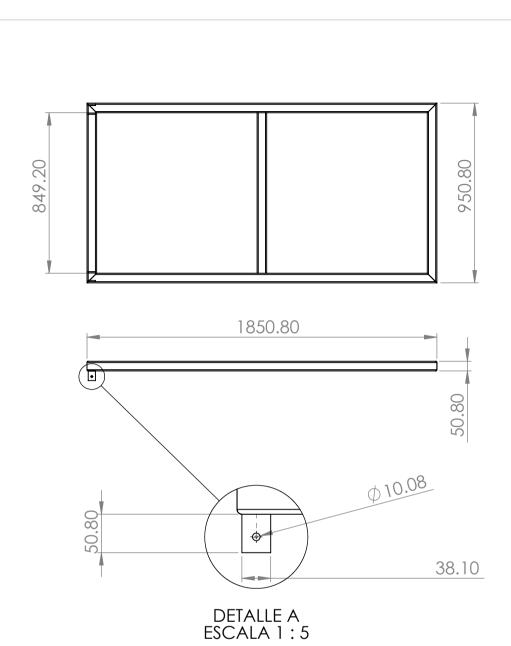
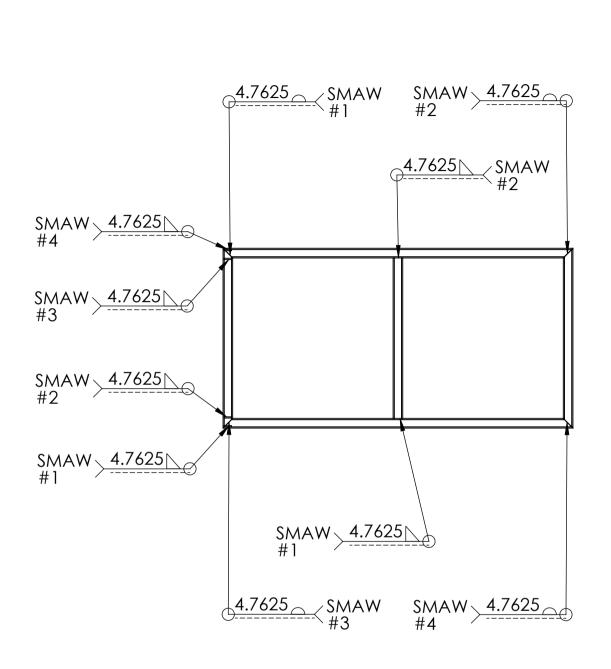
					8	2
	N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		(3)
-	1	Base inferior	-	1		
-	2	Tijera	-	2		5
	3	Base superior	-	1		
	4	Tijera inferior	-	2		
	5	Rueda final	VSTH 60/15K	4		
	6	Eje	-	2		
	7	Tuerca	-	1		
	8	SYWK_1YTH	Chumacera	4		
	9	Tornillo	-	1		
	10	Eje manivela	-	1		(7
	11	Inch - Spur gear 6DP 18T 20PA 2inFW S18N3.0H2.0L1.0N	Engrane	1		
	12	Inch - Spur gear 6DP 36T 20PA 2inFW S36N3.0H2.0L1.0N	Piñón	1	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
	13	HBOLT 0.3750- 16x2.5x1-C	3/8 16 UNC 2A	4		
	14	HBOLT 0.3750- 16x4.5x1-C	3/8 16 UNC 2A	2	ESIME AZCAPOTZALCO	
	15	HNUT 0.3750-16-D-C	3/8 16 UNC 2B	6	ESCALA:1:20 ACOT.; mm (in) PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. B. M.	
	16	Preferred Narrow FW 0.375	Arandela 3/8	6	DIBUJÓ: HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ ARMANDO DARINEL GIL NAVA ZARAGOZA	FECHA: 23/08/20 SDEMAC
	17	junta tijera	-	2	τίτυι Ο	
	18	Rodaja Base	BKSX-POTH 125KD-14	4	Mesa elevadora	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
			1			



ESPECIFICACIONES			
TIPO	PTR CUADRADO		
MEDIDA	2X2 in		
ESPESOR	1/8 in		
MATERIAL	ASTM A36		

ESIME AZCAPOTZALCO						
ACOT.: mm (in)	PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. B. M	1.; ING. N. G. R.				
DIBUJÓ: HERNÁN	FECHA:23/08/2020					
GIL NAV	'A ZARAGOZA	SDEMAC				
TÍTULO	Base superior	\$				
	ACOT.: mm (in) DIBUJÓ: HERNÁN	ACOT.: mm (in) PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. B. M. DIBUJÓ: HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ ARMANDO DARINEL GIL NAVA ZARAGOZA TÍTULO				



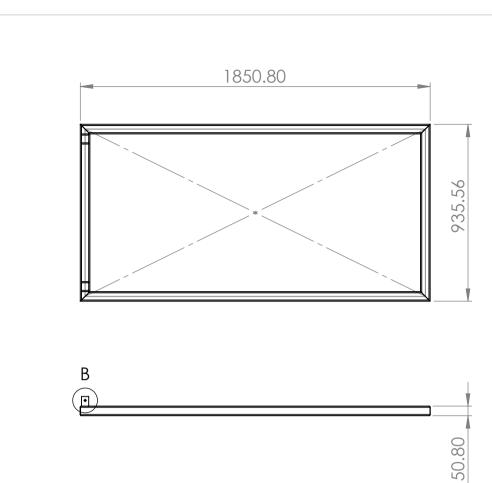
N.º DE ELEMENTO	TAMAÑO DE SOLDADURA	símbolo	LONGITUD DE SOLDADURA	MATERIAL DE SOLDADURA	CANTIDAD
1	4.76		232.48	E70XX	4
2	4.76		88.9	E70XX	4
3	4.76		192.3	E70XX	2

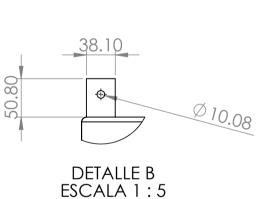
ESCALA:1:50 ACOT.: mm (in) PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. B. M.; ING. N. G. R.

IPN

DIBUJÓ: HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ ARMANDO DARINEL FECHA:23/08/2020
GIL NAVA ZARAGOZA SDEMAC
TÍTULO

Base superior soldadura





ESPECIFICACIONES		
TIPO	PTR CUADRADO	
MEDIDA	2X2 in	
ESPESOR	1/8 in	
MATERIAL	ASTM A 36	

ESCALA:1:50 ACOT.: mm (in) PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. B. M.; ING. N. G. R.

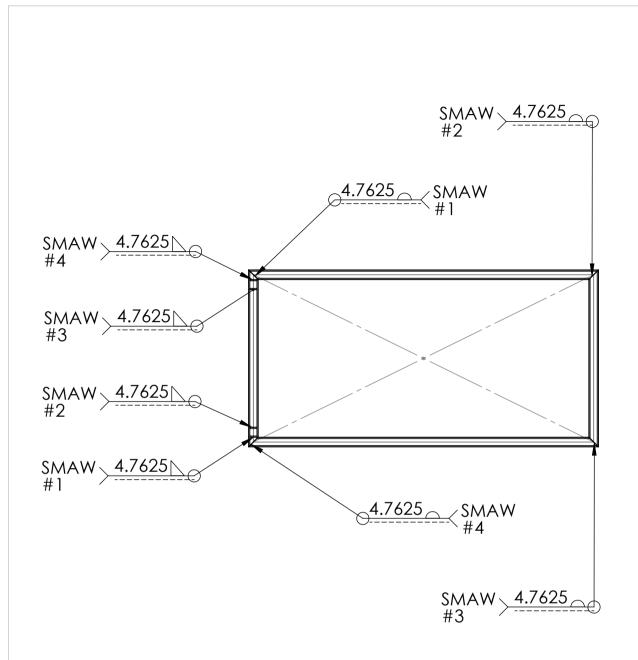
IPN

DIBUJÓ: HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ ARMANDO DARINEL
GIL NAVA ZARAGOZA

TÍTULO

Base inferior

FECHA:23/08/2020



N.º DE ELEMENTO	TAMAÑO DE SOLDADURA	SÍMBOLO	LONGITUD DE SOLDADURA	MATERIAL DE SOLDADURA	CANTIDAD
1	4.76	D	232.48	E70XX	4
2	4.76		88.9	E70XX	4

ESCALA:1:50 ACOT.: mm (in) PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. B. M.; ING. N. G. R.

IPN

DIBUJÓ: HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ ARMANDO DARINEL

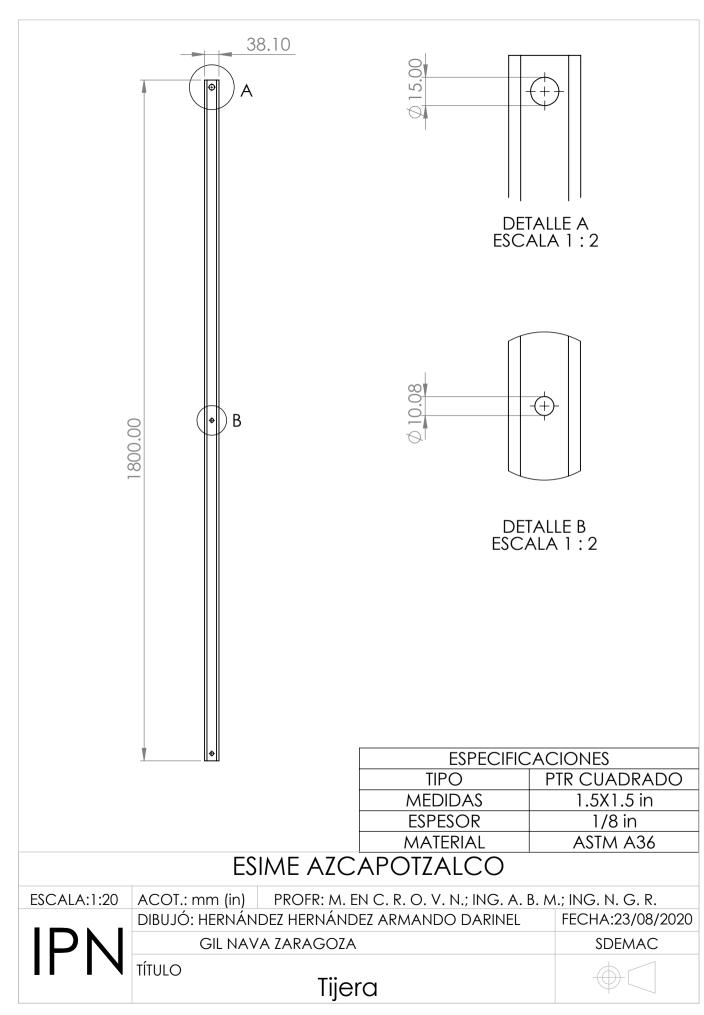
FECHA:23/08/2020

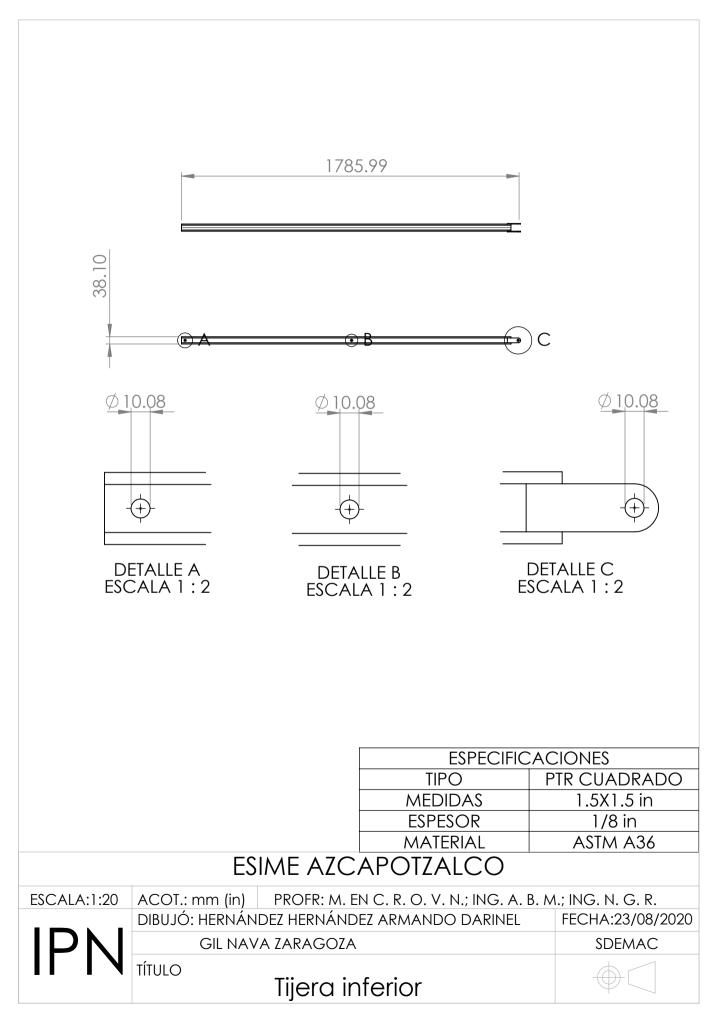
GIL NAVA ZARAGOZA

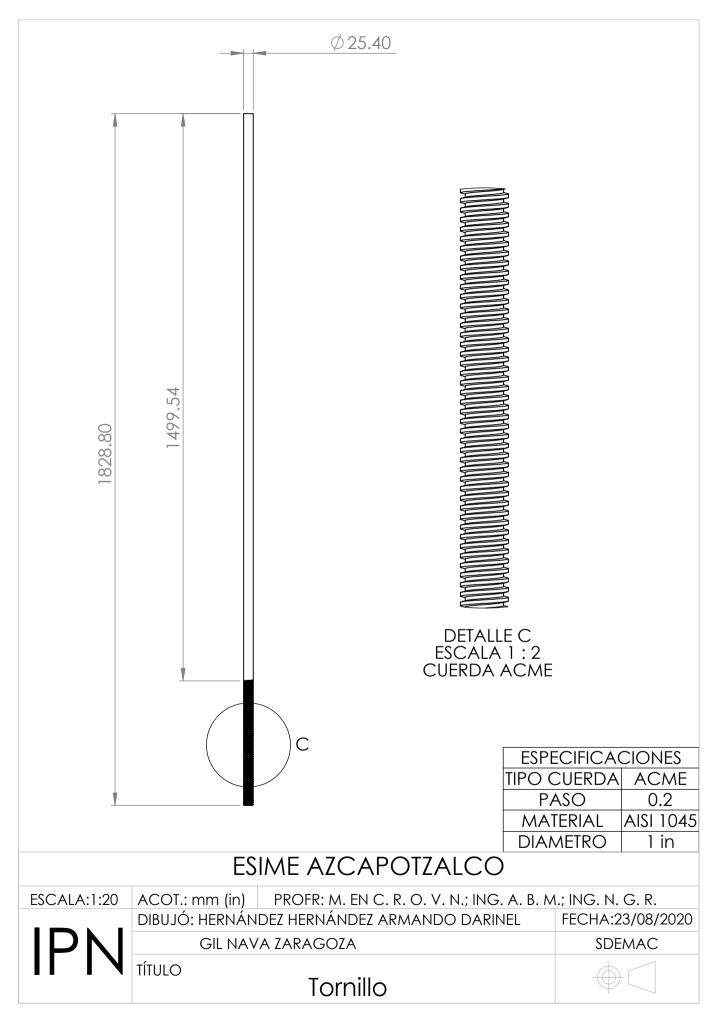
SDEMAC

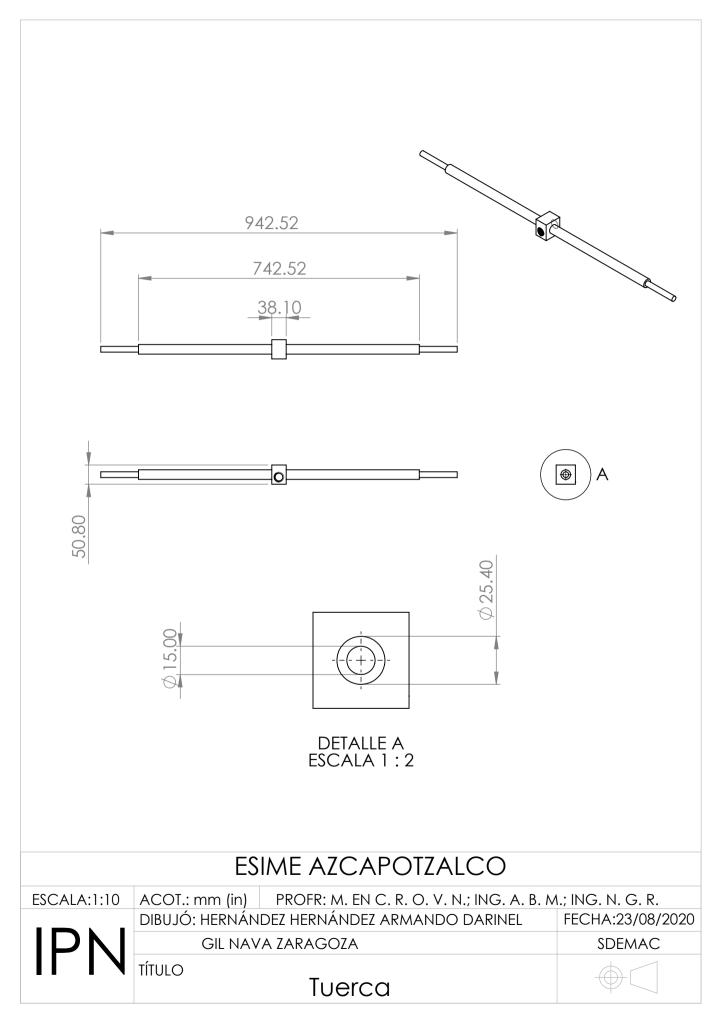
TÍTULO

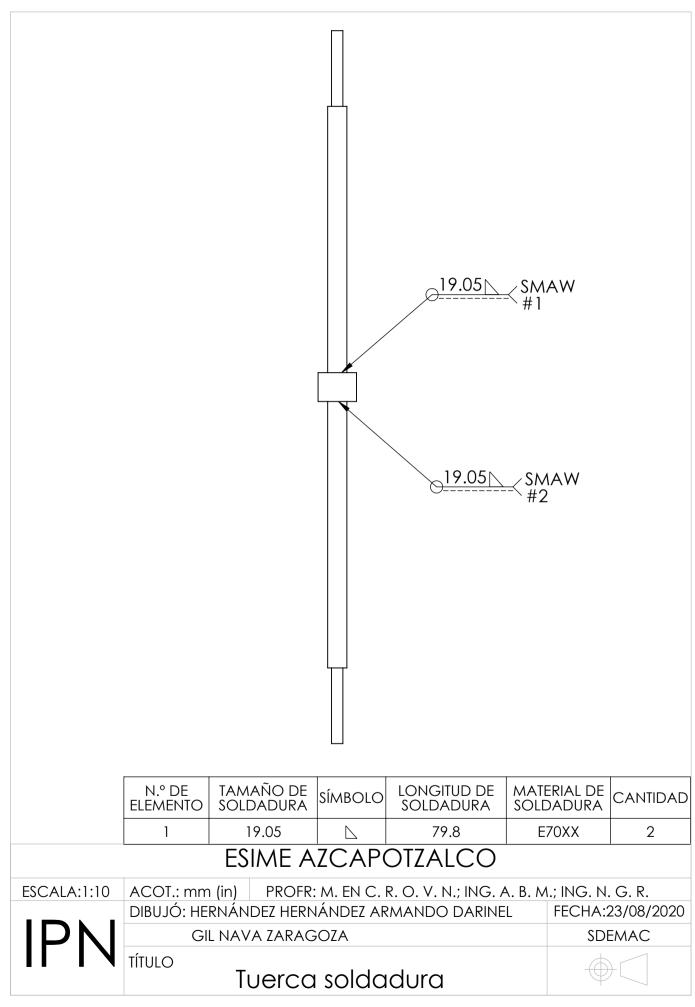
Base inferior soldadura

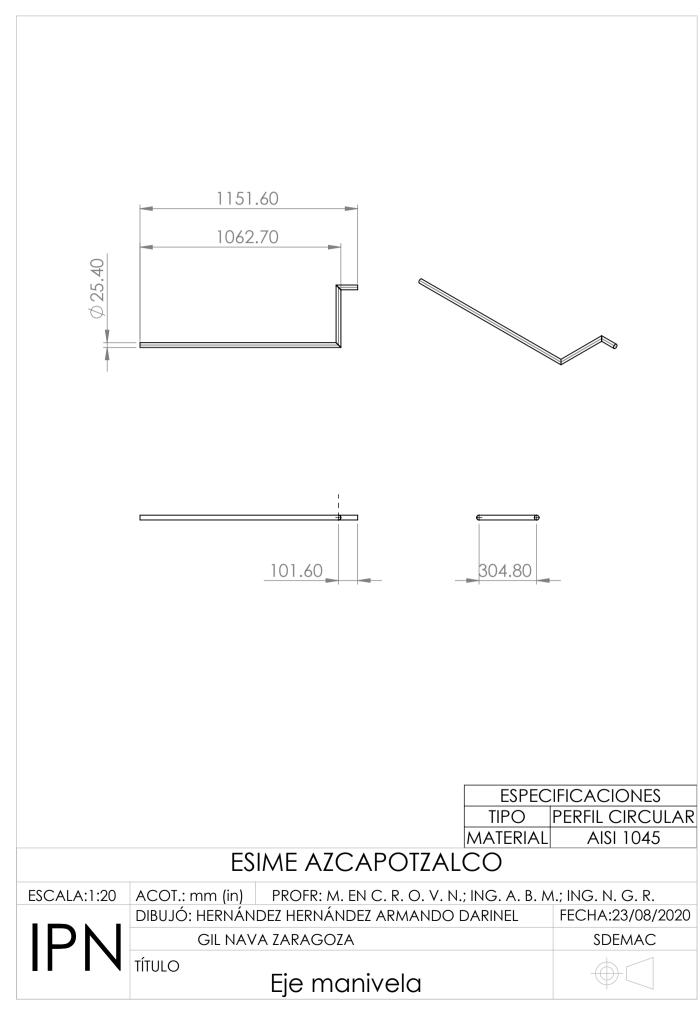


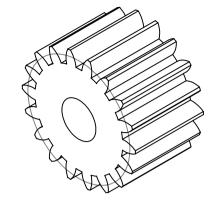


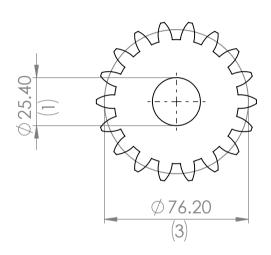


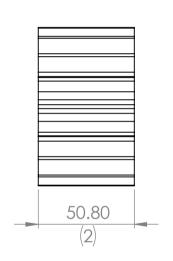












ESPECIFICACIONES					
NUMERO DE DIENTES	18				
PASO DIAMETRAL	6				
PASO CIRCULAR	0.5236				
DIAMETRO EXTERIOR	3.3333 in				
DIAMETRO DE RAIZ	2.5833 in				
DIAMETRO DE PASO	3 in				
ÁNGULO DE PRESIÓN	20°				
MATERIAL	AISI 1018				

ACOT.: mm (in) PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. DIBUJÓ: HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ ARMANDO DARINEL ESCALA:1:2 PROFR: M. EN C. R. O. V. N.; ING. A. B. M.; ING. N. G. R.

FECHA:23/08/2020

GIL NAVA ZARAGOZA

SDEMAC

TÍTULO

Piñon



