

RAPPORTO DI NON CONFORMITÀ SU PRODOTTO

MOD 52 Rev. 9 del 16.09.2022 Pag. 1 di 2

PO 8.06

N° prot.: SEGNALAZIONE DELLA NON CONFORMITÀ Data: Reparto in cui è avvenuta la non conformità: Reparto che ha rilevato la non conformità: **Codice: Descrizione:** Lotto: **Attrezzature coinvolte:** Quantità richiesta: Quantità prodotta: Quantità non conforme: Quantità eliminata: Tipologia di non conformità: **Descrizione:** Segnalato da: __ ANALISI E VALUTAZIONE DELLA NON CONFORMITÀ Non conformità rilevata: □ prima della consegna del prodotto □ dopo la consegna del prodotto Classificazione della non conformità: Causa della non Analisi effettuata Area conformità **MAN** (cause riconducibili a un \square si □ no errore umano) **METHOD** (cause riconducibili a □ si \square no procedure, istruzioni di lavoro) **MATERIAL** (cause riconducibili a □ si \square no prime/o materie materiali utilizzati) **MACHINE** (cause riconducibili a \square si \square no attrezzature, software, strumenti, etc.) **ENVIRONMENT** (cause riconducibili a \square si \square no condizioni, luogo, tempo, temperatura) Allegati: Data: Firma Firma



RAPPORTO DI NON CONFORMITÀ SU PRODOTTO

MOD 52 Rev. 9 del 16.09.2022 Pag. 2 di 2

PQ 8.06

RISOLUZIONE DELLA NON CONFORMITÀ		
□ accettare il prodotto		□ rilavorare il prodotto
□ selezionare ed eliminare i pezzi no	on conformità	□ eliminare l'intero lotto
Note:		
Team coinvolto nella risoluzione della non conformità:		
Necessità di informazione o meno di tutte le organizzazioni (distributori, utilizzatori finali) coinvolte:		
Data:	Firma	
Necessità di avviare un'azione correttiva: □ si □ no		
Indicare il riferimento all'azione correttiva o la motivazione se non intrapresa:		
Data:	Firma	
ELIMINAZIONE DEL MATERIALE NON CONFORME		
☐ Eliminato da magazzino virtuale	Data:	Firma
☐ Eliminato da magazzino fisico		Firma
□ Non applicabile		Firma
CHIUSURA DELLA NON CONFORMITÀ		
Allegati:		
Data:	Firma	
Data.	r II IIIa	