

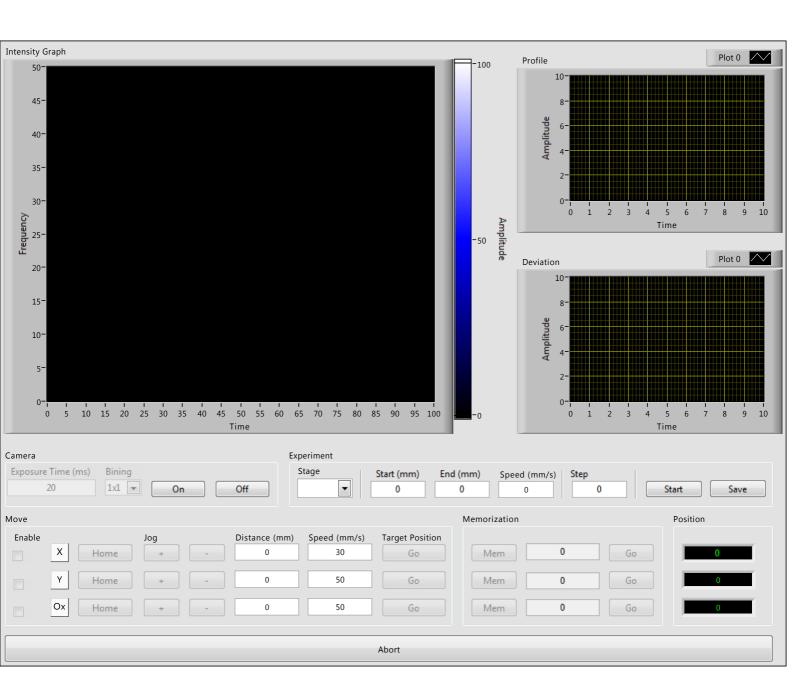
D:\Travail\Projet\En cours\2016\Optique et mesure\LTP 2\Main.vi Last modified on 22/09/2016 at 12:36

Printed on 23/09/2016 at 12:29

Le programme Main est l'IHM principal du programme LPT. Il permet le controle des moteur liés au chassis XPS ainsi que l'affichage d'image acquissent par une caméra.

La structure adoptée correspond à une MHL (voir formation CORE 3). Nous y trouvons :

- 1- Une Boucle évènementiel pour gérer la face avant du programme principale.
- 2- Une Boucle dite "MHL" qui gère les demande de la face avant, modifie les indicateurs en conséquance et enregistre toutes les erreurs remontées par les appareils dans un fichier erreur.log
- 3- Une Boucle "recipe" qui permet l'éxécution de séquences synchrones impliquant plusieurs appareils
- 3- Des boucles qui vont par pair, Une boucle "Controller" avec une boucle "appareil".
- les boucles "controller" permettent le manipulation synchronisé d'un appareil donné. Il sert aussi à traiter les erreurs que l'appareil remonte ou de les transmettres à la boucle MHL.
- les boucle "appareil" qui manipule l'appreil et transmet les erreurs survenue au controller, ou qui transmet des données directement à la boucle MHL pour les afficher.



Main.vi

D:\Travail\Projet\En cours\2016\Optique et mesure\LTP 2\Main.vi

Last modified on 22/09/2016 at 12:36

Printed on 23/09/2016 at 12:29

Home X

Home Y

+ X

-X

+ **Y**

-Y

Distance X

Distance Y

Speed X

Speed Y

Absolute X

Absolute Y

Home Ox

+Ox

-Ox

Distance Ox

Speed Ox

Absolute Ox

Enable X

Enable Y

Enable Ox

Abort

Mem X

Mem Y

Mem Oz

Go Reg X

Go Reg Y

Go Reg Ox

Start

Save

Start (mm)

End (mm)

Step

Exposure Time (ms)

Bining

Camera On

Camera Off

Stage



Main.vi
D:\Travail\Projet\En cours\2016\Optique et mesure\LTP 2\Main.vi
Last modified on 22/09/2016 at 12:36
Printed on 23/09/2016 at 12:29

Speed (mm/s)

Reg X

Reg Y

Reg Ox

Position X

Position Y

Position Ox

Intensity Graph

Profile

Deviation