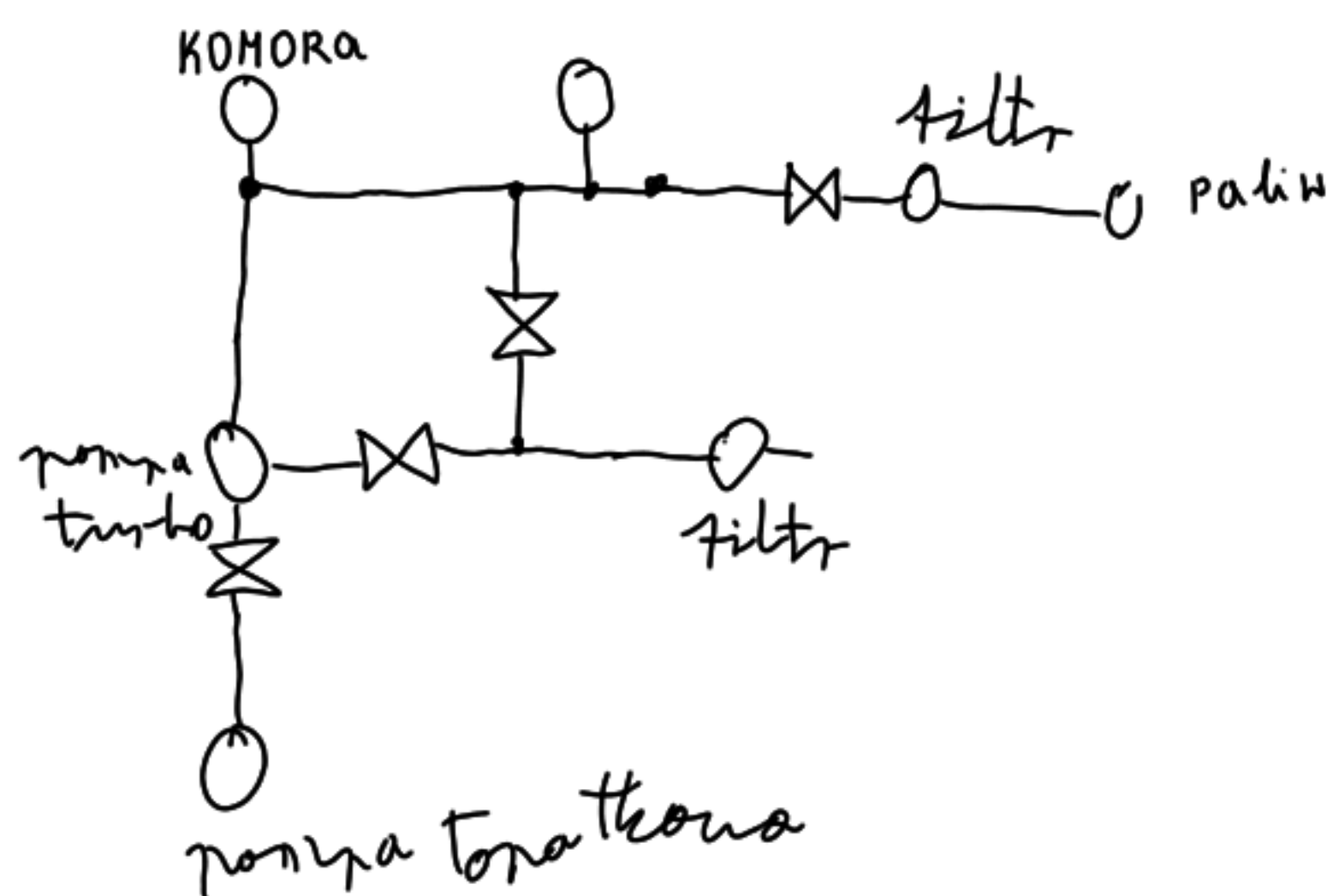
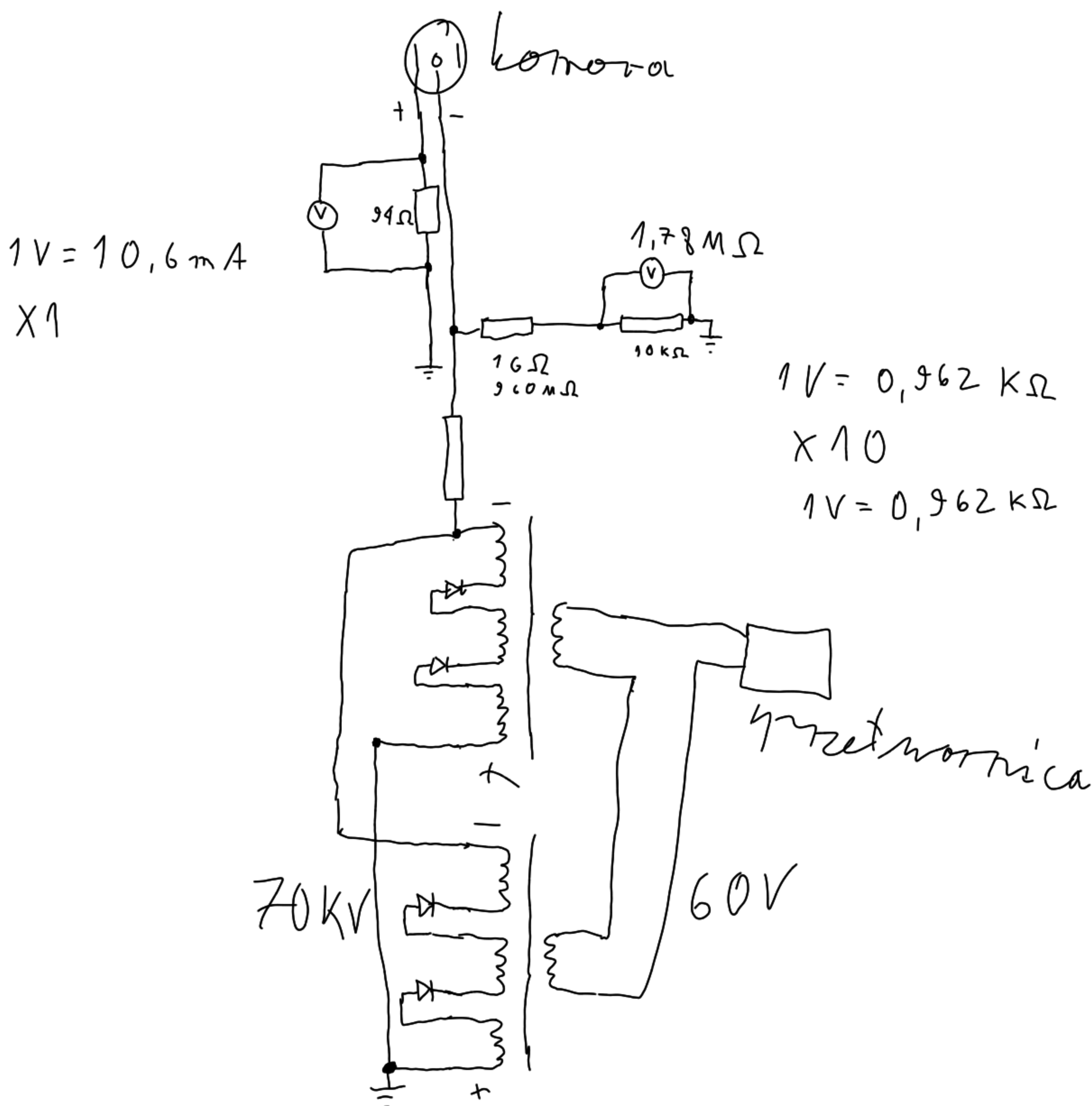
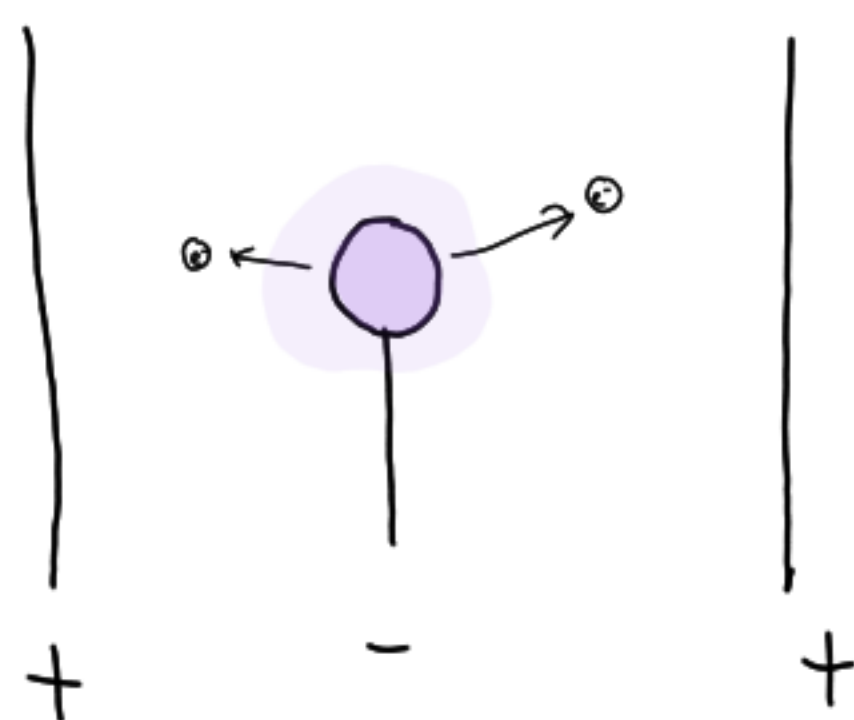


schemat pneumatyczny

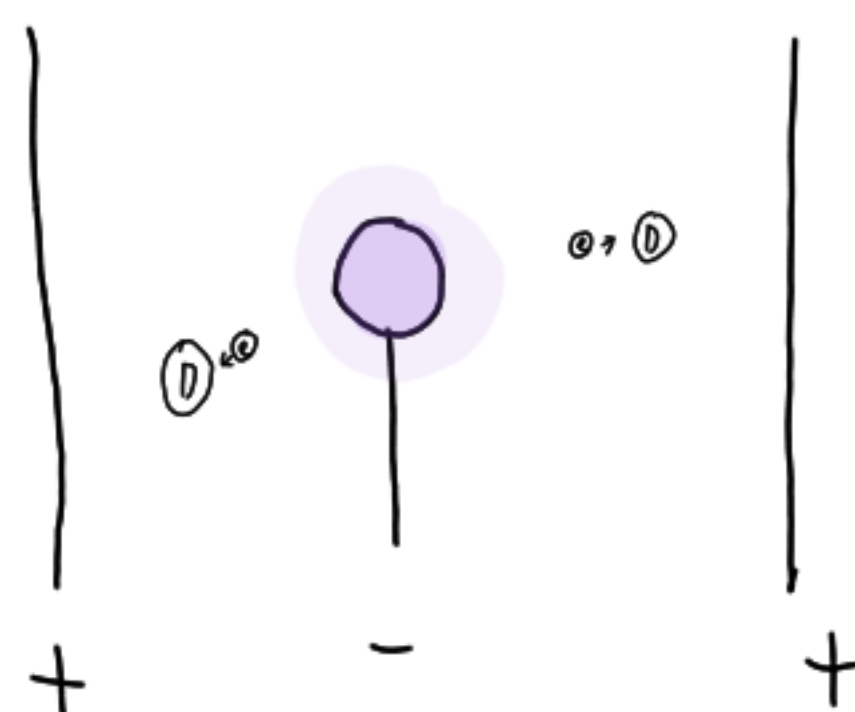


schemat zasilania kolmory

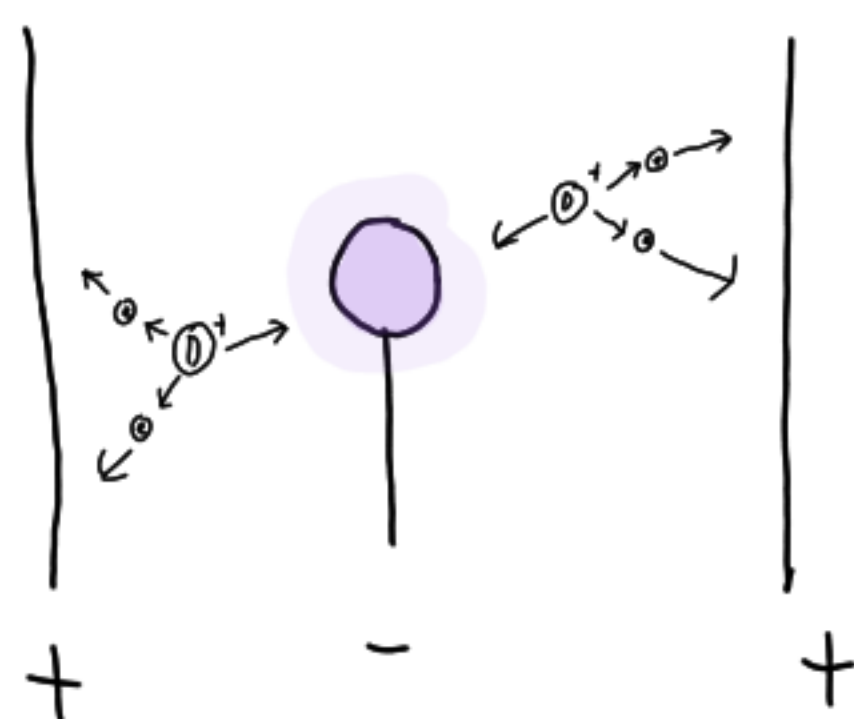




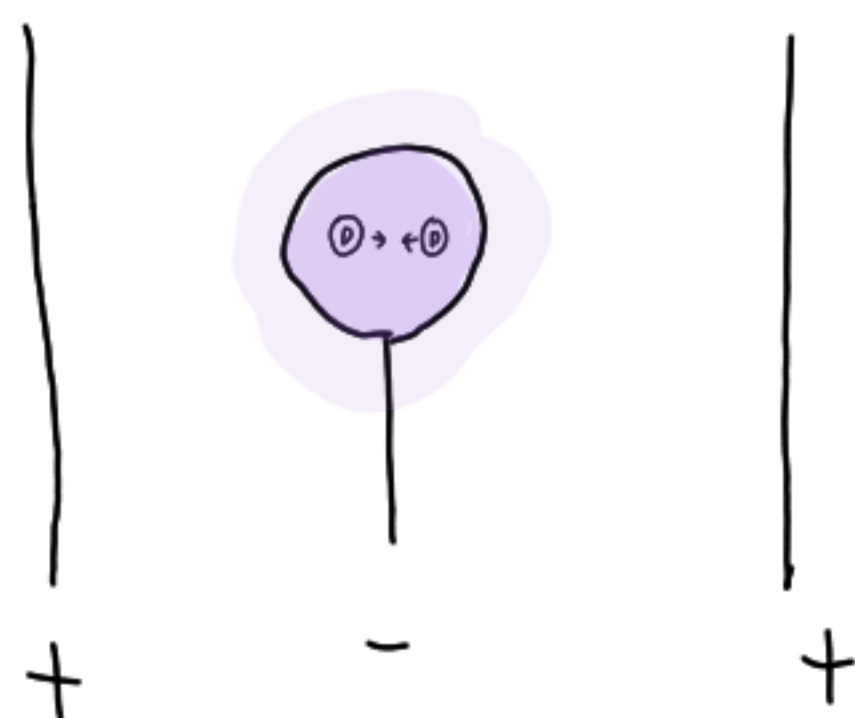
emisja elektronów



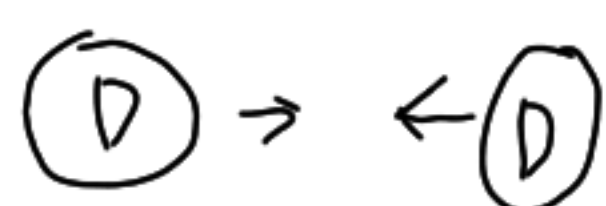
zderzenie elektronu z atomem deuteru



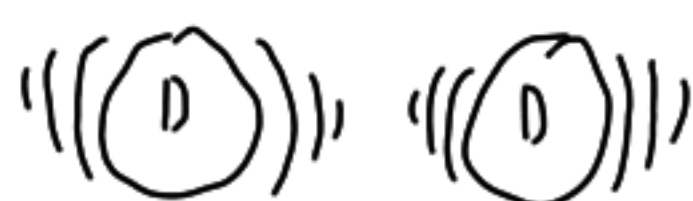
wybiecie elektronu z atomu deuteru



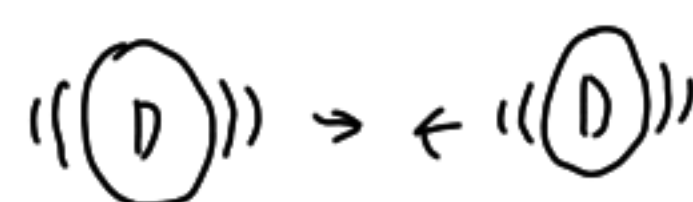
zderzenie w plazmie



zderzenie atomów

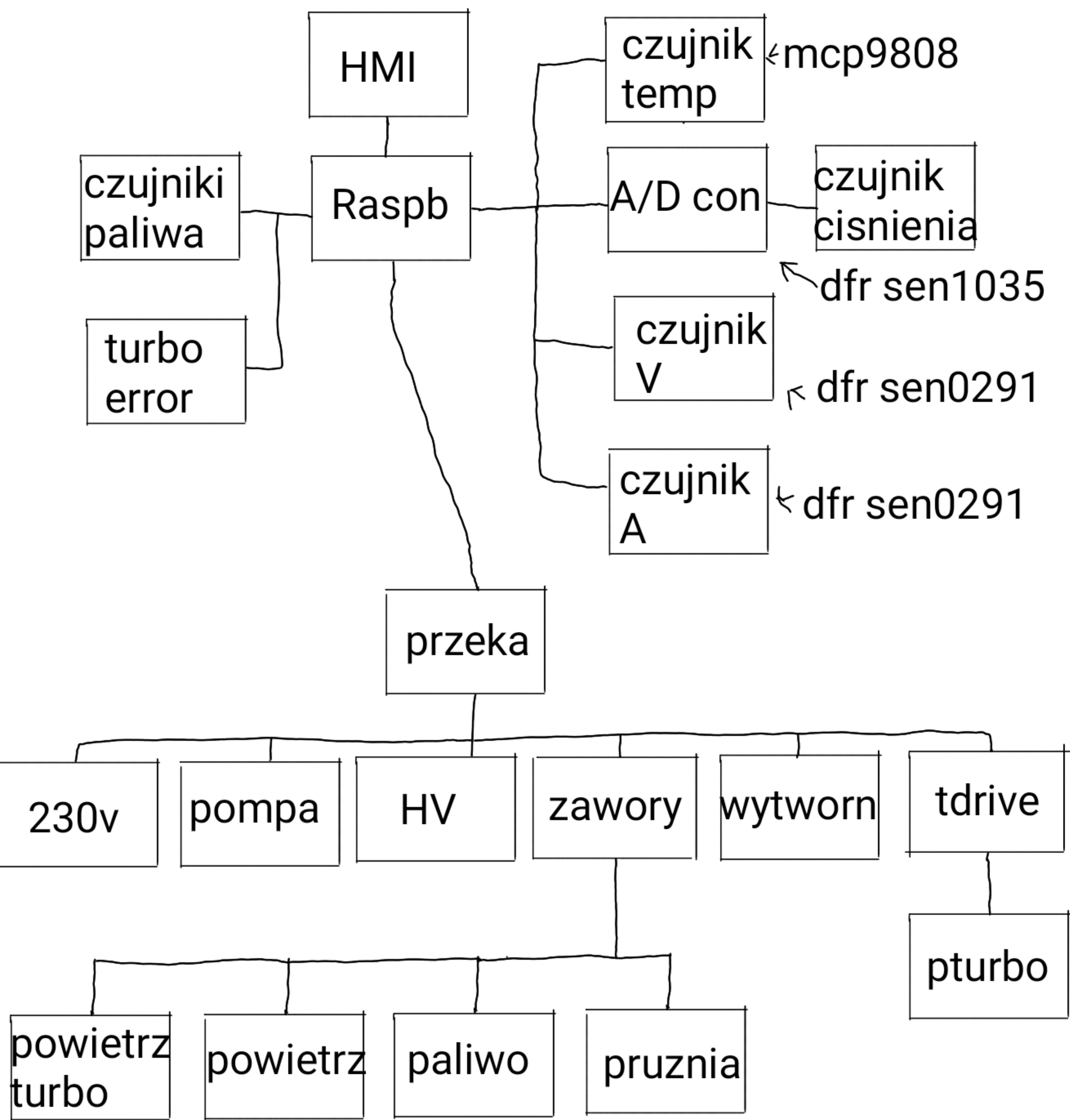


wysoka temperatura



zderzenie w wysokiej temperaturze

schemat sterowania



rozpiska złączy (gpio)

złota 6pin = złota

		non	zaw tur	zaw rel
		↓	↓	↓
SDA	3V	11	13	26
SCL	AC1	5	6	19
		↑	↑	↑
		236	zaw non	zaw non

non turbo	turbo err	rel min		
↓	↓	↓		
21	16	8	GND	5V
20	7	ANAL	GND	5V
↑	↑			
wyższo naki	rel max			

GND	SCL	SDA	VIN
-----	-----	-----	-----

załączenie  
przycisku



program  
uruchamia się  
automatycznie  
się uruchamia



menu tryb  
serwisowy, tryb  
auto, ustawienia



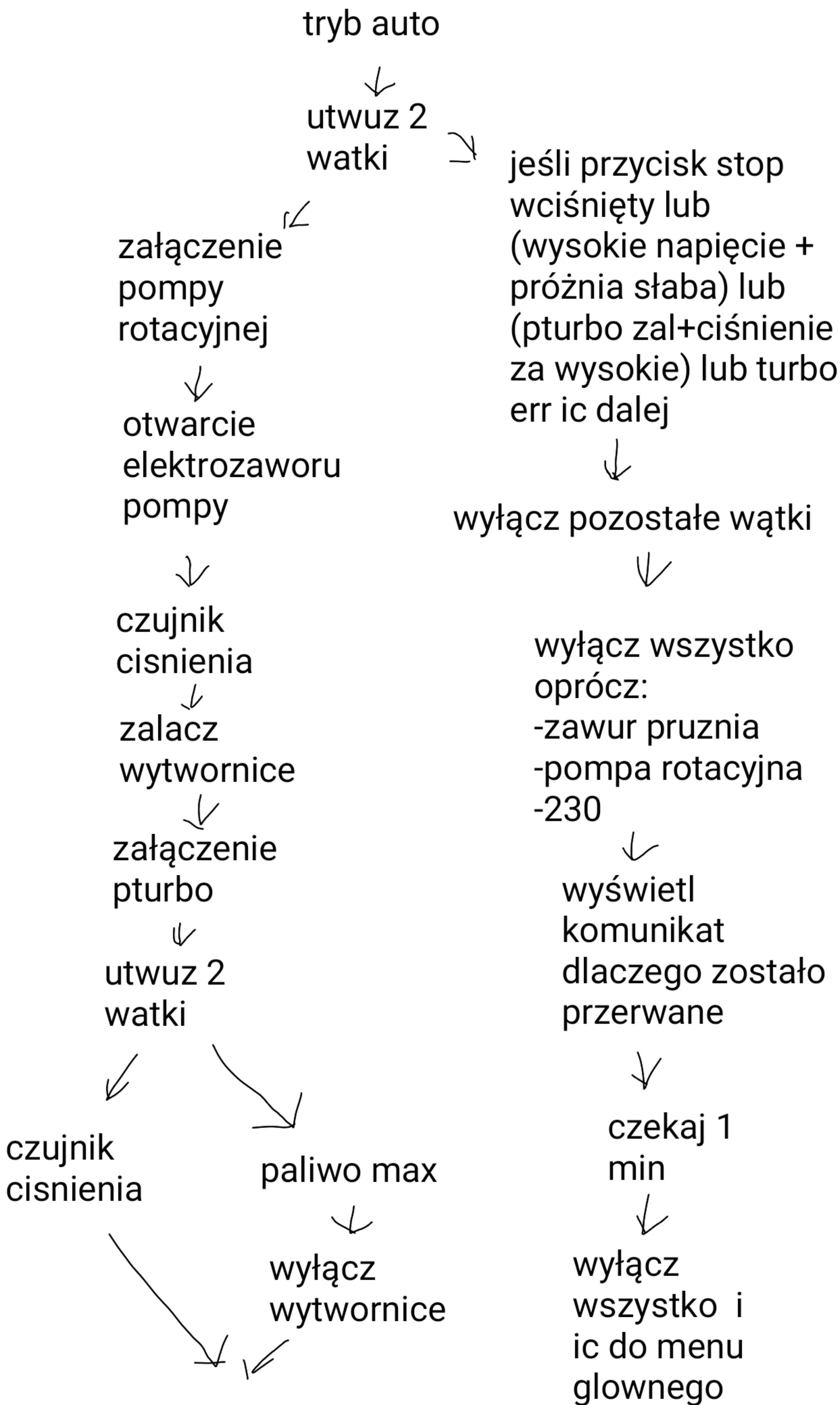
po wybraniu  
załączenie  
przełącznika  
230



tryb serwisowy

tryb auto

ustawienia







otwórz  
zawur  
paliwa



paliwo min



zamknij  
zawur  
paliwa



wyłącz  
wytwornice



cisnienie



wylacz pompe  
turbo



czekaj 1 min



wyłącz  
wszystko  
oprócz 230



czy rozpocząć  
fuzje



fuzja



powrót do menu

fuzja

odliczanie



załącz  
wysokie  
napiecie



odliczaj



jeśli temp  
za wysoka  
lub czas  
upłynął  
wyłącz



szyniki

komunikat

szos

stop

serwis

szyniki

zat / nyt

czujnik ciśnienia  
napiecia

signal U [V]	[mbar]
< 0.5	
0.5...2.2	
2.2	$5.0 \times 10^{-4}$
2.5	$1.0 \times 10^{-3}$
3.5	$1.0 \times 10^{-2}$
4.5	0.1
5.5	1.0
6.5	10
7.5	100
8.5	1000
8.5 ... 10.3	