

Қазақстан Республикасы
"ПАВЛОДАР
МУНАЙХИМИЯ
ЗАУЫТЫ"
АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫ



Республика Казахстан
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ПАВЛОДАРСКИЙ
НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ
ЗАВОД"

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

_____ О.Б. Алсеитов


«_09_» _____ 02_____ 2011 г.

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОБРАБОТКЕ ПОЛУВАГОНОВ АНТИПРИМЕРЗИНОМ
ПРИ ОТГРУЗКЕ КОКСА В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ
В ЦЕХЕ №4**

ПИ-П-04-183

**Акционерное общество
«Павлодарский нефтехимический завод»**

г. Павлодар
2011 год


	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 2 из 10

Введена в действие с « 16 » 02 **2011г.**
Действует до « 16 » 02 **2016г.**

Разработал: Заместитель начальника цеха №4 _____ П.А. Язовских « ____ » _____ 2011 г.	Проверено: Заместитель технического директора _____ И.В. Дубинин « ____ » _____ 2011 г.	Согласовано: Представитель руководства по системе менеджмента и качества _____ М.М. Маженов « ____ » _____ 2011 г.
--	--	---

СОДЕРЖАНИЕ

№ раздела	Наименование раздела	Стр.
1	Назначение и область применения	3
1.1	Назначение	3
1.2	Область применения	3
2	Определения, обозначения, сокращения	3
3	Общие положения	4
4	Нормы расхода антипримерзина	4
5	Аппаратурное оформление	4
6	Нанесение антипримерзина	5
7	Техника безопасности	5
8	Средства защиты	6
9	Выпуск и внесение изменений	6
10	Документы	6

 ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 3 из 10

1 Назначение и область применения

1.1 Назначение

Настоящая инструкция определяет порядок подготовки железнодорожных полувагонов при транспортировке кокса потребителям в зимнее время.

1.2 Область применения

Требования настоящей производственной инструкции обязательны для исполнения на участке УЗК цеха №4.

2 Определения, обозначения, сокращения

2.1 Определения

В настоящей производственной инструкции использованы следующие термины и соответствующие им определения:

ТОО«ПНХЗ»: Товарищество с ограниченной ответственностью «Павлодарский нефтехимический завод».

2.2 Обозначения

В настоящей производственной инструкции использованы следующие обозначения:


°С – градус Цельсия

2.3 Сокращения

В настоящей производственной инструкции использованы следующие сокращения:

УЗК – установка замедленного коксования

ПДК – предельно-допустимая концентрация

	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 4 из 10

3 Общие положения

3.1 Для предотвращения смерзания и прилипания частиц кокса к полу и стенкам полувагоны обрабатываются антипримерзином, создающим защитную пленку.

3.2 Антипримерзин наносится на внутреннюю поверхность полувагонов в период с 1 октября по 1 апреля при температуре наружного воздуха ниже 0°C.

3.3 Работы по обработке полувагонов осуществляет оператор технологических установок УЗК.

4 Нормы расхода антипримерзина

4.1 В качестве антипримерзина используется фракция 195-270°C, получаемая на секции 200 установки КТ-1.

4.2 Нормы расхода антипримерзина при различных условиях представлены в таблице 1.


Таблица 1 - Нормы расхода антипримерзина при различных условиях

Температура наружного воздуха	Тип вагона/влажность кокса по паспорту	Количество антипримерзина	Способ обработки
до минус 10°C	для четырехостного полувагона	20 – 25 кг	обрабатываются пол, стенки полувагонов
	для шестиостного полувагона	30 – 35 кг	
от минус 10°C до минус 20°C	при влажности до 9 %	0,5 – 0,6 % от массы отгружаемого кокса	обрабатываются пол, стенки полувагонов, вводится в массу отгружаемого кокса
	при влажности выше 9 %	0,8 % от массы отгружаемого кокса	
ниже минус 20°C	при влажности до 9 %	0,8 % от массы отгружаемого кокса	обрабатываются пол, стенки полувагонов, вносится в массу отгружаемого кокса
	при влажности выше 9 %	1% от массы отгружаемого кокса	

5 Аппаратурное оформление

В состав узла по обработке полувагонов входят:

- участок железнодорожного полотна, вдоль которого на отметке 4 м находятся две площадки обслуживания;
- расходная емкость 8 м³ с фракцией 195-270°C – поз. Е-4/1, два насоса – поз. Н-6, Н-6а (марки НГ 1К32, электродвигатели КМР 112М2А, потребляемая мощность 4,1 кВт;
- максимальное давление 6,7 кгс/см², рабочее давление 5,5 кгс/см², производительность 6,3 м³/ч,
- система трубопроводов и гибких шлангов;
- специальный ствол-форсунка на гибком шланге;

 ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 5 из 10

- предохранительный клапан (для защиты от превышения давления в трубопроводе сверх допустимого) со сбросом давления в емкость.

6 Нанесение антипримерзина

6.1 Антипримерзин наносится на пол и стенки полувагонов равномерным распылением через форсунки.

6.2 Антипримерзин (фракция 195–270°С) доставляется на установку УЗК с топливной станции автотранспортом в металлических бочках, затем бочки опорожняются вручную в емкость Е-4/1.

6.3 С емкости Е-4/1 антипримерзин поступает на прием насоса Н-6, Н-6а, с выкида насоса поступает в линию подачи антипримерзина к форсункам и возвращается в емкость Е-4/1 для прогрева линии.

6.4 После прогрева линии выставляется давление в линии 4-5 кгс/см² байпасным вентелем на линии циркуляции, после чего антипримерзин подается на одну или обе форсунки. При необходимости давление поддерживается байпасным вентелем.

6.5 Полувагоны подаются к началу маневрового устройства тепловозом и выставляются навесные площадки; присоединяются к маневровому устройству, полувагоны протягиваются вдоль узла опрыскивания, где обрабатываются стенки и пол вагонов антипримерзином.

6.6 Рабочий снабжается распыляющим устройством (ствол-форсунка на гибком шланге). Контроль над выполнением работ осуществляется с навесной площадки.

6.6 После прохождения последнего полувагона, подача антипримерзина на форсунки прекращается, насосы останавливаются, а оборудование и приспособления узла устанавливаются в нерабочее положение.

7 Техника безопасности

7.1 К работе по нанесению антипримерзина допускаются лица из числа операторов технологической установки (УЗК), прошедших специальный инструктаж и проверку знаний по безопасным методам и приемам проведения вышеуказанных работ.

7.2 К вредным и опасным факторам, имеющим место в процессе нанесения антипримерзина, относятся:

- пожароопасные свойства антипримерзина (температура вспышки – плюс 45°С, температура воспламенения – плюс 62°С, температура самовоспламенения – плюс 300°С);

- вредные и опасные факторы при попадании внутрь и на кожу человека антипримерзина (при систематическом вдыхании паров – поражает ЦНС, сердечно-сосудистую систему, кроветворные органы, при попадании на слизистые и кожные покровы действует раздражающе, ПДК – 300 мг/м³);

- наличие избыточного давления в системе подвода раствора при распылении;

- работа с навесной площадки, находящейся на отметке + 4 м;


- наличие подвижного состава в непосредственной близости.

7.3 В целях предупреждения отравления используемым веществом каждый рабочий, занятый обработкой полувагонов должен знать опасные свойства антипримерзина (фракции 195 – 270°С).

7.4 Рабочий перед началом работы по нанесению антипримерзина, обязан:

- иметь при себе исправный личный противогаз;

- одеться в соответствующую спец.одежду;

 ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 6 из 10

– проверить визуально рабочее место и систему подачи антипримерзина на наличие пропусков, неплотностей, трещин трубопроводов и гибких шлангов, предварительно зациркулировав систему;

– проверить состояние выносной площадки для выявления деформаций;
 – при выявлении перечисленных дефектов к работе не приступать до их устранения;
 – обо всех имеющихся местах неполадок и отклонениях на рабочем месте немедленно докладывать старшему по смене, ИТР установки.

7.5 Запрещается приступать к работе по нанесению антипримерзина:

– без наличия средств защиты органов дыхания;
 – при несоответствующей спец. одежде;
 – при наличии на момент работы в системе подачи и распыления антипримерзина неплотностей, трещин, пропусков и т.п.

7.6 Рабочие после производства работ и перед приемом пищи должны тщательно вымыть руки с мылом.

7.7 Работающие на узле опрыскивания полувагонов обеспечиваются бытовыми помещениями в соответствии с санитарной характеристикой производственных процессов по группе III Б.

8 Средства защиты

При нанесении антипримерзина рабочие должны быть обеспечены:

– фильтрующим противогазом марки ППФ–95 с коробкой БКФ или респиратором ШБ-1;
 – очками защитными прозрачными ЗП;
 – рукавицами КР;
 – сапогами кирзовыми или резиновыми.

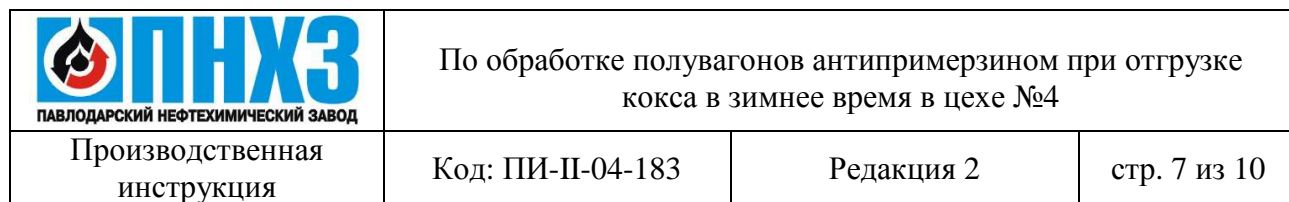
9 Выпуск и внесение изменений


9.1 Настоящая производственная инструкция введена взамен инструкции № П-183 «По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4», утвержденной 2 марта 2006 года.


9.2 Внесение изменений в настоящую производственную инструкцию вносят в установленном порядке.


10 Документы


В настоящей производственной инструкции ссылки на документы не использовались.




 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 7 из 10</p>

 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 7 из 10</p>

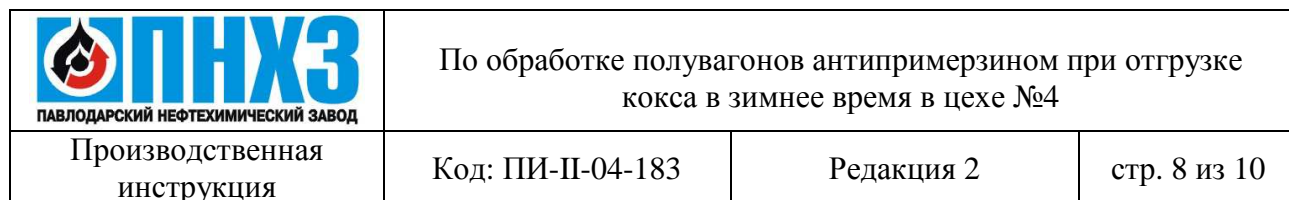
 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 7 из 10</p>


 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 7 из 10</p>


 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 7 из 10</p>


Лист согласования


[illegible]




 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 8 из 10</p>

 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 8 из 10</p>

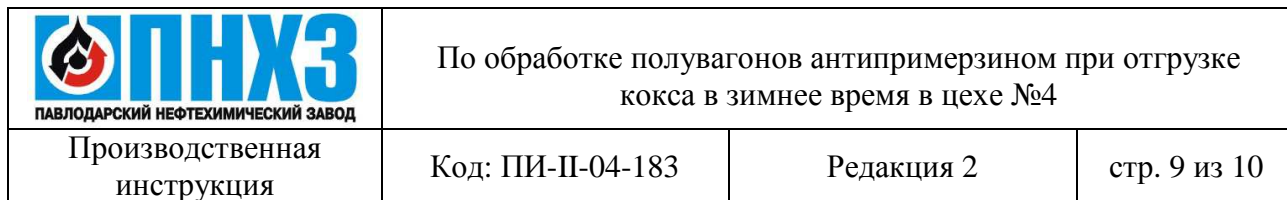
 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 8 из 10</p>


 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 8 из 10</p>


 <p>ПНХЗ ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 8 из 10</p>


Лист регистрации изменений


[illegible]




	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 9 из 10

	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 9 из 10

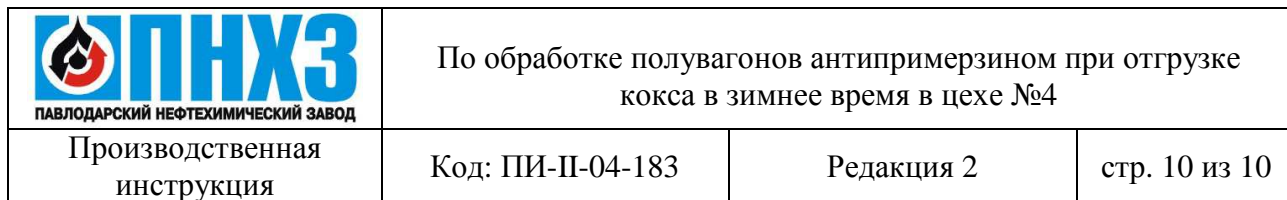
	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 9 из 10


	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 9 из 10


	По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4		
Производственная инструкция	Код: ПИ-П-04-183	Редакция 2	стр. 9 из 10


Лист ознакомления


[illegible]




 <p>ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 10 из 10</p>

 <p>ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 10 из 10</p>

 <p>ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 10 из 10</p>

 <p>ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 10 из 10</p>

 <p>ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД</p>	<p>По обработке полувагонов антипримерзином при отгрузке кокса в зимнее время в цехе №4</p>		
<p>Производственная инструкция</p>	<p>Код: ПИ-П-04-183</p>	<p>Редакция 2</p>	<p>стр. 10 из 10</p>

[illegible][illegible]