# 프로젝트 기획안

기획안 작성일자 : 10/28

팀 명	1조: FutureTech
프로젝트 주제 및 개요	AI 알고리즘 기반의 품질예측 및 이상설비 도출과 설비의 예지보전
프로젝트 수행 방향	1. 문제 정의 및 분석 목표 - 품질보증: - 공정 마감 후 불량률을 기존 품질 데이터의 3 IQR 값을 기준으로 - 공정품질을 예측함으로써 해당 설비의 예지보전을 실행 - 예지보전: 시계열 데이터를 활용하여 GRU를 작용한 후, 3~5일 이전에 문제가 되는 특정 설비의 이상 여부를 파악하는 알고리즘 - 결촉치 대체 - Mean(평균) - Median(중앙값) - bfill(다음값으로 대체) - impute.mice(예측값) - xgboost(예측값) - xgboost(예측값) - 제당 정규화 - Robust Scaler - 해당 정규화 방식이 이상지에 강하여 모델의 - 일반화 성능을 끌어올려 품질 불량 예측 성능 증가 - Min-Max Scaler  3. 변수 선택 - RFE(Recursive Feature Elimination) - 장점: 모델의 특성 중요도에 기반을 둔 피쳐선택법 - 단점: 교차 검증하지 않음으로 인한 최적화의 어려움

- RFECV(Recursive Feature Elimination with Cross-Validation)

- 장점: RFE와 유사하지만 교차검증 실행으로 최적화 가능

- 단점: 리소스 사용량이 높을 수 있음

- SFS(Sequential Feature Selection)

- 장점: 최적의 특성 조합을 찾을 수 있음, 교차검증 가능

- 단점: 리소스 사용량이 매우 높을 수 있음

## 4. 모델 개발(미정)

#### - XGBoost

- 장점: 타 알고리즘 대비 높은 예측 성능

- 적합: 이진 분류에도 사용가능함 클래스 불균형 조정이 가능함

## - RandomForest

- 장점: 다양한 데이터셋에 높은 성능, 중요도 계산가능

- 적합: 일반화된 모델 형성에 강함

## - LogisticRegression(부적합)

- 복잡한 데이터 셋에 대해 성능 자체가 낮음

## - ANN(Artificial Neural Network(Adam))(부적합)

- 랜덤 샘플 생성 기준으로 평가하기에 재현율이 낮음

#### - SVM

- 클래스를 구분하는 최적의 하이퍼파라미터 값을 찾는 것을 목표로 한다. 차원이 높은 데이터셋에 효과적임

## 5. 분석 결과, 기대 효과

- 결과 해석:
- 기대 효과:

Al 모델을 제조 공정에 적용함에 따라 열악한 중소기업에 실질적인 품질향상, 비용절감을 통해 경쟁력 향상이 기대됨

# ● 역할분담

팀장: 김주성(통계분석, 머신러닝)

프로젝트 조직 (구성원 및 역할) 팀원1: 이길연(통계분석, 머신러닝)

팀원2: 최선재(통계분석, 시각화, 웹 구축)

-● 일정

프로젝트 추진 일정

10/27~11/3: 공모전 예선 준비

11/3~11/13: PPT 수정 및 Cloud 연동 마무리

11/14~11/21: 최종 발표 준비