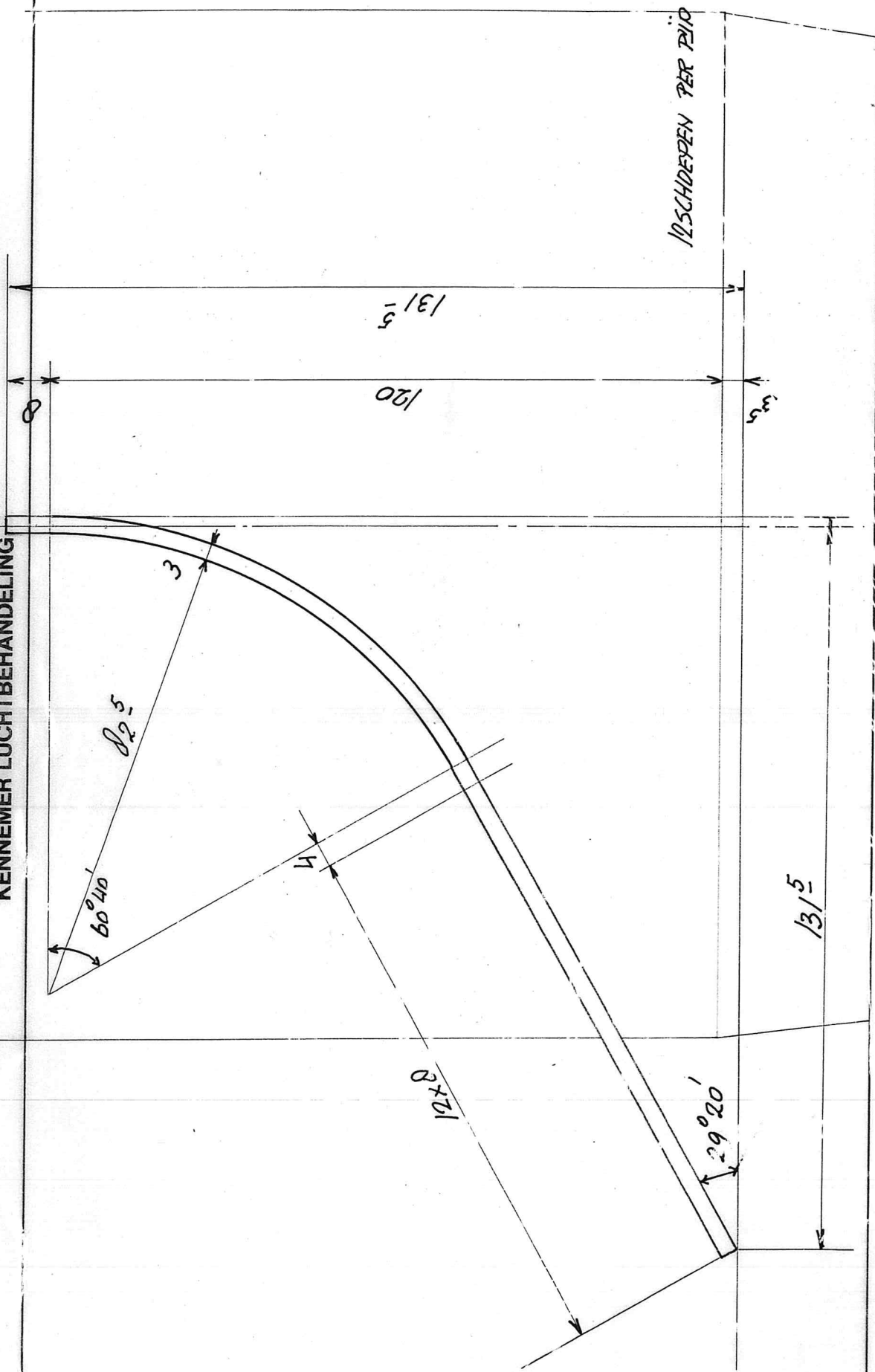


VERI. 3. 9. '79

TEK. NR.: 5

AA 600 NR. 3

KENNEMER LUCHTBEHANDELING



POSITIVE SCHIED OP INTEKPIJD TEK. 5

AF LUCHTEN AF 425 NR. 2.

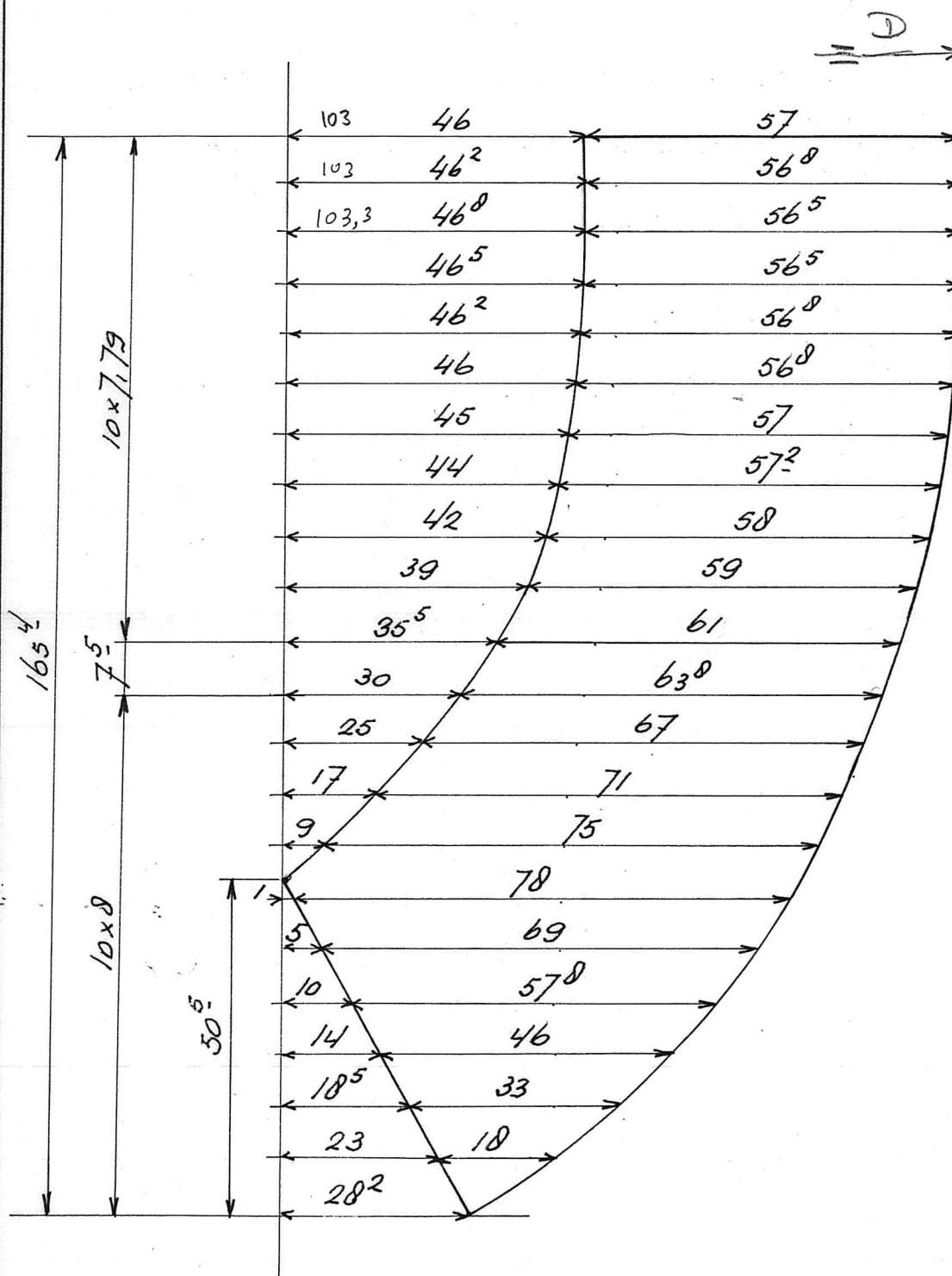
TEK. NR. 10

VERV. 7. 2. 1980

$$\frac{305 - (3 + 170 + 3)}{2} = 60,5$$

AA05c

$$\phi 170 + 6 + 2 \times 54 = \phi 290 \Rightarrow R = 149$$



LITSLAG SCHOEP MAT. 3 mm SPD STAAL.

AA CYCLONEN AA 850 NR.3

TEK. NR. 9

VERV. 12. 11. 79