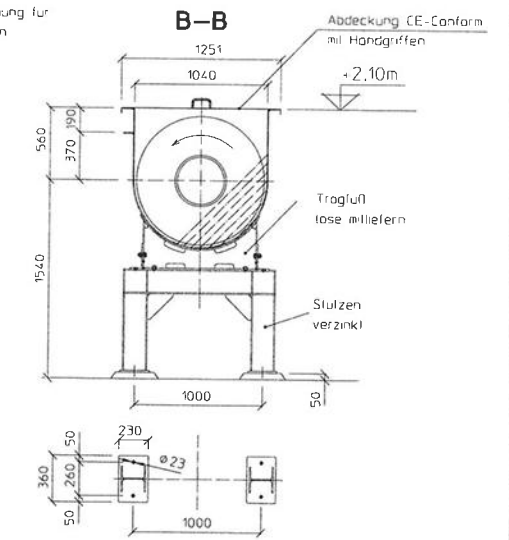
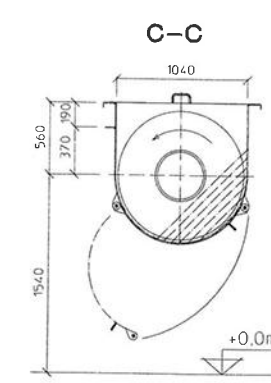
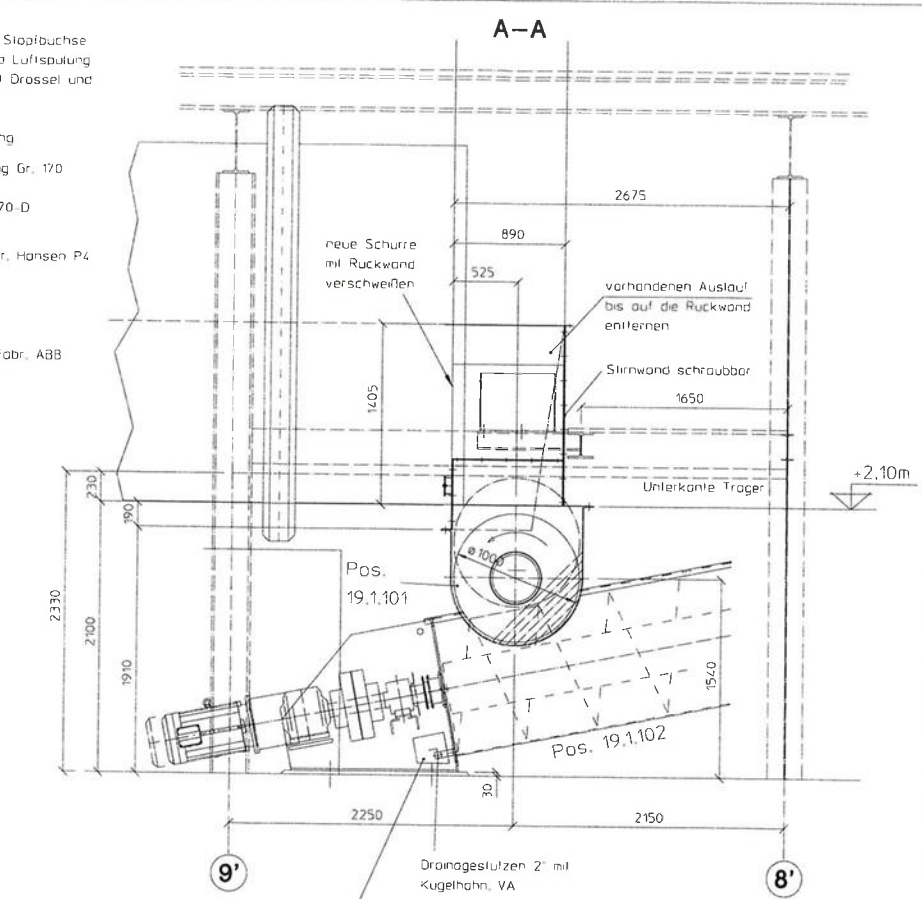
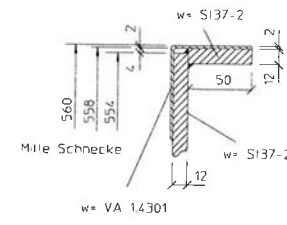


Antriebskonsole
mit nachstellbarer Stopfbuchse
mit Schmiering und Luftspülung
Wartungseinheit mit Drossel und
Filter, ohne Öl
und Stielhager mit
Pendelrollenlagerung

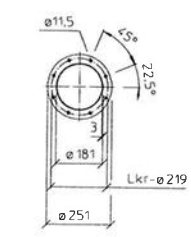
Elastische Kupplung Gr. 170
Fabr. KTR
Typ: Revalex KX 170-D

Schneckengetriebe Fabr. Hansen P4
Typ: OHPC 3 K
i = 35,5
n2 = 42 U/min
H1-01
mit Drehstrommotor Fabr. ABB
p = 45 KW
n = 1500 U/min
V = 400/690
Hz = 50
Schutzart: IP 65
Isa-Klasse: F
mit 3 TF
IE2

Einzelheit X
M 1:2



Anschlußflansch Entstaubung
-NW 180 DIN 24154 Blatt 4-
M 1:20



Technische Daten

Fördergut	Tracken Zucker	
Schüttgewicht	0,85-0,88	te/m3
Förderleistung-nominal	175	l/h
Förderleistung-maximal	200	m3/h
	235	l/h
	235	m3/h
Beschaffenheit	trocken - rieselfähig	0,01-0,03% Restfeuchte
Temperatur	54°C	
Füllgrad	30% bei 175 l/h	

Produktberührte Teile aus w=1.4301

19.1.101.304

Änderung	Datum	Name	Änderung	Datum	Name
A	5.02.2012	Praxis	A	5.02.2012	Praxis
B	5.02.2012	Praxis	B	5.02.2012	Praxis
C	5.02.2012	Praxis	C	5.02.2012	Praxis
D	5.02.2012	Praxis	D	5.02.2012	Praxis
E	5.02.2012	Praxis	E	5.02.2012	Praxis
F	5.02.2012	Praxis	F	5.02.2012	Praxis
G	5.02.2012	Praxis	G	5.02.2012	Praxis
H	5.02.2012	Praxis	H	5.02.2012	Praxis
I	5.02.2012	Praxis	I	5.02.2012	Praxis
J	5.02.2012	Praxis	J	5.02.2012	Praxis
K	5.02.2012	Praxis	K	5.02.2012	Praxis
L	5.02.2012	Praxis	L	5.02.2012	Praxis
M	5.02.2012	Praxis	M	5.02.2012	Praxis
N	5.02.2012	Praxis	N	5.02.2012	Praxis
O	5.02.2012	Praxis	O	5.02.2012	Praxis
P	5.02.2012	Praxis	P	5.02.2012	Praxis
Q	5.02.2012	Praxis	Q	5.02.2012	Praxis
R	5.02.2012	Praxis	R	5.02.2012	Praxis
S	5.02.2012	Praxis	S	5.02.2012	Praxis
T	5.02.2012	Praxis	T	5.02.2012	Praxis
U	5.02.2012	Praxis	U	5.02.2012	Praxis
V	5.02.2012	Praxis	V	5.02.2012	Praxis
W	5.02.2012	Praxis	W	5.02.2012	Praxis
X	5.02.2012	Praxis	X	5.02.2012	Praxis
Y	5.02.2012	Praxis	Y	5.02.2012	Praxis
Z	5.02.2012	Praxis	Z	5.02.2012	Praxis

AMF Typenschild

Hersteller	AMF
Modell	19.1.101.304
Version	1.0
Datum	5.02.2012
Gezeichnet	AMF
Geprüft	AMF
Freigegeben	AMF

Oberflächenbehandlung:
Edelstahlteile sprunghelz und passiviert,
nicht gesirichen

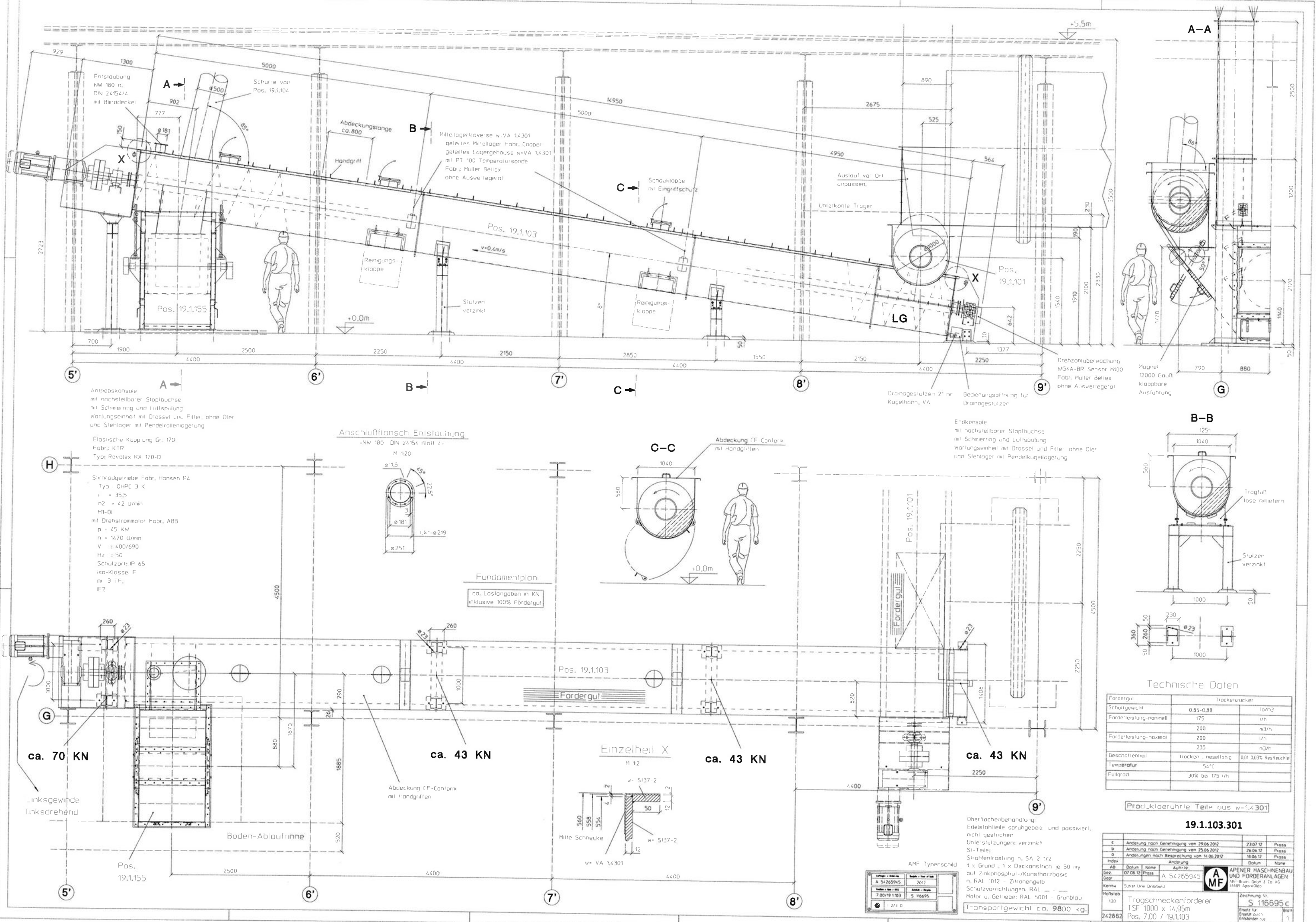
Unterstützungen: verzinkt

St-Teile
Strahlentrostung n. SA 2 1/2
1 x Grund-, 1 x Deckanstrich je 50 µm
auf Zinkphosphat-/Kunstharzbasis
n. RAL 1012 - Zitronengelb
Schutzvorrichtungen: RAL 1012 - Zitronengelb
Motor u. Getriebe: RAL 5001 - Grünblau

Transportgewicht ca. 8700 kg.

Tragschneckenförderer
TSF 1000 x 1060mm
Pos. 5.00 / 19.1.101

Zeichnung Nr. S 116693
Blatt 1



Technische Daten

Fördergut	Trackenzucker	
Schuliggewicht	0,65-0,88	10/m ³
Förderleistung-nominal	175	1/h
	200	m ³ /h
Förderleistung-maximal	200	1/h
	235	m ³ /h
Beschaffenheit	tracken , rieselfähig	0,01-0,03% Restfeuchte
Temperatur	54°C	
Füllgrad	30% bei 175 1/h	

Produktberuhrte Teile aus w=1,4301

19.1.103.301

c	Änderung nach Genehmigung vom 29.06.2012		23.07.12	Praxis
b	Änderung nach Genehmigung vom 25.06.2012		26.06.12	Praxis
a	Änderungen nach Besprechung vom 16.06.2012		18.06.12	Praxis
Index	Änderung		Datum	Name
40	07.05.12	Praxis		
Gez Gepr	A 54265945		 APENER MASCHINENBAU UND FÖRDERANLAGEN AMF-Büro GdG & Co. 76869 Aidenbach	
Kennw	Süker Uwe Untelrodt			
HafStb			Zeichnung Nr. S 116695 c	
120	Trogschienenförderer		Größe für Eintrag nach Einträgen aus	
242862	TSF 1000 x 14,95 m Pos. 7,00 / 19.1.03		(Blatt) 1	