

Республика Казахстан АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

| УТВЕРЖДАЮ | | | |
|----------------------|--------|----------|--|
| Технический директор | | | |
| | _ О.Б. | Алсеитов | |
| « _27_ » | 12 | 2010 г | |

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ БУНКЕРА-ДОЗАТОРА ДЛЯ НАЛИВА БИТУМОВ ЦЕХА №4

ПИ-II-04-156

Акционерное общество «Павлодарский нефтехимический завод»

г. Павлодар 2010 год

| ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД | По эксплуатации бункера-дозатора для налива битума цеха М | | тума цеха №4 |
|------------------------------------|---|------------|--------------|
| Производственная инструкция | Код: ПИ-II-04-156 | Редакция 2 | стр. 2 из 8 |

| Введена в действие с « | 30 » | 12 | 2010г. |
|------------------------|--------|----|--------|
| Действует до | « 30 » | 12 | |

| Разработал: | Проверено: | Согласовано: |
|------------------------|-------------------|---------------------------|
| Заместитель начальника | Начальник цеха №4 | Представитель руководства |
| цеха №4 | | по системе менеджмента и |
| | | качества |
| В.В. Долгилев | А.Б. Давыдов | Т.Г. Васькина |
| «»2010 г. | «»2010 г. | «»2010 г. |
| | | |

СОДЕРЖАНИЕ

| № разде | Наименование раздела | Стр. |
|-------------------|--------------------------------------|------|
| 1 | Назначение и область применения | 3 |
| 1.1 | Назначение | 3 |
| 1.1 | Область применения | 3 |
| 2 | Определения, обозначения, сокращения | 3 |
| 3 | Назначение и краткая характеристика | 3 |
| 4 | Эксплуатация бункера-дозатора | 3 |
| 5 | Техника безопасности | 4 |
| 6 | Выпуск и внесение изменений | 4 |
| 7 | Документы | 4 |

| ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД | По эксплуатации бункера-дозатора для налива битума цеха №4 | | |
|------------------------------------|--|------------|-------------|
| Производственная инструкция | Код: ПИ-II-04-156 | Редакция 2 | стр. 3 из 8 |

1 Назначение и область применения

1.1 Назначение

Настоящая производственная инструкция определяет назначение бункера-дозатора для налива битума, а также его правильную эксплуатацию и обслуживание в Акционерном обществе «Павлодарский нефтехимический завод».

1.2 Область применения

Требования настоящей производственной инструкции обязательны для исполнения на участке затаривания и отгрузки цеха №4.

2 Определения, обозначения, сокращения

- 2.1 Определения
- В настоящей производственной инструкции использован следующий термин и соответствующее ему определение:

Крафт-мешок: Упаковка, производимая из особо прочной крафт-бумаги для фасовки и упаковки материалов. Как правило, бумажные мешки изготавливаются из нескольких слоев бумаги.

2.2 Обозначения

В настоящей производственной инструкции использованы следующие обозначения:

°C – градус Цельсия

2.3 Сокращения

В настоящей производственной инструкции использованы следующие сокращения:

км - километр

кг – килограмм

3 Назначение и краткая характеристика

- 3.1 Бункер-дозатор предназначен для транспортировки и затаривания в крафт-мешки расплавленного нефтебитума. Одновременно можно заполнять шесть и восемь крафт-мешков по 250 кг каждый с температурой нефтебитума 170-220°С.
- 3.2 Бункер-дозатор представляет собой открытый металлический контейнер прямоугольной формы, разделенной внутри перегородками, внизу бункера имеются шесть или восемь сливных отверстий, закрываемых гидравлическими клапанами.

4 Эксплуатация бункера-дозатора

- 4.1 Перед эксплуатацией бункера-дозатора водитель автопогрузчика должен проверить работоспособность гидросистемы сливных клапанов бункера и гидросистемы автопогрузчика, после чего приступить к работе.
- 4.2 Бункер устанавливается на вилы автопогрузчика, затем система управления сливными клапанами бункера подключается к гидросистеме погрузчика. Бункер с закрытыми клапанами падают под сливное устройство и производят его заполнение горячим битумом. Битум в бункере транспортируется на площадку налива крафт-мешков. Мешки непосредственно устанавливаются на пол в разборные решетчатые ограждения.

| ПАВЛОДАРСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД | По эксплуатации бункера-дозатора для налива битума цеха №4 | | тума цеха №4 |
|------------------------------------|--|------------|--------------|
| Производственная инструкция | Код: ПИ-II-04-156 | Редакция 2 | стр. 4 из 8 |

- 4.3 С помощью гидросистемы бункер поднимается над мешками, клапаны открываются с помощью гидросистемы и битум сливается в мешки.
- 4.4 После остывания битума решетки снимаются и застывшие мешки-болванки транспортируются автопогрузчиком с гидравлическим захватом к месту погрузки в вагоны или автомашины. После окончания смены бункер-дозатор полностью сливается и ставится на подставку.

5 Техника безопасности

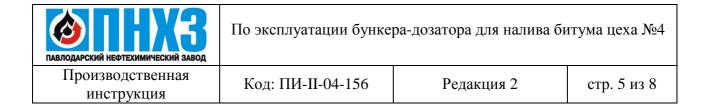
- 5.1 К эксплуатации бункера-дозатора допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие доступ к самостоятельной работе на автопогрузчике и бункере-дозаторе.
- 5.2 Запрещается во время налива битума в дозатор нахождение работников рядом с дозатором, а также выход и нахождение водителя на подножке автопогрузчика. Контроль заполнения бункера-дозатора производится сливщиком-разливщиком со стационарной площадки, оборудованной защитным ограждением от разлива битума в аварийных случаях.
 - 5.3 Не допускать скопления воды, льда, снега в бункере-дозаторе и крафт-мешках.
 - 5.4 Транспортировать дозатор с битумом со скоростью не более 5 км/час.
- 5.5 Налив битума в крафт-мешки должен производится только после того, как концы сливных патрубков дозатора будут находиться не выше 10 см от края мешка, при этом необходимо оставлять в мешках свободное пространство (150-200 см), чтобы исключить пролив битума.
- 5.6 Контроль слива битума в крафт-мешки производится сливщиком-разливщиком с расстояния не менее двух метров от заполняемой тары.
- 5.7 Запрещается находится под сливным дозатором автопогрузчика при его транспортировке, наливе и всех других случаях.

6 Выпуск и внесение изменений

- 6.1 Данная производственная инструкция введена взамен инструкции № II-156 «По эксплуатации бункера-дозатора для налива битумов», утвержденной 22 июня 2006 года.
- 6.2 Внесение изменений в настоящую производственную инструкцию вносят в установленном порядке.

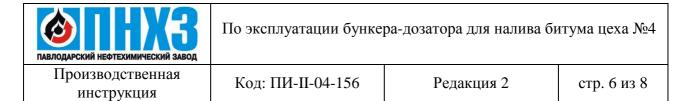
7 Документы

В настоящей производственной инструкции ссылки на документы не использовались.



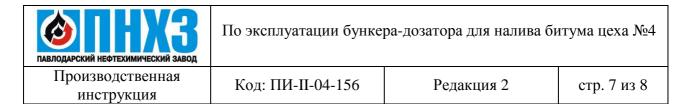
Лист согласования

| No | Должность | Ф.И.О. | Дата | Подпись |
|----|---|---------------|------|----------|
| | | | Autu | Подініов |
| 1 | Главный технолог | Аникин А.А. | | |
| 2 | Начальник технического отдела | Федоров И.С. | | |
| 3 | Начальник отдела охраны труда и техники безопасности | Драмачев М.Ю. | | |
| 4 | Начальник службы менеджмента качества | Васькина Т.Г. | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



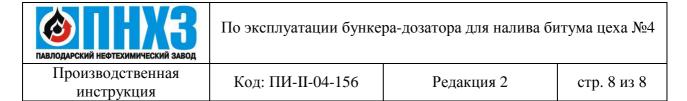
Лист регистрации изменений

| № изм. | № раздела, подраздела, пункта, к которому относится изменение | Основание (дата, № документа) | Дата внесения | Подпись лица, внесшего изменения |
|------------------|---|----------------------------------|------------------|----------------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



Лист ознакомления

| № π/π | Должность | Ф.И.О. | Дата ознакомления | Подпись |
|-----------------|-----------|--------|----------------------|---------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



Лист рассылки

| № п/п | Обозначение структурной единицы | Количество экземпляров |
|-----------------|---------------------------------|---------------------------|
| 1 | Цех № 4 | 1 |
| 1 | Целлен | 1 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |