SYSTEME SONORE ET LUMINEUX POUR RAFALE MINIATURE

CAHIER D'AVANCEMENT DE PROJET

Ce document accompagne le projet « système Sonore et Lumineux pour Rafale miniature ». Il a pour but de vous aider dans l'organisation du travail, des réunions d'avancement et des revues.

Organigramme du projet	1
Gestion du stock de composants	3
Réunion d'avancement	Error! Bookmark not defined
Revue de conception préliminaire	Error! Bookmark not defined
Réunion d'avancement	Error! Bookmark not defined
Revue de conception détaillée	Error! Bookmark not defined
Revue de fabrication	Error! Bookmark not defined
Réunion d'avancement	Error! Bookmark not defined
Revue de fin de développement	4
Recommandations	ϵ

Organigramme du projet

L'organigramme suivant précise les responsabilités de chaque intervenant du projet :

Organigramme	
Chef de	projet
Nom	Signature
Équip	piers
Nom de l'équipier n° 1	Signature
Nom de l'équipier n° 2	Signature
Nom de l'équipier n° 3 (redoublant)	Signature
Nom de l'équipier n° 4 (redoublant)	Signature

Gestion du stock de composants

La liste et les quantités de composants pris par l'équipe est détaillée ci-dessous :

Liste des composants stockés pour le projet pris dans le magasin		
Composant	Quantité	Délivré le

Revue de fin de développement

Date et nom des participants			
Numéro de séance	Numéros des équipiers présents	absents	
Date et Heure	Phase de développemen	nt	
	Vérification		

Bilan d'avancement		
Pourcentage d'exigences prises en compte jusqu'à maintenant	Pourcentage de satisfaction vis- à-vis du coût du projet	Pourcentage de satisfaction vis- à-vis du planning du projet
Pourcentage de satisfaction de	Pourcentage de satisfaction de	Pourcentage de satisfaction de
l'organisation de l'équipe (répartition des tâches)	l'organisation de l'équipe (communication intra et surtout inter-binômes)	l'organisation de l'équipe (gestion des répertoires et des noms de fichiers)

Validation des livrables				
Vérification mécanique	Vérification électronique		Vérification informatique	
Référence du livrable :	Référence du livi	rable :	Référence du livrable :	
Conformité mécanique du prototype vis à vis du CDC	Conformité électronique du prototype vis à vis du CDC		Conformité informatique du prototype vis à vis du CDC	
Référence du livrable :	Référence du livrable :		Référence du livrable :	
Coût du projet		Р	Planning du projet	
Référence du livrable :		Référence du livr	rable :	

Notes, remarques et recommandations diver	ses	
	, .	
Programmation des tâches pour la prochaine Numéro et descriptif de la tâche	Numéros d'équipier	Délai ou Durée
Numero et descriptif de la tache	Numeros a equipier	Delai ou Duree

Consignes et Recommandations

Séance		
Numéro de séance	1	

Numéro de tâche 1 Numéro de tâche	les chefs de projet de * Le besoin client est * Ce projet est en acc BUT GEII. * La revue est validée Intitulé * Lire toutes les exige * Comprendre quel pi	REVUE DE LANCEMENT DE DÉVELOPPEMENT ent de développement a été réalisée la semaine dernière. Elle regroupait	
tâche 1 Numéro de	* La revue de lanceme les chefs de projet de * Le besoin client est * Ce projet est en acc BUT GEII. * La revue est validée Intitulé * Lire toutes les exige * Comprendre quel pa	ent de développement a été réalisée la semaine dernière. Elle regroupait s 4 groupes clairement défini (complet et non ambigu) ord avec les objectifs pédagogiques visés par le Programme National du , le lancement du développement du projet est autorisé. CAHIER DES CHARGES	
1 Numéro de	les chefs de projet de * Le besoin client est * Ce projet est en acc BUT GEII. * La revue est validée Intitulé * Lire toutes les exige * Comprendre quel pi	s 4 groupes clairement défini (complet et non ambigu) ord avec les objectifs pédagogiques visés par le Programme National du , le lancement du développement du projet est autorisé. CAHIER DES CHARGES ences du cahier des charges.	
tâche	* Lire toutes les exige * Comprendre quel p	ences du cahier des charges.	
tâche	* Lire toutes les exige * Comprendre quel p	ences du cahier des charges.	
	* Comprendre quel p		
2	Losayei u appielluit	e par cœur les exigences liées à la partie lumineuse du projet.	
Numéro de	Intitulé	PLANNING	
2	* Prendre connaissance du planning prévisionnel (document PDP) du projet établi par le chef de projet. Ce document sera la base pour répondre à l'exigence de délai du cahier des charges. * Prendre conscience qu'il n'y a aucune heure de marge, qu'il est donc très important de suivre le planning et qu'il ne faut perdre de temps sur aucune tâche.		
Numéro de	Intitulé	RESSOURCES HUMAINES	
4	membre de l'équipe. redoublants du group * Compléter alors l'o	du planning en attribuant un numéro d'étudian t (de 1 à 4) pour chaque En accord avec le chef de projet, les étudiants 3 et 4 seront 2 des de. rganigramme (page 2) de ce cahier et chaque équipier doit signer. er l e nom de l'équipe et compléter la 1ère page de ce cahier.	
Numéro de	Intitulé	PROCESSUS DE DÉVELOPPEMENT	
5	Un projet est constitu * la concepti définit les types d'éta * la concepti conception préliminat tous les schémas, plat avec les exigences du	stion de projet vous présente le processus de développement d'un projet. sé de 4 grandes étapes : ion préliminaire, au cours de laquelle, à partir du Cahier des Charges, on ges techniques retenus, le planning, le budget prévisionnel. ion détaillée, au cours de laquelle, à partir des choix faits lors de la ire, on dimensionne tous les composants du produit en justifiant, on fournit ns et programmes (électriques, informatique et mécaniques) en accord cahier des charges. on, au cours de laquelle, à partir des plans fournis lors de la conception	

tâche		_INTENSITE et EXIG_ALLUMAGE du Cahier Des Charges associée à l'étage à	
Numéro de	Intitulé	DIMENSIONNEMENT DE L'ÉTAGE A LEDS	
7	l'étage à NE555. * Lire le chapitre de conception préliminaire du Dossier De Conception afin de comprendre la finalité de l'étage NE555 retenu. * Lire le chapitre « Astable » de la datasheet du NE555. * Dimensionner les composants de l'étage à NE555 en s'appuyant sur le HTUT n°1.		
Numéro de tâche	Intitulé * Lire l'exigence EXIG	DIMENSIONNEMENT DE L'ÉTAGE A NE555 _CLIGNOTEMENT et EXIG_ALLUMAGE du Cahier Des Charges associée à	
	* carte lumiè * circuit impi * Dossier De * Dossier De * carte lumiè * carte lumiè	ous présente le « reste à faire » : ère à dimensionner et à dérisquer rimé à placer-router Conception à compléter Fabrication à compléter ère à fabriquer ère à vérifier Vérification à compléter	
6	* Le chef de projet vous présente le « déjà fait » : * architecture constituée des 4 blocs : acquisition, traitement, action, énergie * structure mécanique : le rafale, les LEDs, la carte son et la carte lumière * carte son (fait à 100%) * schéma électrique de la carte lumière (fait à 50%) * placement-routage de la carte lumière (fait à 20%)		
Numéro de tâche	Intitulé	RESTE A FAIRE	
	l'ensemble des exiger * Le professeur de gedéveloppement d'un * fourni par l * Ca * fournis par * co * pr * in * rédigés par * Pl * Ca * Do * Do		

	* Dimensionner les ré (et errata) des LEDs.	sistances de l'étage à LEDs en s'appuyant sur le HTUT n°7 et les datasheets
Numéro de	Intitulé	
* Si vous avez de l'avance, ne pas hésiter à commencer les tâches suivantes. Gagne maintenant vous permettra de passer plus de temps sur les tâches plus difficiles.		• •

Séance Séance		
Numéro de séance	2	

Numéro de	Intitulé	SIMULATION DE L'ETAGE A NE555	
tâche	* A partir des résultat	ts de dimensionnement (tâche 7) de l'étage à NE555, procéder à la	
	simulation de l'étage. Pour cela :		
Ο		itil de simulation ISIS	
9		chéma électrique fourni	
		le schéma électrique avec les valeurs issues du dimensionnement	
	_	le simulateur :	
	* Rajouter un graphe « Analogue », y ajouter le signal « CLIGNOTE » * Régler le temps de simulation à 10s		
		ancer la simulation	
	* Relever la période et le temps activité de la LED à l'aide des curseurs		
	* Statuer sur la conformité du dimensionnement vis-à-vis de l'exigence client		
	* Reprendre le dimensionnement si nécessaire (en cas de non conformité)		
	* Faire une copie d'écran des chronogrammes dans le but de compléter le Dossier De		
	Conception		
Numéro de	Intitulé	PROTOTYPAGE RAPIDE DE L'ETAGE A LEDS	
tâche	* A partir des résultat		
	prototypage rapide de l'étage. Pour cela :		
		ts de dimensionnement (tâche 7) de l'étage à NE555, procéder au le l'étage. Pour cela :	
4.0	prototypage rapide o		
10	prototypage rapide o * Prendre ur * Câbler l'éta	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements	
10	prototypage rapide o * Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements as courants électriques circulant dans chaque LED	
10	prototypage rapide o * Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le * A l'aide de	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements es courants électriques circulant dans chaque LED s datasheets, déterminer alors l'intensité lumineuse de chaque LED	
10	prototypage rapide of * Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le * A l'aide de * Statuer sur	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements es courants électriques circulant dans chaque LED s datasheets, déterminer alors l'intensité lumineuse de chaque LED r la conformité du dimensionnement vis-à-vis de l'exigence client	
10	prototypage rapide of a Prendre ur * Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le * A l'aide de * Statuer sur * Reprendre	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements es courants électriques circulant dans chaque LED s datasheets, déterminer alors l'intensité lumineuse de chaque LED r la conformité du dimensionnement vis-à-vis de l'exigence client le dimensionnement si nécessaire (en cas de non conformité)	
10	prototypage rapide of a Prendre ur * Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le * A l'aide de * Statuer sur * Reprendre * Faire des p	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements es courants électriques circulant dans chaque LED es datasheets, déterminer alors l'intensité lumineuse de chaque LED es la conformité du dimensionnement vis-à-vis de l'exigence client le dimensionnement si nécessaire (en cas de non conformité) chotos (professionnelles) des manipulations dans le but de compléter le	
10	prototypage rapide of a Prendre ur * Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le * A l'aide de * Statuer sur * Reprendre	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements es courants électriques circulant dans chaque LED es datasheets, déterminer alors l'intensité lumineuse de chaque LED es la conformité du dimensionnement vis-à-vis de l'exigence client le dimensionnement si nécessaire (en cas de non conformité) chotos (professionnelles) des manipulations dans le but de compléter le	
	prototypage rapide of a Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le * A l'aide de * Statuer sur * Reprendre * Faire des p Dossier De Conceptio	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements es courants électriques circulant dans chaque LED es datasheets, déterminer alors l'intensité lumineuse de chaque LED es la conformité du dimensionnement vis-à-vis de l'exigence client le dimensionnement si nécessaire (en cas de non conformité) chotos (professionnelles) des manipulations dans le but de compléter le	
10 Numéro de tâche	prototypage rapide of a Prendre ur * Câbler l'éta * Mesurer le * A l'aide de * Statuer sur * Reprendre * Faire des p Dossier De Conceptio	le l'étage. Pour cela : ne plaque d'essai à trous age à LEDs à les valeurs de résistance issues du dimensionnements es courants électriques circulant dans chaque LED es datasheets, déterminer alors l'intensité lumineuse de chaque LED es la conformité du dimensionnement vis-à-vis de l'exigence client le dimensionnement si nécessaire (en cas de non conformité) chotos (professionnelles) des manipulations dans le but de compléter le	

Séance Séance		
Numéro de séance	3	

Recommandat	ions des chefs de p	projet	
Numéro de	Intitulé	REDACTION DDC	
tâche 11	* Finaliser la rédaction du chapitre « Conception Détaillée » du Dossier De Conception (DDC) à partir de l'ensemble des informations collectées des 2 séances précédentes (tâches 7 à 10 inclus). Doit être systématiquement écrit d'où proviennent les protocoles, les formules, les		
11	valeurs utilisées. * Effectuer une relecture croisée et constructive (entre les différents membres de l'équipe, critiquer et corriger le Dossier De Conception (DDC). * En fin de séance, livrer le Dossier De Conception (DDC) en suivant les modalités définies par le chef de projet.		
	* livraison par e-mail en utilisant votre adresse universitaire		
	* groupe A1 : mercredi 20 septembre 2023 15h15 max * destinataires groupe A1 : francois.augereau@u-bordeaux.fr		
	isabelle.bord-majek@u-bordeaux.fr		
	* groupe A2: mardi 19 septembre 2023 12h00 max * destinataires groupe A2: francois.augereau@u-bordeaux.fr marouane.frini@u-bordeaux.fr		
	* groupe A3 : lundi 18 septembre 2023 15h20 max * destinataires groupe A3 :		
	* sujet du mail : DDC SLR EQUIPExx (avec xx : numéro d'équipe) * format du fichier : PDF * nom du fichier : SLR_DDC_EQxx.PDF (avec xx : numéro d'équipe)		
	Intitulé		

Numéro de tâche	* Si vous avez de l'avance, ne pas hésiter à commencer les tâches suivantes. Gagner du temps maintenant vous permettra de passer plus de temps sur les tâches plus difficiles.
autres	

Séance		
Numéro de séance	4 et 5	

_			
Recommandati	ons des chefs de p	projet	
Numéro de	Intitulé	CONCEPTION CIRCUIT IMPRIMÉ	
tâche	* Visualiser tout d'abord le HTUT n°12 "Comment placer et router un circuit imprimé" :		
	* vidéo n°4 de 0'00 à 2'26		
12	* vidéo n°4 c	de 5'28 à 12'01	
	* vidéo n°4 c	de 15'04 à 19'47	
	* vidéo n°5 c	de 0'00 à 4'16	
	* vidéo n°5 c	de 5'35 à 13'09	
	* Procéder ensuite au	placement-routage de la carte son. Pour cela :	
	* ouvrir le schéma électrique de la carte son sous ISIS		
		ue les valeurs issues du dimensionnement sont bien renseignées sur le	
	schéma électrique		
	·	itil ARES en cliquant sur l'icône correspondante sous ISIS	
		lors un placement pertinent des composants du circuit	
		t/ou tourner un ou plusieurs composants afin de simplifier le routage	
	-	pistes afin d'interconnecter les composants en faisant attention que les	
		NESS5 ne peuvent se faire que côté bottom (couche du dessous : bleue)	
		ôler le placement-routage par un expert	
		les 5 plans (typon du dessus, typon du dessous, schéma d'implantation du	
		plantation du dessous, plan de perçage) de la manière suivante :	
	The state of the s		
	* Sous ARES, pour chacun des 5 plans, cliquer sur Sorties, puis Exporter graphic Exporter bitmap * Pour chacun des 5 plans, configurer la résolution en cliquant sur 600DPI * Pour chacun des 5 plans, cliquer sur Fichier, saisir un nom fichier pertinent, p		
	cliquez sur Enregistrer		
	* Pour le plan "typon du dessus", choisir le mode Artwork, puis sélectionner		
	uniquement les Couches Top Copper et Board Edge, et cliquer sur Miroir		
	* Pour le plan "typon du dessous", choisir le mode Artwork, puis sélectionner		
	uniquement les Couches Bottom Copper et Board Edge, et cliquer sur Normale		
		n "schéma d'implantation du dessus", choisir le mode Artwork, puis	
	sélectionner uniquement les Couches Top Silk et Board Edge, et cliquer sur Normale		
		n "schéma d'implantation du dessous", choisir le mode Artwork, puis	
		nent les Couches Bottom Silk et Board Edge, et cliquer sur Miroir	
	· ·	n "plan de perçage", choisir le mode Drill Plot, puis sélectionner les	
		d Edge, et cliquer sur Miroir	
		un des 5 plans, cliquer sur OK, puis ouvrir le fichier créé afin de s'assurer de	
	la bonne génération o	du plan.	
Numéro de	Intitulé		
tâche	* Si yous avez de l'ava	ance, ne pas hésiter à commencer les tâches suivantes. Gagner du temps	
		·	
autros	maintenant vous permettra de passer plus de temps sur les tâches plus difficiles.		
autres			

Séance		
Numéro de séance	6	

de l'équipe, Ités définies par	REDACTION DDF De Fabrication (DDF) à partir de l'ensemble des schéma et plan nt-routage (tâche 12). Iture croisée et constructive entre les différents membres de l' e Dossier De Fabrication (DDF). Verer le Dossier De Fabrication (DDF) en suivant les modalités	* Rédiger le Dossier I l'activité de placeme * Effectuer une relec critiquer et corriger l	Numéro de tâche	
de l'équipe, Ités définies par	REDACTION DDF De Fabrication (DDF) à partir de l'ensemble des schéma et plan nt-routage (tâche 12). ture croisée et constructive entre les différents membres de l' le Dossier De Fabrication (DDF).	de Intitulé * Rédiger le Dossier I l'activité de placeme * Effectuer une relec	Numéro de tâche	
de l'équipe, Ités définies par	De Fabrication (DDF) à partir de l'ensemble des schéma et plan nt-routage (tâche 12). Iture croisée et constructive entre les différents membres de l' le Dossier De Fabrication (DDF).	* Rédiger le Dossier I l'activité de placeme * Effectuer une relec critiquer et corriger l	tâche	
de l'équipe, Ités définies par	nt-routage (tâche 12). ture croisée et constructive entre les différents membres de l' e Dossier De Fabrication (DDF).	l'activité de placeme * Effectuer une relec critiquer et corriger l		
tés définies par	ture croisée et constructive entre les différents membres de l' e Dossier De Fabrication (DDF).	* Effectuer une relection * Effetuer une relection * Effetuer une relection * Effetuer une relec	13	
tés définies par	e Dossier De Fabrication (DDF).	critiquer et corriger	13	
•	, ,		13	
•	vier le Bossier de l'adrication (BBT) en salvant les modalités			
re		les chefs de projet :		
	par e-mail en utilisant votre adresse universitaire			
	A2 : vendredi 29 septembre 2023 14h45 max	* groune A		
	aire groupe A2 :			
	ncois.augereau@u-bordeaux.fr			
	arouane.frini@u-bordeaux.fr			
		* great and an and an angular programme control for the second pro		
* sujet du mail : DDF SLR EQUIPExx (avec xx : numéro d'équipe)				
* format du fichier : PDF				
* nom du fichier : SLR_LUMIERE_DDF_EQxx.PDF (avec xx : numéro				
d'équipe)				
	DEVILE DE CONCEDTION DETAILLE	do Intituló	Numára da	
	·			
		_	14	
			- '	
phase de conception et de passer à la phase de fabrication				
rédigé entièrement une fiche de synthèse est donc indispensable pour travailler. C'est pourquo				
er. C'est pourque	vous avez obligation de venir avec votre fiche de synthèse complète au format papier (1 fiche			
	par personne) lors de ces 2 séances de SAE. Les professeurs de SAE effectueront			
t papier (1 fiche nt	·			
t papier (1 fiche nt En cas d' absence	contrôle de votre fiche à chaque entrée en salle de SAE1. En c	systématiquement le		
t papier (1 fiche nt En cas d' absence u tre que papier ,	contrôle de votre fiche à chaque entrée en salle de SAE1. En c fait, oubli,), ou dans le cas d'une fiche dans un format autre	systématiquement le de fiche (travail non t		
t papier (1 fiche nt En cas d' absence u tre que papier ,	contrôle de votre fiche à chaque entrée en salle de SAE1. En c	systématiquement le de fiche (travail non t vous serez automati c		
t papier (1 fiche nt En cas d'absence utre que papier, 2h marquée sou	contrôle de votre fiche à chaque entrée en salle de SAE1. En c fait, oubli,), ou dans le cas d'une fiche dans un format autre	systématiquement le de fiche (travail non t vous serez automatic Hyperplanning).		
t papier (1 fiche nt En cas d'absence itre que papier, 2h marquée sou e SAE est	contrôle de votre fiche à chaque entrée en salle de SAE1. En c fait, oubli,), ou dans le cas d'une fiche dans un format autre quement exclus de la séance de SAE (avec une absence de 2h vec toutes ses fiches de synthèse HTUT lors des séances de SA es séances.	systématiquement le de fiche (travail non t vous serez automatic Hyperplanning). Remarque 1 : venir a obligatoire à toutes le		
t papier (1 fiche nt En cas d'absence atre que papier, 2h marquée sou e SAE est um) permet de	contrôle de votre fiche à chaque entrée en salle de SAE1. En c fait, oubli,), ou dans le cas d'une fiche dans un format autre quement exclus de la séance de SAE (avec une absence de 2h vec toutes ses fiches de synthèse HTUT lors des séances de SA	systématiquement le de fiche (travail non t vous serez automatic Hyperplanning). Remarque 1 : venir a obligatoire à toutes le Remarque 2 : mettre		
Prochainement : Vous allez fabriquer votre 1er circuit électronique lors des 2 séances suivantes. Avoir visionné la totalité du HTUT n°4 ("Comment fabriquer une carte électronique ?")		* Se réunir en équipe * le degré d * le degré d * les actions phase de conception Prochainement : Vous allez fabriquer v Avoir visionné la tota	Numéro de tâche 14	

Numéro de	Intitulé		
tâche		* Si vous avez de l'avance, ne pas hésiter à commencer les tâches suivantes. Gagner du temps maintenant vous permettra de passer plus de temps sur les tâches plus difficiles.	
autres	maintenant vous permettra de passer plus de temps sur les tâches plus difficiles.		

Séance Séance		
Numéro de séance	7 et 8	

Recommanda	itions des chefs de p	projet
Numéro de	Intitulé	FABRICATION
tâche 15	* processus fabriquer la carte éle * Remplir consciencie	Fabrication (DDF), de fabrication étudié en HTUT, ectronique complète. eusement la Liste de Contrôle des règles de Fabrication (LCF) afin de fabrication du prototype.
Numéro de tâche	Intitulé * Se réunir en équipe	REVUE DE FABRICATION complète et, à l'aide de la Liste de Contrôle des règles de Fabrication (LCF),
16	déterminer : * le degré de complétude des activités de fabrication * le degré de conformité des activités de fabrication * les actions correctives (mineures et/ou majeures) à mener afin de conclure cette phase de fabrication et de passer à la phase de vérification	
Numéro de tâche	Intitulé * Si vous avez de l'ava	ance, ne pas hésiter à commencer les tâches suivantes. Gagner du temps
autres	maintenant vous permettra de passer plus de temps sur les tâches plus difficiles.	

Séance					
Numéro de séance	9				

ecommanda	tions des chefs de p	rojet			
Numéro de	Intitulé	VERIFICATION			
tâche 17	xigences EXIG_CLIGNOTE et EXIG_INTENSITES, réaliser un essai de ouver que le produit conçu est conforme à ce que souhaite le client. sier de Vérification (DDV) le protocole d'essai avec le schéma de câblage, servations d'essai et les résultats obtenus urmité (conforme ou non conforme) des résultats obtenus vis-à-vis des urnies par le cahier des charges). Ormité du prototype, expliquer le problème rencontré et suggérer une le re le problème. It sur la conformité du produit développé vis-à-vis de chacune des Des Charges (CDC) Frer le Dossier De Vérification (DDV) en suivant les modalités définies par le e-mail en utilisant votre adresse universitaire Frer e-mail en utilisant votre adress				
Ni. wa św J.	Intituló	DEVIJE DE VÉDICICATION			
Numéro de tâche	* Se réunir en équipe complète et, à l'aide du Dossier De Vérification (DDV), déterminer : * le degré de complétude du produit développé * le degré de conformité du produit développé vis-à-vis du Cahier des Charges (CDC) * les actions correctives (mineures et/ou majeures) à mener afin de conclure cette phase de vérification et le développement de ce produit.				