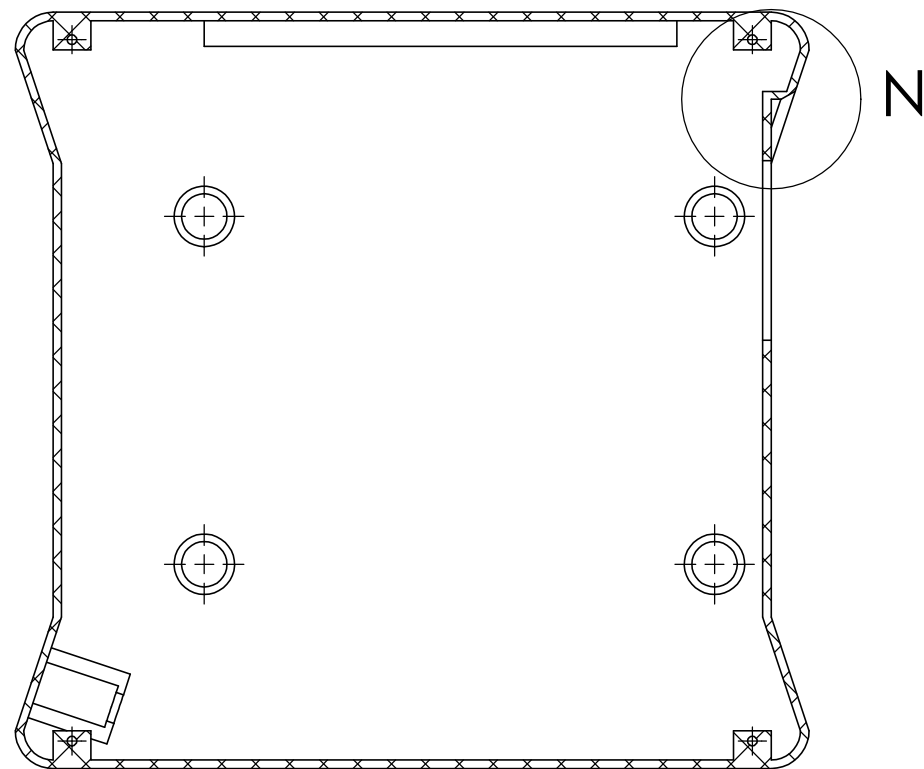
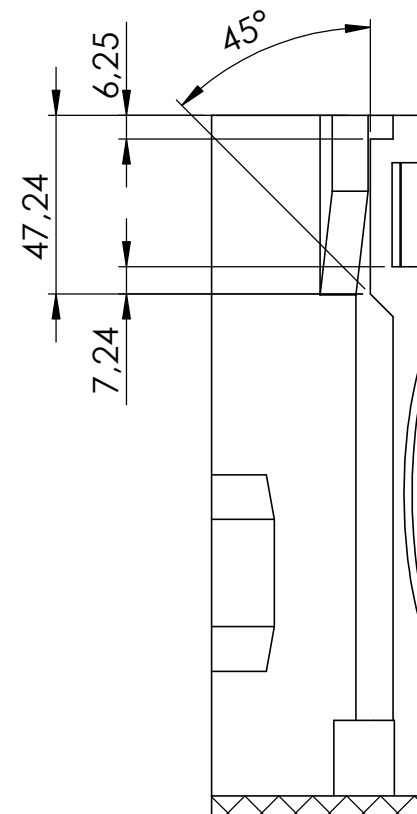


M

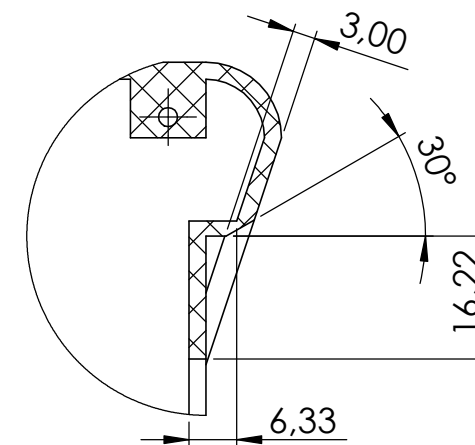
ŘEZ K-K



ŘEZ M-M



ŘEZ J-J




DETAIL N

MĚŘÍTKO 1 : 1

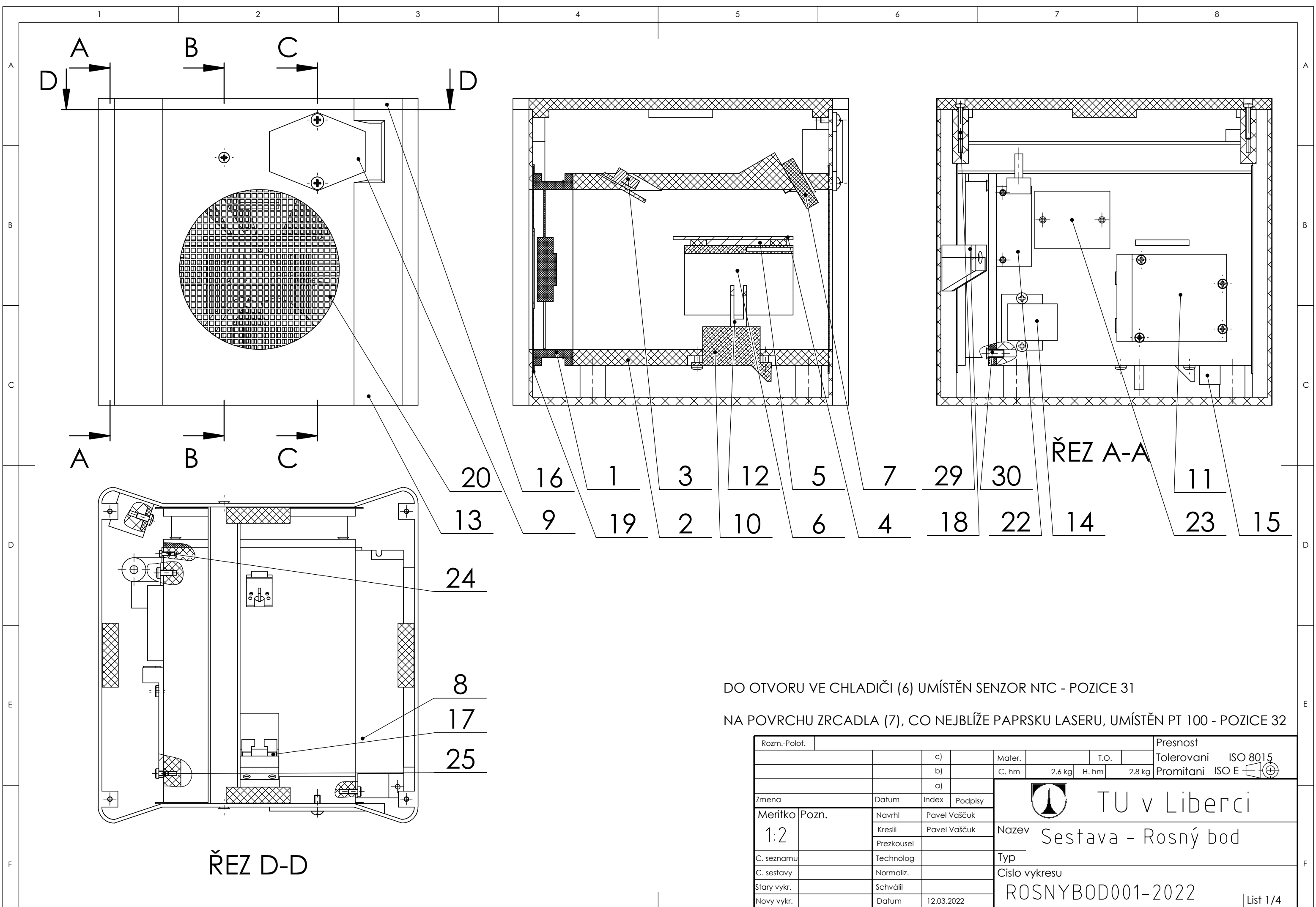
Rozm.-Polot.		filament 550g						Presnost	
				c)			Mater.	PLA	T.O.
				b)			C. hm	550 g	H. hm
				a)			550 g		
Zmena		Datum		Index	Podpisy		<div> TU v Liberci</div>		
Meritko		Pozn.		Navrhl	Pavel Vaščuk				
1:2				Kreslil	Pavel Vaščuk		Navez Plášť zařízení		
				Prezkousel					
C. seznamu				Technolog			Typ		
C. sestavy				Normaliz.					
Štary vykr.				Schválil			Císlo vykresu ROSNYBODPLA001-2022		
Novy vykr.				Datum	17.03.2022				

Tolerovani ISO 8015

Promítani ISO E





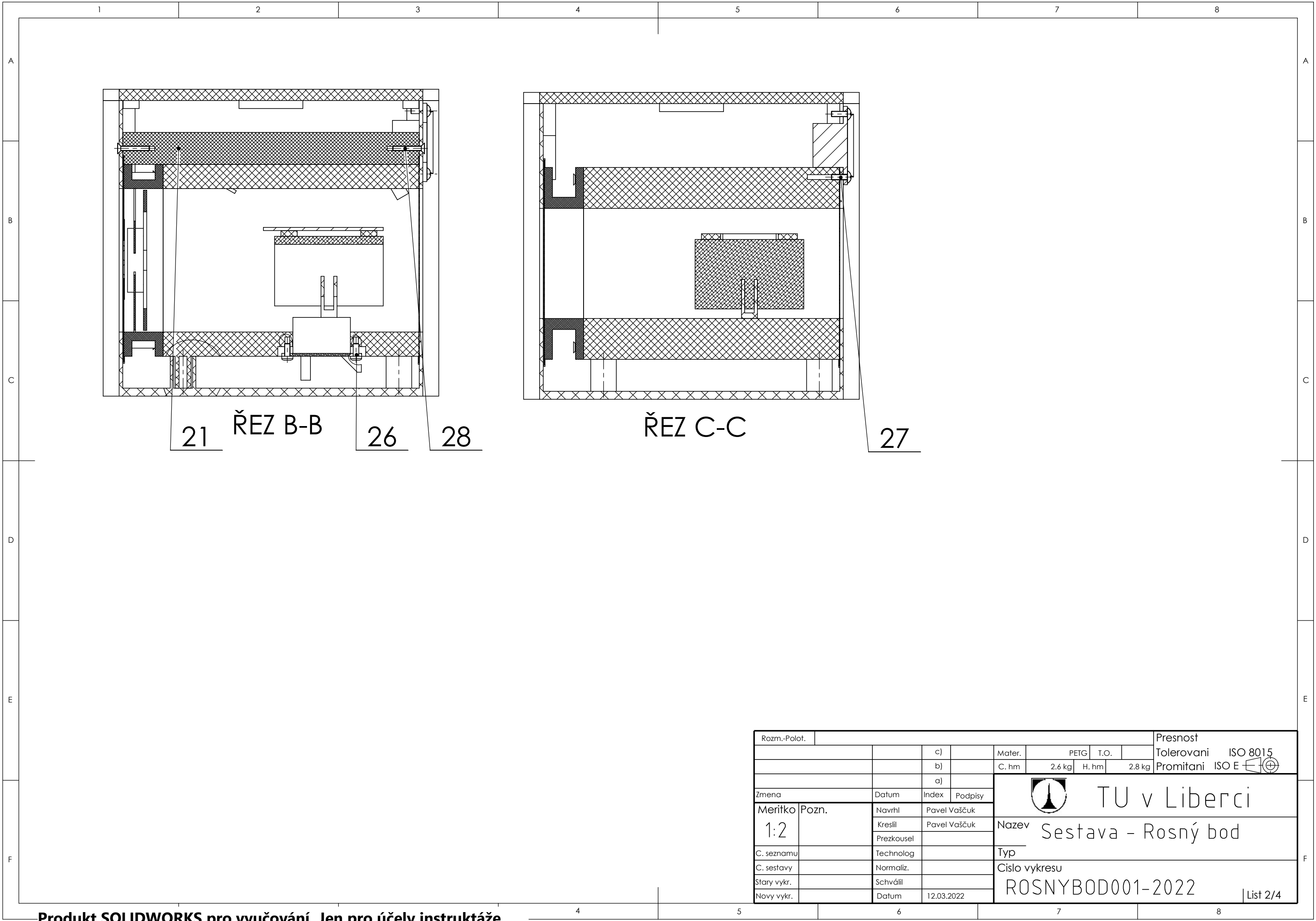
List 2/2



DO OTVORU VE CHLADIČI (6) UMÍSTĚN SENZOR NTC - POZICE 31

NA POVRCHU ZRCADLA (7), CO NEJBLIŽE PAPRSKU LASERU, UMÍSTĚN PT 100 - POZICE 32

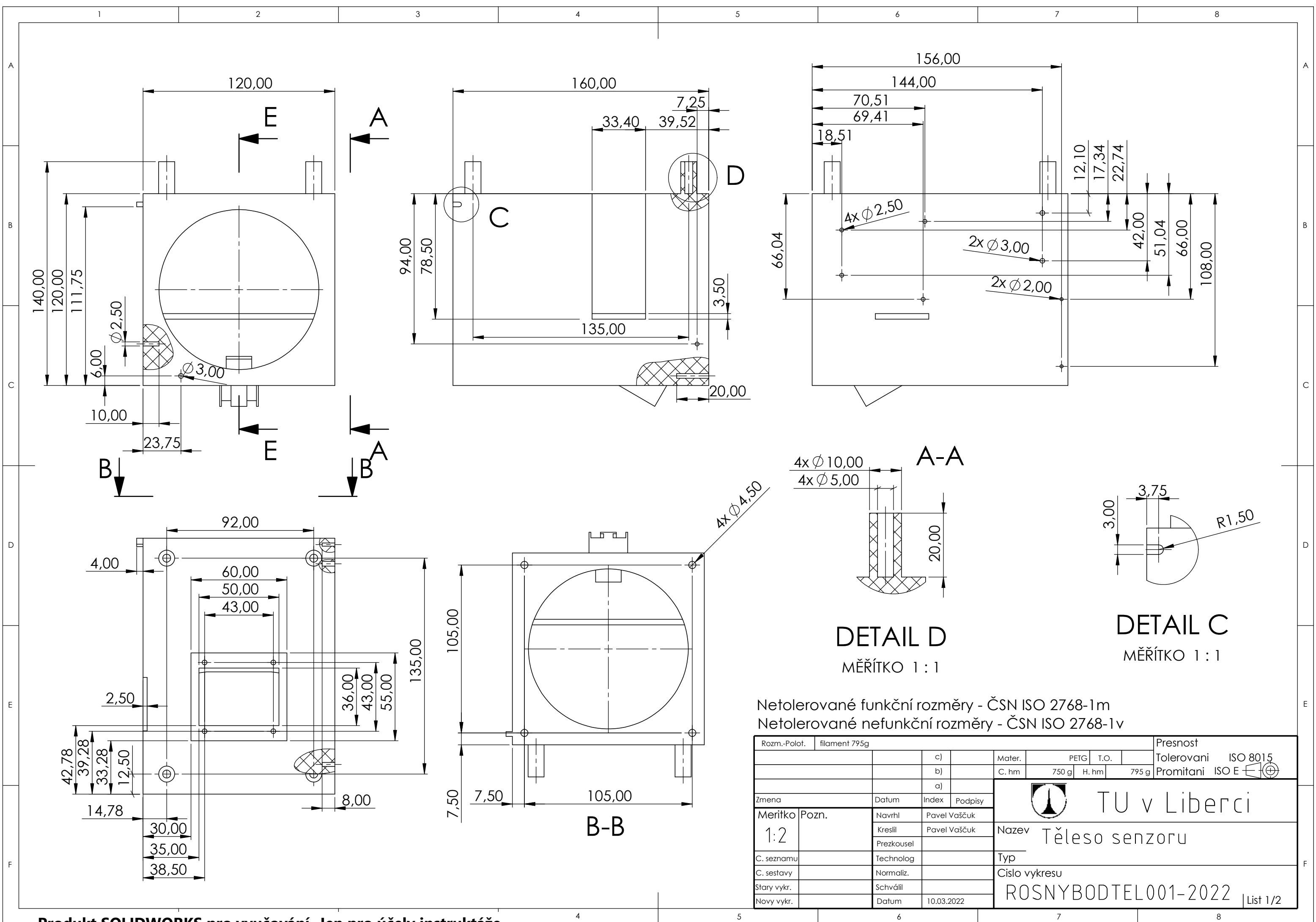
Rozm.-Polot.						Presnost				
		c)		Mater.		T.O.	Tolerovani ISO 8015			
		b)		C. hm	2.6 kg	H. hm	Promitani ISO E 			
		a)		 TU v Liberci						
Zmena		Datum	Index					Podpisy	Nazev Sestava - Rosný bod	
Meritko 1:2	Pozn.	Navrhl	Pavel Vaščuk							
		Kreslil	Pavel Vaščuk							
		Prezkousel			Typ					
C. seznamu		Technolog						Cislo vykresu		
C. sestavy		Normaliz.								
Stary vykr.		Schválil			ROSNYBOD001-2022					
Novy vykr.		Datum	12.03.2022							
				List 1/4						





21 ŘEZ B-B 26 28

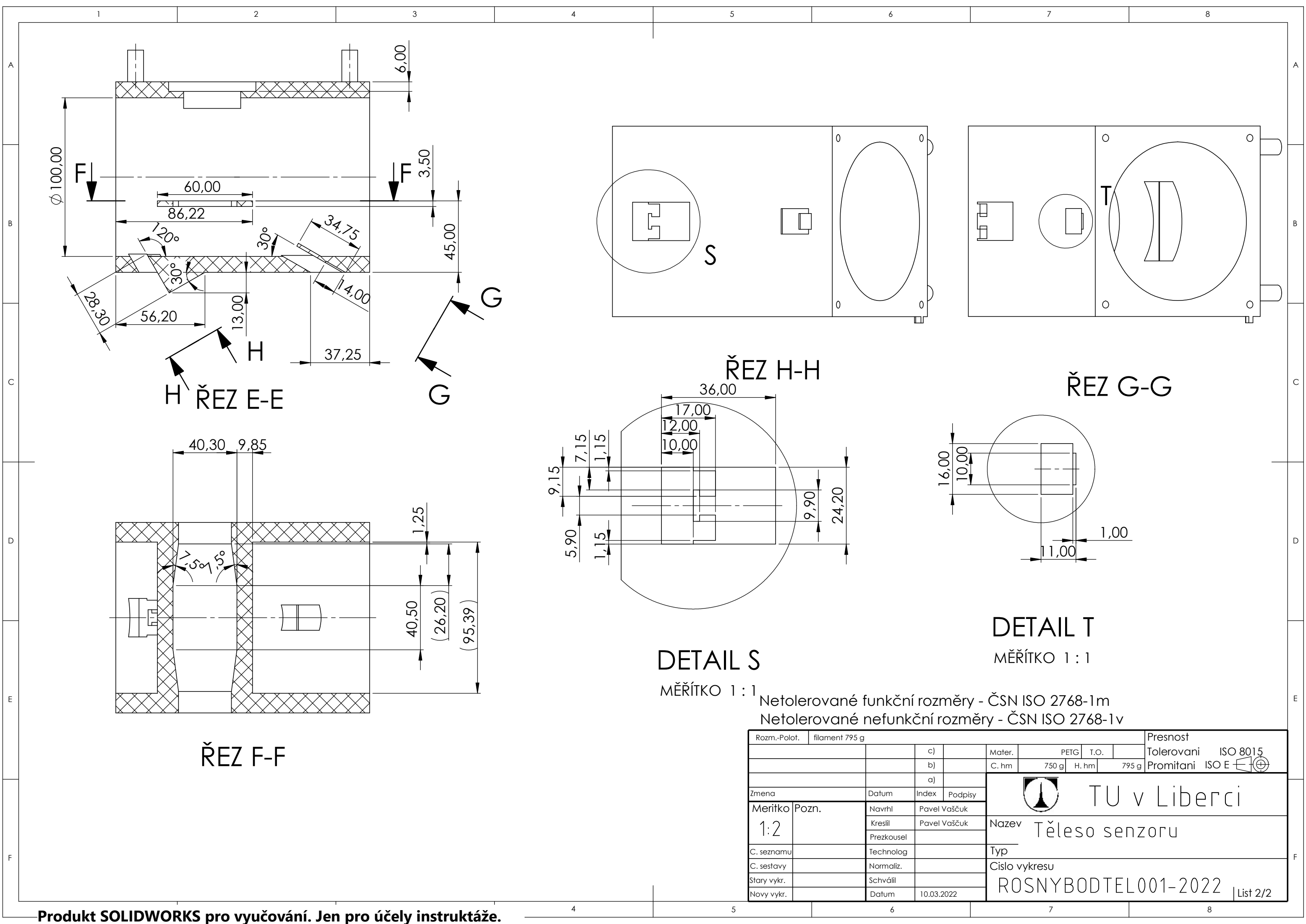
ŘEZ C-C 27

Rozm.-Polot.								Presnost	
		c)		Mater.	PETG	T.O.		Tolerovani	ISO 8015
		b)		C. hm	2.6 kg	H. hm	2.8 kg	Promitani	ISO E
		a)		TU v Liberci					
Zmena		Datum	Index						
Meritko	Pozn.	Navrhl	Pavel Vaščuk						
1:2		Kreslil	Pavel Vaščuk						
		Prezkousel							
C. seznamu		Technolog		Typ					
C. sestavy		Normaliz.		Cislo vykresu					
Stary vykr.		Schválil		ROSNYBOD001-2022					
Novy vykr.		Datum	12.03.2022						




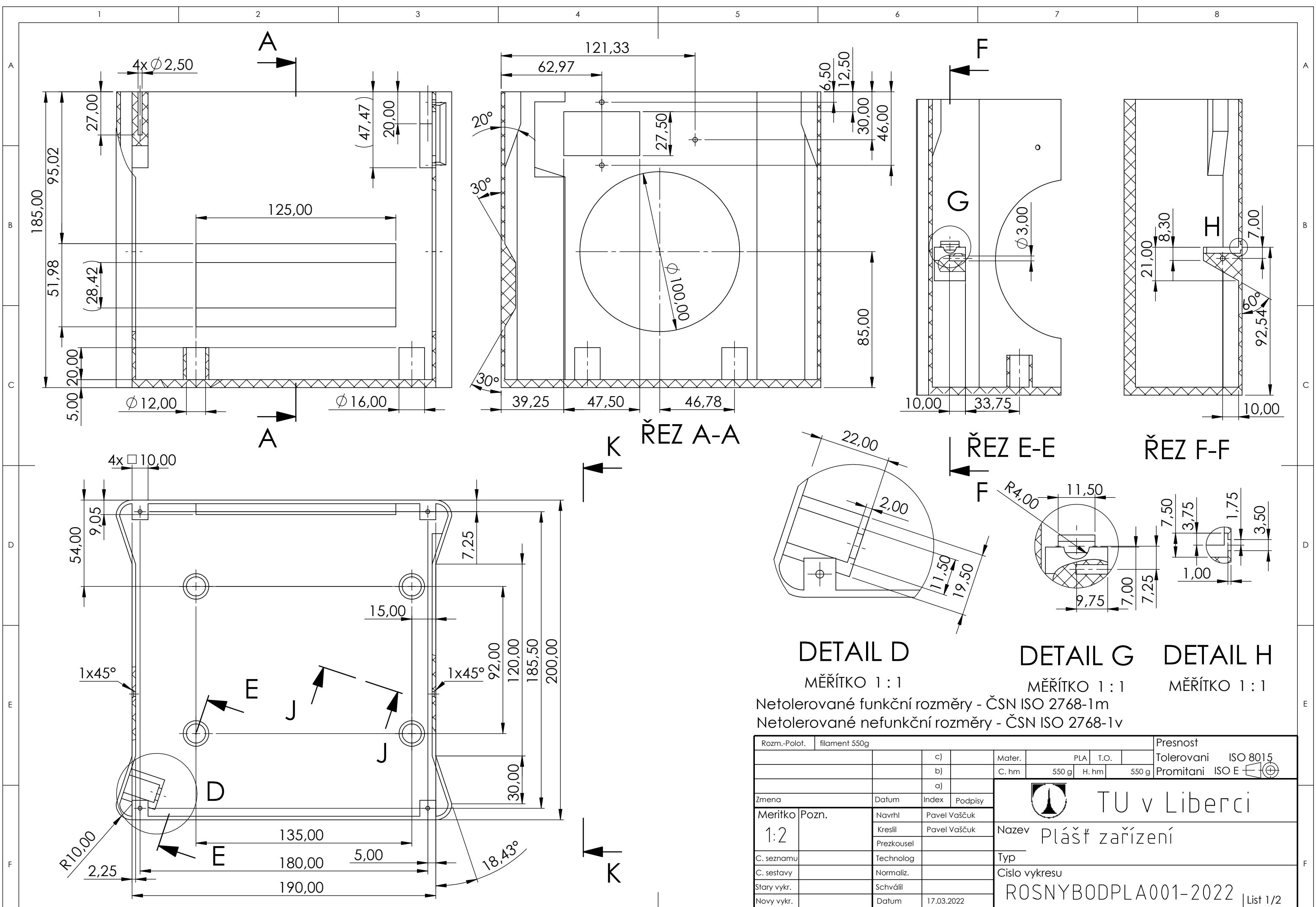
Netolerované funkční rozměry - ČSN ISO 2768-1m
Netolerované nefunkční rozměry - ČSN ISO 2768-1v



Rozm.-Polot.		filament 795g						Presnost										
				c)		Mater.	PETG		T.O.		Tolerovani	ISO 8015						
				b)		C. hm	750 g		H. hm	795 g	Promitani	ISO E 						
				a)		<div> TU v Liberci</div>												
Zmena		Datum		Index	Podpisy													
Meritko	Pozn.	Navrhl		Pavel Vaščuk									Nazev	Těleso senzoru				
		Kreslil		Pavel Vaščuk														
		Prezkousel																
C. seznamu		Technolog				Typ		Cislo vykresu ROSNYBODTEL001-2022 List 1/2										
C. sestavy		Normaliz.																
Štary vykr.		Schválil																
Novy vykr.		Datum		10.03.2022														



Netolerované funkční rozměry - ČSN ISO 2768-1m
Netolerované nefunkční rozměry - ČSN ISO 2768-1v

Rozm.-Polot.		filament 795 g				Presnost					
			c)		Mater.	PETG		T.O.		Tolerovani ISO 8015	
			b)		C. hm	750 g		H. hm	795 g		Promitani ISO E
			a)		<div> TU v Liberci</div>						
Zmena		Datum	Index	Podpisy							
Meritko	Pozn.	Navrhl		Pavel Vaščuk		Nazev Těleso senzoru					
1:2		Kreslil		Pavel Vaščuk							
			Prezkousel								
C. seznamu		Technolog				Typ					
C. sestavy		Normaliz.				Cislo vykresu					
Štary vykr.		Schválil				ROSNYBODTEL001-2022					
Novy vykr.		Datum		10.03.2022		List 2/2					



Rozm.-Polot.		filament 550g						Presnost	
			c)		Mater.	PLA	T.O.		Tolerovani ISO 8015
			b)		C. hm	550 g	H. hm	550 g	Promitani ISO E 
			a)		<div> TU v Liberci</div> <div>Nazev Plášť zařízení</div> <div>Typ</div> <div>Cislo vykresu ROSNYBODPLA001-2022</div> <div>List 1/2</div>				
Zmena		Datum	Index	Podpisy					
Meritko 1:2	Pozn.	Navrhl	Pavel Vaščuk						
		Kreslil	Pavel Vaščuk						
		Prezkousel							
C. seznamu		Technolog							
C. sestavy		Normaliz.							
Štary vykr.		Schválil							
Novy vykr.		Datum	17.03.2022						