

Республика Казахстан АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

у i bei ждаю
Технический директор
О.Б. Алсеитов

VTDEDWAL

«_27_»___12____2010г.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ

ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ БЛОКА ПЕНОПОЖАРОТУШЕНИЯ НА УСТАНОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА БИТУМОВ

ПИ-II-04-181

Акционерное общество «Павлодарский нефтехимический завод»

г. Павлодар 2010 год



Производственная инструкция

Код: ПИ-II-04-181

Редакция 2

стр. 2 из 9

Введена в действие с «_	_30_»	_12	2010 г.
Действует до «	30 »	12	2015 г.

Разработал:	Проверено:	Согласовано:
Заместитель начальника	Начальник цеха №4	Представитель руководства по
цеха № 4		системе менеджмента качества
П.А. Язовских «» 2010 г.	A.Б. Давыдов «»2010 г.	

СОДЕРЖАНИЕ

№ раздела	Наименование раздела	Стр.
1	Назначение и область применения	3
1.1	Назначение	3
1.2	Область применения	3
2	Определения, обозначения, сокращения	3
3	Назначение и краткая характеристика	3
4	Перечень оборудования	4
5	Эксплуатация системы пенотушения	4
6	Обслуживание системы пенотушения	4
7	Техника безопасности	5
8	Выпуск и внесение изменений	5
9	Документы	5



Производственная инструкция

Код: ПИ-II-04-181

Редакция 2

стр. 3 из 9

1 Назначение и область применения

1.1 Назначение

Настоящая производственная инструкция определяет правила эксплуатации блока водопенного пожаротушения на установке производства битумов цеха №4 Акционерного общества «Павлодарский нефтехимический завод».

1.2 Область применения

Требования настоящей производственной инструкции обязательны для исполнения операторами технологических установок, машинистами технологической установки и инженерно-техническими работниками УПБ цеха №4.

2 Определения, обозначения, сокращения

2.1 Определения

В настоящей производственной инструкции определения не используются.

2.2 Обозначения

В настоящей производственной инструкции обозначения не используются.

2.3 Сокращения

В настоящей производственной инструкции использованы следующие сокращения:

АО"ПНХЗ"- Акционерное общество «Павлодарский нефтехимический завод»

УПБ – установка производства битумов

ППР – планово-предупредительный ремонт

ВЭЖ-17 – эжектор

Е – емкость

Н - насос

K – колонна

 Π – печь

 \mathbf{m}^3 /час – метр кубический в час

кгс/см² – килограмм-сила на сантиметр квадратный

 \mathbf{m}^3 – метр кубический

об/мин. – оборот в минуту

кВт – киловатт

ПИ – производственная инструкция

ПЛАС – план локализации аварийных ситуаций

поз. — позиция

3 Назначение и краткая характеристика

- 3.1 Система водопенного пожаротушения предназначена для локализации очагов загорания на установки производства битумов.
- 3.2 Система водопенного тушения пожаров имеет самостоятельную насосную с парком емкостей E-26, E-26A для хранения пенообразователя.

От насосной по территории установки проложены на поверхности трубопроводы подачи пены к технологической насосной, воздушным холодильникам, автоэстакаде, железнодорожной эстакаде строительного битума, к печам П-1, П-2, колоннам К-1, К2-6, этажерке вакуумного блока, блоку теплообменников, товарным емкостям Е6-15, Е17-21, Е-31-34, технологическим емкостям Е-1, Е-5, Е-16, Е-40, Е-41.



Производственная инструкция

Код: ПИ-II-04-181

Редакция 2

стр. 4 из 9

Подача пены непосредственно к очагам загорания осуществляется пожарными рукавами.

4 Перечень оборудования

4.1 Емкости пенообразователя Е-26, Е-26А:

- Объем -3 м^3

- Давление $-1 \, \text{кгс/cm}^2$

4.2 Насосы для подачи воды Н-27, Н-27А:

Производительность
Давление
Число оборотов
Тип электродвигателя
160 м³/час
8,0 кгс/см²
2900 об/мин.
AO2-У-1-493

- Мощность — 75 кВт 4.3 Эжектор — ВЭЖ-17

5 Эксплуатация система пенотушения

- 5.1 Для ликвидации загорания на установке предусмотрена система пенотушения. Вода из пожарного водопровода насосом H-27 (H-27A) подается в два параллельно работающих смесителя ВЭЖ-17. Давление воды перед насосами контролируется приборами поз.3. Давление воды в нагнетательных трубопроводах после насосов H-27 (H-27A) контролируется приборами поз. 2-84, 2-85.
- 5.2 Пенообразователь из емкостей E-26, E-26A подается в водяные эжекторы ВЭЖ-17 для смешения с водой. Пенообразователь закачивается в емкости E-26, E-26A из бочек ручным переносным насосом. Для промывки емкостей подается пожарная вода. Уровень в емкости E-26, E-26A измеряется прибором поз. 4-45, 4-46.
- 5.3 Смесь воды и пенообразователя подается по системе трубопроводов: к печам П-1, П-2; колоннам К-1, К2-6; этажерке вакуумного блока, технологической насосной, блоку теплообменников, воздушным холодильникам; площадке затаривания строительного битума; товарным емкостям Е-6-15, Е-17-21, Е-31-34; технологическим емкостям Е-1, Е-5, Е-16, Е-40, Е-41. Подача пены непосредственно к очагам загорания осуществляется пожарными рукавами. Давление воды в общем коллекторе насосов Н-27 (Н-27А) контролируется прибором поз. 2-85-1.
- 5.4 На трубопроводах пожарной воды от насосов H-27 (H-27A) установлены задвижки с электроприводом по воде 13 (1аз) и пенообразователю 23.

Предусмотрено автоматическое включение резервного насоса H-27 (H-27A) при понижении давления воды в линии нагнетания работающего насоса H-27 (H-27A) от прибора поз. 2-85-1.

6 Обслуживание системы пенопожаротушения

- 6.1 К эксплуатации блока пенопожаротушения допускаются лица, не моложе 18 лет, прошедшие обучение и сдавшие экзамен на допуск к самостоятельной работе.
- 6.2 Уход за эжекторами и оборудованием производит обслуживающий персонал установки, на территории которой находится защищаемое оборудование.



Производственная инструкция

Код: ПИ-II-04-181

Редакция 2

стр. 5 из 9

- 6.3 Перед наступлением холодов необходимо проверить состояние термоизоляции и отопительных устройств помещений, в которых смонтировано оборудование блока пенопожаротушения. Использование пожарных кранов, установленных на сети системы пенопожаротушения, для посторонних целей воспрещается.
- 6.4 На блоке пенопожаротушения необходимо один раз в год проверять качество пенообразующих средств в соответствии с инструкцией по применению, транспортированию, хранению и проверке качества пенообразователя марки STHAMEX-AFFF6% (Германия).
- 6.5 Составляется и проводится годовой график ППР, составляется и проводится график проверки состояния системы пенопожаротушения.

При необходимости опорожнения системы пенопожаротушения для ремонта, а также с прекращением отопления помещения, перед предстоящим опорожнением должна быть предупреждена охрана и усилены противопожарные мероприятия.

7 Техника безопасности

- 7.1 Не допускать загромождения проходов, мешающих свободному подходу к кранам ручного включения.
- 7.2 При попадании пенообразователя на открытые участки кожи необходимо промыть струей быстро текущей воды.
- 7.3 Обслуживание системы пенопожаротушения работниками установки производится в спецодежде, спецобуви, в каске согласно норм действующих на предприятии и индивидуальный фильтрующий противогаз при себе.
- 7.4 При эксплуатации насосов руководствоваться инструкцией завода-изготовителя по эксплуатации и монтажу, а также производственной инструкцией ПИ-II-61.08-28.
- 7.5 Немедленно докладывать руководству о всех обнаруженных неисправностях системы пенотушения, травмах личных или напарника.
- 7.6 В случае возникновения аварийной ситуации необходимо действовать в соответствии с ПЛАС.

8 Выпуск и внесение изменений

- 8.1 Настоящая производственная инструкция введена взамен инструкции № II-181 «По обслуживанию блока пенотушения на УПБ», утвержденной 19 сентября 2006 года.
- 8.2 Внесение изменений в настоящую производственную инструкцию вносят в установленном порядке.

9 Документы

- В настоящей производственной инструкции использованы ссылки на следующие документы:
 - 9.1 Паспорт на насос Н-27, (Н27А).
 - 9.2 Паспорт на емкость Е-26, (26A).
 - 9.3 ПИ-II-61.08-28 «По эксплуатации и ремонту центробежных насосных агрегатов».
 - 9.4 ПЛАС установки производства битумов.
- 9.5 Инструкция по применению, транспортированию, хранению и проверки качества пенообразователя марки STHAMEX-AFFF6% (Германия).



Производственная инструкция

Код: ПИ-II-04-181

Редакция 2

стр. 6 из 9

Лист согласования

No	Должность	Ф. И.О.	Дата	Подпись
1	Начальник технического отдела	Федоров И.С.		
2	Начальник отдела охраны труда и техники безопасности	Драмачев М.Ю.		
3	Начальник службы менеджмента качества	Васькина Т.Г.		
4	Начальник цеха № 18	Кожанов М.К.		



Производственная инструкция

Код: ПИ-II-04-181

Редакция 2

стр. 7 из 9

Лист регистрации изменений

№ изм.	№ раздела, подраздела, пункта, к которому относится изменение	Основание (дата, № документа)	Дата внесения изменения	Подпись лица, внесшего изменение



Производственная инструкция

Код: ПИ-II-04-181

Редакция 2

стр. 8 из 9

Лист ознакомления

№ п/п	Должность	Ф. И.О.	Дата ознакомления	Подпись
		Пист расси инси		

Лист рассылки

№ п/п	№ п/п Обозначение структурной единицы	Количество
J\ <u>≅</u> 11/11		экземпляров
1	Цех № 4	1
2	Цех № 18	1



Производственная инструкция Код: ПИ-II-04-181 Редакция 2 стр. 9 из 9