

## Práctico N° 2

### Razonamiento

#### LINEAMIENTOS GENERALES

Se deberá entregar:

- El código fuente de todos los programas, dominios y bases de conocimiento desarrollados, junto con archivos de datos (si fuera necesario)
- Un informe que incluya
  - Documentación del algoritmo y parámetros utilizados en el ejercicio n° 1 (funciones de pertenencia, particiones borrosas, mecanismos de inferencia, reglas, etc). Incluya gráficas y tablas con el rendimiento del sistema en distintos escenarios y configuraciones del controlador difuso
  - Documentación de la base de conocimientos y modelo de planning de los ejercicios 2 y 3. En caso de desarrollar modelos en dominios diferentes a los propuestos, incluir una descripción de los mismos. También presentar todo otro elemento de documentación que considere relevante

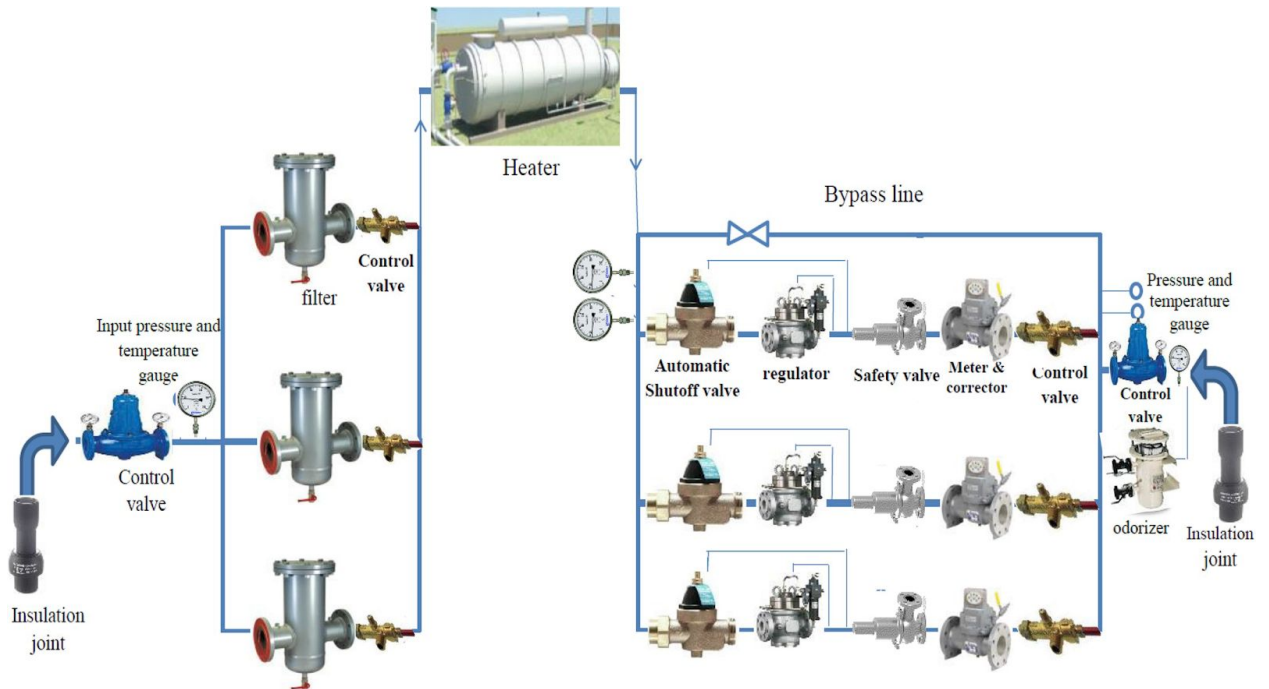
#### EJERCICIOS

1. **Desarrolle una base de conocimientos (KB, Knowledge Base) en PROLOG para alguna de las alternativas que se presentan más abajo. Además de la base de conocimientos, plantee preguntas que el sistema puede contestar, incluyendo preguntas cerradas (verdadero/falso) y preguntas abiertas (ej: qué debe hacerse?). Además de las reglas axiomáticas, incuya algunos ground facts (hechos) necesarios para codificar una instancia del problema.**

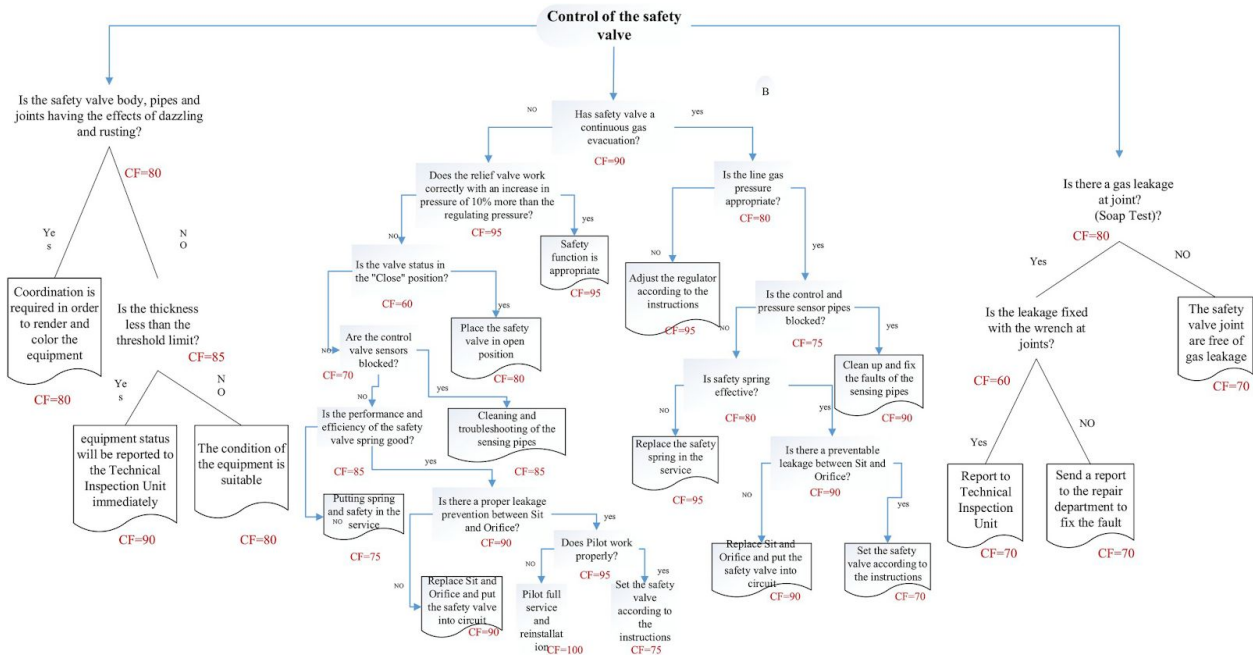
**Alternativas:**

- Un dominio a su elección
- Evaluación y mantenimiento de una válvula de seguridad de una estación de reducción de presión de gas.

Un esquema de una estación de reducción de presión de gas natural puede verse en la siguiente figura:



El proceso de revisión y mantenimiento (simplificado) puede describirse mediante el árbol de decisión que se presenta a continuación. Complete las reglas axiomáticas y los ground facts necesarios para que la KB pueda funcionar, contestar preguntas e indicar acciones de mantenimiento a realizar. Por ejemplo, si se debe verificar el espesor del cuerpo de la válvula con respecto a un cierto umbral o threshold, se deben incluir ground facts para expresar cuál es el espesor de la válvula y cuál es ese threshold, ya sea por inclusión directa en la KB (ground fact), o por inferencia (ej: tomando información de catálogo para diversas marcas/modelos de válvula, y luego incluyendo un ground fact que indique qué marca/modelo de válvula está instalada).



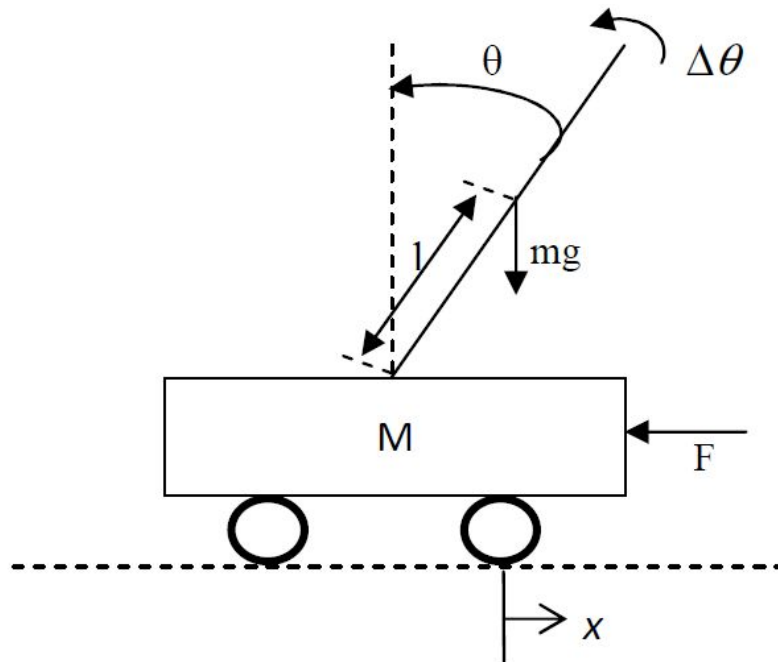
## 2. Implementar un sistema de inferencia difusa para controlar un péndulo invertido

- Asuma que el carro no tiene espacio restringido para moverse
- Definir variables lingüísticas de entrada y salida, particiones borrosas, operaciones borrosas para la conjunción, disyunción e implicación, reglas de inferencia (cubrir todas las posibles combinaciones de valores borrosos de entrada en la base de reglas)
- Utilice el siguiente modelo del sistema carro-péndulo

$$\ddot{\theta} = \frac{g \sin \theta + \cos \theta \left( \frac{-F - m l \dot{\theta}^2 \sin \theta}{M + m} \right)}{l \left( \frac{4}{3} - \frac{m \cos^2 \theta}{M + m} \right)}$$

$$\theta' = \theta' + \theta'' \Delta t$$

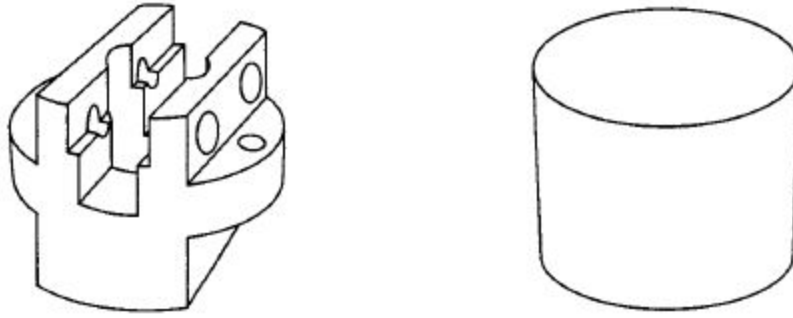
$$\theta = \theta + \theta' \Delta t + (\theta'' \Delta t^2) / 2$$



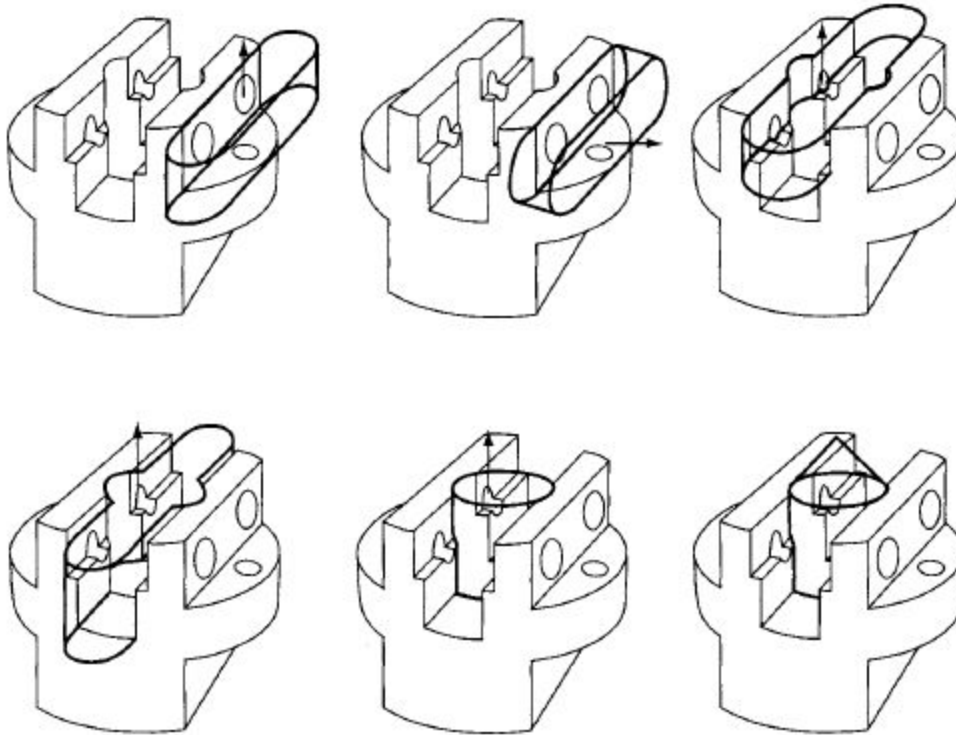
3. Utilizando el planificador [Fast Downward](#)

- a. Modelar en PDDL el dominio de transporte aéreo de cargas y definir algunas instancias del problema
- b. Modelar en PDDL y definir al menos una instancia del problema para alguna de las siguientes opciones
  - Un dominio a su elección
  - Planificación de Procesos Asistida por Computadora (CAPP, Computer-Aided Process Planning).

CAPP puede describirse como la definición de los procesos de manufactura necesarios para producir una parte o un producto, junto con su secuencia, setups, máquinas, herramientas y fijaciones requeridas, así como los parámetros de manufactura (generalmente maquinado, como ser velocidades, avances, etc). Una parte está compuesta por diversas *características (features)*, las cuales pueden ser maquinadas mediante distintos procesos (ejemplo taladrado, fresado, etc) utilizando distintas combinaciones de máquinas, herramientas y orientaciones de la pieza (el denominado “setup”). Por ejemplo, en la siguiente figura se muestra a la izquierda una pieza terminada, y a la derecha la materia prima de la cual se parte.



La CAPP consiste en la definición de todos los procesos de fabricación para llegar desde la materia prima al producto terminado, incluyendo setups de máquina, y considerando restricciones de precedencia. Siguiendo con el ejemplo de la pieza anterior, en la siguiente figura se muestran algunas de las features que deben maquinarse.



El modelo del dominio debe contener acciones para producir distintos setups de máquina (cambiar la orientación de la pieza, montar una herramienta en la máquina, etc), y ejecutar procesos de maquinado. Asuma que el estado inicial contiene la lista de características que deben producirse, junto con restricciones de precedencia.