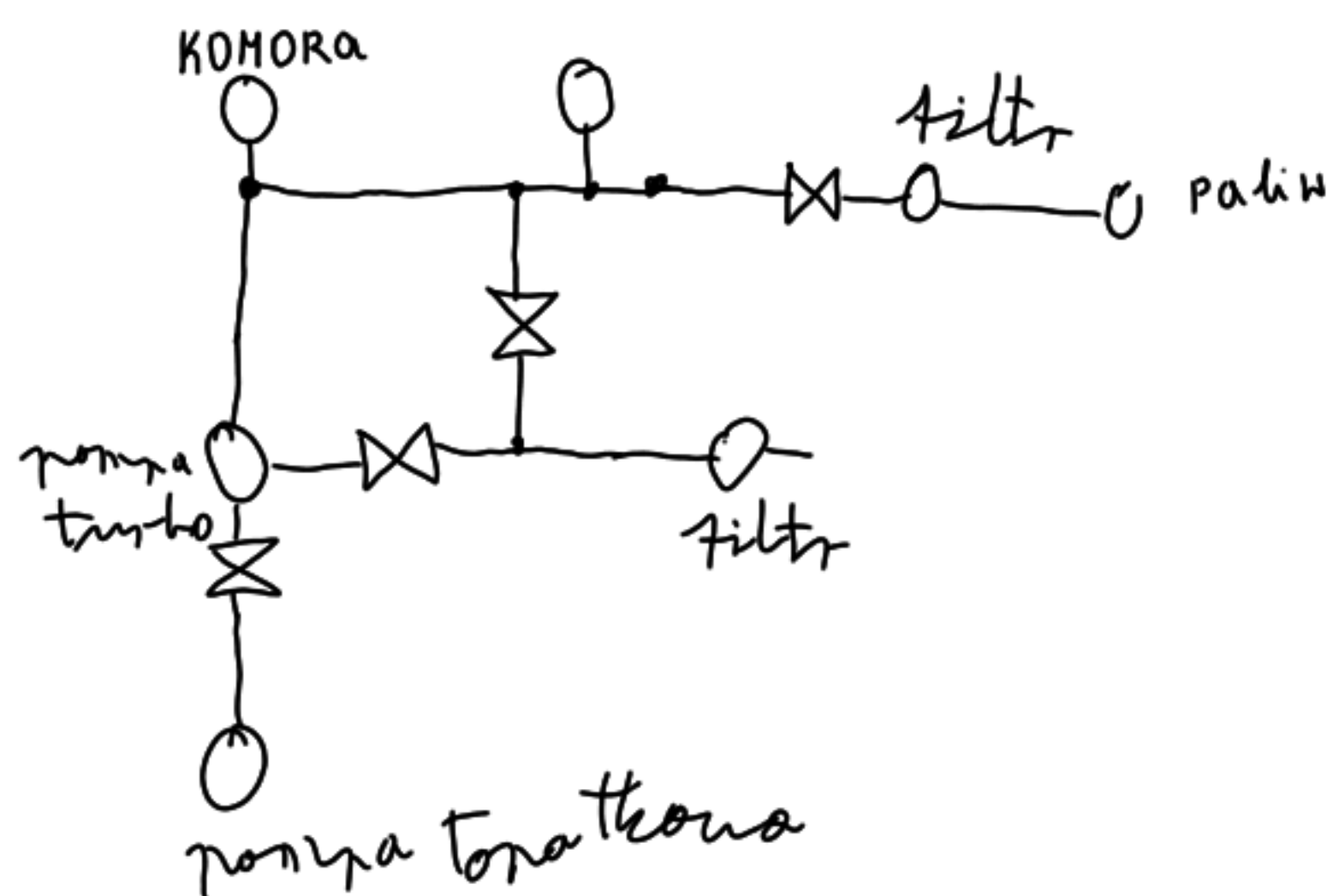
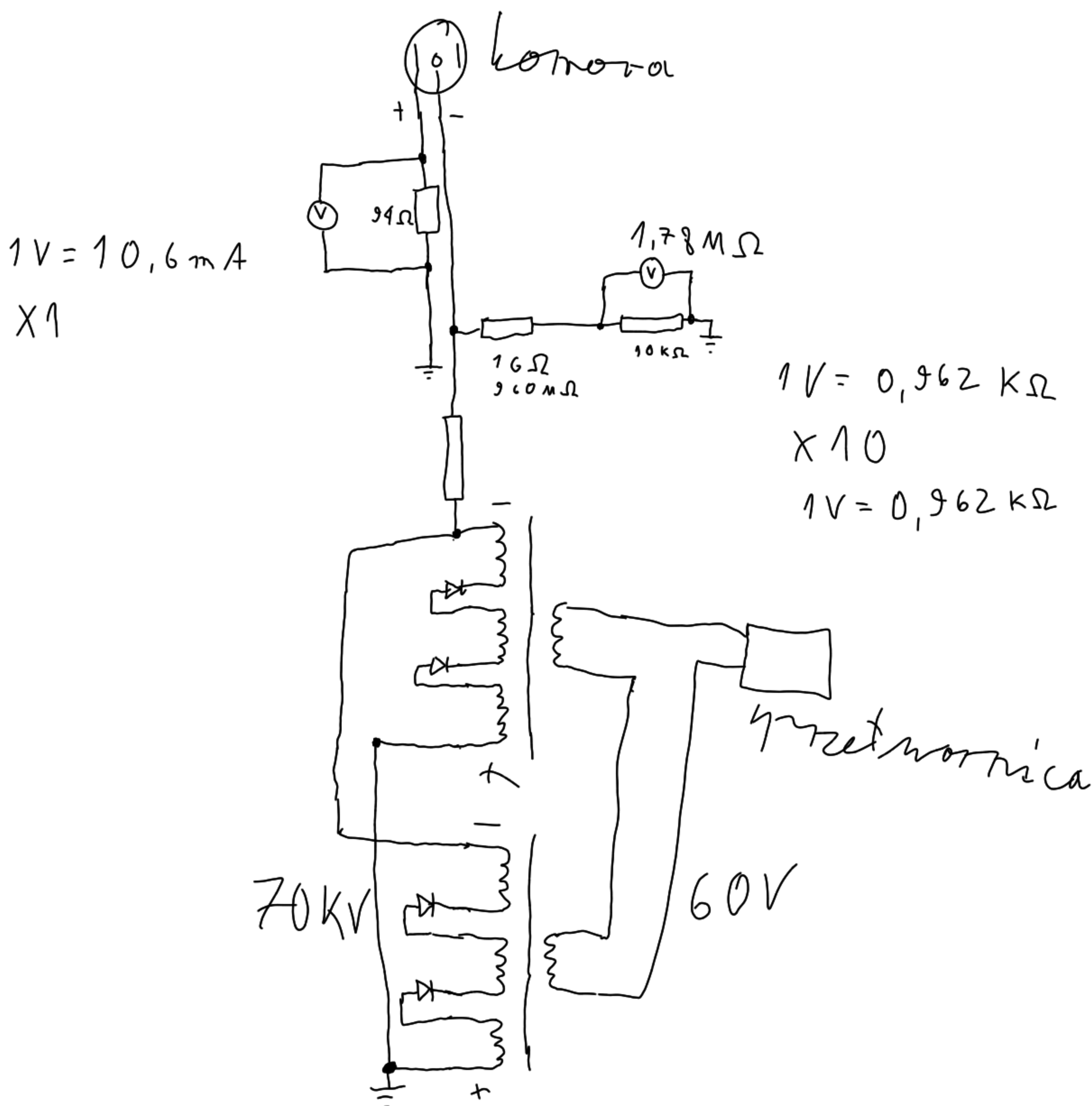
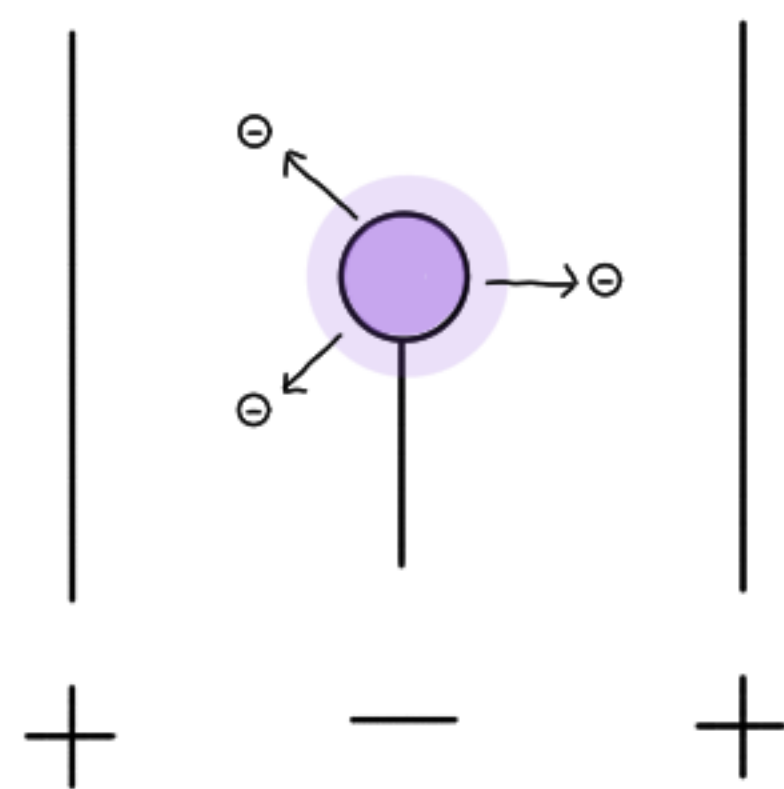


schemat pneumatyczny

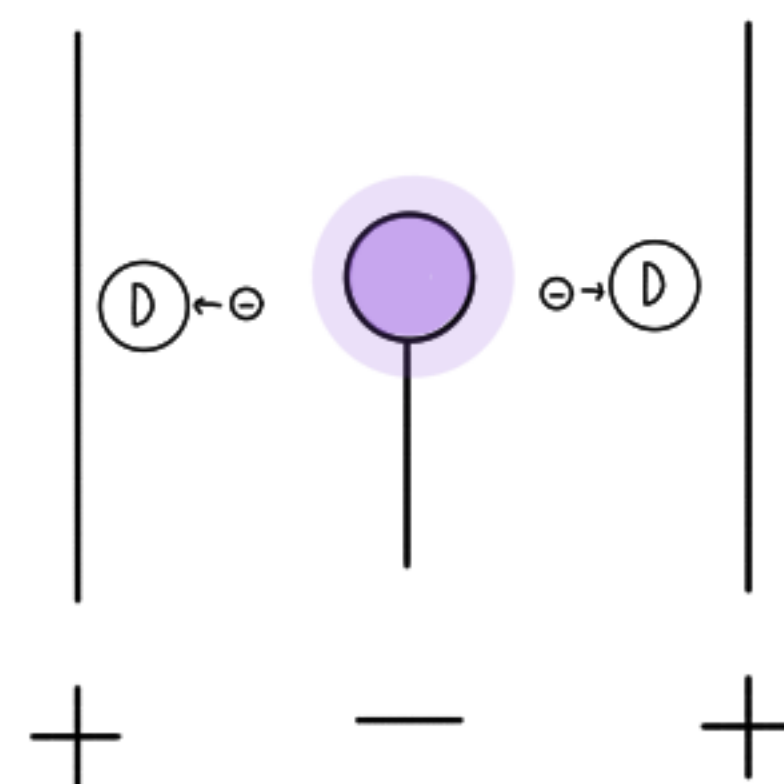


schemat zasilania kolmory

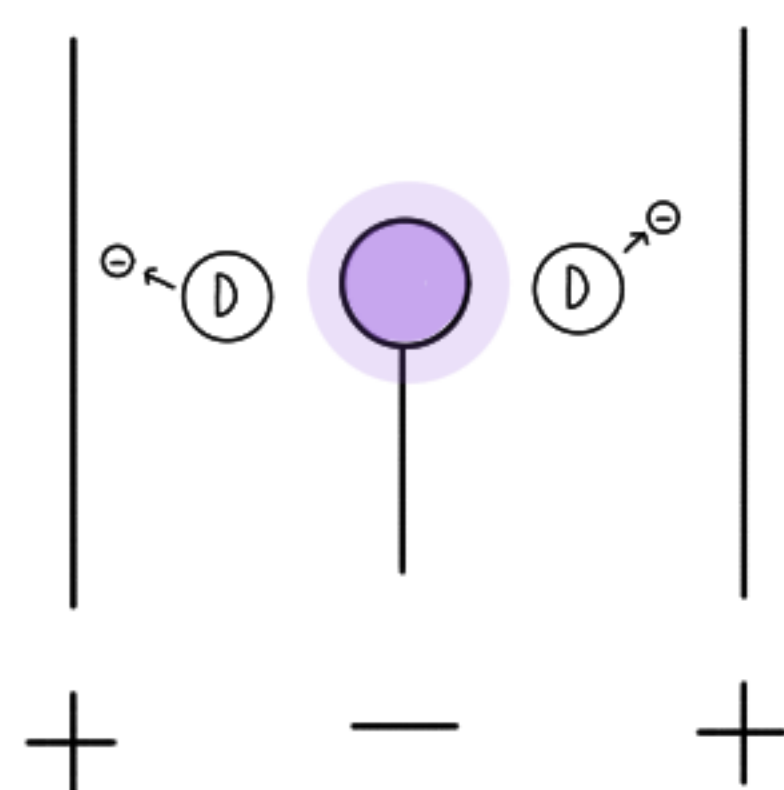




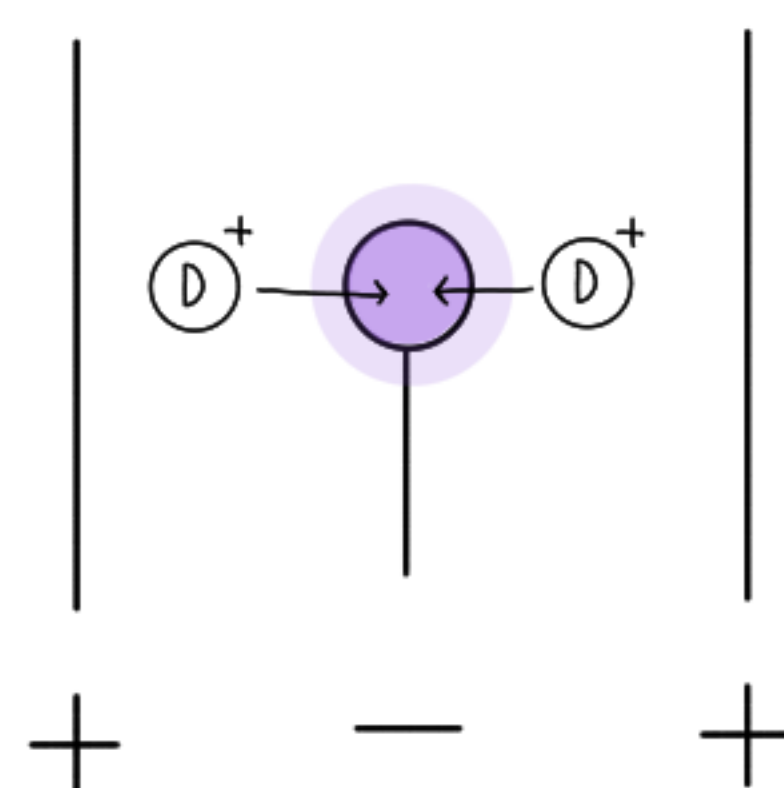
emisja elektronów



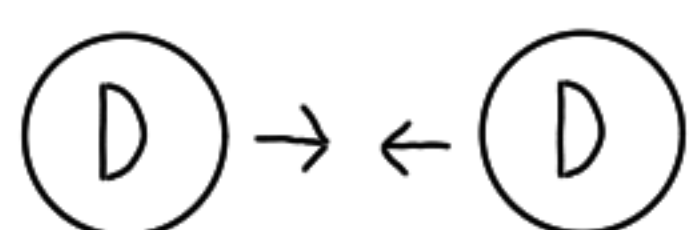
zderzenie elektronu z
atomem deuteru



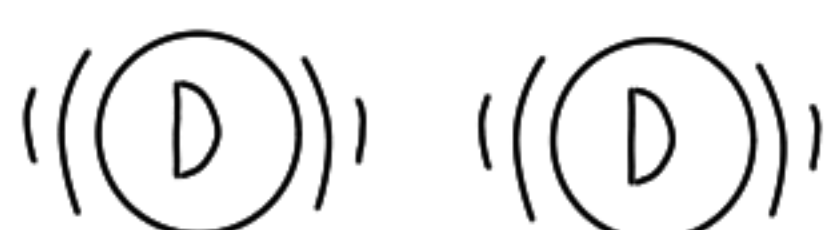
wybicie elektronu
z atomu deuteru



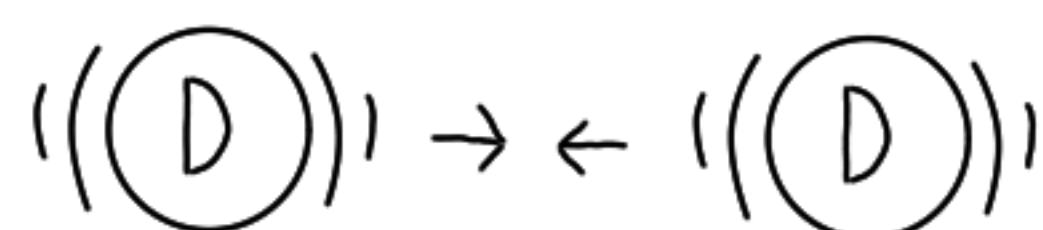
zderzenie w plazmie



zderzenie atomów

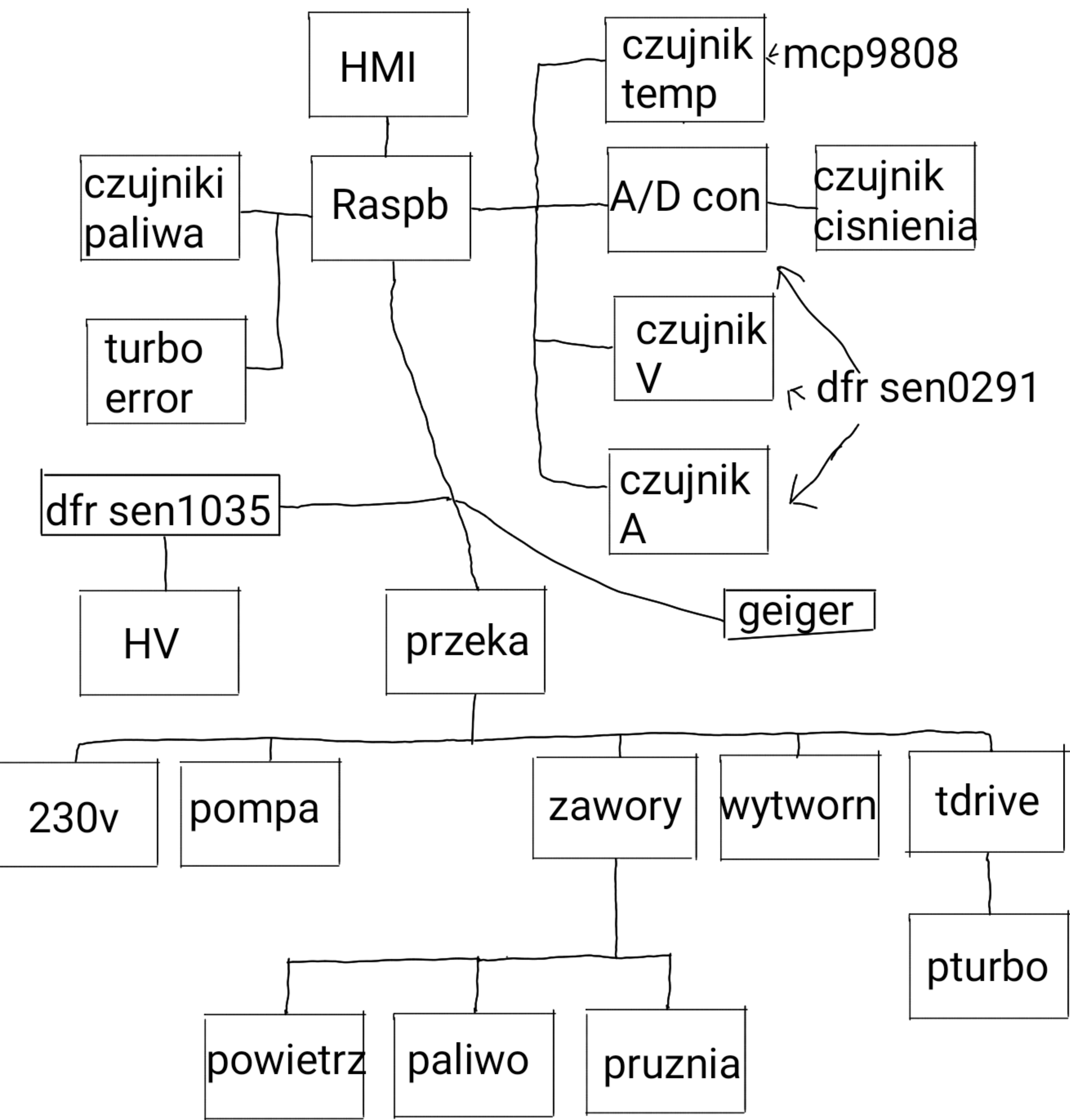


wysoka
temperatura



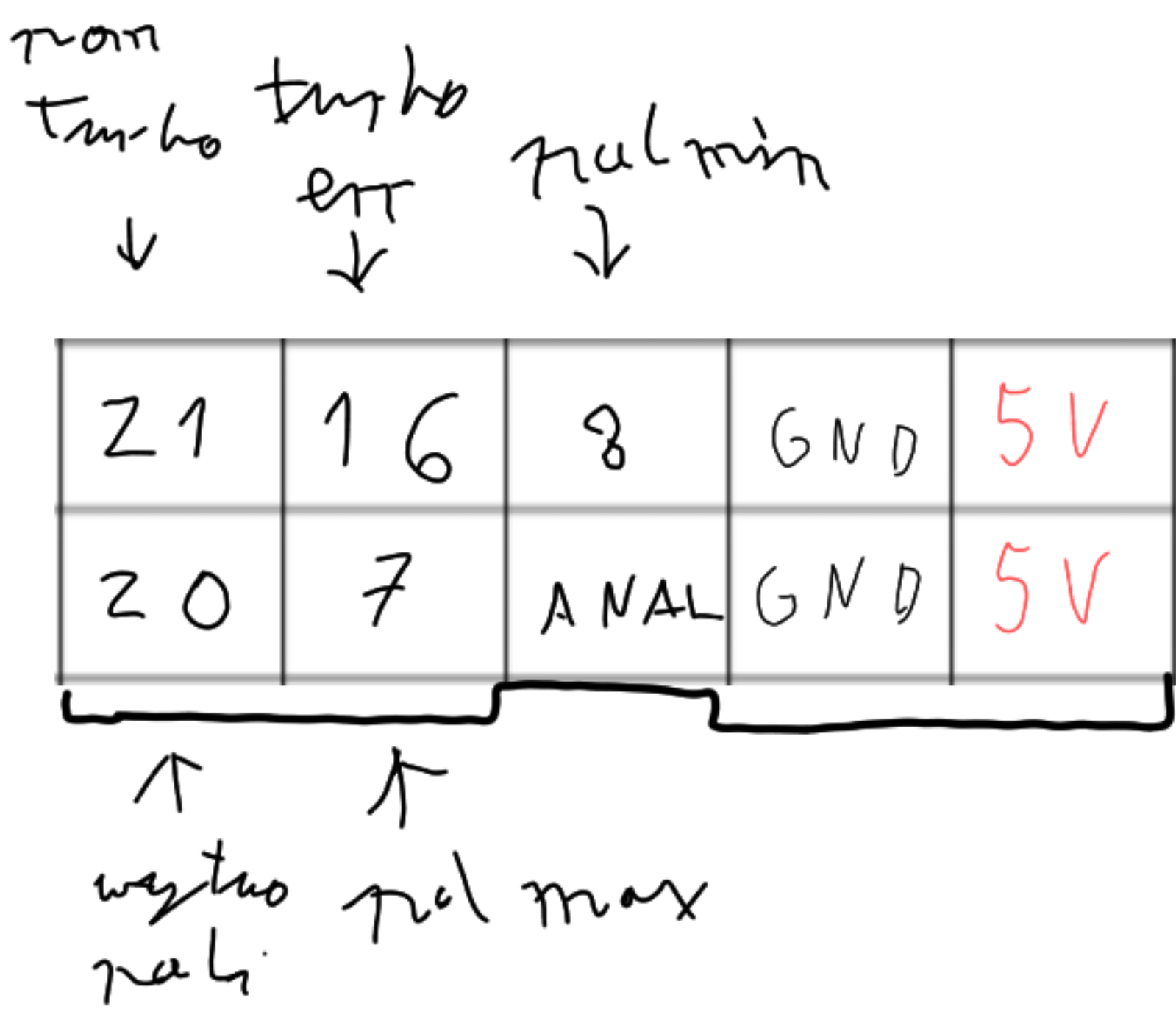
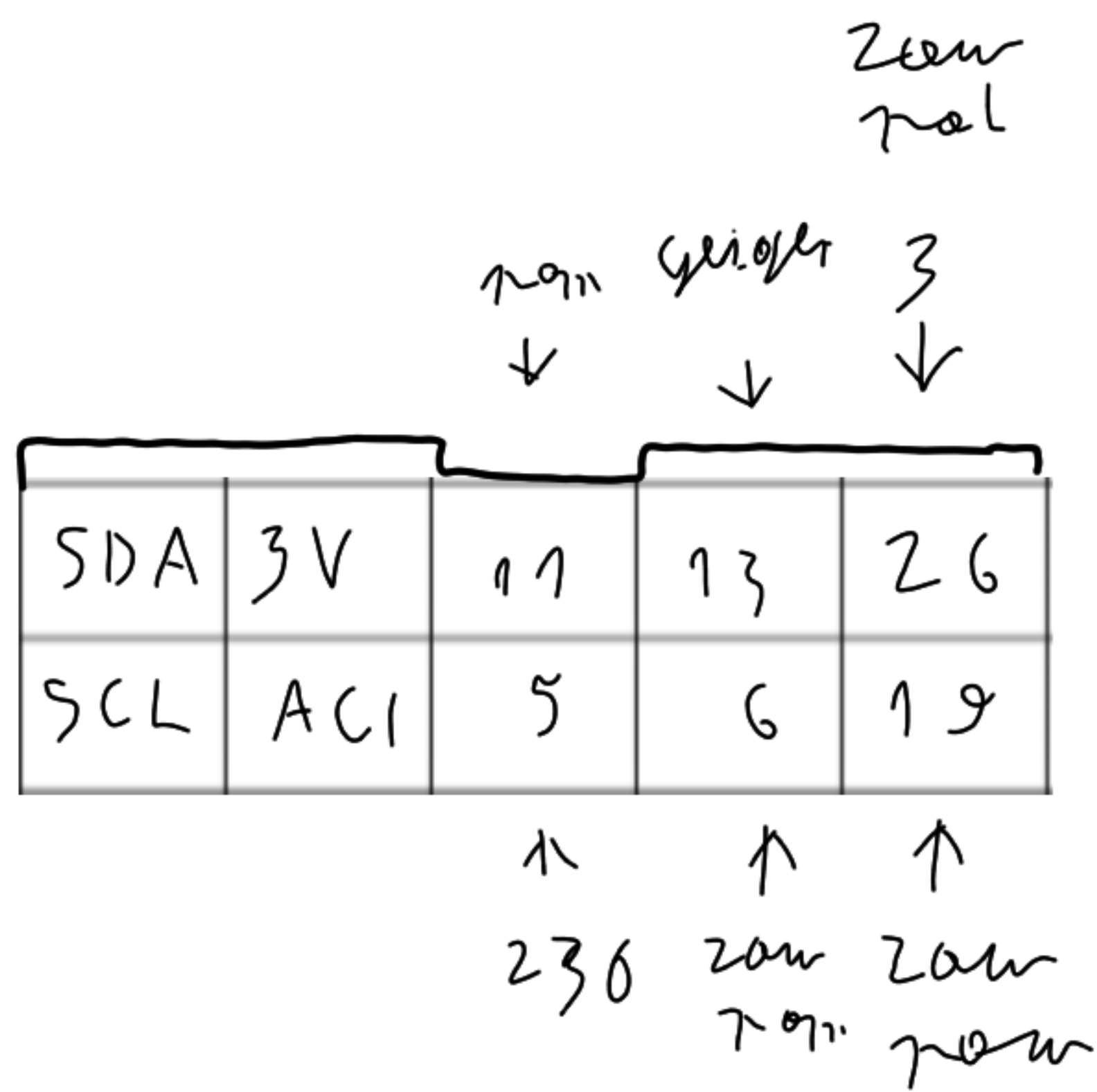
zderzenie w wysokiej
temperaturze

schemat sterowania



rozpiska złączy (gpio)

z ton low = zota



GND	SCL	SDA	VIN
-----	-----	-----	-----

załączenie
przycisku



program
uruchamia się
automatycznie
się uruchamia



menu tryb
serwisowy, tryb
auto, ustawienia



po wybraniu
załączenie
przełącznika
230



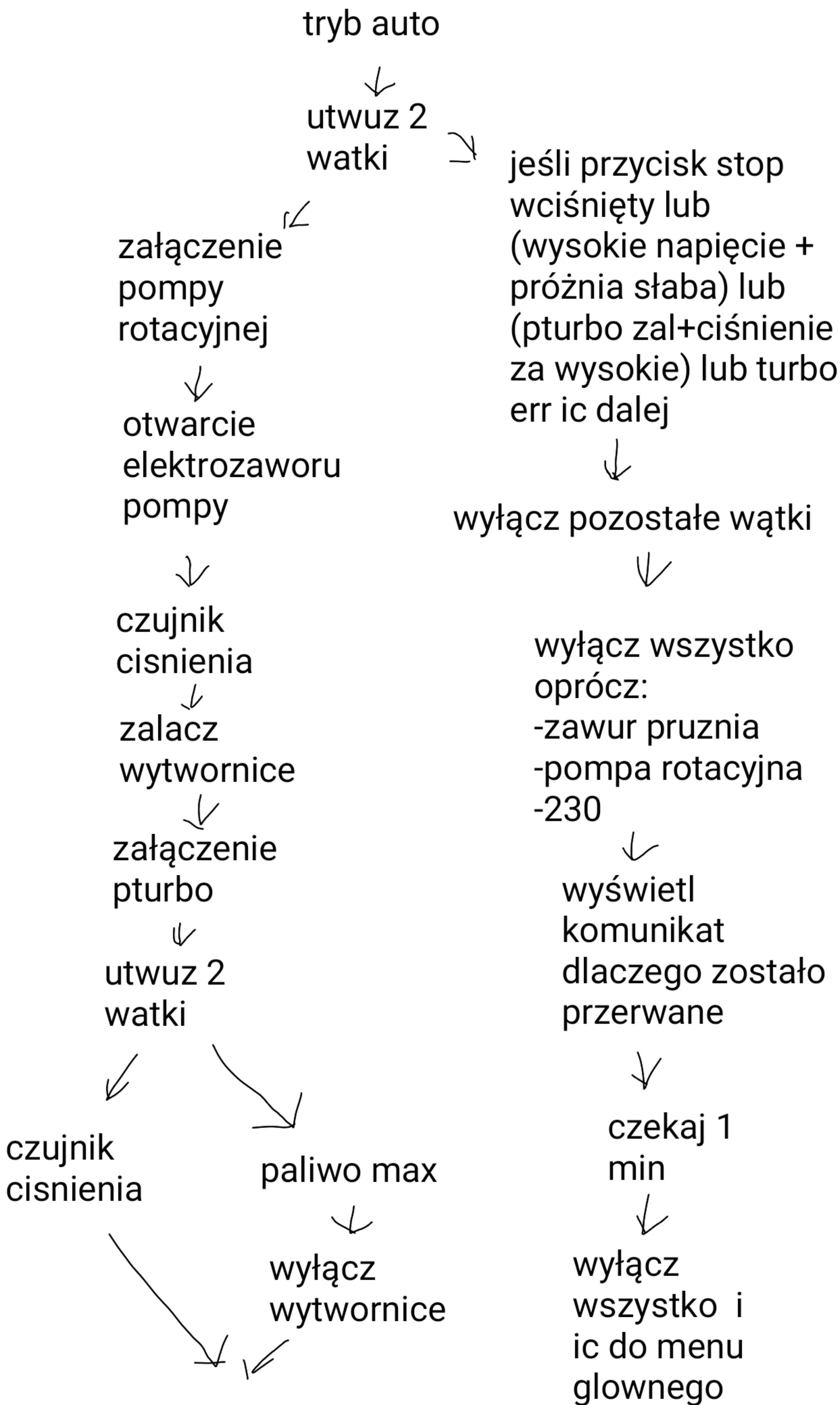
tryb serwisowy



tryb auto



ustawienia





otwórz
zawur
paliwa



paliwo min



zamknij
zawur
paliwa



wyłącz
wytwornice



cisnienie



wylacz pompe
turbo



czekaj 1 min



wyłącz
wszystko
oprócz 230



czy rozpocząć
fuzje



fuzja



powrót do menu

fuzja

odliczanie



załącz
wysokie
napiecie



odliczaj



jeśli temp
za wysoka
lub czas
upłynął
wyłącz

szyniki

komunikat

szos

stop

serwis

szyniki

zat / nyt

czujnik ciśnienia
napiecia

signal U [V]	[mbar]
< 0.5	
0.5...2.2	
2.2	5.0×10^{-4}
2.5	1.0×10^{-3}
3.5	1.0×10^{-2}
4.5	0.1
5.5	1.0
6.5	10
7.5	100
8.5	1000
8.5 ... 10.3	