### 3D printers - Handleiding

Na deze handleiding weet je hoe je efficient 3D print aanvragen kan verwerken. Er wordt vanuit gegaan dat je al weet hoe de 3D printers werken, zoals materiaal vervangen, het bed schoonmaken, 3D bestanden slicen tot gode en de meest voorkomende errors weet aan te pakken.

Na deze handleiding weet je ook hoe je gestructureerd en efficient 3D print aanvragen kan verwerken. Mail wordt vrijwel volledig geautomatiseerd beantwoorden en de continuiteit wordt behouden. Versta onder continuiteit, je kan meteen aan de slag en hoeft niet uit te zoeken wat je voorganger heeft gedaan voordat je aan de slag kan.

### Termologie

Een print job: Een folder met daarin alle bestanden gerelateerd aan het .stl file, deze gerelateerde bestanden kunnen zijn: een mail gesprek, gcode, een van de .exe functies (afgekeurd.exe, gesliced.exe, printer\_aangezet.exe of printer\_klaar.exe), of overige bestanden. Een print job wordt aangemaakt door de inbox.exe functie vanuit de mail inbox, of via de selecteer\_bestand.exe functie.

welke andere

#### Globaal Overzicht

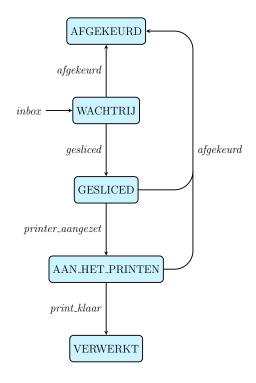
Een 3D print aanvraag wordt omgezet tot een "print job", dit is een folder met daarin alle bestanden die bij een 3D print aanvraag horen.

#### maak een actie bolletjesc

Door batch files aan te roepen (batch file met extensie .bat roept een python script aan) kan je

Er zijn vijf folders, deze

laat SA naar folders kijken



# Functie Beschrijving:

Update deze functie beschrijvingen

# Let Hier Op!

niet wegklikken van cmd

Je bent klaar! Optioneel kan je het overzicht van de batch files doorlezen.

Functie	beschrijving
inbox.exe	Vraag of alle $x$ binnengekomen mails of een enkele $(x=1)$ mail behandeld moet worden. Bij een enkele mail selecteer welke via interactief keuzemenu in de terminal. Maak voor iedere mail die .stl bestanden bevat een folder WACHTRIJ/ $naam$ / aan waarbij $naam$ de naam is van de persoon die de mail heeft gestuurd. Download de .stl attachments en de binnen gekomen mail naar de respectivelijke $naam$ folder. Maak voor ieder van de $x$ folders de $y$ folders de $y$ folder. $y$ folder. $y$ folder.
$selecteer\_best and.exe$	Deze functie is wachtwoord beveiligd, voer eerst het wachtwoord in. Open verkenner om een locale folder of 3D print bestand te selecteren. Vraag interactief om een naam in te voeren, maak een folder WACHTRIJ/naam/ en verplaats de inhoud van de geselecteerde folder of 3D print bestand naar folder naam. Maak de gesliced.exe en afkeur.exe functies en plaats deze in de WACHTRIJ/naam/ folder.
afge keurd. exe	Maak de folder AFGEKEURD/MM-DD_naam/ hierbij is MM-DD vandaag. Verplaats de inhoud van de folder waarin afgekeurd.exe zich bevind van de WACHTRIJ, GESLICED of AAN_HET_PRINTEN folder naar de AFGEKEURD/MM-DD_naam/ folder en verwijder de lege folder. Als er een mail thread in de folder zit, popup een mail reactie voor met de 'afkeur' handtekening voor de SA om aan te passen en te versturen.
gesliced.exe	Maak de folder GESLICED/hhh_mmm_naam/ hierbij is hh het aantal uren van de print en mm het aantal minuten van de print. Verplaats de inhoud van WACHTRIJ/naam/ (waarin gesliced.exe zich bevind) naar de GESLICED/hhh_mmm_naam/ folder, verwijder de lege folder. Maak een printer_aangezet.exe functie en plaats deze in de GESLICED/hhh_mmm_naam/ folder.
$printer\_aangezet.exe$	Maak de folder AAN_HET_PRINTEN/MM-DD_hhh_mmm_naam/ waarbij MM-DD vandaag is. Verplaats de inhoud van GESLICED/hhh_mmm_naam (waarin printer_aangezet.exe zich bevind) naar de AAN_HET_PRINTEN/MM-DD_hhh_mmm_naam folder en verwijder lege de GESLICED/hhh_mmm_naam folder. Maak de print_klaar.exe functie en plaats deze in de AAN_HET_PRINTEN/MM-DD_hhh_mmm_naam/ folder.
print_klaar.exe	Maak de folder VERWERKT/MM-DD_hhh_mmm_naam/ en verplaats de inhoud van AAN_HET_PRINTEN/MM-DD_hhh_mmm_naam (waarin print_klaar.exe zich bevind) naar de VERWERKT/MM-DD_hhh_mmm_naam en verwijder lege de folder. Als er een mail thread in de folder zit, popup een mail reactie met de 'print klaar' handtekening voor een SA om aan te passen en te versturen.